

# FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 **SICCOM**

La pompa in canalina più silenziosa al mondo!  
Un kit completo, con una canalina di qualità e tutti gli accessori necessari per l'installazione! Per climatizzatori fino a 20kW.

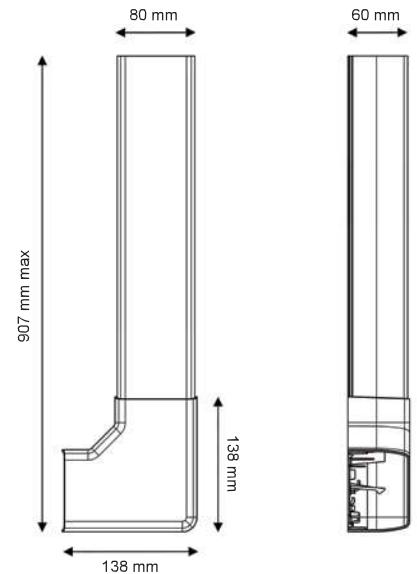
Cod.: DE20PMCE450



**PREMIUM**



Diametri dei tubi  
Aspirazione : 5/7 mm - fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

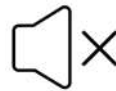


## CARATTERISTICHE

|                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Portata massima                      | 20 l/h                   |
| Altezza di aspirazione massima       | 3 m                      |
| Altezza di spinta massima            | 10 m                     |
| Potenza elettrica                    | 3W                       |
| Tensione elettrica                   | Univolt 100-240V 50/60Hz |
| Allarme                              | NC                       |
| Livello sonoro                       | 16 dBA                   |
| Grado di protezione                  | IP24                     |
| Funzionamento*                       | 100%                     |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.6 m                    |
| Dimensioni canalina                  | 80 x 60 mm               |
| Certificazioni                       | CE, UKCA, EAC            |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



### Silenzi estremo

La pompa in canalina  
**LA PIÙ SILENZIOSA AL MONDO!**



### FLOWATCH® SILENCE DT20 incluso

Semplicemente, il nuovo standard del mercato.

**DT20  
TECHNO**

### Nuova tecnologia

Consumi bassissimi, silenziosità ineguagliabile, affidabilità eccezionale... Testato e approvato!

**3W**

### Consumo di energia molto basso

Consumo di energia di soli 3W, solo durante funzionamento!



### Shell di pompa su misura

Per una facile installazione, un livello sonoro ridotto e una perfetta integrazione nella canalina.



### Nuova canalina

Una canalina standard di mercato, esteticamente gradevole, facile da installare e dotata di un'ampia gamma di accessori.



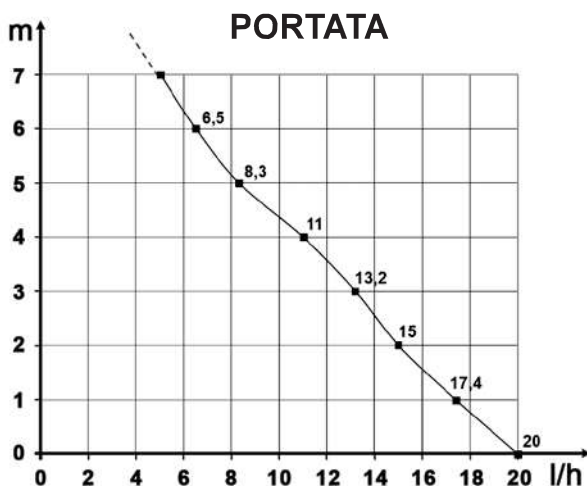
### Stop siphoning incluso

Evita il fenomeno dello scarico negativo e garantisce il buon funzionamento della pompa nel tempo.



### Connettori rapidi Plug & Play

Facile installazione e manutenzione.



## CONTENUTO

Canalina con curva - Guarnizione di finitura - Passaggio a muro - Pompa con guaina antivibrante - Stop Siphoning - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato - Cavo di alimentazione/allarme - 16 Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 0.25 mt. - Viti e tasselli

www.siccom.com

