

# FLOWITA EVO DT20

**SICCOM**

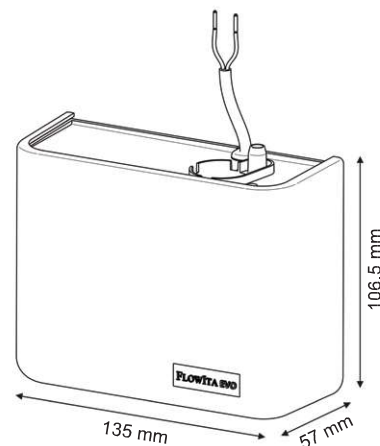
Une pompe applique très silencieuse, performante, fiable et simple.  
Pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 20kW.  
La nouvelle référence des pompes de relevage de condensats !

Réf : DE20PMCE400



PREMIUM

NEW



Diamètre des tubes  
Refolement : 6/9 mm - non fourni

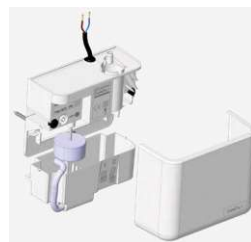
## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	20 l/h
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	3W
Tension électrique	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarme*	En option
Niveau sonore	
Protection IP	IP24
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation	0.8 m
Contenance réservoir	170 ml
Dimensions	135 x 57 x 106.5 mm
Certifications	CE, EAC

\* Option alarme disponible sur demande.

\*\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



La FLOWITA EVO DT20 est démontable en quelques secondes !

Façade, réservoir, tube d'aspiration... tous les éléments sont amovibles.

L'installation et la maintenance n'ont jamais été aussi rapides et faciles !



### Silence extrême

La pompe murale la plus silencieuse, pour une expérience utilisateur incomparable.

## DT20 TECHNO

### Nouvelle technologie

Une consommation électrique dérisoire, un silence incomparable, une fiabilité exceptionnelle... Testée et approuvée !

## 3W

### Consommation électrique très faible

Seulement 3W de consommation électrique, uniquement en fonctionnement !



### Installation rapide

La FLOWITA EVO DT20 s'installe rapidement et facilement sous votre climatiseur.



### Étanchéité IP24

Résiste aux projections d'eau.

## FLOWITA DT36

### FLOWITA EVO DT36 sur demande

Une version plus performante de la FLOWITA EVO (36 l/h) pour des équipements plus puissants.

## CONTENU

Pompe - Vis et chevilles

