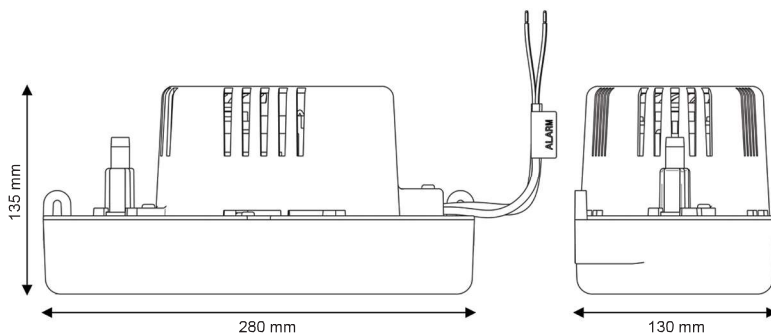


FLOWATCH® TANK

SICCOM

Pompe centrifuge hautes performances pour le relevage des condensats chargés et acides de chaudières gaz à condensation.

Réf : DE13QCA700



pH > 2.5

Diamètre des tubes
Refolement : 9/12 ou 6/9 mm - non fourni



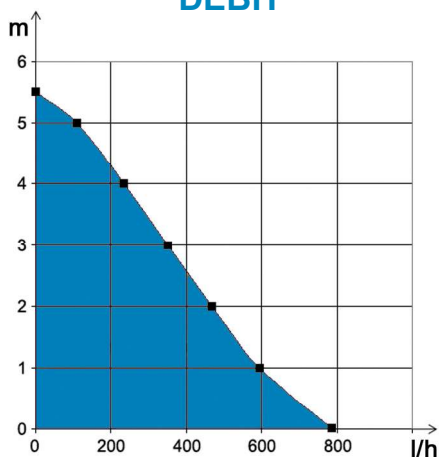
CARACTÉRISTIQUES

Débit max	788 l/h
Hauteur de refolement	5.5 m
Résistance pH	pH > 2.5
Température max condensats	60°C
Puissance électrique	80W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF
Niveau sonore*	
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	30%
Longueur câble alimentation/alarme	2 m / 1 m
Dimensions	280 x 130 x 135 mm

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire.

DÉBIT



AVANTAGES



Performances élevées

Débit 788 l/h
Hauteur de refolement 5.5 m



Pompe réversible

Le bac est réversible, ce qui permet à la FLOWATCH® TANK d'être installée dans toute configuration.



Clapet anti-retour démontable

Le clapet anti-retour fourni se démonte facilement en 1/4 de tour.



2 diamètres de sortie possibles

Sortie d'origine pour tube 9/12 mm
+ réducteur pour tube 6/9 mm



Adaptateur d'entrée inclus

Evite tout soucis de raccordement de la chaudière à la pompe.
(Peut être acheté séparément)



CONTENU

Pompe avec clapet anti-retour, 3 bouchons
- Adaptateur d'entrée - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles