

mini FLOWATCH® 2 DUO

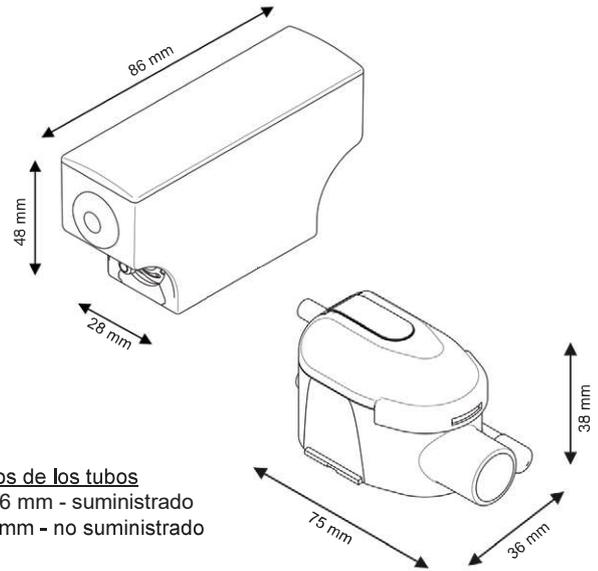
SICCOM

Mini bomba de pistón fiable y silenciosa para la evacuación de condensados de calderas de condensación de gas hasta 60kW / 200 000BTU.

Ref: DE05LCC500



pH > 2.5



Diámetros de los tubos
Aspiración : 4/6 mm - suministrado
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

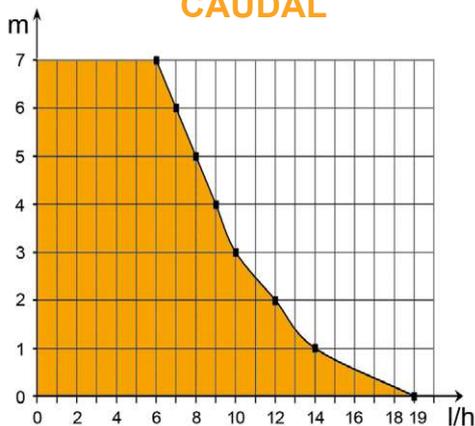
CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	19 l/h
Altura de aspiración máx.	0,5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Resistencia pH	pH > 2.5
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NO-NC
Nivel sonoro*	
Protección IP	IP64
Protección térmica	Sí
Factor de marcha**	100%
Cable alimentación / alarma	1.6 m
Dimensiones	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm

* Notación de 1 onda (≤ 20 dBA) a 6 ondas (> 45 dBA)

** La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

CAUDAL



VENTAJAS



Muy silenciosa

Bomba muy silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



Conectores rápidos

Facilita la instalación y el mantenimiento.



Boquilla de latón tratado

Más sólida y fiable que la boquilla de plástico, esta boquilla está especialmente tratada para resistir a las aguas ácidas.



Estanqueidad IP64

Impermeable ante salpicaduras de agua y polvo.



Bloque de detección transparente

Facilita el mantenimiento a través de una visualización rápida del estado del depósito.



Kit Silence suministrado

El soporte bomba y el soporte de bloque de detección facilitan la instalación y reducen el nivel sonoro.



CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma 1.6m - Soporte bomba - Soporte bloque de detección - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 0.25m - 1 abrazadera