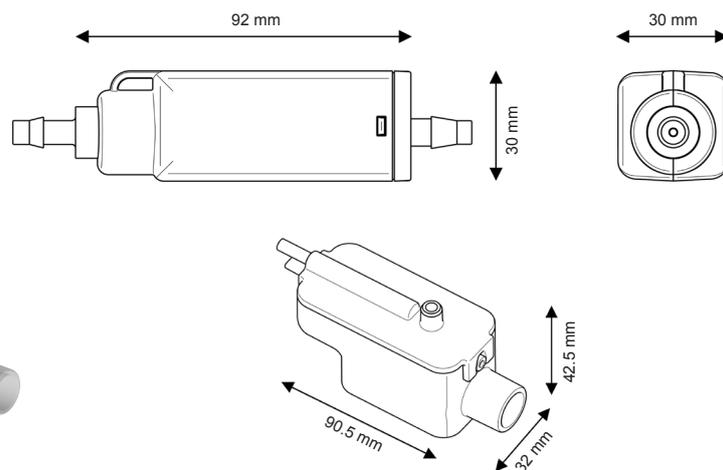
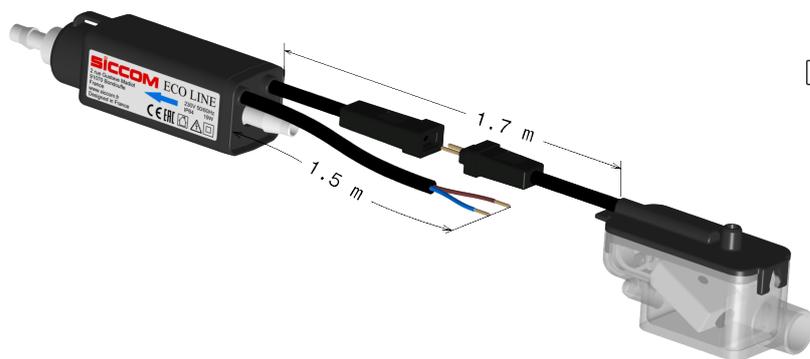


Mini bomba de pistão em linha ultra-compacta e fácil de instalar para remoção de condensado de aparelhos de ar condicionado até 10kW.

Ref : DE05SCC600



**Diâmetro do tubo**  
Aspiração: 6/9 mm - não fornecido  
Descarga: 6/9 mm - não fornecido

## CARACTERÍSTICAS

Caudal máximo	13.2 l/h
Altura de aspiração máxima	1.5 m
Altura de descarga máxima	10 m
Potência eléctrica	19W
Tensão eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarme*	Sem alarme
Nível acústico**	
Protecção IP	IP64
Protecção térmica	Sim
Ciclo de funcionamento***	100%
Comprimento do cabo de alimentação	1.5 m
Dimensões	92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm

\* Opção de alarme disponível a pedido.

\*\* Nota de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\*\* A bomba é capaz de funcionar a 100% do tempo, se necessário.

## VANTAGENS

### Bomba ULTRA COMPACT

A bomba mais compacta do mercado!  
Fácil instalação na calha ou no ar condicionado



### Impermeável IP64

Resistente à água e ao pó.

### Conectores rápidos

Fácil instalação e manutenção.



### Depósito transparente destacável

Facilita a manutenção com uma rápida visualização do estado do depósito. Fácil de abrir e limpar.



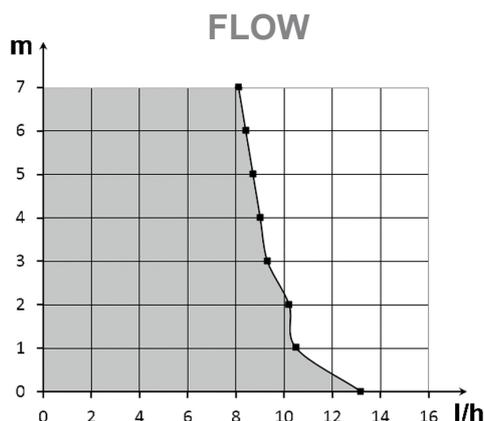
### Gancho de fixação

Este gancho inteligente permite-lhe fixar ou pendurar a bomba onde quiser (calha, teto falso...)



### Acessórios incluídos

Todos os acessórios necessários para a instalação estão incluídos na caixa.



## CONTEÚDO

Bomba - Bloco de deteção - Fita de velcro para fixação do bloco de deteção - Tubo de entrada - 3 braçadeiras

