

FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

SICCOM

Pompe centrifuge à bac pour le relevage de condensats de climatiseurs, chaudières à gaz à condensation et matériels réfrigérés.

Réf TANK+ 1.2 50Hz : DE12QCC610
 Réf TANK+ 2.5 50Hz : DE25QCC620
 Réf TANK+ 2.5 60Hz : DE25QCD140



PREMIUM
NEW

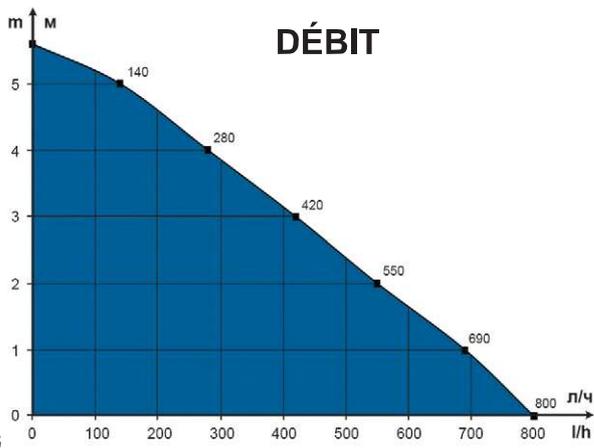
pH > 2.5



CARACTÉRISTIQUES

	Version 50Hz	Version 60Hz
Débit max	800 l/h	800 l/h
Hauteur de refoulement max	5.6 m	6 m
Résistance pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Temp. max condensats	60°C	60°C
Puissance électrique	65W	65W
Tension électrique	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarme	NO-NF	NO-NF
Niveau sonore		
Protection IP	IP24	IP24
Protection thermique	Oui	Oui
Facteur de marche*	30%	30%
Longueur câble	1.5 m	1.5 m
Dimensions TANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	/
Dimensions TANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	
Certifications	CE, UKCA, EAC	CE

* La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire.



AVANTAGES



Performances élevées

Débit : 800 l/h
 Hauteur de refoulement max : 5.6 m



Protection IP24

La pompe est protégée contre les projections d'eau.



Branchement électrique universel

Le câble d'alimentation/alarme est déconnectable, ce qui facilite l'installation et la maintenance.



Sortie pour tube 6/9 ou 9/12 mm

Grâce à son embout supplémentaire fourni, le refoulement peut se faire avec un tube de 6/9 mm ou de 9/12 mm.



Réservoir grande capacité

Grâce à son réservoir de 2.5 l, la FLOWATCH TANK+ 2.5 réduit le nombre de cycles de pompe et répond à de nombreuses applications.



Pompe bac compacte

Grâce à sa hauteur de 129 mm, la FLOWATCH TANK+ 1.2 se loge facilement dans un espace réduit.



Bac réversible

Permet d'adapter le sens de la pompe à la configuration du lieu.



CONTENU

Pompe - Câble alimentation / alarme - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles - Tube d'évacuation 6m (seulement sur version 60Hz)