

FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

SICCOM

Bomba centrífuga con depósito para la evacuación de condensados de climatizadores, de calderas de condensación de gas y de vitrinas refrigeradas.

Ref TANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610
 Ref TANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620
 Ref TANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



PREMIUM

NEW

pH > 2.5



VENTAJAS



Alto rendimiento

Caudal max: 800 l/h
 Altura de descarga max: 5.6 m



Protección IP24

La bomba está protegida contra las proyecciones de agua.



Conexión eléctrica universal

El cable de alimentación / alarma es desconectable, lo que facilita la instalación y mantenimiento.



Salida para tubo 6/9 o 9/12 mm

Por su reductor suplementario suministrado, la descarga se puede hacer a través de un tubo de 6/9 mm o de 9/12 mm.



Depósito gran capacidad

Por su depósito de 2.5 L, la FLOWATCH TANK+ 2.5 reduce el número de ciclos de bombeo y se adapta a numerosas aplicaciones.



Dimensiones reducidas

Gracias a su altura de 129 mm, la FLOWATCH TANK+ 1.2 se coloca fácilmente dentro de un espacio reducido.



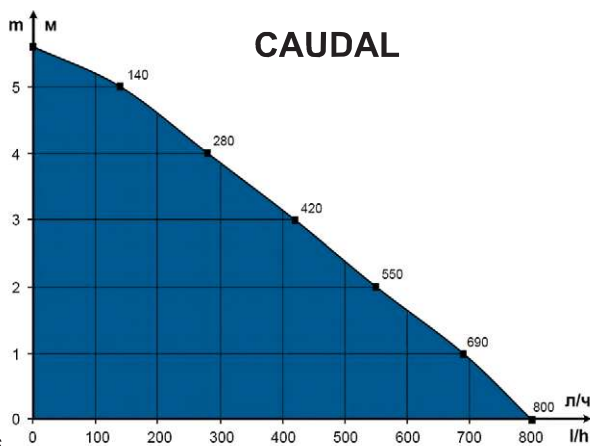
Bomba reversible

Permite de adaptar el sentido de la bomba a la configuración del lugar.

CARACTERÍSTICAS

	Versión 50Hz	Versión 60Hz
Caudal máx.	800 l/h	800 l/h
Altura de descarga máx.	5.6 m	6 m
Resistencia pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Temp. max condensados	60°C	60°C
Potencia eléctrica	65W	65W
Tensión eléctrica	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarma	NO-NC	NO-NC
Nivel sonoro		
Protección IP	IP24	IP24
Protección térmica	Sí	Sí
Factor de marcha*	30%	30%
Cable	1.5 m	1.5 m
Dimensiones TANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	/
Dimensiones TANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	
Certificaciones	CE, UKCA, EAC	CE

* La bomba es capaz de funcionar al 30% del tiempo si es necesario.



CONTENIDO

Bomba - Cable alimentación / alarma - Adaptador de salida 6/9mm - Tornillos y tacos - Tubo de cristal 6m (sólo en la versión 60Hz)