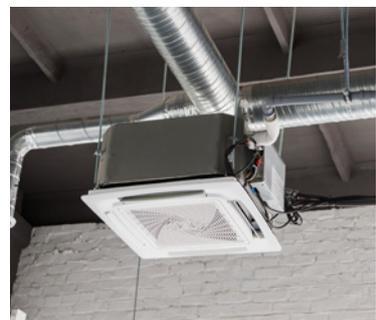


Edition  
2025

**SICCOM**  
INNOVATIVE VISION

## POMPES DE RELEVAGE DE CONDENSATS

Climatisation - Réfrigération - Chauffage



**UN NOUVEAU MONDE DE SILENCE**

DÉCOUVREZ NOS NOUVEAUTÉS

[www.siccom.com](http://www.siccom.com)

## QUELQUES MOTS SUR SICCOM

Créée en 1979, SICCOM S.A.S est une entreprise spécialisée dans les pompes de relevage de condensats, la détection de niveau et de proximité, et la protection thermique par bimétal.

L'expertise de SICCOM lui permet de proposer à ses clients des produits à forte valeur ajoutée en phase avec la demande du marché des installateurs.

L'environnement technologique de SICCOM s'appuie sur son bureau d'études, composé d'ingénieurs expérimentés et de techniciens.

Grâce à l'innovation dont elle fait preuve, SICCOM connaît aujourd'hui un succès international dans plus de 50 pays.

Son expansion l'a amenée, au-delà de son siège en Ile-de-France, à ouvrir des usines à Madagascar, en Chine et en Bulgarie, ainsi que des bureaux commerciaux à Milan, Barcelone et New Delhi.

Cette présence mondiale lui permet ainsi de sécuriser la fourniture de sa clientèle quelques soient les conditions géopolitiques du moment.

## L'écoconception

SICCOM s'efforce d'accompagner ses développements produits d'améliorations écologiques majeures. De la production à la recyclabilité des produits, notre bureau d'études cherche à réduire l'impact environnemental de nos produits à chaque étape. La nouvelle gamme de pompes DT en est la preuve, en étant la combinaison parfaite entre les attentes du marché, une production respectueuse de l'environnement et un recyclage facilité.

Notre ligne de conduite :

« Des améliorations sensibles pour l'environnement, un meilleur service pour nos clients ».

## Certifications

Tous nos sites sont certifiés ISO 9001.

La démarche qualité est au cœur de chacun des services de l'entreprise, garantissant ainsi un niveau de qualité optimal.



Les produits SICCOM sont disponibles dans plus de 50 pays.



Siège social (France)



Usine (Madagascar)



Usine (Chine)



Usine (Bulgarie)

## SOMMAIRE

	 Climatisation	 Réfrigération	 Chauffage	Gamme	Débit max	Hauteur de refoulement max	Page
<b>MINI POMPES</b>							
FLOWATCH® SILENCE DT20				PREMIUM	20 l/h	10 m	9
mini FLOWATCH® 2				PREMIUM	15 l/h	10 m	10
mini FLOWATCH® 2 COMFORT				PREMIUM	15 l/h	10 m	11
ECO FLOWATCH®				ECO	13.2 l/h	10 m	12
ECO LINE				ECO	13.2 l/h	10 m	13
mini FLOWATCH® 1 EVO				ECO	13.2 l/h	10 m	14
MAXI ECO FLOWATCH®				ECO	40 l/h	10 m	15
<b>MINI POMPES EN GOULOTTE</b>							
FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20				PREMIUM	20 l/h	10 m	16
FLOWATCH® DESIGN				PREMIUM	15 l/h	10 m	17
ECO FLOWATCH® DESIGN				ECO	13.2 l/h	10 m	18
<b>POMPES MURALES</b>							
FLOWITA EVO DT20				PREMIUM	20 l/h	10 m	20
FLOWITA EVO DT36 <b>NEW</b>				PREMIUM	36 l/h	10 m	21
FLOWITA EVO				ECO	13.2 l/h	10 m	22
FLOWATCH® VISION				PREMIUM	15 l/h	10 m	23
FLOWATCH® VISION DUO				PREMIUM	19 l/h	10 m	24
<b>POMPES A BAC ET CENTRIFUGES</b>							
FLOWATCH® TANK+ 1.2 / 2.5				PREMIUM	800 l/h	5.6 m (50Hz) 6 m (60Hz)	26
SUNNY FLOWATCH® CLIM				PREMIUM	15 l/h	10 m	27
SUNNY FLOWATCH® DUO				PREMIUM	19 l/h	10 m	28
Pompe centrifuge CP08				PREMIUM	60 l/h	110 cm	29
Accessoires pompes							30
Détecteurs de niveaux et de proximité							31

### PREMIUM

Fiables, durables, silencieuses et performantes, ces pompes répondent parfaitement aux exigences de l'installateur et de l'utilisateur final. Toutes disposent d'un **relais alarme intégré** (hors CP08 et FLOWITA EVO DT20/DT36) et font partie des **plus silencieuses du marché**.

[www.siccom.com](http://www.siccom.com)

### ECO

Une gamme de pompes simples, fiables et faciles à installer. Retrouvez l'expertise de SICCOM dans des pompes d'entrée de gamme à des prix encore plus attractifs.

**SICCOM**

Choisissez la pompe idéale

Appareil con



FLOWATCH® SILENCE DT20



mini FLOWATCH® 2



mini FLOWATCH® 2 COMFORT



ECO FLOWATCH®



ECO LINE



mini FLOWATCH® 1 EVO



MAXI ECO FLOWATCH®



FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20



FLOWATCH® DESIGN



ECO FLOWATCH® DESIGN



FLOWITA EVO DT20



FLOWITA EVO DT36 **NEW**



FLOWITA EVO



FLOWATCH® VISION



FLOWATCH® VISION DUO



FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5



SUNNY FLOWATCH® CLIM



SUNNY FLOWATCH® DUO



POMPE CENTRIFUGE CP08



Compatible			Performances		Niveau sonore
			Débit max	Hauteur de refoulement max	
			20 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			40 l/h	10 m	
			20 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			20 l/h	10 m	
			36 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			19 l/h	10 m	
			800 l/h	5.6 m (50Hz) 6 m (60Hz)	
			15 l/h	10 m	
			19 l/h	10 m	
			60 l/h	110 cm	

NEW  
2025

**SICCOM**  
INNOVATIVE VISION

## FLOWITA EVO DT36

**Notre best-seller  
dans sa version la  
plus puissante !**

La FLOWITA EVO DT36 est une pompe murale proposant un débit de 36 l/h pour les équipements puissants qui nécessitent un refoulement important (appareils de climatisation de plus de 10 kW ou installations dont la hauteur de refoulement dépasse 6m).

Toujours aussi pratique et facile à installer, cette version affiche un rapport débit / niveau sonore unique sur le marché.

Pour climatiseurs jusqu'à 30 kW.

**36 l/h**

POMPE SILENCIEUSE



**Débit élevé  
Niveau sonore faible**

Un niveau sonore modéré même avec un débit de 36 l/h !



**Pompe à membrane exclusive**

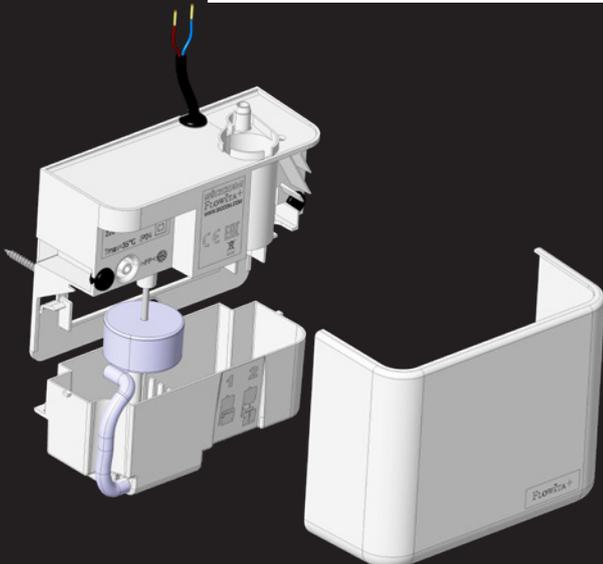
Le meilleur rapport débit / bruit du marché, une fiabilité exceptionnelle, une consommation électrique très faible... Testée et approuvée !



**Basse consommation**

Seulement 3W de consommation électrique, uniquement en fonctionnement !

## Installation et maintenance faciles



La FLOWITA EVO DT36 est démontable en quelques secondes !

Façade, réservoir, tube d'aspiration, filtre... tous les éléments sont amovibles.

L'installation et la maintenance n'ont jamais été aussi rapides et faciles !



# SICCOM

Une pompe de relevage révolutionnaire

**FLOWATCH SILENCE  
DESIGN DT20**

Un silence absolu  
pour un sommeil sans égal



**< 16 dBA**

certifié par un  
laboratoire officiel



## MINI POMPES

Les mini pompes SICCOM permettent l'évacuation des condensats des climatiseurs muraux. Grâce à une large gamme, vous pouvez trouver une solution pour tout type d'environnement. Pour une chambre à coucher, choisissez nos nouvelles pompes révolutionnaires DT20.



Débit max



Refoulement max



Niveau sonore



Alarme intégrée

<b>FLOWATCH SILENCE DT20</b> <b>PREMIUM</b>	20 l/h	10 m		<b>NF</b>
<b>mini FLOWATCH 2</b> <b>PREMIUM</b>	15 l/h	10 m		<b>NO-NF</b>
<b>mini FLOWATCH 2 COMFORT</b> <b>PREMIUM</b>	15 l/h	10 m		<b>NO-NF</b>
<b>ECO FLOWATCH</b> <b>ECO</b>	13.2 l/h	10 m		En option
<b>ECO LINE</b> <b>ECO</b>	13.2 l/h	10 m		En option
<b>mini FLOWATCH 1 EVO</b> <b>ECO</b>	13.2 l/h	10 m		<b>NF</b>
<b>MAXI ECO FLOWATCH</b> <b>ECO</b>	40 l/h	10 m		En option
<b>MINI POMPES EN GOULOTTE</b>				
<b>FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20</b> <b>PREMIUM</b>	20 l/h	10 m		<b>NF</b>
<b>FLOWATCH DESIGN</b> <b>PREMIUM</b>	15 l/h	10 m		<b>NO-NF</b>
<b>ECO FLOWATCH DESIGN</b> <b>ECO</b>	13.2 l/h	10 m		En option

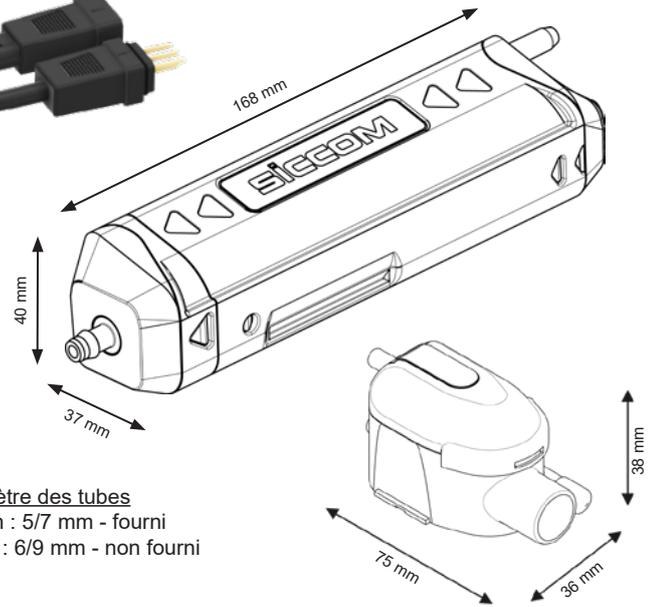
# FLOWATCH® SILENCE DT20 **SICCOM**

L'alliance parfaite entre silence, performances, fiabilité et simplicité.  
 Pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 20kW.  
 La nouvelle référence des pompes de relevage de condensats !

Réf : DE20PMCD700



**PREMIUM**



Diamètre des tubes  
 Aspiration : 5/7 mm - fourni  
 Refoulement : 6/9 mm - non fourni

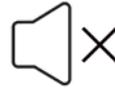


## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	20 l/h
Hauteur d'aspiration max	3 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	3W
Tension électrique	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarme	NF
Niveau sonore	17 dBA
Protection IP	IP24
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	168 x 37 x 40 mm / 75 x 36 x 38 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



### Silence extrême

Une expérience utilisateur incomparable.  
 Aucune nuisance, même dans une chambre à coucher.

## DT20 TECHNO

### Nouvelle technologie

Une consommation électrique dérisoire, un silence incomparable, une fiabilité exceptionnelle... Testée et approuvée !



### Étanchéité IP24

Résiste aux projections d'eau.



### Connecteurs Plug & Play

Installation et maintenance faciles et rapides.

## 3W

### Consommation électrique très faible

Seulement 3W de consommation électrique, uniquement en fonctionnement !



### Crochet de fixation

Cet astucieux crochet vous permet de fixer ou de suspendre la pompe où vous le souhaitez (goulotte, faux-plafond, intérieur de l'unité...).

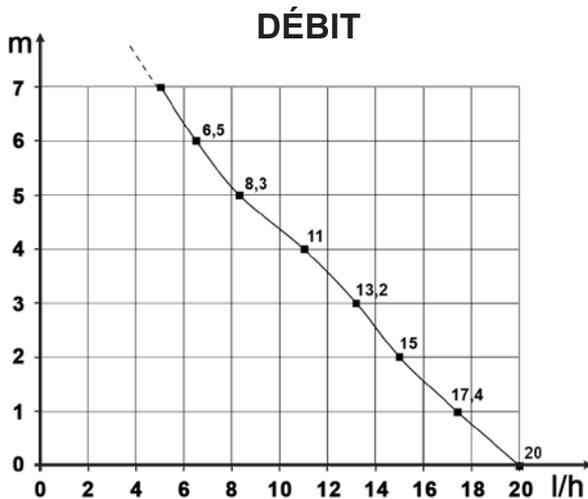


### Stop siphoning inclus

Évite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.

## CONTENU

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent  
 - Câble alimentation / alarme - Stop Siphoning - Support bloc de détection - Adhésifs double-face  
 - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8 m - 3 colliers de serrage



# mini FLOWATCH® 2

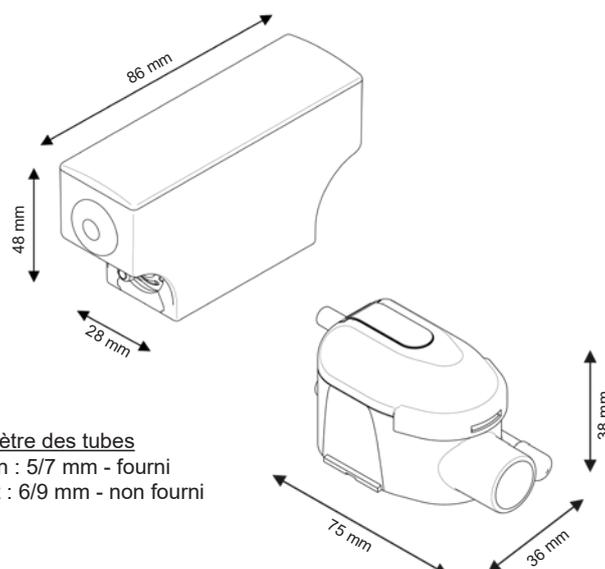
**SICCOM**

Mini pompe à piston fiable et silencieuse pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LC4400



**PREMIUM**



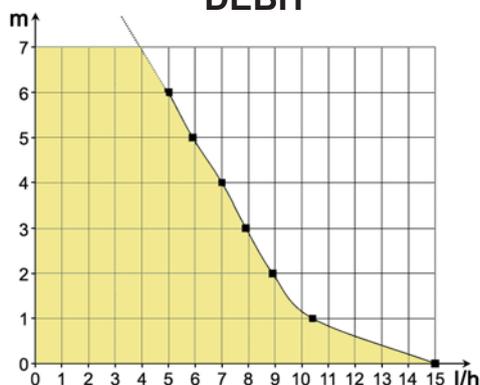
Diamètre des tubes  
Aspiration : 5/7 mm - fourni  
Refolement : 6/9 mm - non fourni

## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	15 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF
Niveau sonore*	
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC, CMIM

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## DÉBIT



### Accessoire recommandé



#### Kit COMFORT

Grâce à sa coque en mousse brevetée, ce kit permet de réduire le niveau sonore et de faciliter l'installation de la pompe.

Réf : GC077G1027

## AVANTAGES



### Très silencieuse

Pompe très silencieuse (20,2 dBA), convenant à une installation dans toute pièce.



### Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



### Connecteurs rapides Plug & Play

Facilite l'installation et la maintenance.



### Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



### Embouts de pompes métalliques

Solides et durables.



### Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont inclus dans la boîte.



### Stop siphoning inclus

Évite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.

## CONTENU



Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Stop Siphoning - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - 3 colliers de serrage

# mini FLOWATCH® 2 COMFORT

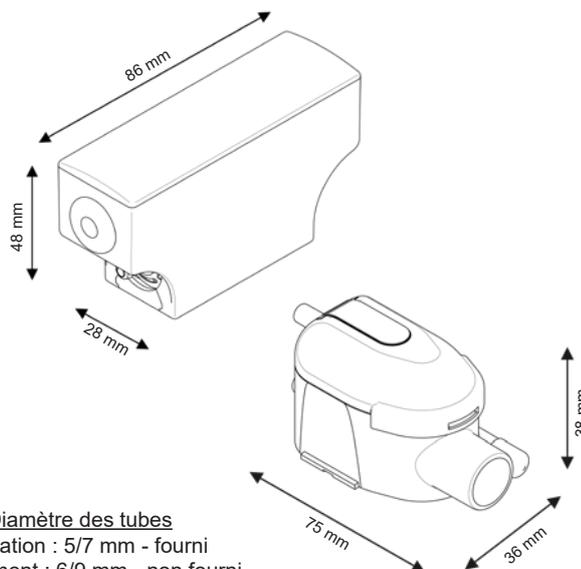
**SICCOM**

La mini pompe best-seller dans une version plus silencieuse et facile à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD750



**PREMIUM**



Diamètre des tubes  
Aspiration : 5/7 mm - fourni  
Refolement : 6/9 mm - non fourni

## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	15 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF
Niveau sonore*	
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC, CMIM

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



### Nouvelle coque Comfort

La nouvelle coque Comfort est composée d'une mousse brevetée sur-mesure.

Elle permet d'étouffer les vibrations de la pompe et de réduire le niveau sonore perçu.



### Fiabilité éprouvée

La mini FLOWATCH® 2, incluse, est une pompe fiable et endurante vendue dans plus de 45 pays.



### Très silencieuse

Grâce à sa coque, la pompe est extrêmement silencieuse et convient à une installation dans toute pièce.



### Stop Vibrations prémonté

Supprime les vibrations transmises au tube de refolement, et réduit ainsi le niveau sonore de l'installation !



### Support pompe inclus

Facilite l'installation et la maintenance du bloc pompe.



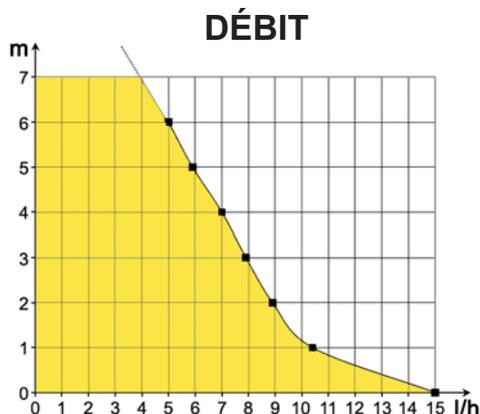
### Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



### Connecteurs rapides Plug & Play

Facilite l'installation et la maintenance.



## CONTENU

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Coque Comfort - Support pompe - Support bloc de détection - Stop Vibrations - Stop Siphoning - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - 4 colliers de serrage

# ECO FLOWATCH®

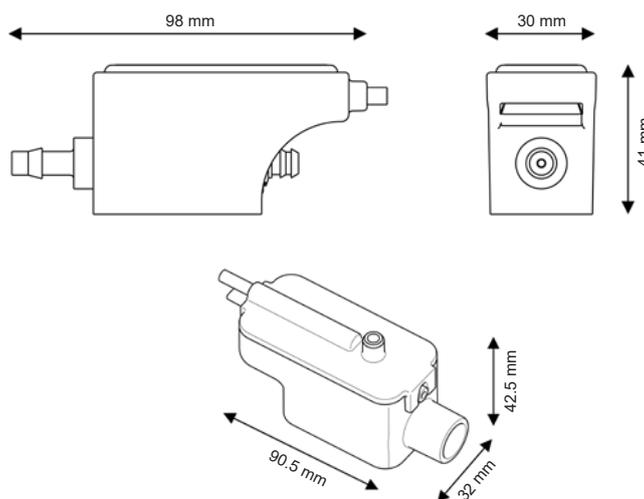
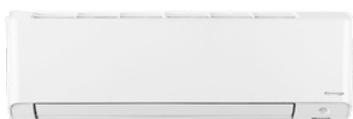
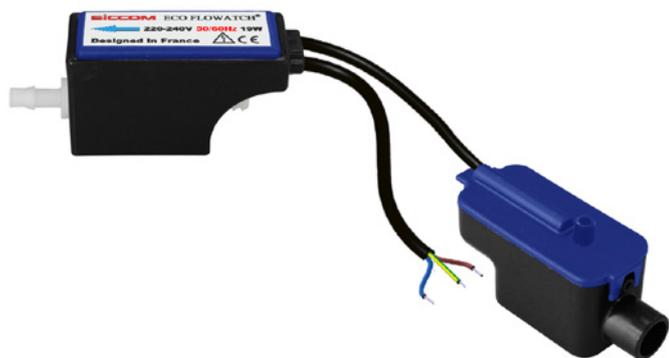
SICCOM

Mini pompe à piston simple et économique pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCC190



ECO



Diamètre des tubes  
Aspiration : 6/9 mm - non fourni  
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme*	Sans alarme
Niveau sonore	
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm
Certifications	CE, EAC

\* Option alarme disponible sur demande.

\*\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



### Bloc de détection ÉTANCHE

Le réservoir, qui peut être ouvert pour un entretien facile, est maintenant pourvu d'un joint d'étanchéité !



### Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



### Accessoires inclus

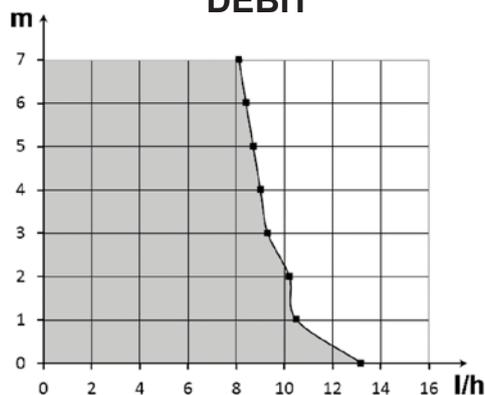
Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



### Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.

## DÉBIT



## CONTENU

Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage

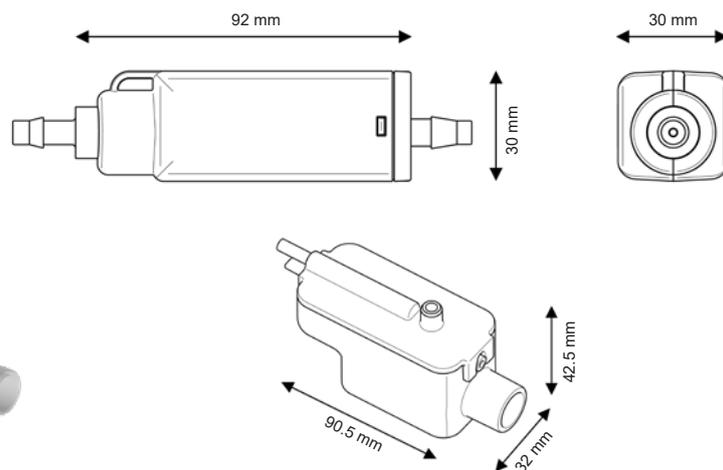
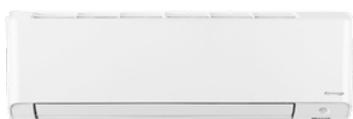
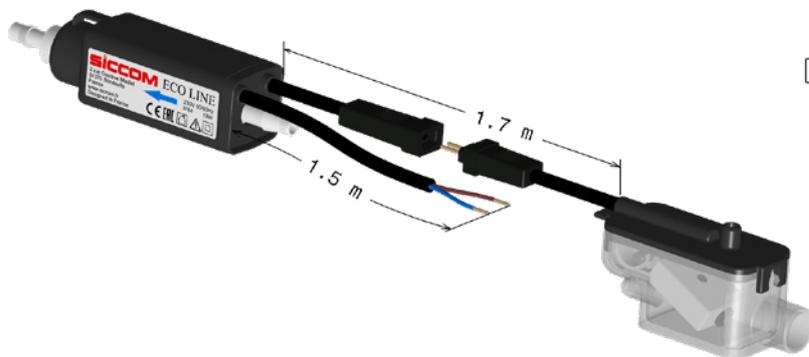


Mini pompe à piston en ligne, ultra compacte et facile à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05SCC600



ECO



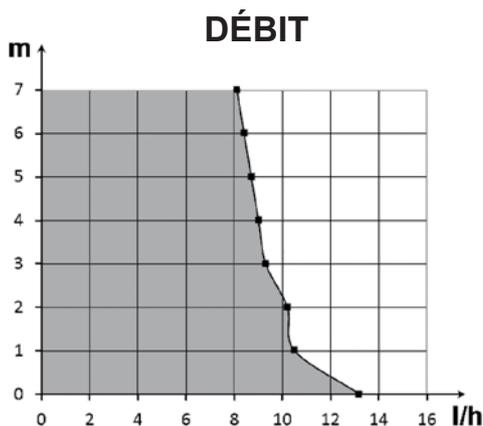
**Diamètre des tubes**  
Aspiration : 6/9 mm - non fourni  
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme*	Sans alarme
Niveau sonore	
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC

\* Option alarme disponible sur demande.

\*\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



## AVANTAGES

### Pompe ULTRA COMPACTE

Pompe la plus compacte du marché !  
Installation facile en goulotte ou dans le climatiseur.



### Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



### Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



### Bloc de détection transparent et ÉTANCHE

Le réservoir, qui peut être ouvert pour un entretien facile, est maintenant pourvu d'un joint d'étanchéité !



### Crochet de fixation

Cet astucieux crochet vous permet de fixer ou de suspendre la pompe où vous le souhaitez (goulotte, faux-plafond, intérieur de l'unité...).



### Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



## CONTENU

Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage

# mini FLOWATCH® 1 EVO

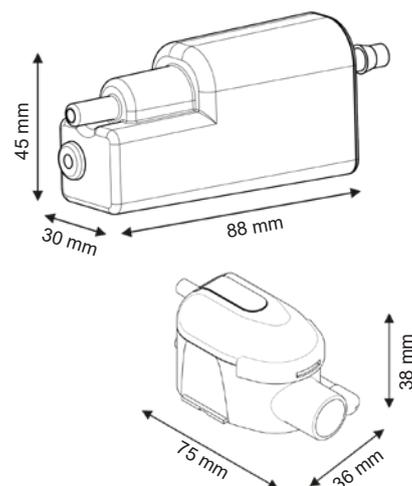
**SICCOM**

Mini pompe à piston économique, avec alarme, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD600



ECO



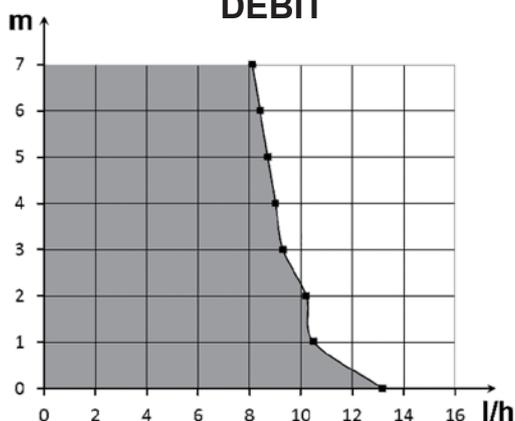
Diamètre des tubes  
Aspiration : 5/7 mm - fourni  
Refolement : 6/9 mm - non fourni

## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NF
Niveau sonore	
Protection IP	IP24
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	88 x 30 x 45 / 75 x 36 x 38 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## DÉBIT



## AVANTAGES



### Connecteurs rapides Plug & Play

Facilite l'installation et la maintenance.



### Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



### Filtre intégré démontable

Le bloc de détection possède un filtre métallique facilement démontable pour un nettoyage rapide.



### Fonction alarme

L'alarme NF de la mini FLOWATCH® 1 EVO permet de couper l'alimentation du climatiseur en cas de débordement des condensats.



### Étanchéité IP24

Résiste aux projections d'eau.



### Accessoires inclus

Les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



## CONTENU

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Adhésif double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.5m - 3 colliers de serrage

# MAXI ECO FLOWATCH®

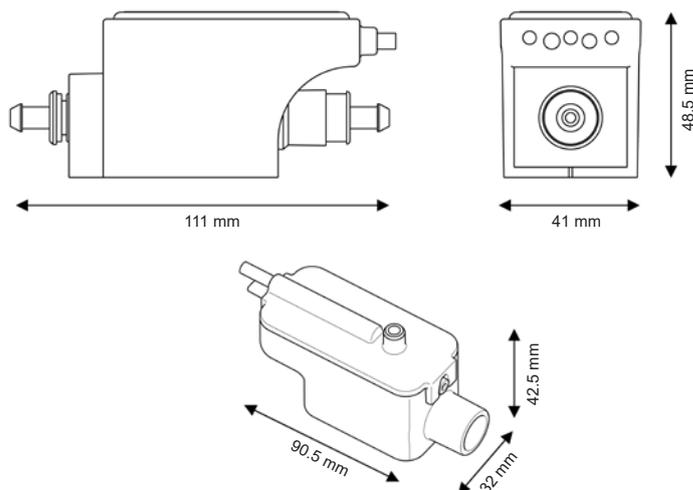
**SICCOM**

Maxi pompe à piston petite, puissante et très silencieuse pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 30kW.

Réf : DE40LCC300



ECO



Diamètre des tubes

Aspiration : 6/9 mm - non fourni

Refoulement : 6/9 mm - non fourni

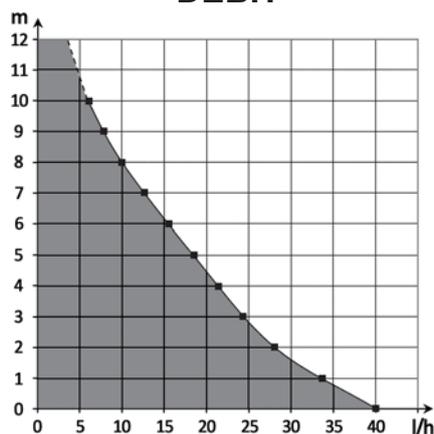
## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	40 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	16W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme*	Sans alarme
Niveau sonore	
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	111 x 41 x 48 mm / 90 x 32 x 42 mm
Certifications	CE, EAC

\* Option alarme disponible sur demande.

\*\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## DÉBIT



## AVANTAGES



### Performances élevées

Débit 40 l/h

Hauteur de refoulement 10 m



### Silencieuse

La maxi pompe la plus silencieuse du marché !



### Bloc de détection ÉTANCHE

Le réservoir, qui peut être ouvert pour un entretien facile, est maintenant pourvu d'un joint d'étanchéité !



### Filtere intégré

Filtere plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



### Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



### Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.



## CONTENU

Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage

# FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 **SICCOM**

La pompe en goulotte la plus silencieuse au monde !  
Un kit complet, avec une goulotte de qualité et tous les accessoires nécessaires à l'installation ! Pour climatiseurs jusqu'à 20kW.

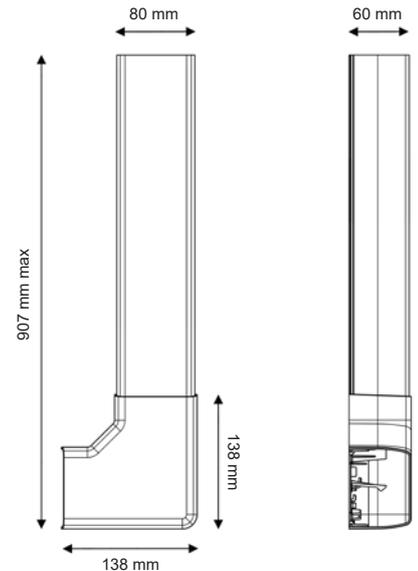
Réf : DE20PMCE450



**PREMIUM**



**Diamètre des tubes**  
Aspiration : 5/7 mm - fourni  
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

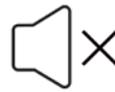


## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	20 l/h
Hauteur d'aspiration max	3 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	3W
Tension électrique	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarme	NF
Niveau sonore	16 dBA
Protection IP	IP24
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions goulotte	80 x 60 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



### Silence extrême

La pompe en goulotte  
**LA PLUS SILENCIEUSE AU MONDE !**



### FLOWATCH® SILENCE DT20 inclus

La nouvelle référence du marché, tout simplement.

### DT20 TECHNO

#### Nouvelle technologie

Une consommation électrique dérisoire, un silence incomparable, une fiabilité exceptionnelle... Testée et approuvée !

### 3W

#### Consommation électrique très faible

Seulement 3W de consommation électrique, uniquement en fonctionnement !



#### Manchons de fixation sur-mesure

Pour une installation facile et une intégration parfaite dans la goulotte.



#### Nouvelle goulotte

Une goulotte standard du marché, esthétique, facile à installer, et aux nombreux accessoires disponibles.



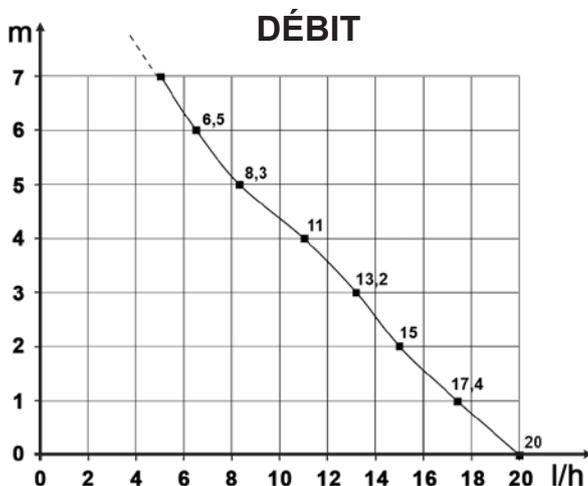
#### Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



#### Connecteurs rapides Plug & Play

Installation et maintenance facilitées.



## CONTENU

Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe dans manchon anti-vibrations - Stop Siphoning - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Tube d'entrée - 16 Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles

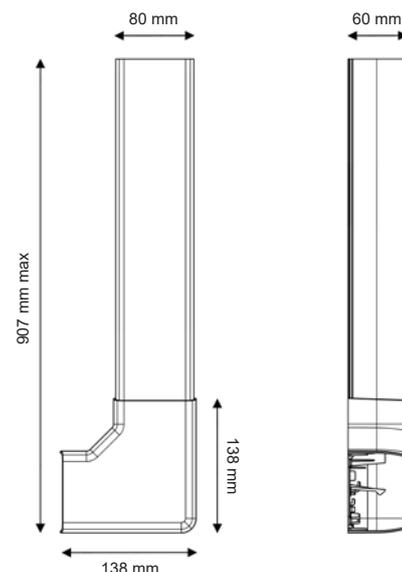




PREMIUM



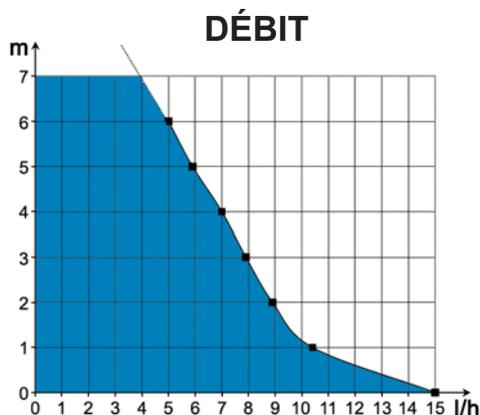
Diamètre des tubes  
Aspiration : 5/7 mm - fourni  
Refolement : 6/9 mm - non fourni



## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	15 l/h
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF
Niveau sonore	
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions goulotte	80 x 60 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



### Accessoire recommandé

#### Kit externalisation de goulotte

Permet de déplacer la pompe dans un faux-plafond, et donc de réduire le niveau sonore.

Réf : GC1KCTC710

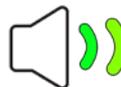


## AVANTAGES



### mini FLOWATCH® 2 incluse

Garantit un niveau de fiabilité important et une maintenance facilitée.



### Très silencieuse

Pompe très silencieuse (20,2 dBA), convenant à une installation dans toute pièce.



### Stop Vibrations prémonté

Supprime les vibrations transmises au tube de refolement, et réduit ainsi le niveau sonore de l'installation !



### Coque de pompe sur-mesure

Pour une installation facile, une réduction du niveau sonore et une intégration parfaite dans la goulotte.



### Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe.



### Nouvelle goulotte

Une goulotte standard du marché, esthétique, facile à installer, et aux nombreux accessoires disponibles.



### Kit pré-assemblé

La pompe est livrée installée dans la goulotte. L'installation est facile et rapide.

## CONTENU

Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe dans manchon anti-vibrations - Stop Vibrations - Stop Siphoning - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles



# ECO FLOWATCH® DESIGN

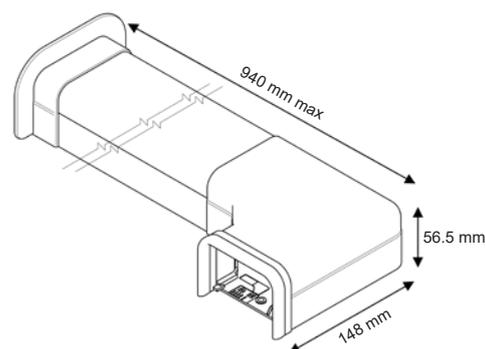
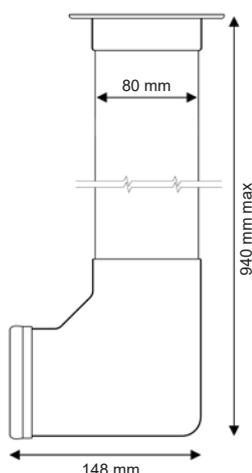
**SICCOM**

Kit complet, pompe en goulotte, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD320



ECO



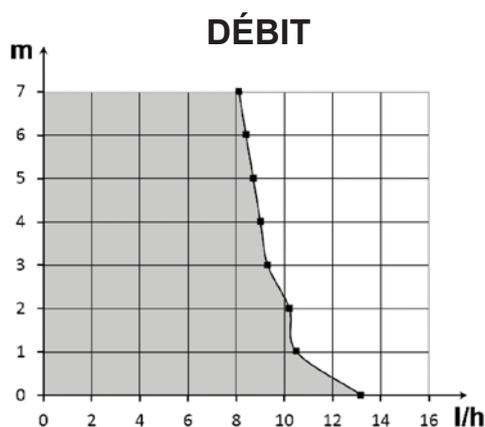
Diamètre des tubes  
Aspiration : 6/9 mm - non fourni  
Refolement : 6/9 mm - non fourni



## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	Sans alarme
Niveau sonore	
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions goulotte	80 x 55 x 800 m
Certifications	CE, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



## AVANTAGES



### Possibilité de déplacer la pompe

Grâce à son câble de 1,5 m, le bloc pompe peut être déporté pour réduire le niveau sonore et faciliter l'installation.



### Bloc de détection ÉTANCHE

Le réservoir, qui peut être ouvert pour un entretien facile, est maintenant pourvu d'un joint d'étanchéité !



### Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



### Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



### Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.



### Design soigné

Grâce à son design et ses accessoires de finition (inclus), l'ECO FLOWATCH® DESIGN offre un agréable rendu esthétique.

## CONTENU



Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe ECO FLOWATCH® - Bloc de détection - Tube d'entrée - Adhésif double-face - Colliers de serrage

## POMPES MURALES

Les pompes murales sont faciles et rapides à installer.  
Fixez la pompe au mur, effectuez les raccordements hydrauliques et électriques, et le tour est joué !



Débit  
max



Refoulement  
max



Niveau sonore



Alarme  
Intégrée

<b>FLOWITA EVO DT20</b> <b>PREMIUM</b>	<b>20 l/h</b>	<b>10 m</b>		Sans alarme
<b>FLOWITA EVO DT36</b> <b>NEW</b> <b>PREMIUM</b>	<b>36 l/h</b>	<b>10 m</b>		Sans alarme
<b>FLOWITA EVO</b> <b>ECO</b>	<b>13.2 l/h</b>	<b>10 m</b>		Sans alarme
<b>FLOWATCH VISION</b> <b>PREMIUM</b>	<b>15 l/h</b>	<b>10 m</b>		<b>NO-NF</b>
<b>FLOWATCH VISION DUO</b> <b>PREMIUM</b>	<b>19 l/h</b>	<b>10 m</b>		<b>NO-NF</b>

Découvrez les 2 types de pompes murales fabriquées par SICCOM.  
La FLOWATCH® VISION peut être installé sous le climatiseur ou sur le côté.  
La FLOWITA EVO s'installe discrètement sous le climatiseur.



# FLOWITA EVO DT20

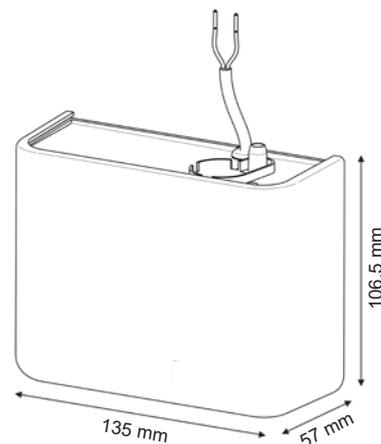
SICCOM

Une pompe applique très silencieuse, performante, fiable et simple.  
Pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 20kW.  
La nouvelle référence des pompes de relevage de condensats !

Réf : DE20PMCE400



PREMIUM



Diamètre des tubes  
Refolement : 6/9 mm - non fourni

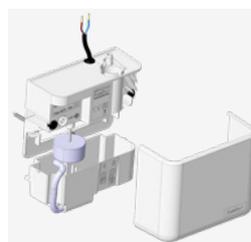


## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	20 l/h
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	3W
Tension électrique	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarme	Sans alarme
Niveau sonore	18 dBA
Protection IP	IP24
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	0.8 m
Contenance réservoir	170 ml
Dimensions	135 x 57 x 106.5 mm
Certifications	CE, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



La FLOWITA EVO DT20 est démontable en quelques secondes !

Façade, réservoir, tube d'aspiration, filtre... tous les éléments sont amovibles.

L'installation et la maintenance n'ont jamais été aussi rapides et faciles !



### Silence extrême

La pompe murale la plus silencieuse, pour une expérience utilisateur incomparable.

## DT20 TECHNO

### Nouvelle technologie

Une consommation électrique dérisoire, un silence incomparable, une fiabilité exceptionnelle... Testée et approuvée !

## 3W

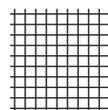
### Consommation électrique très faible

Seulement 3W de consommation électrique, uniquement en fonctionnement !



### Installation rapide

La FLOWITA EVO DT20 s'installe rapidement et facilement sous votre climatiseur.



### Filtre métallique démontable

Le réservoir possède un filtre métallique facilement démontable pour un nettoyage rapide.

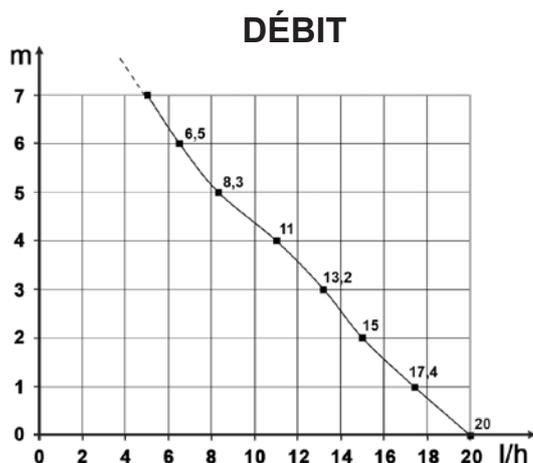


### Stop siphoning inclus

Évite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe.

## CONTENU

Pompe - Stop Siphoning -  
Vis et chevilles



# FLOWITA DT36

SICCOM

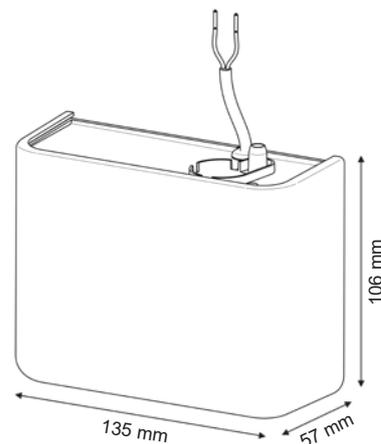
Une pompe murale nouvelle technologie qui allie puissance et silence. Idéale pour l'évacuation de condensats de climatiseurs jusqu'à 40kW.

Réf : DE36PMCE440



PREMIUM

NEW

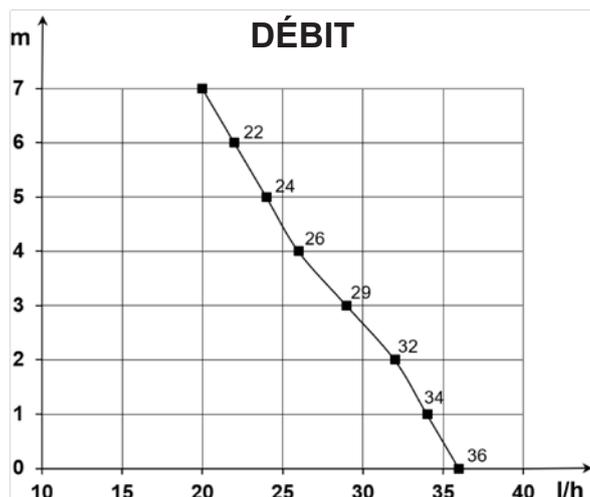


Diamètre des tubes  
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

## CARACTÉRISTIQUES

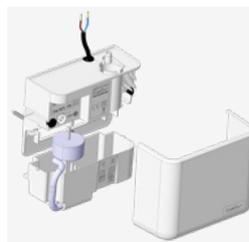
Débit max	36 l/h
Hauteur de refoulement	10 m
Puissance électrique	3W
Tension électrique	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarme	Sans alarme
Niveau sonore	
Protection IP	IP24
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	0.8 m
Contenance réservoir	170 ml
Dimensions	135 x 57 x 106.5 mm

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



www.siccom.com

## AVANTAGES



La FLOWITA EVO DT36 est démontable en quelques secondes !

Façade, réservoir, tube d'aspiration, filtre... tous les éléments sont amovibles.

L'installation et la maintenance n'ont jamais été aussi rapides et faciles !



### Niveau sonore faible

Un rapport « puissance / niveau sonore » unique sur le marché.

**DT36**  
**TECHNO**

### Nouvelle technologie

Une consommation électrique dérisoire, des performances élevées, une fiabilité exceptionnelle... Testée et approuvée !

**3W**

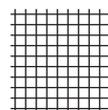
### Consommation électrique très faible

Seulement 3W de consommation électrique, uniquement en fonctionnement !



### Installation rapide

La FLOWITA DT36 s'installe rapidement et facilement sous votre climatiseur.



### Filtre métallique démontable

Le réservoir possède un filtre métallique facilement démontable pour un nettoyage rapide.



### Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe.

## CONTENU

Pompe - Stop Siphoning -  
Vis et chevilles



# FLOWITA EVO

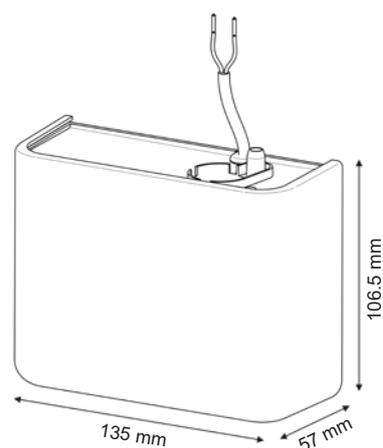
Pompe monobloc murale, démontable, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

**SICCOM**

Réf : DE05LCC440



ECO



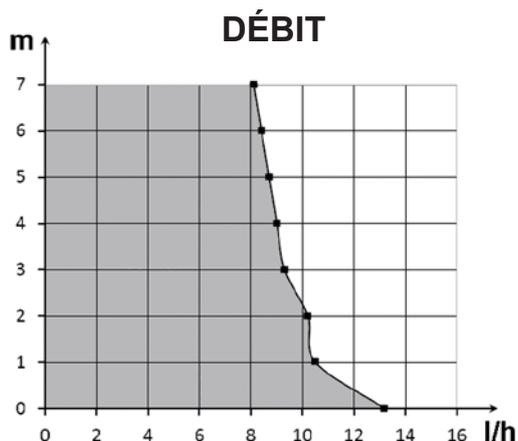
Diamètre des tubes  
Refoulement : 6/9 mm - non fourni



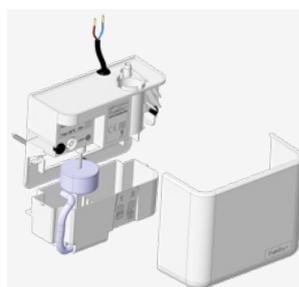
## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	13.2 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	Sans alarme
Niveau sonore	
Protection IP	IP24
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	0.8 m
Contenance réservoir	170 ml
Dimensions	135 x 57 x 106.5 mm
Certifications	CE, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



## AVANTAGES

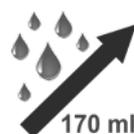


### Réservoir démontable

La FLOWITA EVO est démontable en quelques secondes !

Façade, réservoir, tube d'aspiration... tous les éléments sont amovibles.

L'installation et la maintenance n'ont jamais été aussi rapide et facile !



### Réservoir de 170ml

Son grand réservoir permet à la pompe un fonctionnement optimisé : cycles de pompage plus importants et moins fréquents.



### Très silencieuse

Une des pompes murales les plus silencieuses du marché.



### Installation rapide

La FLOWITA EVO s'installe rapidement et facilement sous votre climatiseur.



### Étanchéité IP24

Résiste aux projections d'eau.

## CONTENU

Pompe - Vis et chevilles



# FLOWATCH® VISION

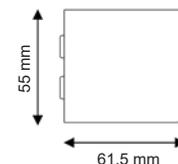
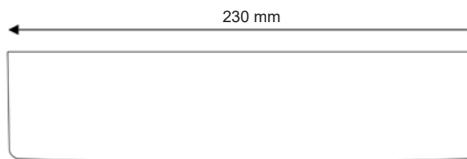
SICCOM

La seule pompe monobloc murale du marché, installée en position verticale ou horizontale, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCB900



PREMIUM



Diamètre des tubes  
Refoulement : 6/9 mm - non fourni



## AVANTAGES

### 4 positions possibles

Première mondiale - Peut s'installer verticalement ou horizontalement, à droite ou à gauche du climatiseur.



### Maintenance très facile

L'accès aux éléments de la pompe (réservoir, tubes etc.) se fait simplement en ôtant le capot.



### Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.

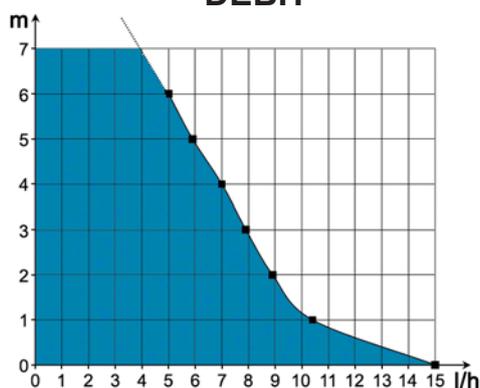


### Taille record

Grâce à ses dimensions très réduites, la FLOWATCH® VISION est la pompe monobloc murale la plus discrète et esthétique du marché.



## DÉBIT



### Réservoir avec filtre démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à nettoyer.



## CONTENU

Pompe - Réservoir pour installation horizontale  
- Réservoir pour installation verticale - Tube d'entrée - Vis et chevilles - 1 collier de serrage



# FLOWATCH® VISION DUO

**SICCOM**

Pompe monobloc murale (à piston), silencieuse et innovante, pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

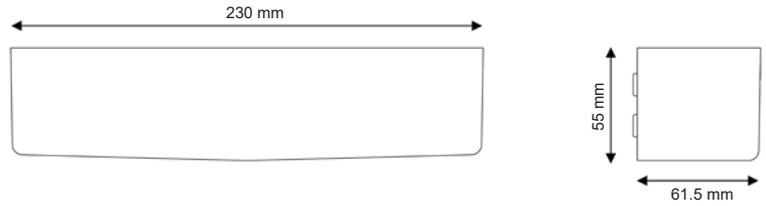
Réf : DE05LCC510



**PREMIUM**



**pH > 2.5**



Diamètre des tubes  
Refolement : 6/9 mm - non fourni

## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	19 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Résistance pH	pH > 2.5
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF
Niveau sonore	
Protection IP	IPX4
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.4 m
Dimensions	230 x 61.5 x 55 mm
Certifications	CE, EAC

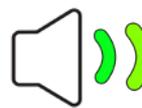
\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



### 4 positions possibles

Première mondiale - Peut s'installer verticalement ou horizontalement, à droite ou à gauche de la chaudière.



### Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



### Maintenance très facile

L'accès aux éléments de la pompe (réservoir, tubes, etc.) se fait simplement en tirant sur le capot.



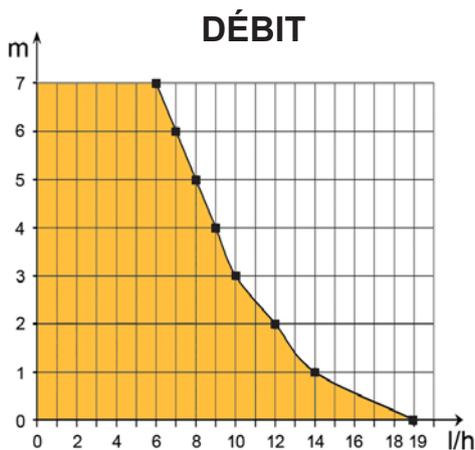
### Taille record

Grâce à ses dimensions réduites, la FLOWATCH® VISION DUO est la pompe monobloc murale la plus discrète et esthétique du marché.



### Réservoir avec filtre démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à nettoyer.



## CONTENU

Pompe - Tube d'entrée - Vis et chevilles - 1 collier de serrage



## POMPES A BAC ET CENTRIFUGES

SICCOM conçoit des pompes à bac avec différentes technologies pour répondre à différents types d'installation. Découvrez notre gamme de pompes à bac polyvalentes pour les équipements de climatisation, de réfrigération et de chauffage.



Débit max



Refolement max



Niveau sonore



Alarme intégrée

<b>FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5</b> <b>PREMIUM</b>	<b>800 l/h</b>	<b>5.6 m</b>		<b>NO-NF</b>
<b>SUNNY FLOWATCH CLIM</b> <b>PREMIUM</b>	<b>15 l/h</b>	<b>10 m</b>		<b>NO</b>
<b>SUNNY FLOWATCH DUO</b> <b>PREMIUM</b>	<b>19 l/h</b>	<b>10 m</b>		<b>NO-NF</b>
<b>CP08</b> <b>PREMIUM</b>	<b>60 l/h</b>	<b>110 cm</b>		Sans alarme



Les pompes FLOWATCH® TANK+ 1.2 et FLOWATCH® TANK+ 2.5 sont de puissantes pompes centrifuges pour tous types de condensats (pH > 2.5).



La SUNNY FLOWATCH® CLIM, grâce à l'utilisation d'une pompe à piston, offre une niveau sonore faible et une taille compacte.



La SUNNY FLOWATCH® DUO est une pompe à bac à piston dédiée aux chaudières à gaz à condensation de faible et moyenne puissance.



La pompe centrifuge CP08 est un modèle de pompe universel pour les climatiseurs à cassette.

# FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

**SICCOM**

Pompe centrifuge à bac pour le relevage de condensats de climatiseurs, chaudières à gaz à condensation et matériels réfrigérés.

Réf TANK+ 1.2 50Hz : DE12QCC610  
 Réf TANK+ 2.5 50Hz : DE25QCC620  
 Réf TANK+ 2.5 60Hz : DE25QCD140



**PREMIUM**



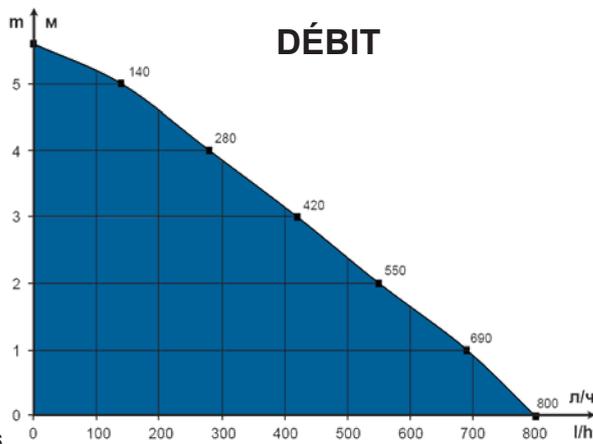
**pH > 2.5**



## CARACTÉRISTIQUES

	Version 50Hz	Version 60Hz
Débit max	800 l/h	800 l/h
Hauteur de refoulement max	5.6 m	6 m
Résistance pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Temp. max condensats	60°C	60°C
Puissance électrique	65W	65W
Tension électrique	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarme	NO-NF	NO-NF
Niveau sonore		
Protection IP	IP24	IP24
Protection thermique	Oui	Oui
Facteur de marche*	30%	30%
Longueur câble	1.5 m	1.5 m
Dimensions TANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	/
Dimensions TANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	
Certifications	CE, UKCA, EAC	CE

\* La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire.



## AVANTAGES



### Performances élevées

Débit : 800 l/h  
 Hauteur de refoulement max : 5.6 m



### Protection IP24

La pompe est protégée contre les projections d'eau.



### Branchement électrique universel

Le câble d'alimentation/alarme est déconnectable, ce qui facilite l'installation et la maintenance.



### Sortie pour tube 6/9 ou 9/12 mm

Grâce à son embout supplémentaire fourni, le refoulement peut se faire avec un tube de 6/9 mm ou de 9/12 mm.



### Réservoir grande capacité

Grâce à son réservoir de 2.5 l, la FLOWATCH TANK+ 2.5 réduit le nombre de cycles de pompe et répond à de nombreuses applications.



### Pompe bac compacte

Grâce à sa hauteur de 129 mm, la FLOWATCH TANK+ 1.2 se loge facilement dans un espace réduit.



### Bac réversible

Permet d'adapter le sens de la pompe à la configuration du lieu.



## CONTENU

Pompe - Câble alimentation / alarme - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles - Tube d'évacuation 6m (seulement sur version 60Hz)

# SUNNY FLOWATCH® CLIM

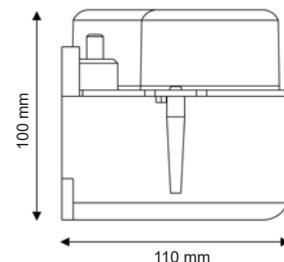
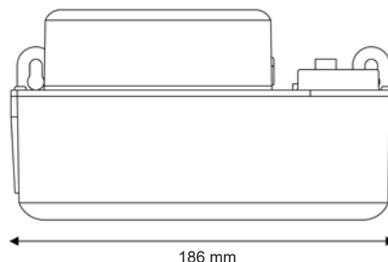
**SICCOM**

Mini pompe à bac (à piston) pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05RCC060



**PREMIUM**



Diamètre des tubes  
Refolement : 6/9 mm - non fourni



## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	15 l/h
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO
Niveau sonore	
Protection IP	IPX4
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.5 m / 1.3 m
Dimensions	186 x 110 x 100 mm
Certifications	CE, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



### Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



### Pompe à bac compacte

La SUNNY FLOWATCH® CLIM bénéficie du meilleur rapport capacité bac/taille produit du marché.



### Étanchéité IPX4

Résiste aux projections d'eau.



### Filtre intégré démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à démonter et nettoyer.



### Oreilles de fixation

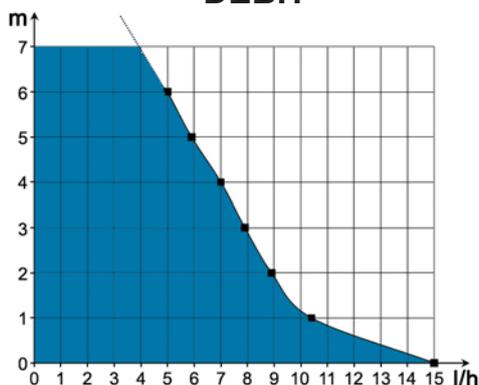
Grâce aux oreilles de fixation (et aux vis et chevilles incluses), la pompe se fixe facilement au mur.



### Réducteur d'entrée inclus

Ce réducteur permet une arrivée de condensats dans la pompe via des tubes de différents diamètres.

## DÉBIT



## CONTENU

Pompe - Tube d'entrée - Vis et chevilles

# SUNNY FLOWATCH® DUO

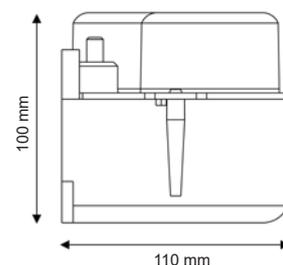
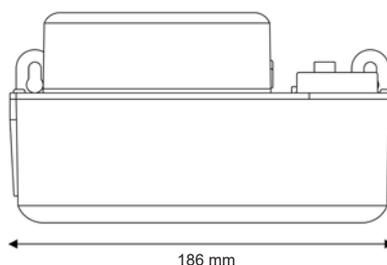
SICCOM

Mini pompe à bac (à piston) pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

Réf : DE05NCC090



PREMIUM



Diamètre des tubes  
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

pH > 2.5



## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	19 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Résistance pH	pH > 2.5
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF
Niveau sonore	
Protection IP	IPX4
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.5 / 1.3 m
Dimensions	186 x 110 x 100 mm
Certifications	CE, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## AVANTAGES



### Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



### Pompe à bac compacte

La SUNNY FLOWATCH® DUO bénéficie du meilleur rapport capacité bac/taille produit du marché.



### Étanchéité IPX4

Résiste aux projections d'eau.



### Filtre intégré démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à démonter et nettoyer.



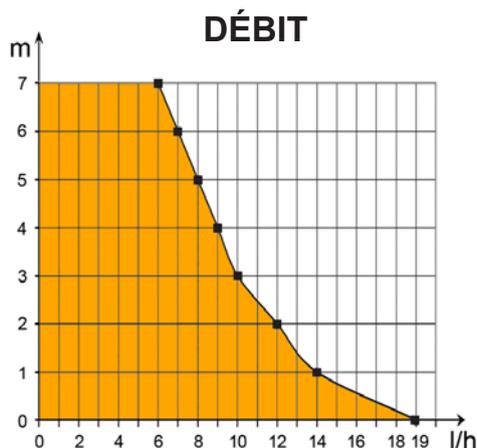
### Oreilles de fixation

Grâce aux oreilles de fixation (et aux vis et chevilles incluses), la pompe se fixe facilement au mur.



### Réducteur d'entrée inclus

Ce réducteur permet une arrivée de condensats dans la pompe via des tubes de différents diamètres.



## CONTENU

Pompe - Tube d'entrée - Vis et chevilles

# Pompe centrifuge CP08

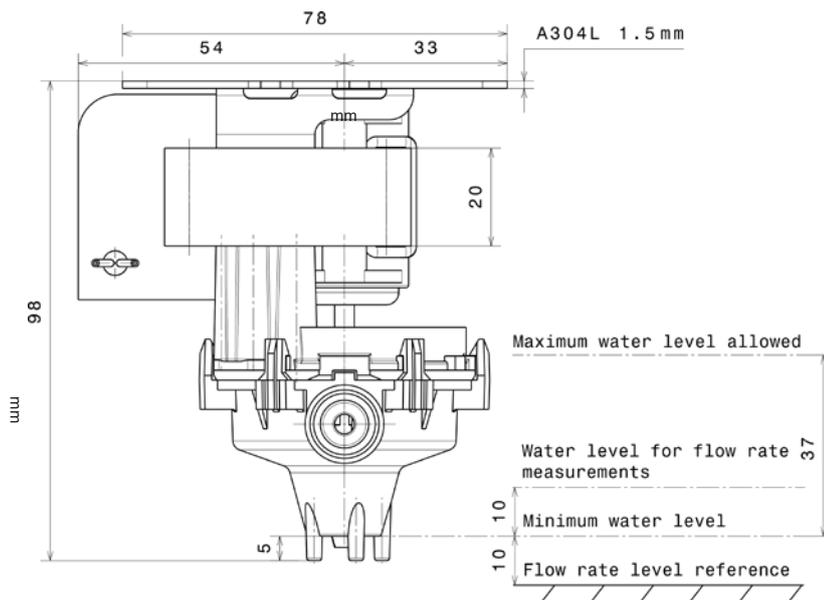
**SICCOM**

Pompe centrifuge universelle dédiée au relevage de condensats de splits cassettes.

Réf : CP08SC6641



**PREMIUM**

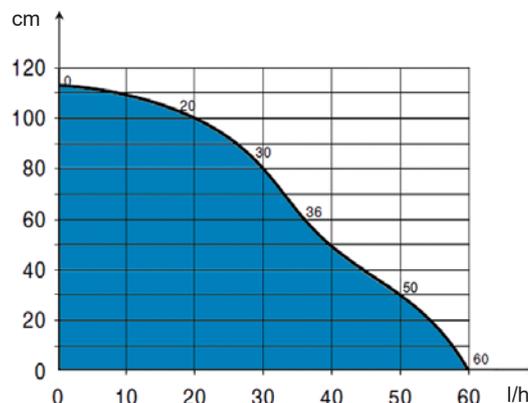


## CARACTÉRISTIQUES

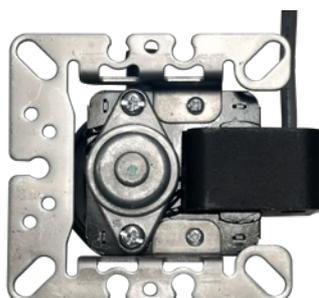
Débit max	60 l/h
Hauteur de refoulement	110 cm
Puissance électrique	8W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Niveau sonore	
Protection IP	IP54
Élévation de température max en rotor bloqué	66K
Facteur de marche*	100%
Tube d'évacuation	Ø 14 mm
Dimensions	87 x 75 x 98 mm
Certifications	CE, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## DÉBIT



## AVANTAGE



### Platine universelle

La platine de fixation de la CP08 a été conçue pour s'adapter à la majorité des climatiseurs cassettes du marché.

Elle peut donc facilement remplacer un autre modèle de pompe centrifuge à moindre coût.

# Accessoires pompes

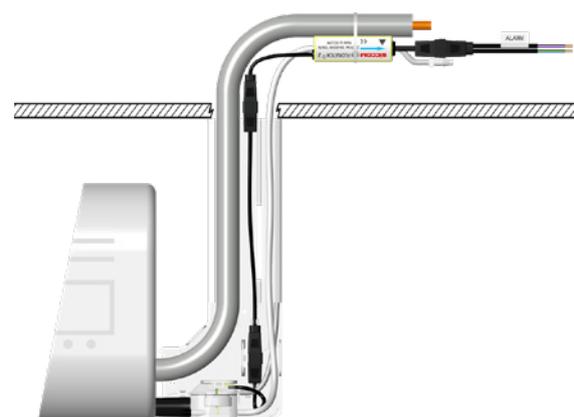
Découvrez la gamme d'accessoires qui accompagnent les pompes SICCOM, vous permettant une installation et une maintenance facilitées.



Kit externalisation goulotte  
(rallonge 2m + tube d'aspiration 2m)  
Réf : GC1KCTC710

Ce kit, couplé à une FLOWATCH® DESIGN ou une FLOWATCH® DESIGN DT20, permet de déplacer la pompe dans un faux-plafond, et ainsi :

- RÉDUIRE LE NIVEAU SONORE
- LIBÉRER DE L'ESPACE DANS LA GOULOTTE



Coque en mousse brevetée et accessoires de fixation pour mini FLOWATCH® 2

Kit COMFORT  
Réf : GC077G1027



Kit pour faciliter l'installation de la mini FLOWATCH® 2

Easy Fix  
Réf : GC1KFX2010



Le Stop Siphoning empêche le phénomène de décharge négative sur toute installation.

Stop Siphoning  
Réf : GC092A1001 (sachet de 10)  
GC092A1002 (1 pièce)



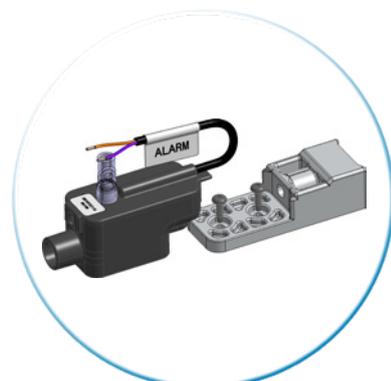
Bloc de détection de remplacement pour FLOWATCH® DESIGN

Bloc de détection câble court + événement  
Réf : GCDS3BTF4180



Bloc de détection de remplacement pour mini FLOWATCH® 2

Bloc de détection câble long + événement  
Réf : GCDS3BTF4650



Kit alarme pompes ECO  
Réf : DS1HTCC110



Manchon coudé Øint. 15mm  
Réf : GC025D1017



Adaptateur d'entrée FLOWATCH® TANK+  
Réf : GC078H2008



Adaptateur d'entrée SUNNY FLOWATCH®  
Réf : GC078H2007

# Détecteurs de niveaux

Découvrez la gamme d'accessoires qui accompagnent les pompes SICCOM, vous permettant une installation et une maintenance facilitées.

## Détecteurs verticaux



Série DG  
Standard



Série DP  
Compact



Série DK



Série DY  
Détection par minirupteurs

## Détecteurs horizontaux



Série DHN  
Fixation par filetage



Série DHG  
Fixation par  
compression du joint



Série DHM  
Fixation par écrou

## Détecteurs spécifiques



Série DC  
Canne résistive  
multi-niveaux



Série DB  
Canne d'aspiration  
pour bidon



Série DD  
Sonde résistive



Série DP  
Détecteurs de proximité



Série OEM  
Produits sur-mesure



Retrouvez plus d'informations  
sur notre site internet

## Des détecteurs pour toutes vos applications



et les industries médicale, alimentaire, hydrocarbure, transport, automobile...

## POMPES DE RELEVAGE DE CONDENSATS

SICCOM est présent partout dans le monde.  
En tant qu'acteur international, nous nous engageons à développer la qualité et la fiabilité de nos produits.

Ecoute, communication et service sont les 3 valeurs fondamentales sur lesquelles nous nous mobilisons pour être au plus proche de nos clients.

Nous serions heureux de pouvoir vous renseigner, alors n'hésitez pas...  
**CONTACTEZ NOUS.**



### France

Tel : +33 6 83 82 46 02  
Email : ychaves@siccom.fr

### Italie, Suisse & Europe centrale

Tel/Fax : +39 02 96 36 21 40  
Email : cconsales@siccom.fr

### Espagne & Amérique latine

Tel : +34 622 487 110  
Email : tducasse@siccom.fr

### Europe de l'ouest

Tel : +33 6 42 05 33 22  
Email : pparadis@siccom.fr

### SICCOM France - Siège social Service client international

2, rue Gustave Madiot  
ZI Les Bordes  
91070 Bondoufle  
Tel : +33 1 60 86 81 48  
Email : commercial@siccom.fr

### Europe du nord & Europe de l'est

Tel : +33 6 83 82 46 00  
Email : pgvassort@siccom.fr

### Afrique & Moyen-Orient

Tel : +33 6 42 05 33 22  
Email : pparadis@siccom.fr

### Amérique du nord

Tel : +33 6 42 05 33 22  
Email : pparadis@siccom.fr

### Inde

Tel : +91 99 9900 3240  
Email : djagga@siccom.fr

### Asie

Tel : +33 6 43 31 19 27  
Email : jlrendu@siccom.fr

### Océanie

Tel : +33 6 83 82 46 00  
Email : pgvassort@siccom.fr