# FLOWITA EVO DT20

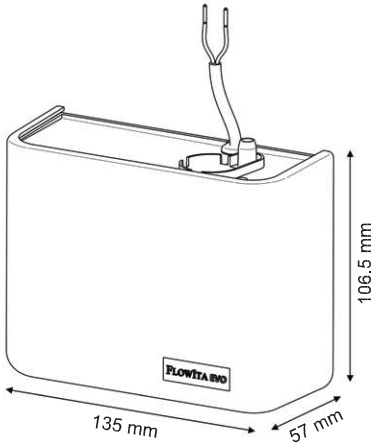
Une pompe applique très silencieuse, performante, fiable et simple.
Pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 20kW.
La nouvelle référence des pompes de relevage de condensats !

Réf : DE20PMCE400

PREMIUM

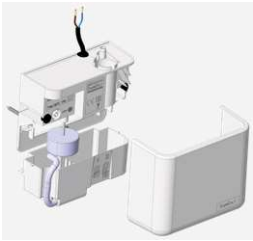
NEW

18 dBA




Diamètre des tubes
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

## AVANTAGES



La FLOWITA EVO DT20 est démontable en quelques secondes !

Façade, réservoir, tube d'aspiration... tous les éléments sont amovibles.

L'installation et la maintenance n'ont jamais été aussi rapides et faciles !

**Silence extrême**
La pompe murale la plus silencieuse, pour une expérience utilisateur incomparable.

**DT20 TECHNO**

**Nouvelle technologie**
Une consommation électrique dérisoire, un silence incomparable, une fiabilité exceptionnelle... Testée et approuvée !

**3W**

**Consommation électrique très faible**
Seulement 3W de consommation électrique, uniquement en fonctionnement !

**Installation rapide**
La FLOWITA EVO DT20 s'installe rapidement et facilement sous votre climatiseur.

**Etanchéité IP24**
Résiste aux projections d'eau.

FLOWITA DT36

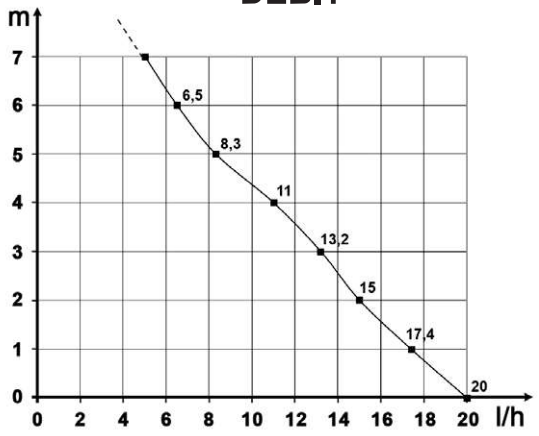
**FLOWITA EVO DT36 sur demande**
Une version plus performante de la FLOWITA EVO (36 l/h) pour des équipements plus puissants.

## CARACTÉRISTIQUES

| | |
|---|---|
| Débit max | 20 l/h |
| Hauteur de refoulement max | 10 m |
| Puissance électrique | 3W |
| Tension électrique | Univolt 100-240V 50/60Hz |
| Alarme* | En option |
| Niveau sonore | |
| Protection IP | IP24 |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation | 0.8 m |
| Contenance réservoir | 170 ml |
| Dimensions | 135 x 57 x 106.5 mm |
| Certifications | CE, EAC |

* Option alarme disponible sur demande.
** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## DÉBIT




## CONTENU

Pompe - Vis et chevilles