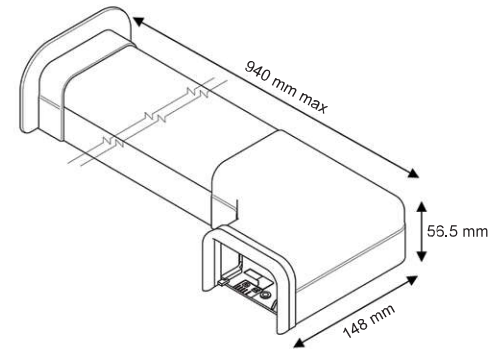
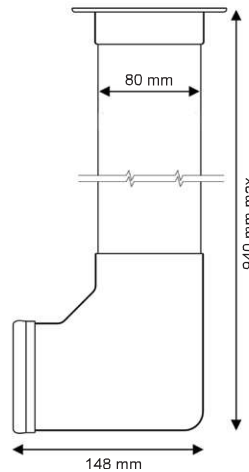


ECO FLOWATCH® DESIGN

SICCOM

Kit complet, pompe en goulotte, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD320



Diamètre des tubes
Aspiration : 6/9 mm - non fourni
Refolement : 6/9 mm - non fourni



CARACTÉRISTIQUES

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refolement	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme*	Sans alarme
Niveau sonore*	
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions goulotte	80 x 55 x 800 m

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Possibilité de déplacer la pompe

Grâce à son câble de 1,5 m, le bloc pompe peut être déporté pour réduire le niveau sonore et faciliter l'installation.



Bloc de détection ÉTANCHE

Le réservoir, qui peut être ouvert pour un entretien facile, est maintenant pourvu d'un joint d'étanchéité !



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



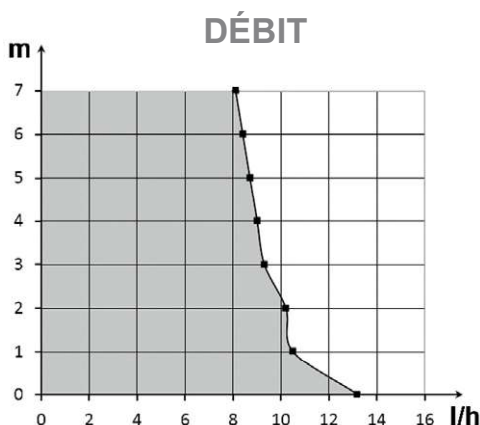
Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.



Design soigné

Grâce à son design et ses accessoires de finition (inclus), l'ECO FLOWATCH® DESIGN offre un agréable rendu esthétique.



CONTENU

Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe ECO FLOWATCH® - Bloc de détection - Tube d'entrée - Adhésif double-face - Colliers de serrage

