

FLOWITA EVO DT20

SICCOM

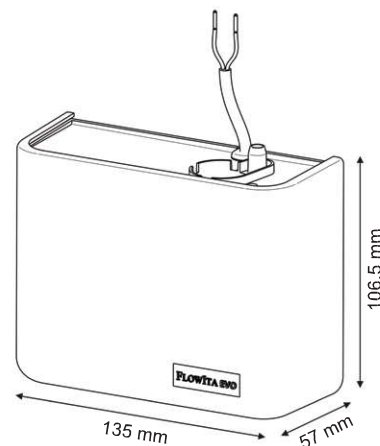
Una bomba mural muy silenciosa, eficaz, fiable y fácil de instalar.
Para climatizadores de hasta 20 kW / 68 000 BTU / 5.6 tons.
El nuevo estándar en bombas de condensados.

Ref: DE20PMCE400



PREMIUM

NEW



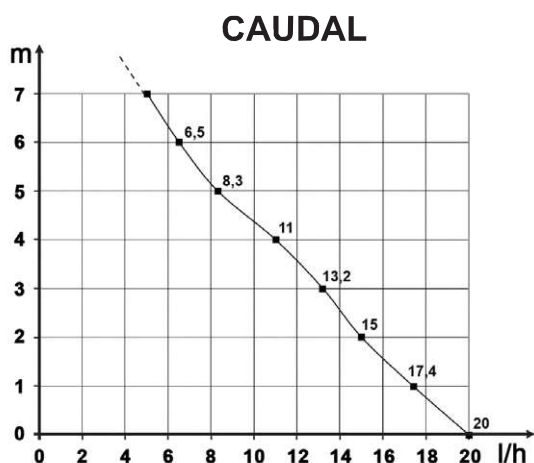
Diámetros de los tubos
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

CARACTERÍSTICAS

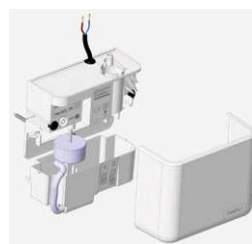
Caudal máx.	20 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma*	Opcional
Nivel sonoro	
Protección IP	IP24
Factor de marcha**	100%
Cable alimentación	0.8 m
Capacidad del depósito	170 ml
Dimensiones	135 x 57 x 106.5 mm
Certificaciones	CE, EAC

* Opción alarma por previa solicitud.

** La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



VENTAJAS



¡La FLOWITA EVO DT20 puede ser desmontada en segundos!

Panel frontal, tanque, tubo de aspiración...todo los elementos son removibles.

¡La instalación y el mantenimiento nunca ha sido tan rápido y fácil!



Silencio extremo

La bomba mural más silenciosa, para una experiencia de uso incomparable.

DT20 TECHNO

Nueva tecnología

Consumo de energía ultrabajo, silencio incomparable, fiabilidad excepcional... ¡Probado y aprobado!

3W

Consumo de energía muy bajo

Sólo consume 3 W en funcionamiento.



Installation rapide

La FLOWITA EVO DT20 se instala de manera rápida bajo todo climatizador.



Estanqueidad IP24

Impermeable ante salpicaduras de agua.

FLOWITA DT36

FLOWITA EVO DT36 a solicitud

Una versión de mayor rendimiento de la FLOWITA EVO (36 l/h) para equipos más potentes.

CONTENIDO

Bomba - Tornillos y tacos

