

FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

SICCOM

Bomba centrífuga com depósito para a remoção de condensado de aparelhos de ar condicionado, caldeiras de condensação de gás e equipamento para refrigeração.

Ref TANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610
 Ref TANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620
 Ref TANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



PREMIUM
NEW

pH > 2.5

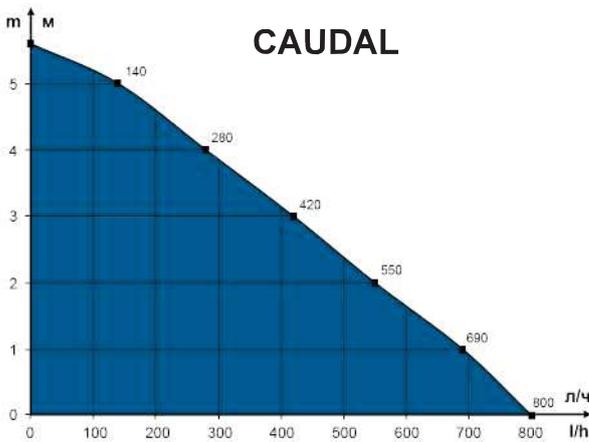


CARACTERÍSTICAS

	Versão 50Hz	Versão 60Hz
Caudal máximo	800 l/h	800 l/h
Altura de descarga máxima	5.6 m	6 m
Resistência pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Temp. max condensados	60°C	60°C
Potência eléctrica	65W	65W
Tensão eléctrica	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarme	NA-NF	NA-NF
Nível acústico		
Protecção IP	IP24	IP24
Protecção térmica	Sim	Sim
Ciclo de funcionamento*	30%	30%
Cable	1.5 m	1.5 m
Dimensões TANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	/
Dimensões TANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	
Certificações	CE, UKCA, EAC	CE

* A bomba é capaz de funcionar a 30% do tempo, se necessário.

CAUDAL



BENEFÍCIOS



Alto rendimento

Caudal max: 800 l/h
 Altura de descarga max: 5.6 m



Protecção IP24

A bomba está protegida contra projecção de água.



Conexión eléctrica universal

El cable de alimentación / alarma es desconectable, lo que facilita la instalación y mantenimiento.



Salida para tubo 6/9 o 9/12 mm

Por su reductor suplementario suministrado, la descarga se puede hacer a través de un tubo de 6/9 mm o de 9/12 mm.



Depósito gran capacidad

Por su depósito de 2.5 L, la FLOWATCH TANK+ 2.5 reduce el número de ciclos de bombeo y se adapta a numerosas aplicaciones.



Dimensões reduzidas

Graças à sua altura de 129 mm, la FLOWATCH TANK+ 1.2 cabe facilmente num pequeno espaço.



Tanque reversível

Permite-lhe adaptar a direcção da bomba em função da configuração do local.



CONTEÚDO

Bomba - Cabo de alimentação/alarma - Adaptador de saída de 6/9mm - Parafusos e buchas - Tubo de descarga de 6m (apenas na versão de 60Hz)