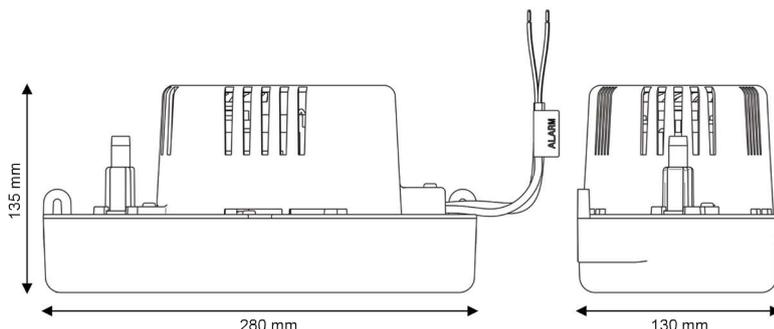


FLOWATCH® TANK

SICCOM

Bomba centrífuga de alto rendimento para a remoção de condensado ácido e sujo de caldeiras de condensação de gás.

Ref : DE13QCA700



pH > 2.5

Diâmetro do tubo

Descarga : 9/12 ou 6/9 mm - não fornecido



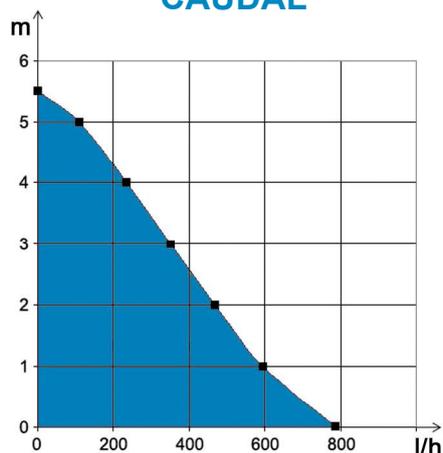
CARACTERÍSTICAS

Caudal máximo	788 l/h
Altura de descarga máxima	5.5 m
Resistência ao pH	pH > 2.5
Temperatura máx. de condensado	60°C
Potência eléctrica	80W
Tensão eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarme	NA-NF
Nível acústico*	
Protecção IP	IP20
Protecção térmica	Sim
Ciclo de funcionamento**	30%
Cabo de alimentação/alarme	2 m / 1 m
Dimensões	280 x 130 x 135 mm

* Nota de 1 onda (≤ 20 dBA) a 6 ondas (> 45 dBA)

** A bomba é capaz de funcionar a 30% do tempo, se necessário.

CAUDAL



BENEFÍCIOS



Alto rendimento

Caudal 788 l/h

Altura de descarga máxima 5.5 m



Bomba reversível

O tanque é reversível, permitindo que a FLOWATCH® TANK seja instalado em qualquer configuração.



Válvula anti-retorno amovível

A válvula anti-retorno fornecida pode ser facilmente removida com uma volta de 1/4.



2 diâmetros de saída possíveis

Saída original para tubo de 9/12 mm

+ redutor para tubo de 6/9 mm



Adaptador de entrada incluído

Evita quaisquer problemas com a ligação do caldeira para a bomba.

(Pode ser adquirido separadamente)



CONTEÚDO

Bomba com válvula anti-retorno, 3 tampas - Adaptador de entrada - Adaptador de saída 6/9mm - Parafusos e buchas