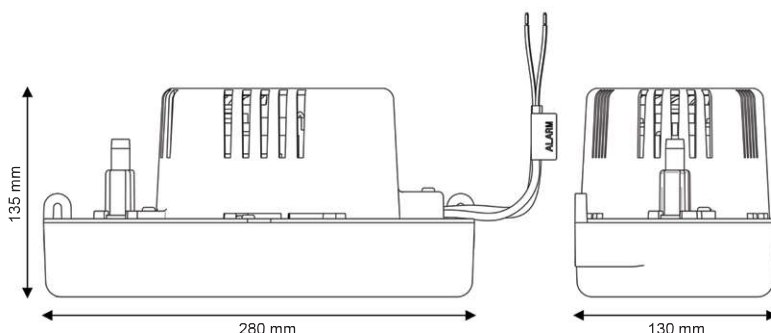


# FLOWATCH® TANK

**SICCOM**

Pompe centrifuge hautes performances pour le relevage des condensats chargés et acides de chaudières gaz à condensation.

Réf : DE13QCA700



**pH > 2.5**

Diamètre des tubes  
Refolement : 9/12 ou 6/9 mm - non fourni



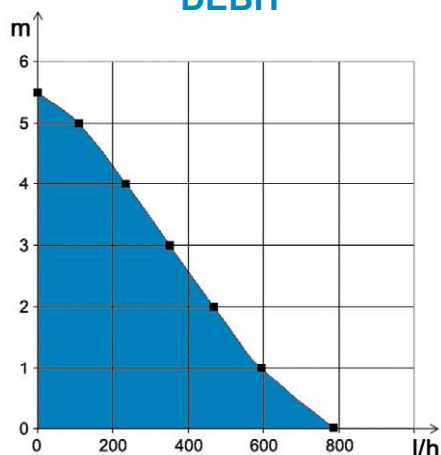
## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	788 l/h
Hauteur de refolement	5.5 m
Résistance pH	pH > 2.5
Température max condensats	60°C
Puissance électrique	80W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF
Niveau sonore*	
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	30%
Longueur câble alimentation/alarme	2 m / 1 m
Dimensions	280 x 130 x 135 mm

\* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

\*\* La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire.

## DÉBIT



## AVANTAGES



### Performances élevées

Débit 788 l/h  
Hauteur de refolement 5.5 m



### Pompe réversible

Le bac est réversible, ce qui permet à la FLOWATCH® TANK d'être installée dans toute configuration.



### Clapet anti-retour démontable

Le clapet anti-retour fourni se démonte facilement en 1/4 de tour.



### 2 diamètres de sortie possibles

Sortie d'origine pour tube 9/12 mm  
+ réducteur pour tube 6/9 mm



### Adaptateur d'entrée inclus

Evite tout soucis de raccordement de la chaudière à la pompe.  
(Peut être acheté séparément)



## CONTENU

Pompe avec clapet anti-retour, 3 bouchons  
- Adaptateur d'entrée - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles