

# ECOTANK+ 2.5 - versión 60Hz

**SICCOM**  
INNOVATIVE VISION

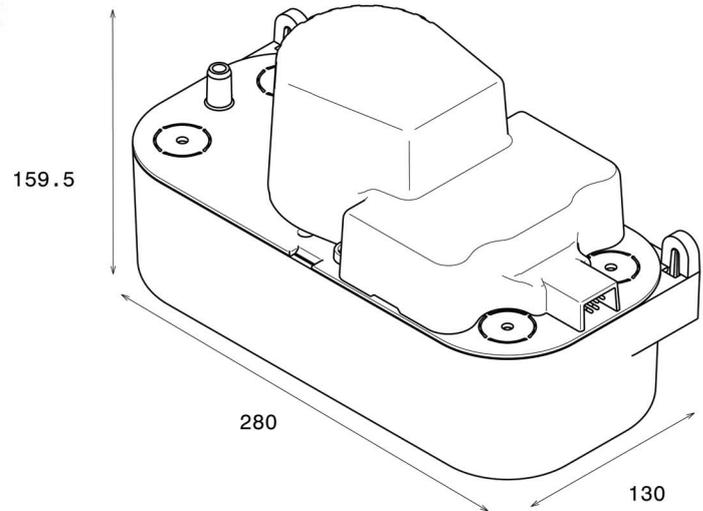
Bomba centrífuga con depósito para la evacuación de condensados de climatizadores, de calderas de condensación de gas y de vitrinas refrigeradas.

Ref : DE25QCD140



pH > 2.5

**NUEVA VERSION  
IP24**

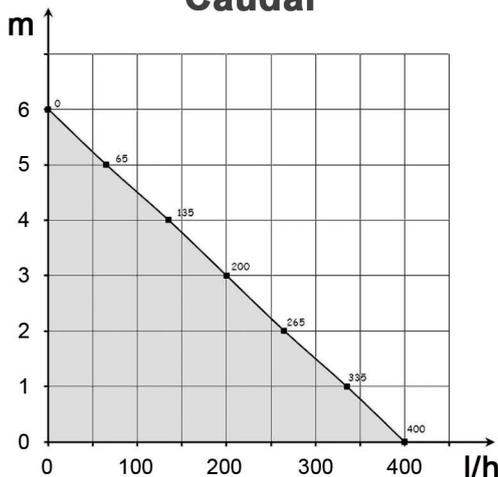


## Características

Caudal máx.	400 l/h
Altura de descarga máx.	6 m
Resistencia pH	pH > 2.5
Temperatura max de los condensados	40°C
Tensión eléctrica	230V 60Hz
Alarma	NO-NC 3A
Nivel sonoro	N/C
Protección IP	IP24
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	30%
Longitud del cable alimentación/alarma	1.5 m
Diametro / Longitud del tubo	10 x 13 mm / 6 m
Dimensiones	280 x 130 x 159 mm

\* La bomba es capaz de funcionar 30% del tiempo si es necesario (170s ON / 340s OFF).

## Caudal



## Ventajas



**NOVEDAD**

**Tubo de cristal incluido (10x13mm - 6m)**

Encuentre en la caja todos los accesorios que necesita para su instalación.



### Protección IP24

La bomba está protegida contra las proyecciones de agua.



### Conexión eléctrica universal

El cable de alimentación / alarma es desconectable, lo que facilita la instalación y mantenimiento.



### Depósito gran capacidad

Por su depósito de 2.5 L, l'ECOTANK+ 2.5 reduce el número de ciclos de bombeo y se adapta a numerosas aplicaciones.



### Bomba reversible

Permite de adaptar el sentido de la bomba a la configuración del lugar.



## Contenido del pack

Bomba -  
Cable alimentación / alarma -  
Tubo de cristal 6m - Tornillos y tacos