

Edizione  
2024-2025

**siccom**  
INNOVATIVE VISION

## POMPE SCARICO CONDENZA

Climatizzazione - Refrigerazione - Riscaldamento



**UN NUOVO MONDO DI SILENZIO**

SCOPRI I NOSTRI NUOVI PRODOTTI

[www.siccom.com](http://www.siccom.com)

## QUALCHE NOTIZIA SU SICCOM

Creata nel 1979, SICCOM S.A.S è specializzata nella produzione di sensori di livello, di prossimità, protezioni termiche bimetalliche e pompe per lo smaltimento delle acque di condensa, per il condizionamento, la refrigerazione e il riscaldamento.

Grazie alla propria competenza SICCOM è in grado di proporre ai propri clienti dei prodotti ad alto valore aggiunto in linea con la domanda del mercato dei produttori e degli installatori.

L'ambiente tecnologico di SICCOM è supportato dal suo dipartimento di ricerca, composto da tecnici e ingegneri esperti.

Grazie all'innovazione costante SICCOM ottiene oggi un successo internazionale.

La sua espansione l'ha condotta ad aprire, oltre alla sua sede nella regione dell'Ile-de-France, degli stabilimenti in Madagascar, Cina e Bulgaria, e uffici commerciali a Milano, Delhi e Barcellona.

Questa presenza mondiale consente a Siccom di assicurare la fornitura dei propri clienti indipendentemente dalle condizioni geopolitiche del momento.

## L'eco-concezione

SICCOM si sforza di accompagnare gli sviluppi dei suoi prodotti con importanti miglioramenti ecologici. Dalla produzione alla riciclabilità del prodotto, il nostro ufficio progettazione cerca di ridurre l'impatto ambientale dei nostri prodotti in ogni fase. La nuova gamma di pompe DT ne è la prova, essendo la perfetta combinazione di aspettative del mercato, produzione ecologica e facilità di riciclaggio.

La nostra linea di condotta:  
« miglioramenti sensibili per l'ambiente,  
un servizio migliore per i nostri clienti. »

## Certificazioni

Tutti i nostri stabilimenti sono certificati ISO 9001.

L'approccio qualità è al centro di ciascuno dei servizi della società, garantendo un livello di qualità ottimale.



I prodotti Siccom sono disponibili in più di 50 paesi.



Sede sociale (Francia)



Stabilimento (Madagascar)



Stabilimento (Cina)



Stabilimento (Bulgaria)

## INDICE

|  |          | Gamma          | Portata massima | Altezza di spinta massima  | Pagina |
|--|---|----------------|-----------------|----------------------------|--------|
| <b>MINI POMPE</b>                        |   |                |                 |                            |        |
| FLOWATCH® SILENCE DT20 <b>NEW</b>        |    | <b>PREMIUM</b> | 20 l/h          | 10 m                       | 9      |
| mini FLOWATCH® 2                         |    | <b>PREMIUM</b> | 15 l/h          | 10 m                       | 10     |
| mini FLOWATCH® 2 COMFORT                 |    | <b>PREMIUM</b> | 15 l/h          | 10 m                       | 11     |
| mini FLOWATCH® 3 WiFi                    |    | <b>PREMIUM</b> | 15 l/h          | 10 m                       | 12     |
| ECO FLOWATCH®                            |    | <b>ECO</b>     | 13.2 l/h        | 10 m                       | 13     |
| ECO LINE                                 |    | <b>ECO</b>     | 13.2 l/h        | 10 m                       | 14     |
| mini FLOWATCH® 1 EVO                     |    | <b>ECO</b>     | 13.2 l/h        | 10 m                       | 15     |
| MAXI ECO FLOWATCH®                       |    | <b>ECO</b>     | 40 l/h          | 10 m                       | 16     |
| <b>MINI POMPE IN CANALINA</b>            |   |                |                 |                            |        |
| FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 <b>NEW</b> |    | <b>PREMIUM</b> | 20 l/h          | 10 m                       | 17     |
| FLOWATCH® DESIGN                         |    | <b>PREMIUM</b> | 15 l/h          | 10 m                       | 18     |
| ECO FLOWATCH® DESIGN                     |    | <b>ECO</b>     | 13.2 l/h        | 10 m                       | 19     |
| <b>POMPE MURALI</b>                      |   |                |                 |                            |        |
| FLOWITA EVO DT20 <b>NEW</b>              |    | <b>PREMIUM</b> | 20 l/h          | 10 m                       | 21     |
| FLOWITA EVO                              |    | <b>ECO</b>     | 13.2 l/h        | 10 m                       | 22     |
| FLOWATCH® VISION                         |    | <b>PREMIUM</b> | 15 l/h          | 10 m                       | 23     |
| FLOWATCH® VISION DUO                     |     | <b>PREMIUM</b> | 19 l/h          | 10 m                       | 24     |
| <b>POMPE A SERBATOIO E CENTRIFUGHE</b>   |   |                |                 |                            |        |
| FLOWATCH® TANK+ 1.2 / 2.5 <b>NEW</b>     |    | <b>PREMIUM</b> | 800 l/h         | 5.6 m (50Hz)<br>6 m (60Hz) | 26     |
| SUNNY FLOWATCH® CLIM                     |     | <b>PREMIUM</b> | 15 l/h          | 10 m                       | 27     |
| SUNNY FLOWATCH® DUO                      |    | <b>PREMIUM</b> | 19 l/h          | 10 m                       | 28     |
| Pompa centrifuga CP08                    |    | <b>PREMIUM</b> | 60 l/h          | 110 cm                     | 29     |
| Accessori per pompe                      |   |                |                 |                            | 30     |
| Sensori                                  |   |                |                 |                            | 31     |

### PREMIUM

Affidabili, durevoli, silenziose ed efficienti, queste pompe soddisfano le esigenze sia dell'installatore che dell'utente finale.

Tutte hanno un relè di allarme integrato (tranne la CP08 e FLOWITA EVO DT20) e sono tra le più silenziose sul mercato.

### ECO

Una gamma di pompe semplici, affidabili e facili da installare.

Trovate la competenza di SICCOM nelle pompe entry-level a prezzi ancora più interessanti.

**SICCOM**

# Selezionare la pompa giusta

**Apparecchio c**

FLOWWATCH® SILENCE DT20



mini FLOWWATCH® 2



mini FLOWWATCH® 2 COMFORT



mini FLOWWATCH® 3 WiFi



ECO FLOWWATCH®



ECO LINE



mini FLOWWATCH® 1 EVO



MAXI ECO FLOWWATCH®

FLOWWATCH® SILENCE  
DESIGN DT20

FLOWWATCH® DESIGN



ECO FLOWWATCH® DESIGN



FLOWITA EVO DT20



FLOWITA EVO



FLOWWATCH® VISION



FLOWWATCH® VISION DUO



FLOWWATCH TANK+ 1.2 / 2.5



SUNNY FLOWWATCH® CLIM



SUNNY FLOWWATCH® DUO



POMPA CENTRIFUGA CP08



| Compatibile  |   |   | Caratteristiche |                            | Livello sonoro  |
|--|---|---|-----------------|----------------------------|---|
|     |    |    | Portata massima | Altezza di spinta massima  |   |
|  |   |   | 20 l/h          | 10 m                       |    |
|  |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|  |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|  |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|  |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |    |
|  |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |    |
|  |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |   |
|  |   |   | 40 l/h          | 10 m                       |  |
|  |   |   | 20 l/h          | 10 m                       |  |
|  |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |  |
|  |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |  |
|  |   |   | 20 l/h          | 10 m                       |  |
|  |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |  |
|  |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |  |
|  |   |  | 19 l/h          | 10 m                       |  |
|  |  |  | 800 l/h         | 5.6 m (50Hz)<br>6 m (60Hz) |  |
|  |  |   | 15 l/h          | 10 m                       |  |
|  |  |  | 19 l/h          | 10 m                       |  |
|  |   |   | 60 l/h          | 110 cm                     |  |

NEW  
2024 - 2025

**SICCOM**  
INNOVATIVE VISION

SCOPRI I NOSTRI  
**NUOVI PRODOTTI**

**FLOWATCH SILENCE DT20**



**FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20**

**DT20  
TECHNA**

**16 dBA**



Grazie alla loro nuova tecnologia esclusiva, le pompe FLOWATCH SILENCE DT20 e FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20 sono il nuovo punto di riferimento mondiale per le pompe di condensa.

 Livello acustico più basso del mercato

**FLOWITA EVO DT20**

Una pompa a muro facile e veloce da installare, più potente (20 l/h) e più silenziosa!

La tecnologia DT20 garantisce un prodotto affidabile, discreto e duraturo.

**DT20  
TECHNA**



**FLOWATCH TANK+ 1.2**



La pompa universale per eccellenza!

La FLOWATCH TANK+ è la versione più avanzata della nostra pompa centrifuga con serbatoio. Portata elevata (max. 800 l/h), maggiore altezza di spinta (max. 5,6 m), tenuta IP24 e protezione contro la condensa a pH > 2,5.

**FLOWATCH TANK+ 2.5**





# SICCOM

Una pompa rivoluzionaria

**FLOWATCH SILENCE  
DESIGN DT20**

Silenzio assoluto  
per un sonno senza pari



**< 16 dBA**

certificato da un  
laboratorio ufficiale



## MINI POMPE

Le mini pompe SICCOM sono utilizzate per scaricare la condensa dai climatizzatori split. Grazie a un'ampia gamma, è possibile trovare una soluzione per qualsiasi tipo di ambiente. Per una camera da letto, scegliete le nostre nuove e rivoluzionarie pompe DT20.



Portata massima



Altezza di spinta massima



Livello sonoro



Allarme equipaggiato

|                               |   |                 |             |  |              |
|-------------------------------|---|-----------------|-------------|--|--------------|
|                               | <b>FLOWATCH SILENCE DT20</b><br><b>PREMIUM</b>        | <b>20 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | <b>NC</b>    |
|                               | <b>mini FLOWATCH 2</b><br><b>PREMIUM</b>              | <b>15 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | <b>NA-NC</b> |
|                               | <b>mini FLOWATCH 2 COMFORT</b><br><b>PREMIUM</b>      | <b>15 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | <b>NA-NC</b> |
|                               | <b>mini FLOWATCH 3 WiFi</b><br><b>PREMIUM</b>         | <b>15 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | <b>NC</b>    |
|                               | <b>ECO FLOWATCH</b><br><b>ECO</b>                     | <b>13.2 l/h</b> | <b>10 m</b> |  | Opzionale    |
|                               | <b>ECO LINE</b><br><b>ECO</b>                         | <b>13.2 l/h</b> | <b>10 m</b> |  | Opzionale    |
|                               | <b>mini FLOWATCH 1 EVO</b><br><b>ECO</b>              | <b>13.2 l/h</b> | <b>10 m</b> |  | <b>NC</b>    |
|                               | <b>MAXI ECO FLOWATCH</b><br><b>ECO</b>                | <b>40 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | Opzionale    |
| <b>MINI POMPE IN CANALINA</b> |   |                 |             |  |              |
|                               | <b>FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20</b><br><b>PREMIUM</b> | <b>20 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | <b>NC</b>    |
|                               | <b>FLOWATCH DESIGN</b><br><b>PREMIUM</b>              | <b>15 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | <b>NA-NC</b> |
|                               | <b>ECO FLOWATCH DESIGN</b><br><b>ECO</b>              | <b>13.2 l/h</b> | <b>10 m</b> |  | Opzionale    |

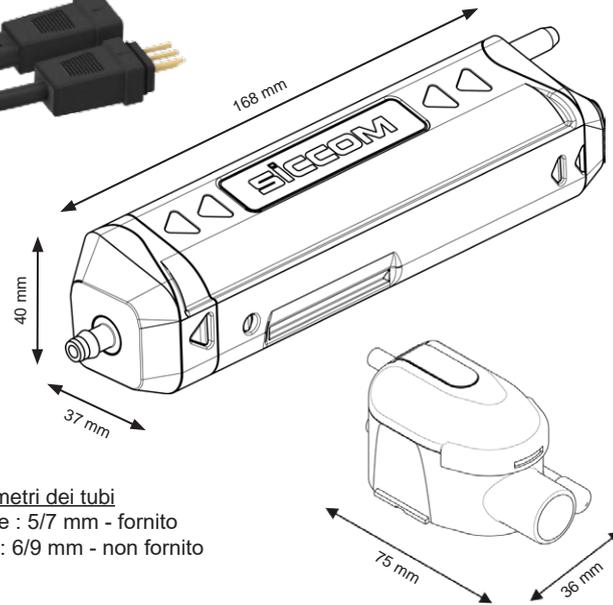
# FLOWATCH® SILENCE DT20 **SICCOM**

La combinazione perfetta di silenziosità, prestazioni, affidabilità e semplicità.  
Per lo scarico della condensa dei climatizzatori fino a 20kW.  
Il nuovo standard delle pompe di condensa!

Cod.: DE20PMCD700



**PREMIUM**  
**NEW**



Diametri dei tubi  
Aspirazione : 5/7 mm - fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

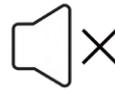


## CARATTERISTICHE

|                                      |                                    |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| Portata massima                      | 20 l/h                             |
| Altezza di aspirazione massima       | 3 m                                |
| Altezza di spinta massima            | 10 m                               |
| Potenza elettrica                    | 3W                                 |
| Tensione elettrica                   | Univolt 100-240V 50/60Hz           |
| Allarme                              | NC                                 |
| Livello sonoro                       | 17 dBA                             |
| Grado di protezione                  | IP24                               |
| Funzionamento*                       | 100%                               |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.6 m                              |
| Dimensioni                           | 168 x 37 x 40 mm / 75 x 36 x 38 mm |
| Certificazioni                       | CE, UKCA, EAC                      |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



### Silenzio estremo

Un'esperienza d'uso senza pari. Nessun disturbo, anche in camera da letto.

## DT20 TECHNO

### Nuova tecnologia

Consumi bassissimi, silenziosità ineguagliabile, affidabilità eccezionale... Testato e approvato!



### Grado di protezione IP24

Tenuta agli schizzi d'acqua.



### Connettori Plug & Play

Installazione e manutenzione facili e veloci.

## 3W

### Consumo di energia molto basso

Consumo di energia di soli 3W, solo durante funzionamento!



### Anello di fissaggio

Per facilitare l'installazione, la pompa può essere sospesa con un fascetta.

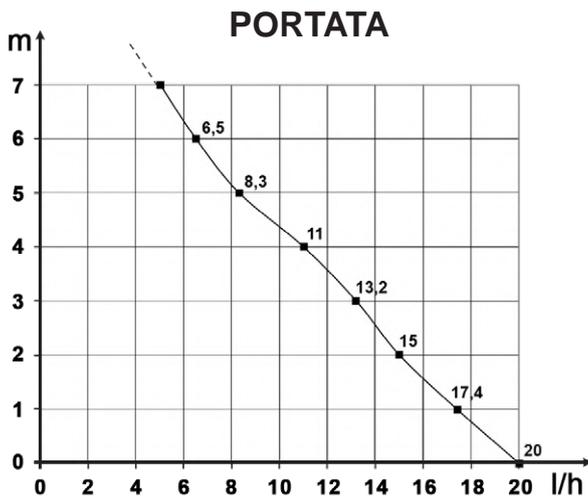


### Stop siphoning incluso

Evita il fenomeno dello scarico negativo e garantisce il buon funzionamento della pompa nel tempo.

## CONTENUTO

Pompa - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato  
- Cavo di alimentazione/allarme - Stop Siphoning - Supporto blocco di rilevazione - Biadesivi - Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 1,8 mt. - 3 fascette di serraggio



# mini FLOWATCH® 2

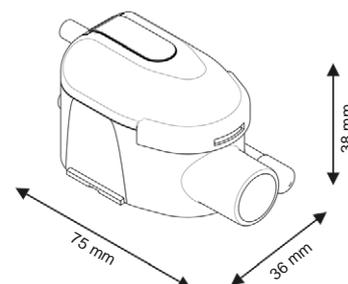
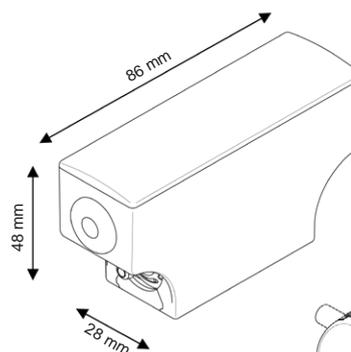
SICCOM

Mini pompa a pistone affidabile e silenziosa per lo scarico della condensa dei climatizzatori fino a 10 kW.

Cod.: DE05LC4400



PREMIUM

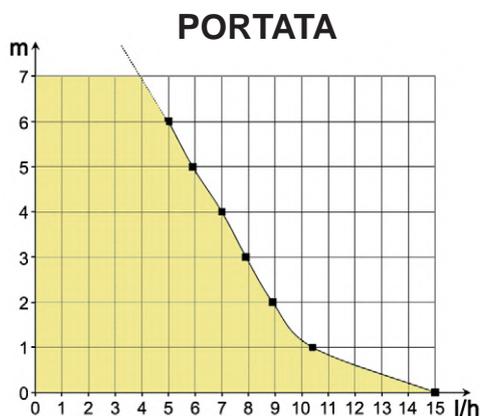


Diametri dei tubi  
Aspirazione : 5/7 mm - fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

## CARATTERISTICHE

|                                      |                                   |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Portata massima                      | 15 l/h                            |
| Altezza di aspirazione massima       | 2 m                               |
| Altezza di spinta massima            | 10 m                              |
| Potenza elettrica                    | 19W                               |
| Tensione elettrica                   | 220-240V 50/60Hz                  |
| Allarme                              | NA-NC                             |
| Livello sonoro                       |                                   |
| Grado di protezione                  | IP64                              |
| Protezione termica                   | Sì                                |
| Funzionamento*                       | 100%                              |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.6 m                             |
| Dimensioni                           | 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm |
| Certificazioni                       | CE, UKCA, EAC, CMIM               |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.



## Accessorio consigliato



### Kit COMFORT

Grazie al suo guscio in schiuma brevettato, questo kit riduce il livello sonoro e facilita l'installazione della pompa.

Cod.: GC077G1027

## VANTAGGI



### Molto silenziosa

Pompa molto silenziosa (20,2 dBA), adatta ad installazioni in ogni ambiente.



### Grado di protezione IP64

Tenuta agli schizzi d'acqua e alla polvere.



### Connettori rapidi Plug & Play

Facilitano l'installazione e la manutenzione.



### Serbatoio trasparente

Facilita la manutenzione grazie a una visualizzazione rapida dello stato del serbatoio.



### Portagomma in metallo

Solido e affidabile.



### Accessori inclusi

Tutti gli accessori necessari all'installazione sono inclusi nella confezione.



### Stop siphoning incluso **NEW**

Evita il fenomeno dello scarico negativo e garantisce il buon funzionamento della pompa nel tempo.

## CONTENUTO



Pompa - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato - Cavo di alimentazione/allarme - Supporto blocco di rilevazione - Stop Siphoning - Biadesivo - Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 1,8 mt. - 3 fascette di serraggio

# mini FLOWATCH® 2 COMFORT

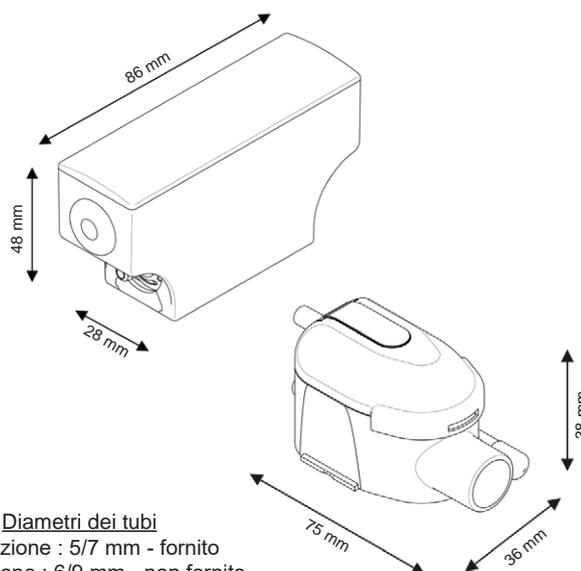
**SICCOM**

La mini pompa di successo in una versione più silenziosa e facile da installare, per lo scarico della condensa dei climatizzatori fino a 10kW.

Cod.: DE05LCD750

**PREMIUM**

**NOVITÀ**  
Stop Vibrations  
incluso



Diametri dei tubi  
Aspirazione : 5/7 mm - fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

## CARATTERISTICHE

|                                      |                                   |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Portata massima                      | 15 l/h                            |
| Altezza di aspirazione massima       | 2 m                               |
| Altezza di spinta massima            | 10 m                              |
| Potenza elettrica                    | 19W                               |
| Tensione elettrica                   | 220-240V 50/60Hz                  |
| Allarme                              | NA-NC                             |
| Livello sonoro                       |                                   |
| Grado di protezione                  | IP64                              |
| Protezione termica                   | Sì                                |
| Funzionamento*                       | 100%                              |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.6 m                             |
| Dimensioni                           | 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm |
| Certificazioni                       | CE, UKCA, EAC, CMIM               |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



### Nuovo guscio Comfort

Il nuovo guscio Comfort è realizzato con una schiuma brevettata su misura.

Smorza le vibrazioni della pompa e riduce il livello sonoro percepito.



### Affidabilità comprovata

La mini FLOWATCH® 2, inclusa, è una pompa affidabile e durevole venduta in oltre 45 paesi.



### Molto silenziosa

Grazie al suo guscio, la pompa è estremamente silenziosa e adatta all'installazione in qualsiasi ambiente.



### Stop Vibrations incluso **NEW**

Elimina le vibrazioni trasmesse al tubo di scarico, riducendo così il livello sonoro del sistema!



### Supporto pompa

Facilita l'installazione e la manutenzione dell'unità di pompaggio.



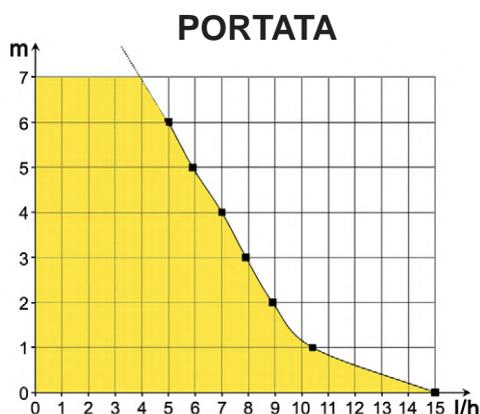
### Stop siphoning incluso

Evita il fenomeno dello scarico negativo e garantisce il buon funzionamento della pompa nel tempo.



### Connettori rapidi Plug & Play

Facilitano l'installazione e la manutenzione.



## CONTENUTO

Pompa - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato - Cavo di alimentazione/allarme - Guscio Comfort - Supporto pompa - Supporto blocco di rilevazione - Stop Siphoning - Stop Siphoning - Biadesivi - Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 1,8 mt. - 4 fascette di serraggio



# mini FLOWWATCH® 3 WiFi

**SICCOM**

Come vero e proprio prodotto di manutenzione predittiva, la mini FLOWWATCH® 3 permette di supervisionare a distanza un parco pompe e di anticipare la manutenzione di una pompa o di un condizionatore d'aria. Per climatizzatori fino a 10kW.

Cod.: DE05WFCC760



**PREMIUM**

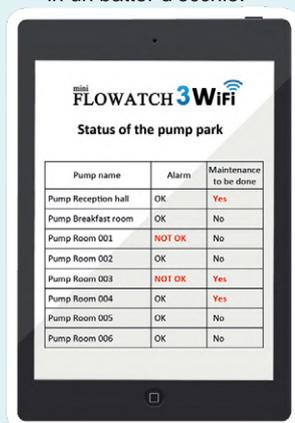


Diametri dei tubi  
Aspirazione : 5/7 mm - fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

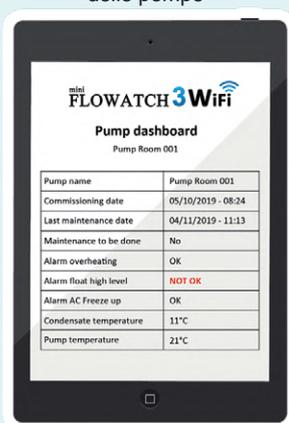
La prima  
pompa scarico condensa  
collegata WiFi



Monitorate la vostra **flotta di pompe** in un batter d'occhio!



Visualizza tutti i dati delle pompe



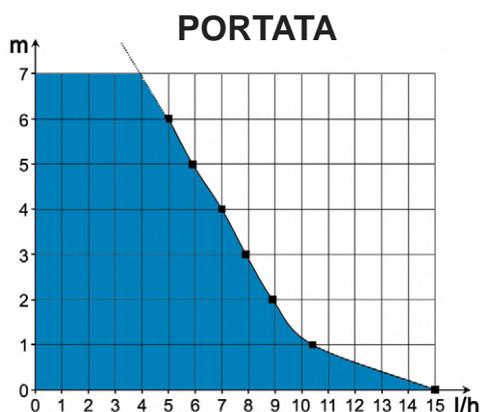
La pompa vi invia un'e-mail quando scatta l'allarme!



## CARATTERISTICHE

|                                      |                                    |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| Portata massima                      | 15 l/h                             |
| Altezza di aspirazione massima       | 2 m                                |
| Altezza di spinta massima            | 10 m                               |
| Potenza elettrica                    | 21W                                |
| Tensione elettrica                   | 220-240V 50/60Hz                   |
| Allarme                              | NC                                 |
| Livello sonoro                       |                                    |
| Grado di protezione                  | IPX4                               |
| Protezione termica                   | Sì                                 |
| Funzionamento*                       | 100%                               |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.6 m                              |
| Dimensioni                           | 272 x 35 x 43 mm / 75 x 38 x 36 mm |
| Certificazioni                       | CE, UKCA, EAC                      |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.



## VANTAGGI



### Interfaccia web

L'interfaccia è accessibile da un computer, smartphone o tablet e non richiede l'installazione di software o applicazioni.



### Invio di e-mail in caso di allarme

Essere avvisati immediatamente in caso di malfunzionamento (3 casi di allarme).



### Supervisione in tempo reale

Accedete in pochi clic a numerose informazioni sulla vostra flotta di pompe.



### Interconnessione delle pompe

Create una rete di pompe e permettete loro di comunicare tra loro per una gestione più produttiva del vostro parco pompe.



### Silenzio estremo !

La pompa più silenziosa del mercato (18,6 dBA), per l'installazione in qualsiasi stanza.



### Stop siphoning incluso

Evita il fenomeno dello scarico negativo e garantisce il buon funzionamento della pompa nel tempo.

## CONTENUTO

Pompa - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato - Supporto blocco di rilevazione - Biadesivo - Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 1,8 mt. - Fascette di serraggio

# ECO FLOWATCH®

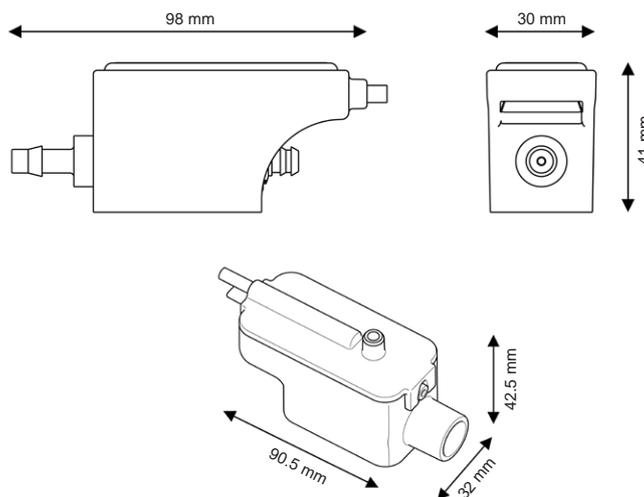
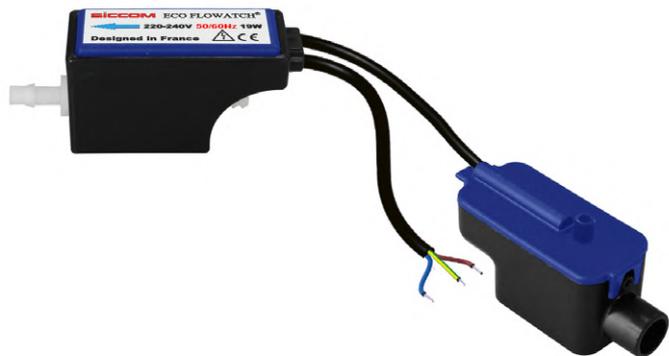
SICCOM

Mini pompe a pistone semplici ed economiche per l'evacuazione della condensa dei climatizzatori fino a 10kW.

Cod.: DE05LCC190



ECO



#### Diametri dei tubi

Aspirazione : 6/9 mm - non fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

## CARATTERISTICHE

|                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Portata massima                | 13.2 l/h                          |
| Altezza di aspirazione massima | 1.5 m                             |
| Altezza di spinta massima      | 10 m                              |
| Potenza elettrica              | 19W                               |
| Tensione elettrica             | 220-240V 50/60Hz                  |
| Allarme*                       | Senza allarme                     |
| Livello sonoro                 |                                   |
| Grado di protezione            | IP20                              |
| Protezione termica             | Sì                                |
| Funzionamento**                | 100%                              |
| Lunghezza cavo alimentazione   | 1.5 m                             |
| Dimensioni                     | 98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm |
| Certificazioni                 | CE, EAC                           |

\* Opzione allarme disponibile su richiesta.

\*\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



### Serbatoio IMPERMEABILE

Il serbatoio, che può essere aperto per facilitare la manutenzione, è ora dotato di una guarnizione!



### Filtro integrato

Filtro plastico integrato al serbatoio che impedisce alle impurità di passare dalla pompa.



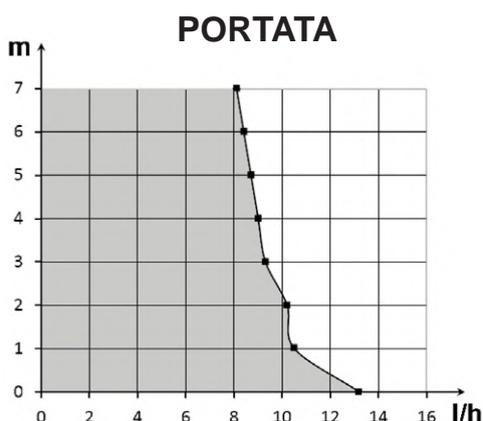
### Accessori inclusi

Tutti gli accessori necessari all'installazione sono inclusi nella confezione.



### Pompa compatta

Di piccola taglia, la pompa e il blocco di rilevazione sono facili da installare.



## CONTENUTO

Pompa - Blocco di rilevazione - Adesivo velcro per il fissaggio del blocco di rilevazione - Tubo d'entrata - 3 fascette di serraggio

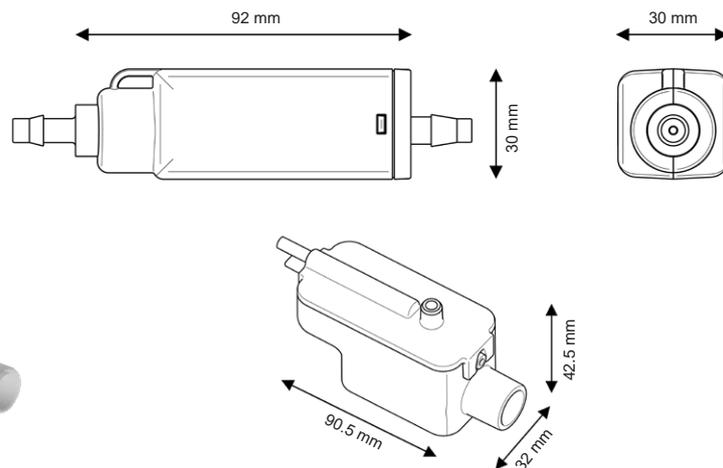
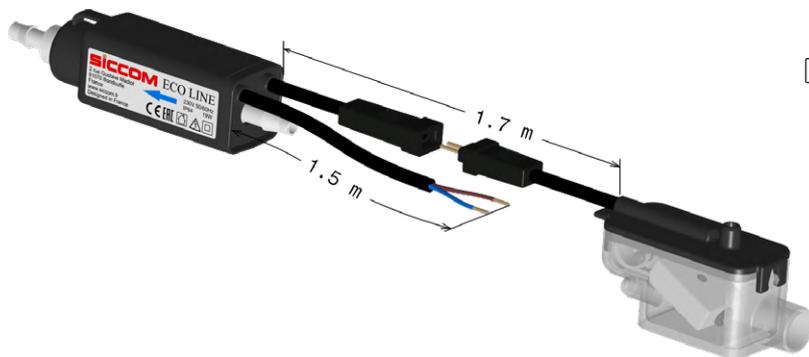


Mini pompa a pistone in linea, ultra compatta e facile da installare, per l'evacuazione della condensa dei climatizzatori fino a 10 kW.

Cod.: DE05SCC600



ECO



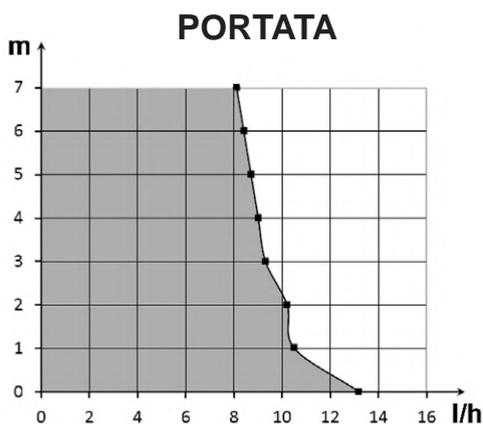
**Diametri dei tubi**  
 Aspirazione : 6/9 mm - non fornito  
 Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

## CARATTERISTICHE

|                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Portata massima                | 13.2 l/h                          |
| Altezza di aspirazione massima | 1.5 m                             |
| Altezza di spinta massima      | 10 m                              |
| Potenza elettrica              | 19W                               |
| Tensione elettrica             | 220-240V 50/60Hz                  |
| Allarme*                       | Senza allarme                     |
| Livello sonoro                 |                                   |
| Grado di protezione            | IP64                              |
| Protezione termica             | Sì                                |
| Funzionamento**                | 100%                              |
| Lunghezza cavo alimentazione   | 1.5 m                             |
| Dimensioni                     | 92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm |
| Certificazioni                 | CE, UKCA, EAC                     |

\* Opzione allarme disponibile su richiesta.

\*\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.



## VANTAGGI

### Pompa ultra compatta

La pompa più compatta del mercato! Installazione facile in canalina o nel climatizzatore.



### Grado di protezione IP64

Tenuta agli schizzi d'acqua e alla polvere.

### Connettori rapidi Plug & Play

Facilitano l'installazione e la manutenzione.



### Serbatoio trasparente IMPERMEABILE

Il serbatoio, che può essere aperto per facilitare la manutenzione, è ora dotato di una guarnizione!



### Gancio di fissaggio

Questo astuto gancio vi permette di fissare o di appendere la pompa dove lo desiderate (canalina, controsoffitto, all'interno dell'unità...)



### Accessori inclusi

Tutti gli accessori necessari all'installazione sono inclusi nella confezione.



## CONTENUTO

Pompa - Blocco di rilevazione - Adesivo velcro per il fissaggio del blocco di rilevazione - Tubo d'entrata - 3 fascette di serraggio



# mini FLOWATCH® 1 EVO

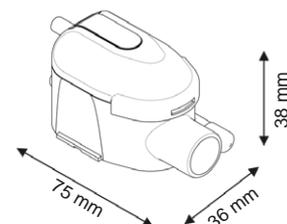
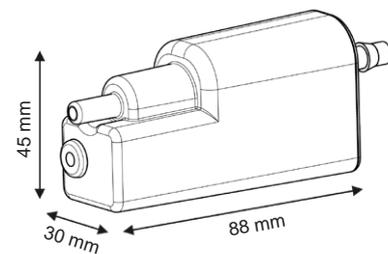
SICCOM

Economica mini pompa a pistone, con allarme, per lo scarico della condensa dei climatizzatori fino a 10kW.

Cod.: DE05LCD600



ECO



Diametri dei tubi  
Aspirazione : 5/7 mm - fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

## CARATTERISTICHE

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Portata massima                | 13.2 l/h                       |
| Altezza di aspirazione massima | 1.5 m                          |
| Altezza di spinta massima      | 10 m                           |
| Potenza elettrica              | 19W                            |
| Tensione elettrica             | 220-240V 50/60Hz               |
| Allarme                        | NC                             |
| Livello sonoro                 |                                |
| Grado di protezione            | IP24                           |
| Protezione termica             | Si                             |
| Funzionamento**                | 100%                           |
| Lunghezza cavo alimentazione   | 1.5 m                          |
| Dimensioni                     | 88 x 30 x 45 / 75 x 36 x 38 mm |
| Certificazioni                 | CE, UKCA, EAC                  |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



### Connettori rapidi Plug & Play

Facilitano l'installazione e la manutenzione.



### Serbatoio trasparente

Facilita la manutenzione grazie a una visualizzazione rapida dello stato del serbatoio.



### Filtro integrato smontabile

Il serbatoio è dotato di un filtro metallico che può essere smontato per una rapida pulizia.



### Funzione di allarme integrata

L'allarme NC della mini FLOWATCH® 1 EVO consente al climatizzatore di interrompere l'alimentazione elettrica in caso di trabocco di condensa.



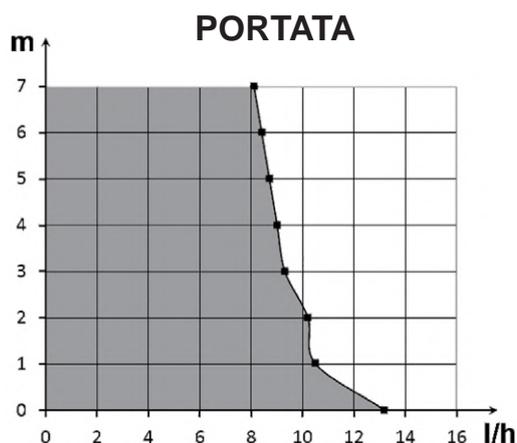
### Grado di protezione IP64

Tenuta agli schizzi d'acqua.



### Accessori inclusi

Gli accessori necessari all'installazione sono inclusi nella confezione.



## CONTENUTO

Pompa - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato - Biadesivo - Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 1,5 mt. - 3 fascette di serraggio

# MAXI ECO FLOWATCH®

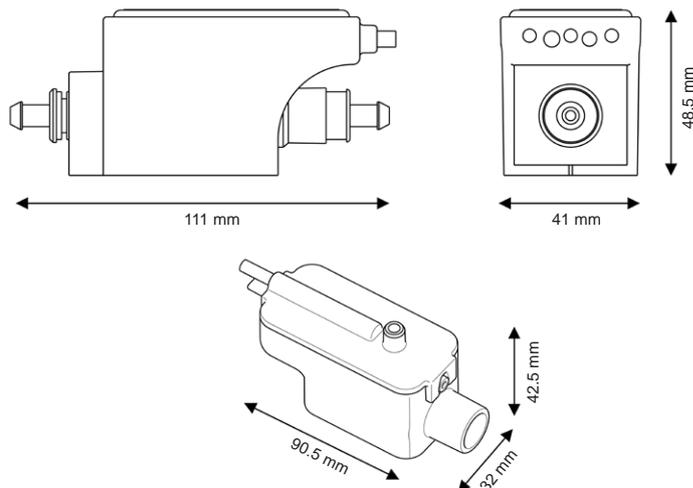
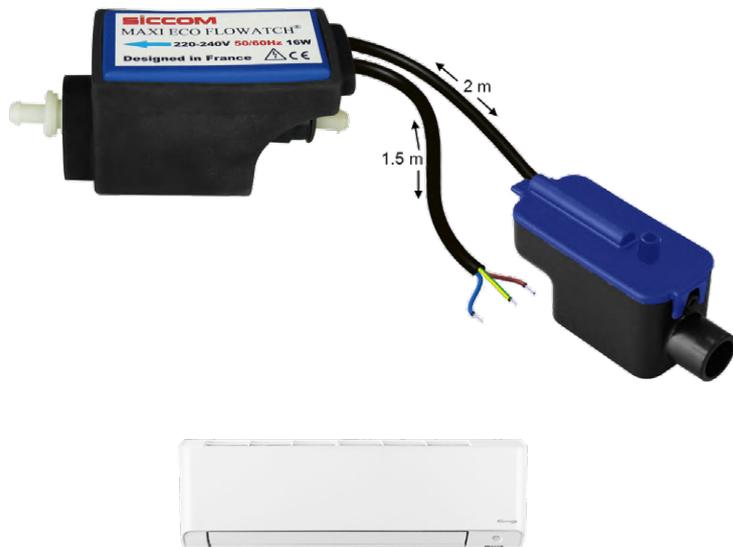
**SICCOM**

Maxi pompa a pistone, piccola, potente e molto silenziosa per l'evacuazione della condensa dei climatizzatori fino a 30kW.

Cod.: DE40LCC300



ECO



Diametri dei tubi  
Aspirazione : 6/9 mm - non fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

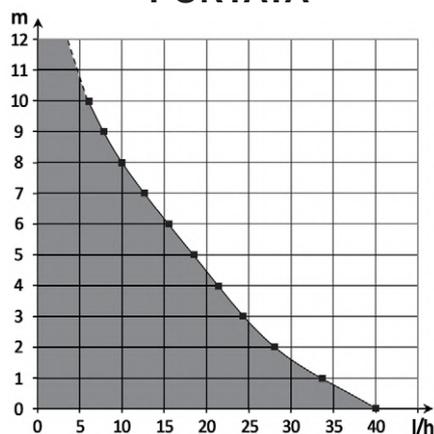
## CARATTERISTICHE

|                                |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Portata massima                | 40 l/h                             |
| Altezza di aspirazione massima | 2 m                                |
| Altezza di spinta massima      | 10 m                               |
| Potenza elettrica              | 16W                                |
| Tensione elettrica             | 220-240V 50/60Hz                   |
| Allarme*                       | Senza allarme                      |
| Livello sonoro                 |                                    |
| Grado di protezione            | IP20                               |
| Protezione termica             | Sì                                 |
| Funzionamento**                | 100%                               |
| Lunghezza cavo alimentazione   | 1.5 m                              |
| Dimensioni                     | 111 x 41 x 48 mm / 90 x 32 x 42 mm |
| Certificazioni                 | CE, EAC                            |

\* Opzione allarme disponibile su richiesta.

\*\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## PORTATA



## VANTAGGI



### Prestazioni elevate

Portata massima 40 l/h  
Altezza di spinta massima 10 m



### Silenziosa

La sola pompa al mondo che propone una portata simile con un livello sonoro così basso.



### Serbatoio IMPERMEABILE

Il serbatoio, che può essere aperto per facilitare la manutenzione, è ora dotato di una guarnizione!



### Filtro integrato

Filtro plastico integrato al serbatoio che impedisce alle impurità di passare dalla pompa.



### Accessori inclusi

Tutti gli accessori necessari all'installazione sono inclusi nella confezione.



### Pompa compatta

Di piccola taglia, la pompa e il blocco di rilevazione sono facili da installare.



## CONTENUTO

Pompa - Blocco di rilevazione - Adesivo velcro per il fissaggio del blocco di rilevazione - Tubo d'entrata - 3 fascette di serraggio

# FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 **SICCOM**

La pompa in canalina più silenziosa al mondo!  
Un kit completo, con una canalina di qualità e tutti gli accessori necessari per l'installazione! Per climatizzatori fino a 20kW.

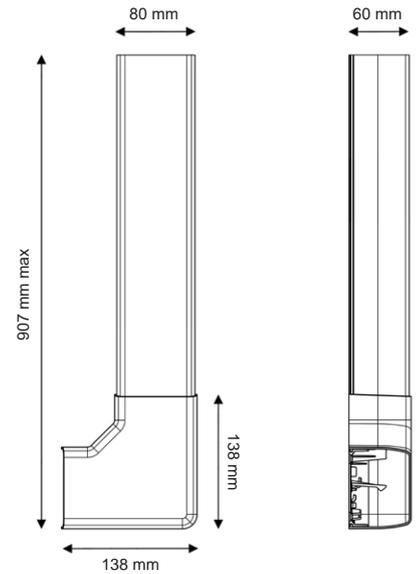
Cod.: DE20PMCE450



**PREMIUM**  
**NEW**



Diametri dei tubi  
Aspirazione : 5/7 mm - fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

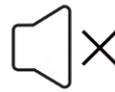


## CARATTERISTICHE

|                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Portata massima                      | 20 l/h                   |
| Altezza di aspirazione massima       | 3 m                      |
| Altezza di spinta massima            | 10 m                     |
| Potenza elettrica                    | 3W                       |
| Tensione elettrica                   | Univolt 100-240V 50/60Hz |
| Allarme                              | NC                       |
| Livello sonoro                       | 16 dBA                   |
| Grado di protezione                  | IP24                     |
| Funzionamento*                       | 100%                     |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.6 m                    |
| Dimensioni canalina                  | 80 x 60 mm               |
| Certificazioni                       | CE, UKCA, EAC            |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



### Silenzi estremo

La pompa in canalina  
**LA PIÙ SILENZIOSA AL MONDO!**



### FLOWATCH® SILENCE DT20 incluso

Semplicemente, il nuovo standard del mercato.

**DT20**  
**TECHNO**

### Nuova tecnologia

Consumi bassissimi, silenziosità ineguagliabile, affidabilità eccezionale... Testato e approvato!

**3W**

### Consumo di energia molto basso

Consumo di energia di soli 3W, solo durante funzionamento!



### Shell di pompa su misura

Per una facile installazione, un livello sonoro ridotto e una perfetta integrazione nella canalina.



### Nuova canalina

Una canalina standard di mercato, esteticamente gradevole, facile da installare e dotata di un'ampia gamma di accessori.



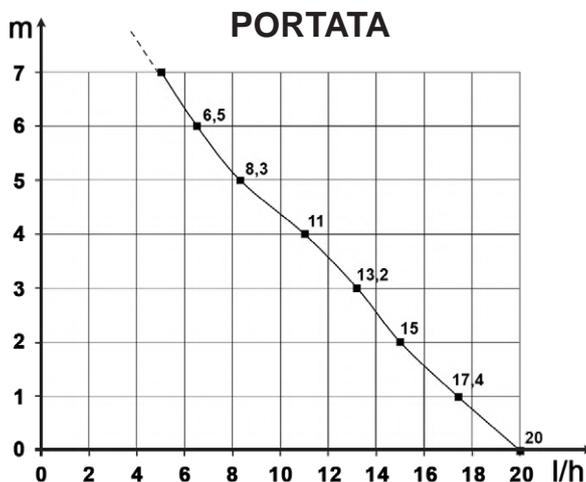
### Stop siphoning incluso

Evita il fenomeno dello scarico negativo e garantisce il buon funzionamento della pompa nel tempo.



### Connettori rapidi Plug & Play

Facile installazione e manutenzione.



## CONTENUTO

Canalina con curva - Guarnizione di finitura - Passaggio a muro - Pompa con guaina antivibrante - Stop Siphoning - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato - Cavo di alimentazione/allarme - Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 0.25 mt. - Viti e tasselli

www.siccom.com



Kit completo, pompa in canalina, per l'evacuazione della condensa dei climatizzatori fino a 10kW.

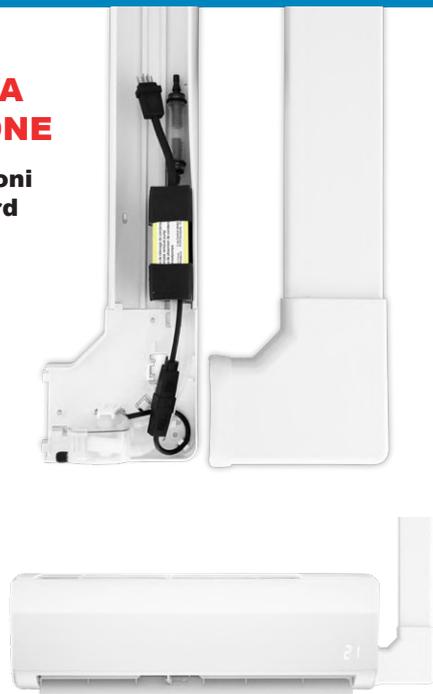
Cod.: DE05LCF300



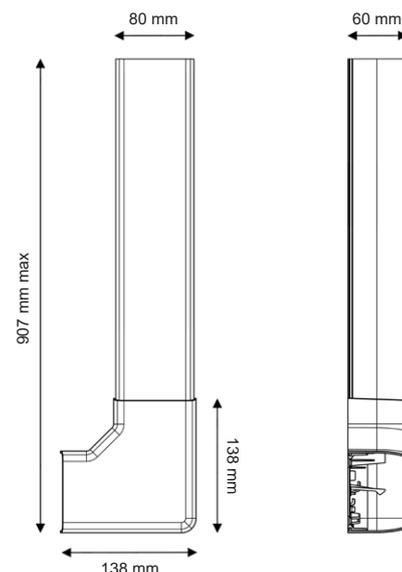
PREMIUM

**NUOVA VERSIONE**

**Dimensioni standard**



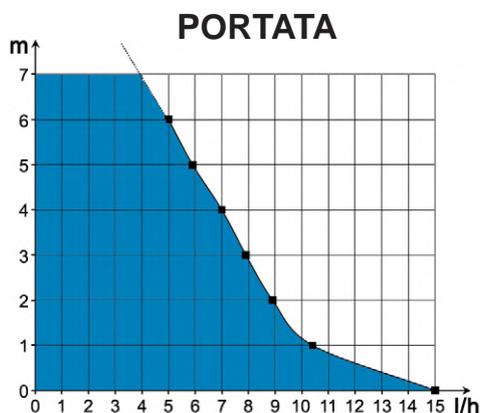
Diametri dei tubi  
Aspirazione : 5/7 mm - fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito



## CARATTERISTICHE

|                                      |                  |
|--------------------------------------|------------------|
| Portata massima                      | 15 l/h           |
| Altezza di spinta massima            | 10 m             |
| Potenza elettrica                    | 19W              |
| Tensione elettrica                   | 220-240V 50/60Hz |
| Allarme                              | NA-NC            |
| Livello sonoro                       |                  |
| Grado di protezione                  | IP64             |
| Protezione termica                   | Sì               |
| Funzionamento*                       | 100%             |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.6 m            |
| Dimensioni canalina                  | 80 x 60 mm       |
| Certificazioni                       | CE, UKCA, EAC    |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.



## VANTAGGI



### mini FLOWATCH® 2 incluso

Pompa che garantisce un livello di affidabilità importante e una manutenzione facilitata.



### Molto silenziosa

Pompa molto silenziosa (20,2 dBA), adatta ad installazioni in ogni ambiente.



### Stop Vibrations incluso

Elimina le vibrazioni trasmesse al tubo di scarico, riducendo così il livello sonoro del sistema!



### Shell di pompa su misura

Per una facile installazione, un livello sonoro ridotto e una perfetta integrazione nella canalina.



### Stop siphoning incluso

Evita il fenomeno dello scarico negativo e garantisce il buon funzionamento della pompa.



### Nuova canalina

Una canalina standard di mercato, esteticamente gradevole, facile da installare e dotata di un'ampia gamma di accessori.



### Kit pre-assemblato

La pompa è fornita montata nella canalina. L'installazione è facile e rapida.

## Accessorio consigliato

### Kit di estensione del collegamento



Consente di spostare la pompa in un controsoffitto, riducendo così il livello sonoro.

Cod.: GC1KCTC710

## CONTENUTO

Canalina con curva - Guarnizione di finitura - Passaggio a muro - Pompa con guaina antivibrante - Stop Vibrations - Stop Siphoning - Blocco di rilevazione con tubo di sfiato - Cavo di alimentazione/allarme - Supporto blocco di rilevazione - Tubo d'entrata - Tubo di aspirazione 0.25 mt. - Viti e tasselli



# ECO FLOWATCH® DESIGN

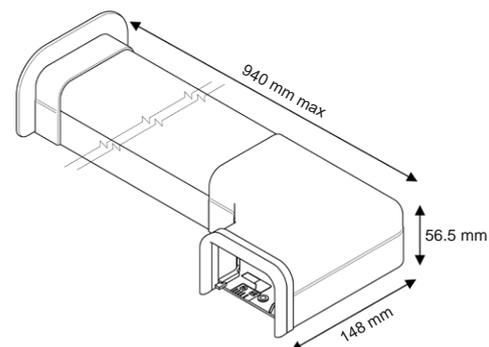
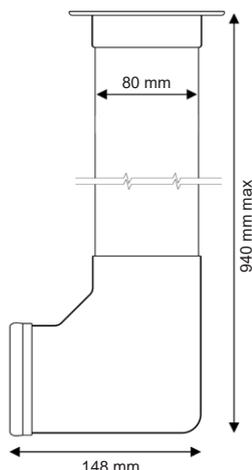
**SICCOM**

Kit completo di canalina e pompa per lo scarico della condensa di climatizzatori fino a 10kW.

Cod.: DE05LCD320



ECO



### Diametri dei tubi

Aspirazione : 6/9 mm - non fornito  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

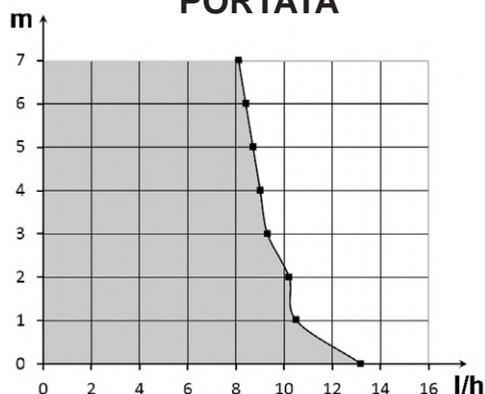


## CARATTERISTICHE

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Portata massima                | 13.2 l/h         |
| Altezza di aspirazione massima | 1.5 m            |
| Altezza di spinta massima      | 10 m             |
| Potenza elettrica              | 19W              |
| Tensione elettrica             | 220-240V 50/60Hz |
| Allarme                        | Senza allarme    |
| Livello sonoro                 |                  |
| Grado di protezione            | IP20             |
| Protezione termica             | Sì               |
| Funzionamento*                 | 100%             |
| Lunghezza cavo alimentazione   | 1.5 m            |
| Dimensioni canalina            | 80 x 55 x 800 m  |
| Certificazioni                 | CE, EAC          |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## PORTATA



## VANTAGGI



### Possibilità di spostare la pompa

Grazie al cavo di 1,5 m, il gruppo pompa può essere allontanato per ridurre il livello sonoro e facilitare l'installazione.



### Serbatoio IMPERMEABILE

Il serbatoio, che può essere aperto per facilitare la manutenzione, è ora dotato di una guarnizione!



### Filtro integrato

Filtro plastico integrato al serbatoio che impedisce alle impurità di passare dalla pompa.



### Accessori inclusi

Tutti gli accessori necessari all'installazione sono inclusi nella confezione.



### Pompa compatta

Di piccola taglia, la pompa e il blocco di rilevazione sono facili da installare.



### Design accurato

Grazie al suo design e ai suoi accessori di finitura (inclusi), l'ECO FLOWATCH® DESIGN offre una gradevole estetica.

## CONTENUTO



Canalina con curva - Guarnizione di finitura - Passaggio a muro - Pompa ECO FLOWATCH - Blocco di rilevazione - Tubo d'entrata - Adesivo velcro - Fascette di serraggio

## POMPE MURALI

Le pompe murali sono facili e veloci da installare.  
Basta fissare la pompa alla parete, effettuare i collegamenti idraulici ed elettrici e il gioco è fatto!



Portata  
massima



Altezza di spinta  
massima



Livello sonoro



Allarme  
equipaggiato

|            |  |                 |             |   |              |
|------------|--|-----------------|-------------|---|--------------|
| <b>NEW</b> | <b>FLOWITA EVO DT20</b><br><b>PREMIUM</b>    | <b>20 l/h</b>   | <b>10 m</b> |    | Opzionale    |
|            | <b>FLOWITA EVO</b><br><b>ECO</b>             | <b>13.2 l/h</b> | <b>10 m</b> |    | Opzionale    |
|            | <b>FLOWATCH VISION</b><br><b>PREMIUM</b>     | <b>15 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | <b>NA-NC</b> |
|            | <b>FLOWATCH VISION DUO</b><br><b>PREMIUM</b> | <b>19 l/h</b>   | <b>10 m</b> |  | <b>NA-NC</b> |

Scoprite i 2 tipi di pompe murali prodotte da SICCOM.  
La FLOWATCH® VISION può essere installata sotto il climatizzatore o sul suo lato.  
La FLOWITA EVO può essere installata in modo discreto sotto il climatizzatore.



# FLOWITA EVO DT20

SICCOM

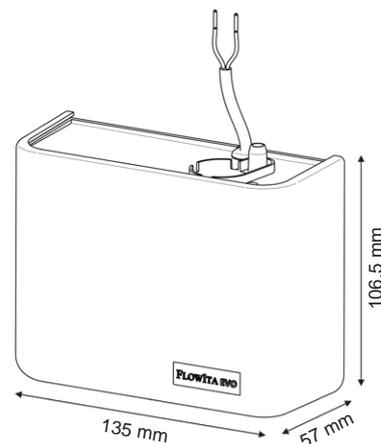
Una pompa monoblocco murale molto silenziosa, efficiente, affidabile e facile da installare. Per lo scarico della condensa dei climatizzatori fino a 20kW. Il nuovo standard delle pompe di condensa!

Cod.: DE20PMCE400



PREMIUM

NEW



Diametri dei tubi  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

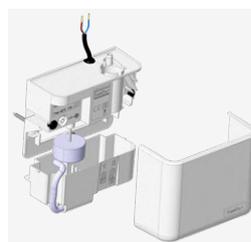
## CARATTERISTICHE

|                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Portata massima              | 20 l/h                   |
| Altezza di spinta massima    | 10 m                     |
| Potenza elettrica            | 3W                       |
| Tensione elettrica           | Univolt 100-240V 50/60Hz |
| Allarme*                     | Opzionale                |
| Livello sonoro               |                          |
| Grado di protezione          | IP24                     |
| Funzionamento**              | 100%                     |
| Lunghezza cavo alimentazione | 0.8 m                    |
| Capienza serbatoio           | 170 ml                   |
| Dimensioni                   | 135 x 57 x 106.5 mm      |
| Certificazioni               | CE, EAC                  |

\* Opzione allarme disponibile su richiesta.

\*\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



La FLOWITA EVO DT20 può essere smontata in pochi secondi!

Pannello frontale, serbatoio, tubo di aspirazione... tutti gli elementi sono rimovibili.

L'installazione e la manutenzione non è mai stata così facile e veloce!



### Silenzio estremo

La pompa murale più silenziosa, per un'esperienza d'uso senza pari.

## DT20 TECHNO

### Nuova tecnologia

Consumi bassissimi, silenziosità ineguagliabile, affidabilità eccezionale... Testato e approvato!

## 3W

### Consumo di energia molto basso

Consumo di energia di soli 3W, solo durante funzionamento!



### Installazione rapida

La FLOWITA EVO DT20 si installa in modo facile e rapido su tutti i climatizzatori.



### Grado di protezione IP24

Tenuta agli schizzi d'acqua.

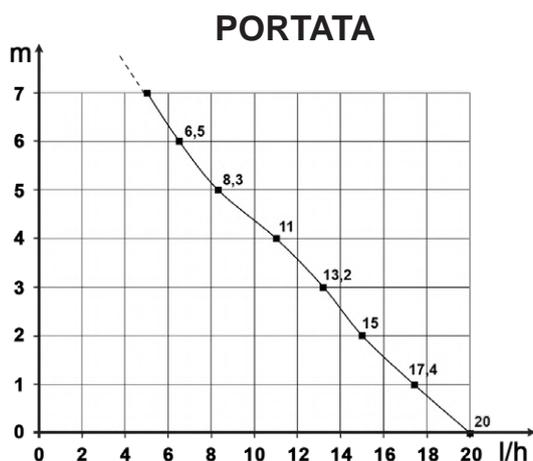
## FLOWITA DT36

### FLOWITA EVO DT36 su richiesta

Una versione più performante di FLOWITA EVO (36 l/h) per apparecchiature più potenti.

## CONTENUTO

Pompa - Viti e tasselli



# FLOWITA EVO

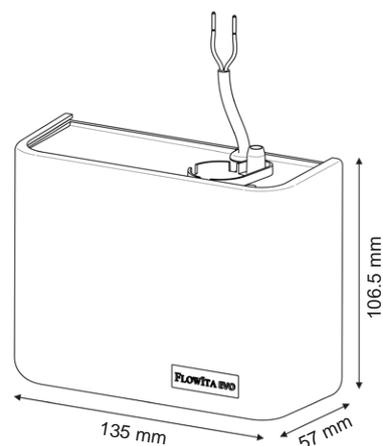
Pompa monoblocco murale, rimovibile, per l'evacuazione della condensa dei climatizzatori fino a 10kW.

**SICCOM**

Cod.: DE05LCC440



ECO



Diametri dei tubi  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

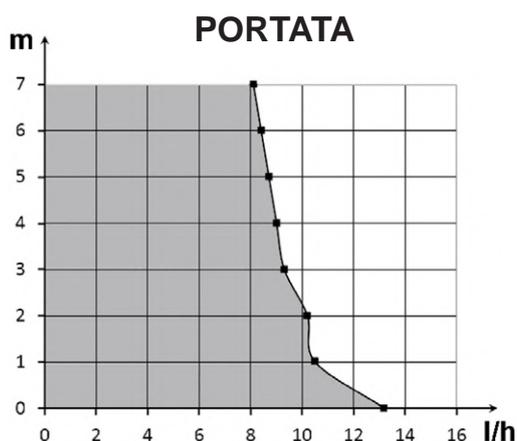


## CARATTERISTICHE

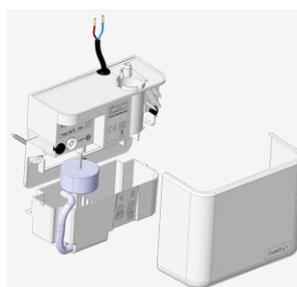
|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| Portata massima              | 13.2 l/h            |
| Altezza di spinta massima    | 10 m                |
| Potenza elettrica            | 19W                 |
| Tensione elettrica           | 220-240V 50/60Hz    |
| Allarme*                     | Opzionale           |
| Livello sonoro               |                     |
| Grado di protezione          | IP24                |
| Protezione termica           | Sì                  |
| Funzionamento**              | 100%                |
| Lunghezza cavo alimentazione | 0.8 m               |
| Capienza serbatoio           | 170 ml              |
| Dimensioni                   | 135 x 57 x 106.5 mm |
| Certificazioni               | CE, EAC             |

\* Opzione allarme disponibile su richiesta.

\*\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.



## VANTAGGI

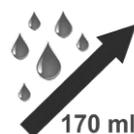


### Serbatoio rimovibile

La FLOWITA EVO può essere smontata in pochi secondi!

Pannello frontale, serbatoio, tubo di aspirazione... tutti gli elementi sono rimovibili.

L'installazione e la manutenzione non è mai stata così facile e veloce!



170 ml

### Serbatoio da 170ml

Il suo grande serbatoio permette alla pompa di funzionare in modo ottimale: cicli di pompaggio più grandi e meno frequenti.



### Molto silenziosa

Una delle pompe murali più silenziose sul mercato.



### Installazione rapida

La FLOWITA EVO si installa in modo facile e rapido su tutti i climatizzatori.



### Protezione IP24

Tenuta agli schizzi d'acqua.

## CONTENUTO

Pompa - Viti e tasselli



# FLOWATCH® VISION

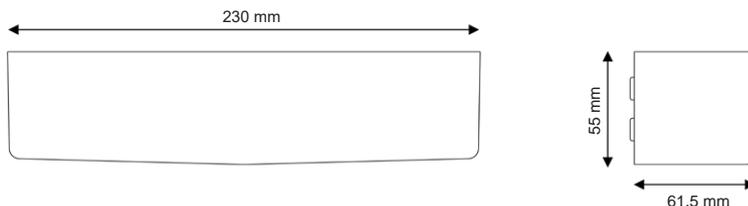
SICCOM

La sola pompa monoblocco murale del mercato, installata in posizione verticale o orizzontale, per l'evacuazione della condensa dei climatizzatori fino a 10kW.

Cod.: DE05LCB900



PREMIUM



Diametri dei tubi  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito



## VANTAGGI

### 4 posizioni di installazione

**La prima al mondo** - Si può installare verticalmente o orizzontalmente, a destra o a sinistra del climatizzatore.



### Manutenzione molto facilitata

L'accesso agli elementi della pompa (serbatoio, tubi, ecc.). Si effettuano semplicemente smontando il carter.



### Molto silenziosa

Pompa molto silenziosa, adatta ad installazioni in ogni ambiente.



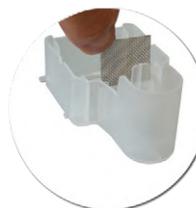
### Taglia record

Grazie alle sue dimensioni molto ridotte, la FLOWATCH® VISION è la pompa monoblocco murale più discreta ed esteticamente gradevole del mercato.



### Serbatoio con filtro smontabile

Impedisce alle polveri e altre particelle di deteriorare la pompa. Facile da pulire.



## CONTENUTO

Pompa (predisposta per installazione orizzontale) - Serbatoio per installazione verticale - Tubo d'entrata - Viti e tasselli - 1 fascetta di serraggio

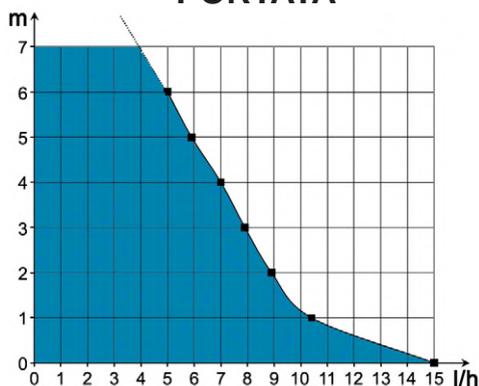


## CARATTERISTICHE

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Portata massima                      | 15 l/h             |
| Altezza di spinta massima            | 10 m               |
| Potenza elettrica                    | 19W                |
| Tensione elettrica                   | 220-240V 50/60Hz   |
| Allarme                              | NA-NC              |
| Livello sonoro                       |                    |
| Grado di protezione                  | IPX3               |
| Protezione termica                   | Sì                 |
| Funzionamento*                       | 100%               |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.4 m              |
| Dimensioni                           | 230 x 61.5 x 55 mm |
| Certificazioni                       | CE, UKCA, EAC      |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## PORTATA



# FLOWATCH® VISION DUO

SICCOM

Pompa monoblocco murale (a pistone), silenziosa e innovativa, per l'evacuazione della condensa delle caldaie a gas a condensazione fino a 60kW.

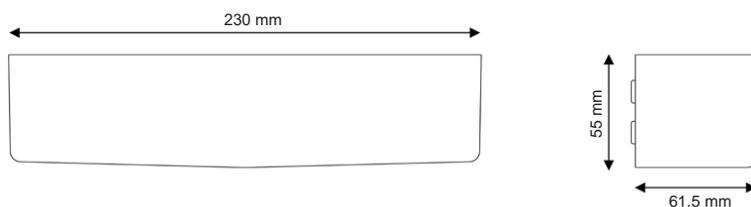
Cod.: DE05LCC510



PREMIUM



pH > 2.5

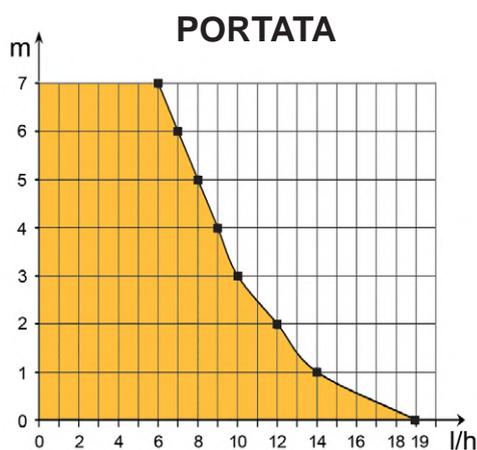


Diametri dei tubi  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

## CARATTERISTICHE

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Portata massima                      | 19 l/h             |
| Altezza di spinta massima            | 10 m               |
| Resistenza pH                        | pH > 2.5           |
| Potenza elettrica                    | 19W                |
| Tensione elettrica                   | 220-240V 50/60Hz   |
| Allarme                              | NA-NC              |
| Livello sonoro                       |                    |
| Grado di protezione                  | IPX3               |
| Protezione termica                   | Sì                 |
| Funzionamento*                       | 100%               |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.4 m              |
| Dimensioni                           | 230 x 61.5 x 55 mm |
| Certificazioni                       | CE, EAC            |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.



## VANTAGGI



### 4 posizioni di installazione

La prima al mondo - Si può installare verticalmente o orizzontalmente, a destra o a sinistra della caldaia.



### Molto silenziosa

Pompa molto silenziosa, adatta ad installazioni in ogni ambiente.



### Manutenzione molto facilitata

L'accesso agli elementi della pompa (serbatoio, tubi, ecc.). Si effettuano semplicemente smontando il carter.



### Taglia record

Grazie alle sue dimensioni molto ridotte, la FLOWATCH® VISION DUO è la pompa monoblocco murale più discreta ed esteticamente gradevole del mercato.



### Serbatoio con filtro smontabile

Impedisce alle polveri e altre particelle di deteriorare la pompa. Facile da pulire.



## CONTENUTO

Pompa (predisposta per installazione verticale) - Serbatoio per installazione orizzontale - Tubo d'entrata - Viti e tasselli - 1 fascetta di serraggio

## POMPE A SERBATOIO E CENTRIFUGHE

SICCOM progetta pompe a serbatoio con diverse tecnologie per adattarsi ai vari tipi di installazione. Scopriate la nostra gamma di pompe a serbatoio versatili per impianti di condizionamento, refrigerazione e riscaldamento.



Portata massima



Altezza di spinta massima



Livello sonoro



Allarme equipaggiato

|  |                |               |  |               |
|--|----------------|---------------|--|---------------|
| <b>FLOWATCH TANK+</b><br><b>PREMIUM</b>      | <b>800 l/h</b> | <b>5.6 m</b>  |  | <b>NA-NC</b>  |
| <b>SUNNY FLOWATCH CLIM</b><br><b>PREMIUM</b> | <b>15 l/h</b>  | <b>10 m</b>   |  | <b>NA</b>     |
| <b>SUNNY FLOWATCH DUO</b><br><b>PREMIUM</b>  | <b>19 l/h</b>  | <b>10 m</b>   |  | <b>NA-NC</b>  |
| <b>CP08</b><br><b>PREMIUM</b>                | <b>60 l/h</b>  | <b>110 cm</b> |  | Senza allarme |



I modelli FLOWATCH® TANK+ 1.2 e FLOWATCH® TANK+ 2.5 sono potenti pompe centrifughe per tutti i tipi di condensa (pH > 2,5).



Grazie all'utilizzo di una pompa a pistone, la SUNNY FLOWATCH® CLIM offre basso livello sonoro e dimensioni compatte.



SUNNY FLOWATCH® DUO è una pompa a pistone a serbatoio progettata per caldaie a gas a condensazione di bassa e media potenza.



La pompa centrifuga CP08 è un modello di pompa universale per split cassetta.

# FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

**SICCOM**

Pompe centrifughe con serbatoio per l'evacuazione della condensa dei climatizzatori, apparecchi refrigerati e delle caldaie a gas a condensazione.

Cod. ECOTANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610  
Cod. ECOTANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620  
Cod. ECOTANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



PREMIUM

NEW



pH > 2.5

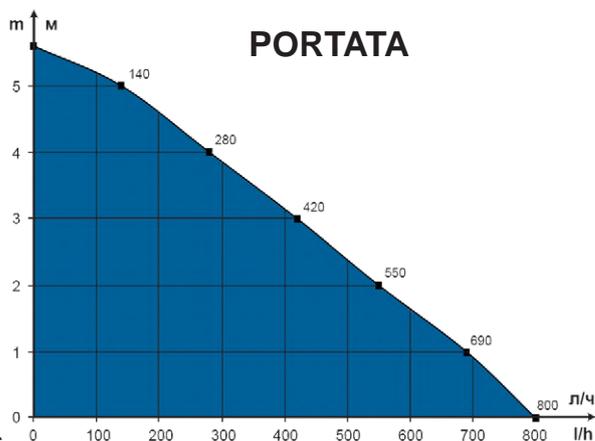


## CARATTERISTICHE

|                           | Versione 50Hz      | Versione 60Hz |
|---------------------------|--------------------|---------------|
| Portata massima           | 800 l/h            | 800 l/h       |
| Altezza di spinta massima | 5.6 m              | 6 m           |
| Resistenza pH             | pH > 2.5           | pH > 2.5      |
| Temp. massima del liquido | 60°C               | 60°C          |
| Potenza elettrica         | 65W                | 65W           |
| Tensione elettrica        | 230V 50Hz          | 230V 60Hz     |
| Allarme                   | NA-NC              | NA-NC         |
| Livello sonoro            |                    |               |
| Grado di protezione       | IP24               | IP24          |
| Protezione termica        | Sì                 | Sì            |
| Funzionamento*            | 30%                | 30%           |
| Lunghezza cavo            | 1.5 m              | 1.5 m         |
| Dimensioni TANK+ 1.2      | 280 x 130 x 129 mm | /             |
| Dimensioni TANK+ 2.5      | 280 x 130 x 159 mm |               |
| Certificazioni            | CE, UKCA, EAC      | CE            |

\* La pompa è in grado di funzionare al 30% del tempo, se necessario (3s ON - 7s OFF).

## PORTATA



## VANTAGGI



### Prestazioni elevate

Portata massima: 800 l/h  
Altezza di spinta massima: 5.6 m



### Grado di protezione IP24

Tenuta agli schizzi d'acqua.



### Collegamento elettrico universale

Il cavo di alimentazione/allarme è scollegabile, questo facilita l'installazione e la manutenzione.



### Uscita per tubo 6/9 o 9/12mm

Grazie al riduttore supplementare fornito, lo scarico si può fare con un tubo da 6/9mm o da 9/12mm.



### Serbatoio con grande capacità

Grazie al suo serbatoio da 2,5 Lt, la FLOWATCH® TANK+ 2.5 riduce il numero di cicli di pompaggio e risponde a numerose applicazioni.



### Pompa con serbatoio compatta

Grazie alla sua altezza di 129mm, la FLOWATCH® TANK+ 1.2 si alloggia facilmente in spazi ridotti.



### Serbatoio reversibile

Permette di adattare l'orientamento della pompa alla configurazione dell'installazione.



## CONTENUTO

Pompa - Cavo di alimentazione/allarme - Uscita per tubo 6/9mm - Viti e tasselli - Tubo PVC di 6m (solo nella versione a 60Hz)

# SUNNY FLOWATCH® CLIM

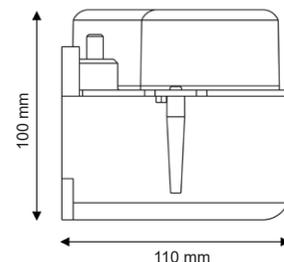
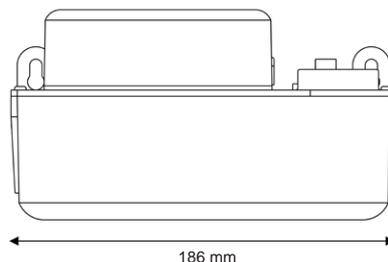
SICCOM

Mini pompa con serbatoio (a pistone) per l'evacuazione della condensa dei climatizzatori fino a 10kW.

Cod.: DE05RCC060



PREMIUM



Diametri dei tubi  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

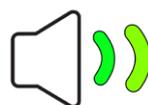


## CARATTERISTICHE

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Portata massima                      | 15 l/h             |
| Altezza di spinta massima            | 10 m               |
| Potenza elettrica                    | 19W                |
| Tensione elettrica                   | 220-240V 50/60Hz   |
| Allarme                              | NA-NC              |
| Livello sonoro                       |                    |
| Grado di protezione                  | IPX4               |
| Protezione termica                   | Sì                 |
| Funzionamento*                       | 100%               |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.5 m / 1.3 m      |
| Dimensioni                           | 186 x 110 x 100 mm |
| Certificazioni                       | CE, EAC            |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



### Molto silenziosa

Pompa molto silenziosa, adatta ad installazioni in ogni ambiente.



### Pompa a serbatoio compatta

La SUNNY FLOWATCH® CLIM ha la prerogativa di avere il migliore rapporto capacità serbatoio/ taglia del mercato.



### Grado di protezione IPX4

Tenuta agli schizzi d'acqua.



### Filtro integrato smontabile

Impedisce alle polveri e altre particelle di deteriorare la pompa. Facile da pulire.



### Asole di fissaggio

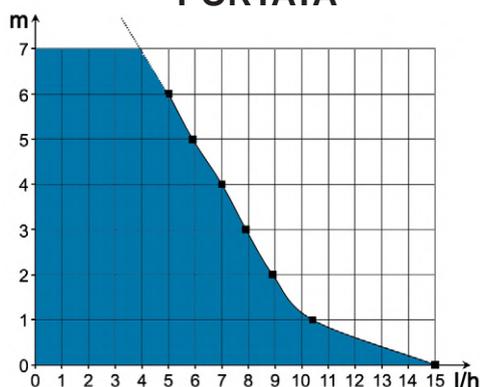
Grazie alle due asole di fissaggio (e alle viti e tasselli forniti) la pompa si fissa facilmente al muro.



### Adattatore d'entrata incluso

Questo adattatore permette di immettere la condensa nella pompa attraverso tubi di diametro diverso.

## PORTATA



## CONTENUTO

Pompa - Adattatore d'entrata - Viti e tasselli

# SUNNY FLOWATCH® DUO

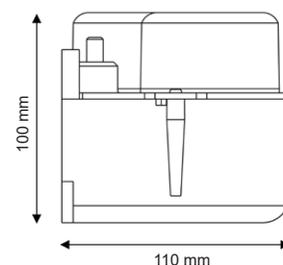
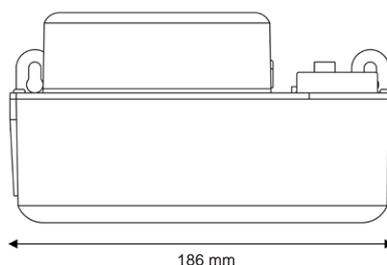
SICCOM

Mini pompa con serbatoio (a pistone) per l'evacuazione della condensa delle caldaie a gas a condensazione fino a 60kW.

Cod.: DE05NCC090



PREMIUM



Diametri dei tubi  
Evacuazione : 6/9 mm - non fornito

pH > 2.5



## CARATTERISTICHE

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Portata massima                      | 19 l/h             |
| Altezza di spinta massima            | 10 m               |
| Resistenza pH                        | pH > 2.5           |
| Potenza elettrica                    | 19W                |
| Tensione elettrica                   | 220-240V 50/60Hz   |
| Allarme                              | NA-NC              |
| Livello sonoro                       |                    |
| Grado di protezione                  | IPX4               |
| Protezione termica                   | Sì                 |
| Funzionamento*                       | 100%               |
| Lunghezza cavo alimentazione/allarme | 1.5 / 1.3 m        |
| Dimensioni                           | 186 x 110 x 100 mm |
| Certificazioni                       | CE, EAC            |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## VANTAGGI



### Molto silenziosa

Pompa molto silenziosa, adatta ad installazioni in ogni ambiente.



### Pompa a serbatoio compatta

La SUNNY FLOWATCH® DUO ha la prerogativa di avere il migliore rapporto capacità serbatoio/taglia del mercato.



### Grado di protezione IPX4

Tenuta agli schizzi d'acqua.



### Filtro integrato smontabile

Impedisce alle polveri e altre particelle di deteriorare la pompa. Facile da pulire.



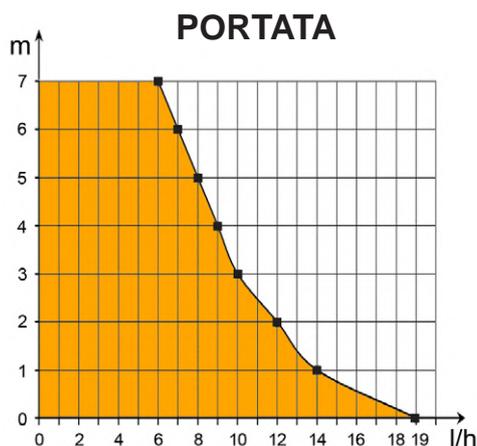
### Asole di fissaggio

Grazie alle due asole di fissaggio (e alle viti e tasselli forniti) la pompa si fissa facilmente al muro.



### Adattatore d'entrata incluso

Questo adattatore permette di immettere la condensa nella pompa attraverso tubi di diametro diverso.



## CONTENUTO

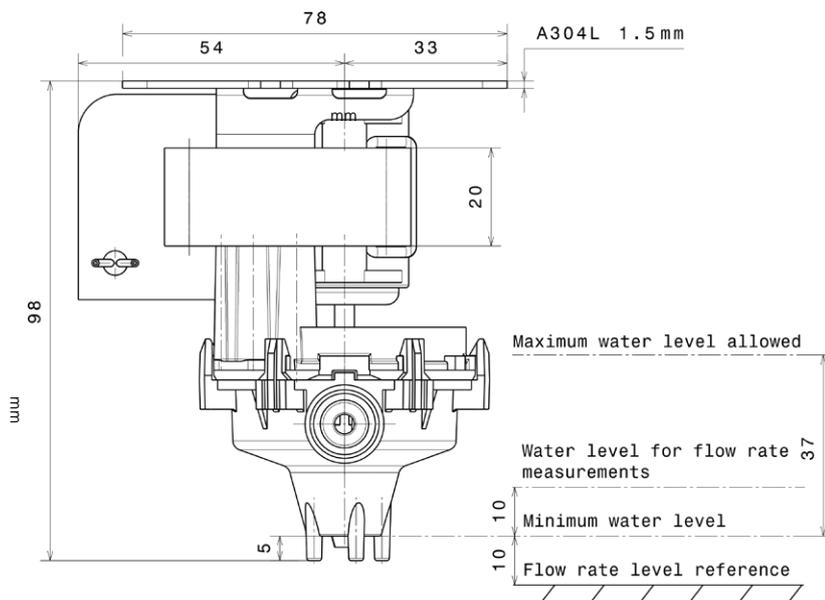
Pompa - Tubo d'entrata - Viti e tasselli

# Pompa centrifuga CP08

**SICCOM**

Pompa centrifuga universale per split cassetta.

Cod.: CP08SC6641

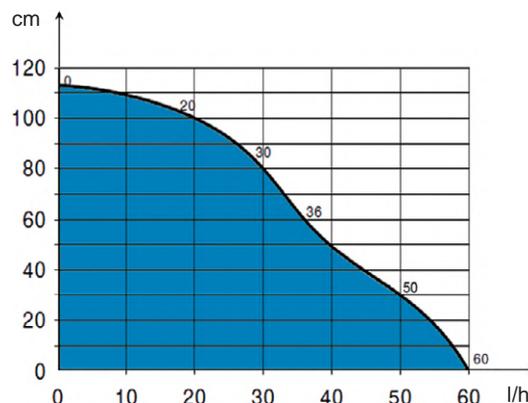
**PREMIUM**

## CARATTERISTICHE

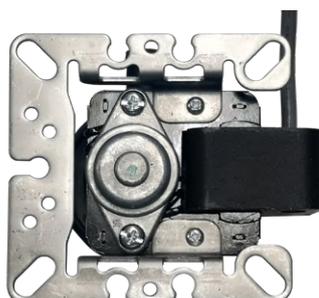
|  |                  |
|--|------------------|
| Portata massima                                    | 60 l/h           |
| Altezza di spinta massima                          | 110 cm           |
| Potenza elettrica                                  | 8W               |
| Tensione elettrica                                 | 220-240V 50/60Hz |
| Livello sonoro                                     |                  |
| Grado di protezione                                | IP54             |
| Incremento max della temperatura a rotore bloccato | 66K              |
| Funzionamento*                                     | 100%             |
| Tubo di scarico                                    | Ø 14 mm          |
| Dimensioni   | 87 x 75 x 98 mm  |
| Certificazioni                                     | CE, EAC          |

\* La pompa è in grado di funzionare al 100% del tempo, se necessario.

## PORTATA



## VANTAGGIO



### Piastra universale

La piastra di montaggio CP08 è stata progettata per adattarsi alla maggior parte dei condizionatori a cassetta presenti sul mercato.

Può quindi sostituire facilmente un altro modello di pompa centrifuga.

# Accessori per pompe

SICCOM

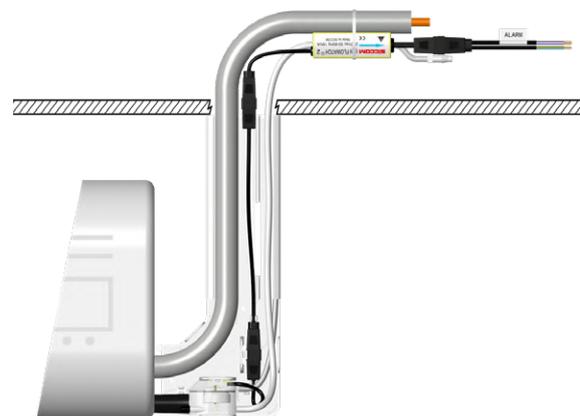
Scoprite la gamma di accessori per le pompe SICCOM, che consentono una facile installazione e manutenzione.



Kit di estensione del collegamento  
(Prolunga 2m + tubo di aspirazione 2m)  
Cod.: GC1KCTC710

Questo kit, accoppiato ad un FLOWWATCH® DESIGN, permette di spostare la pompa in un controsoffitto, e così :

- RIDURRE IL LIVELLO SONORO
- LIBERARE SPAZIO NELLA CANALINA



Guscio in schiuma brevettato e accessori di montaggio per mini FLOWWATCH® 2

Kit COMFORT  
Cod.: GC077G1027



Kit per una facile installazione della mini FLOWWATCH® 2

Easy Fix  
Cod.: GC1KFX2010



Lo Stop Siphoning impedisce il fenomeno dello scarico negativo su qualsiasi installazione.

Stop Siphoning  
Cod.: GC092A1001 (sacchetto da 10)  
GC092A1002 (1 pezzo)



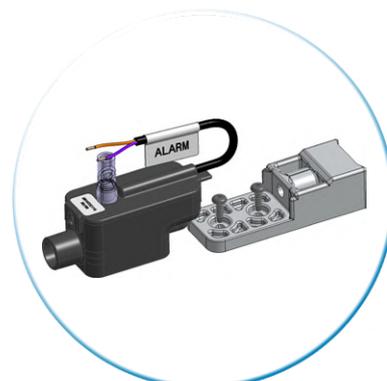
Blocco di rilevazione di ricambio per FLOWWATCH® DESIGN

Blocco di rilevamento cavo corto + tubo di sfiato  
Cod.: GCDS3BTF4180



Blocco di rilevazione di ricambio per mini FLOWWATCH® 2

Blocco di rilevamento cavo lungo + tubo di sfiato  
Cod.: GCDS3BTF4650



Kit allarme pompe ECO  
Cod.: DS1HTCC110



Tubo curvo Øint. 15mm  
Cod.: GC025D1017



Adattatore di entrata FLOWWATCH® TANK+  
Cod.: GC078H2008



Adattatore di entrata SUNNY FLOWWATCH®  
Cod.: GC078H2007

SICCOM produce anche sensori di livello e di prossimità. Scoprite una parte della nostra gamma qui sotto e non esitate a contattarci per ulteriori informazioni.

## Sensori verticali



Serie DG  
Standard



Serie DP  
Compatto



Serie DK



Serie DX  
Acciaio inox



Serie DY  
Rilevazione a microinterruttore

## Sensori orizzontali



Serie DHN  
Fissaggio filettato



Serie DHG  
Fissaggio a compressione  
della guarnizione



Serie DHM  
Fissaggio a dado

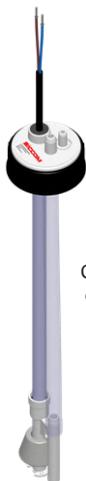


Serie DXN  
Acciaio inox

## Sensori specifici



Serie DC  
Asta resistiva  
multilivello



Serie DB  
Canna di aspirazione  
con sensori di livello



Serie DD  
Canna resistiva



Serie DP  
Sensori di prossimità



Serie OEM  
Prodotti su misura



Trovate maggiori informazioni  
sul nostro sito web

## Sensori per tutte le vostre applicazioni



per l'industria medica, alimentare, degli idrocarburi, dei trasporti, automobilistica...

## POMPE SCARICO CONDENSA

SICCOM è presente ovunque nel mondo.  
In quanto attori internazionali ci impegniamo dunque a sviluppare la qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti.

Ascolto, comunicazione e servizio sono i 3 valori fondamentali su cui ci attiviamo  
per essere più vicini ai nostri clienti.

Saremmo felici di potervi fornire informazioni, diventare vostri partner commerciali, dunque non esitate ...  
CONTATTATECI.



### Italia, Svizzera ed Europa centrale

Tel/Fax: +39 02 96 36 21 40  
Email: cconsales@siccom.fr

### Francia

Tel: +33 6 83 82 46 02  
Email: ychaves@siccom.fr

### Spagna e America Latina

Tel: +34 622 487 110  
Email: tducasse@siccom.fr

### Europa occidentale

Tel: +33 6 42 05 33 22  
Email: pparadis@siccom.fr

### SICCOM Francia - Sede centrale Servizio clienti internazionale

2, rue Gustave Madiot  
ZI Les Bordes  
91070 Bondoufle  
Tel: +33 1 60 86 81 48  
Email: commercial@siccom.fr

### Europa settentrionale e orientale

Tel: +33 6 83 82 46 00  
Email: pgvassort@siccom.fr

### Africa e Medio Oriente

Tel: +33 6 42 05 33 22  
Email: pparadis@siccom.fr

### Nord America

Tel: +33 6 42 05 33 22  
Email: pparadis@siccom.fr

### India

Tel: +91 99 9900 3240  
Email: djagga@siccom.fr

### Asia

Tel: +33 6 43 31 19 27  
Email: jlrendu@siccom.fr

### Oceania

Tel: +33 6 83 82 46 00  
Email: pgvassort@siccom.fr