

ECOTANK+ 1.2 / 2.5

SICCOM

Pompe centrifuge à bac pour le relevage de condensats de climatiseurs, chaudières à gaz à condensation et matériels réfrigérés.

Réf ECOTANK+ 1.2 50Hz : DE12QCC610
Réf ECOTANK+ 2.5 50Hz : DE25QCC620
Réf ECOTANK+ 2.5 60Hz : DE25QCD140



Amélioration produit

800 l/h

5.6 m

pH > 2.5

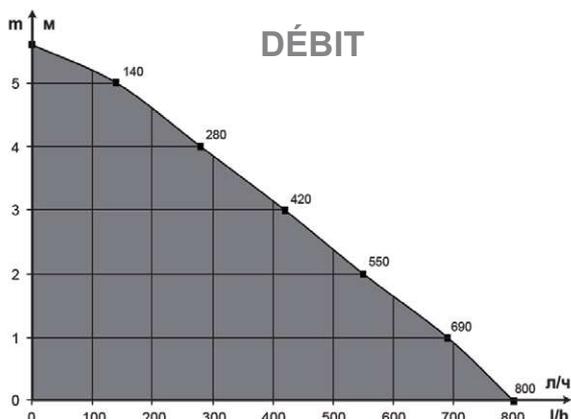


CARACTÉRISTIQUES

	Version 50Hz	Version 60Hz
Débit max	800 l/h	800 l/h
Hauteur de refoulement	5.6 m	6 m
Résistance pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Temp. max condensats	60°C	60°C
Puissance électrique	65W	65W
Tension électrique	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarme	NO-NF	NO-NF
Niveau sonore*		
Protection IP	IP24	IP24
Protection thermique	Oui	Oui
Facteur de marche**	30%	30%
Longueur câble	1.5 m	1.5 m
Dimensions ECOTANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	
Dimensions ECOTANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire.



AVANTAGES



Performances élevées

Débit : 800 l/h

Hauteur de refoulement max : 5.6 m



Protection IP24

La pompe est protégée contre les projections d'eau.



Branchement électrique universel

Le câble d'alimentation/alarme est déconnectable, ce qui facilite l'installation et la maintenance.



Sortie pour tube 6/9 ou 9/12 mm

Grâce à son embout supplémentaire fourni, le refoulement peut se faire avec un tube de 6/9 mm ou de 9/12 mm.



Réservoir grande capacité

Grâce à son réservoir de 2.5 l, l'ECOTANK+ 2.5 réduit le nombre de cycles de pompage et répond à de nombreuses applications.



Pompe bac compacte

Grâce à sa hauteur de 129 mm, l'ECOTANK+ 1.2 se loge facilement dans un espace réduit.



Bac réversible

Permet d'adapter le sens de la pompe à la configuration du lieu.



CONTENU

Pompe - Câble alimentation / alarme - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles - Tube d'évacuation 6m (seulement sur version 60Hz)