

## Bombas de absorción de condensados

Climatización - Refrigeración - Calefacción

PREMIUM



ECO



DUO





Fábrica (Madagascar)



Sede (Francia)



Fábrica (China)

## Algunas palabras sobre SICCOM

Creada en 1979, SICCOM S.A.S es una empresa especializada en las bombas de eliminación de condensados, la detección de nivel y de proximidad, la protección térmica por bimetálico, y los conectores antiparasitaje para automóviles.

La experiencia de SICCOM le permite proponer a sus clientes productos con fuerte valor añadido acordes con la demanda de los instaladores.

El entorno tecnológico de SICCOM se apoya en su oficina técnica, formada por ingenieros con amplia experiencia e técnicos.

Gracias a las innovaciones que presenta, SICCOM goza actualmente de un éxito internacional en más de 50 países.

Su expansión le ha conducido a rebasar su sede en la área de París y abrir fábricas en Madagascar y China, así como oficinas comerciales en Milán, Delhi y Barcelona.

Esta presencia mundial le permite asegurar el suministro a su clientela, sean cuales sean las condiciones geopolíticas del momento.

## El ecodiseño

Consciente que el círculo virtuoso del eco diseño beneficia a todo el mundo, SICCOM ha decidido integrarlo plenamente en las diferentes fases de la fabricación de sus productos.

La mini FLOWATCH® 2, producto estrella de la marca, es una excelente muestra de esta iniciativa.

Se ha reducido el impacto medioambiental entre un 5 y un 20 %, y se ha multiplicado por 2 la duración de vida útil.

Nuestra línea de conducta:

«Mejoras importantes para el medioambiente y mejor servicio para nuestros clientes».

## Certificaciones

Todas nuestras plantas están certificadas ISO 9001 versión 2015.

El proceso de calidad es un factor capital para cada uno de los servicios de la empresa, garantizando con ello un nivel de calidad óptimo.



Los productos SICCOM están disponibles en más de 50 países.

## ÍNDICE

|                             |  Climatización |  Refrigeración |  Calefacción | Caudal max  | Altura de descarga max  | Página                     |      |    |
|-----------------------------|---|---|---|---|---|----------------------------|------|----|
| <b>GAMA PREMIUM</b>         | mini FLOWATCH® 2  |                |   |   | 15 l/h  | 10 m                       | 4    |    |
|                             | mini FLOWATCH® 2 COMFORT  |                |   |   | 15 l/h  | 10 m                       | 5    |    |
|                             | FLOWATCH® DESIGN  |                |   |   | 15 l/h  | 10 m                       | 6    |    |
|                             | mini FLOWATCH® 3 WiFi   |                |   |   | 15 l/h  | 10 m                       | 7    |    |
|                             | mini FLOWATCH® 3 WiFi DESIGN  |                |   |   | 15 l/h  | 10 m                       | 8    |    |
|                             | FLOWATCH® VISION  |                |   |   | 15 l/h  | 10 m                       | 9    |    |
|                             | SUNNY FLOWATCH® CLIM  |                |              |   | 15 l/h  | 10 m                       | 10   |    |
|                             | FLOWATCH® TANK  |                |              |    | 788 l/h   | 5.5 m                      | 11   |    |
|                             | Bomba centrífuga CP08   |               |   |   | 60 l/h  | 110 cm                     | 12   |    |
|                             | <b>GAMA ECO</b>   | mini FLOWATCH® 0  |            |   |   | 10 l/h                     | 10 m | 13 |
| ECO FLOWATCH®               |   |              |   |   | 13.2 l/h  | 10 m                       | 14   |    |
| ECO FLOWATCH® DESIGN        |   |              |   |   | 13.2 l/h  | 10 m                       | 15   |    |
| ECO LINE                    |   |              |   |   | 13.2 l/h  | 10 m                       | 16   |    |
| MAXI ECO FLOWATCH®          |   |              |   |   | 40 l/h  | 10 m                       | 17   |    |
| mini FLOWATCH® 1 EVO        |   |              |   |   | 13.2 l/h  | 10 m                       | 18   |    |
| FLOWITA EVO                 |   |              |   |   | 13.2 l/h  | 10 m                       | 19   |    |
| ECOTANK+ 1.2 / ECOTANK+ 2.5 |   |              |            |  | 800 l/h   | 5.6 m (50Hz)<br>6 m (60Hz) | 20   |    |
| <b>GAMA DUO</b>             |   | mini FLOWATCH® 2 DUO  |            |  |  | 19 l/h                     | 10 m | 21 |
|                             |   | FLOWATCH® VISION DUO  |            |  |  | 19 l/h                     | 10 m | 22 |
|                             | SUNNY FLOWATCH® DUO   |              |            |  | 19 l/h  | 10 m                       | 23   |    |
|                             | Accesorios para bombas  |   |   |   |   |                            | 24   |    |
| Sensores                    |   |   |   |   |   | 25                         |      |    |

### GAMA PREMIUM

Fiabes, duraderas, silenciosas y eficaces, estas bombas responden perfectamente a las expectativas de los instaladores y usuarios finales.

Todas están equipadas con una alarma integrada (excepto la CP08) y se encuentran entre las más silenciosas del mercado.

### GAMA ECO

Una gama de bombas sencilla, fiable y fácil de instalar.

Conozca la experiencia de SICCOM en bombas de nivel básico a precios aún más atractivos.

### GAMA DUO

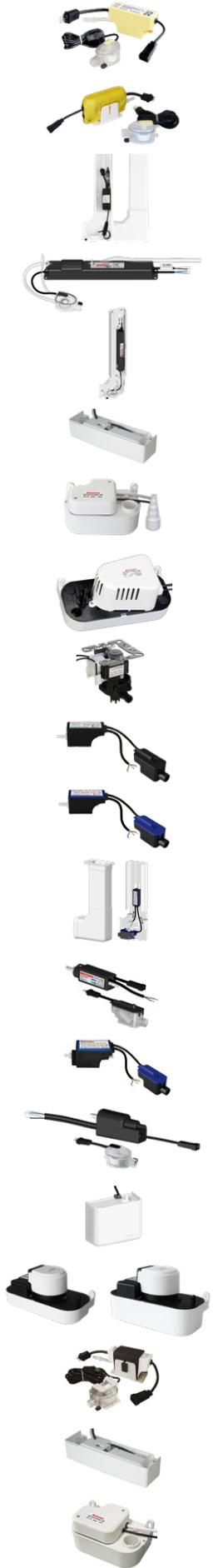
SICCOM propone una gama especialmente desarrollada para eliminar los condensados de las calderas de condensación de gas.

Estas bombas son alternativas, más compactas y silenciosas, a las bombas de depósito como FLOWATCH® TANK y ECOTANK+.

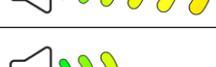
**siccom**

Encuentre  
la bomba ideal

Aparato com



| mini FLOWATCH® 2             |  |  |  |  |
|------------------------------|--|--|--|--|
| mini FLOWATCH® 2 COMFORT     |  |  |  |  |
| FLOWATCH® DESIGN             |  |  |  |  |
| mini FLOWATCH® 3 WiFi        |  |  |  |  |
| mini FLOWATCH® 3 WiFi DESIGN |  |  |  |  |
| FLOWATCH® VISION             |  |  |  |  |
| SUNNY FLOWATCH® CLIM         |  |  |  |  |
| FLOWATCH® TANK               |  |  |  |  |
| Bomba centrifuga CP08        |  |  |  |  |
| mini FLOWATCH® 0             |  |  |  |  |
| ECO FLOWATCH®                |  |  |  |  |
| ECO FLOWATCH® DESIGN         |  |  |  |  |
| ECO LINE                     |  |  |  |  |
| MAXI ECO FLOWATCH®           |  |  |  |  |
| mini FLOWATCH® 1 EVO         |  |  |  |  |
| FLOWITA EVO                  |  |  |  |  |
| ECOTANK+ 1.2 / ECOTANK+ 2.5  |  |  |  |  |
| mini FLOWATCH® 2 DUO         |  |  |  |  |
| FLOWATCH® VISION DUO         |  |  |  |  |
| SUNNY FLOWATCH® DUO          |  |  |  |  |

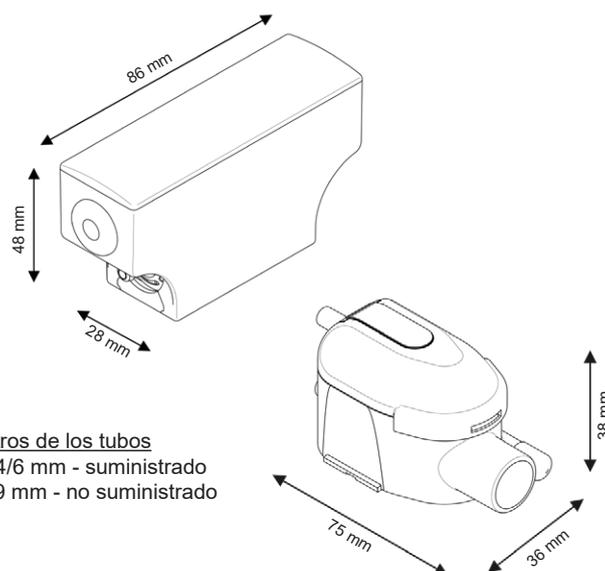
| Compatible  |   |   | Características |                            | Nivel sonoro  |
|---|---|---|-----------------|----------------------------|---|
|  |  |  | Caudal máx.     | Altura de descarga máx.    | Notación de 1 onda ( $\leq 20$ dBA) a 6 ondas ( $> 45$ dBA)                           |
|   |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|   |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|   |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|   |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|   |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|   |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|   |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |    |
|   |   |   | 15 l/h          | 10 m                       |   |
|   |   |   | 788 l/h         | 5.5 m                      |  |
|   |   |   | 60 l/h          | 110 cm                     |  |
|   |   |   | 10 l/h          | 10 m                       |  |
|   |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |  |
|   |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |  |
|   |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |  |
|   |   |   | 40 l/h          | 10 m                       |  |
|   |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |  |
|   |   |   | 13.2 l/h        | 10 m                       |  |
|   |   |   | 800 l/h         | 5.6 m (50Hz)<br>6 m (60Hz) |  |
|   |   |   | 19 l/h          | 10 m                       |  |
|   |   |   | 19 l/h          | 10 m                       |  |
|   |   |   | 19 l/h          | 10 m                       |  |

# mini FLOWATCH® 2

SICCOM

Mini bomba de pistón fiable y silenciosa para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05LC4400



Diámetros de los tubos  
Aspiración : 4/6 mm - suministrado  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

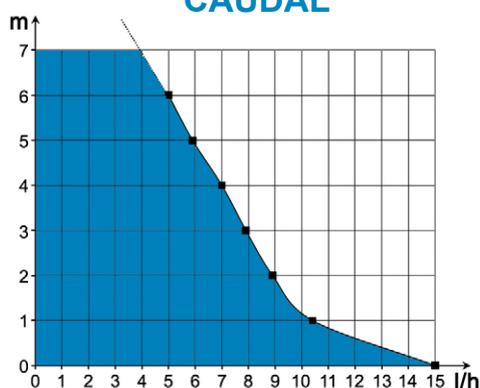
## CARACTERÍSTICAS

|                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Caudal máx.                 | 15 l/h                            |
| Altura de aspiración máx.   | 2 m                               |
| Altura de descarga máx.     | 10 m                              |
| Potencia eléctrica          | 19W                               |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz                  |
| Alarma                      | NO-NC                             |
| Nivel sonoro*               |                                   |
| Protección IP               | IP64                              |
| Protección térmica          | Sí                                |
| Factor de marcha**          | 100%                              |
| Cable alimentación / alarma | 1.6 m                             |
| Dimensiones                 | 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## Accesorio recomendado



### Kit COMFORT

Gracias a su funda de espuma patentada, este kit reduce el nivel sonoro y facilita la instalación de la bomba.

Ref: GC077G1027

## VENTAJAS



### Muy silenciosa

Bomba muy silenciosa (20.2 dBA), conveniente para una instalación dentro de una habitación.



### Estanqueidad IP64

Impermeable ante salpicaduras de agua y polvo.



### Conectores rápidos

Facilita la instalación y el mantenimiento.



### Bloque de detección transparente

Facilita el mantenimiento a través de una visualización rápida del estado del depósito.



### Boquilla de latón

Más robusto y más fiable que la boquilla de plástico.



### Accesorios incluidos

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.

## CONTENIDO



Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Soporte bloque de detección - Adhesivo de doble cara - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.8m - 1 abrazadera

# mini FLOWATCH® 2 COMFORT

**SICCOM**

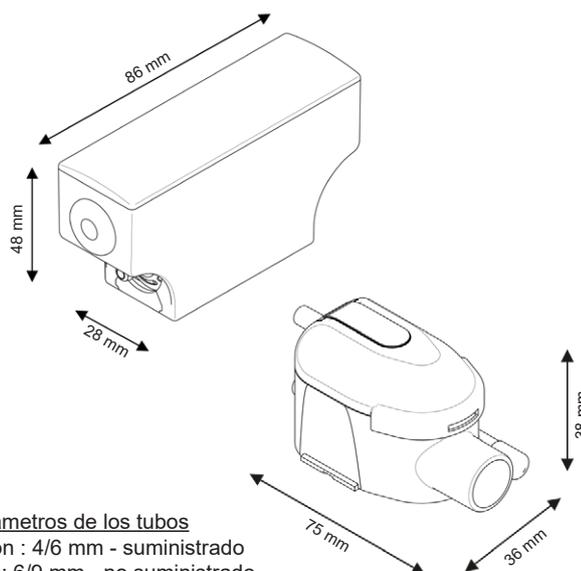
La mejor mini bomba del mercado en una versión más silenciosa y fácil de instalar, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05LCD750



**NEW**

**Stop Vibrations incluido**



**Diámetros de los tubos**  
Aspiración : 4/6 mm - suministrado  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

## CARACTERÍSTICAS

|                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Caudal máx.                 | 15 l/h                            |
| Altura de aspiración máx.   | 2 m                               |
| Altura de descarga máx.     | 10 m                              |
| Potencia eléctrica          | 19W                               |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz                  |
| Alarma                      | NO-NC                             |
| Nivel sonoro*               |                                   |
| Protección IP               | IP64                              |
| Protección térmica          | Sí                                |
| Factor de marcha**          | 100%                              |
| Cable alimentación / alarma | 1.6 m                             |
| Dimensiones                 | 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## VENTAJAS

### Nueva funda Comfort

La nueva funda Comfort está compuesta de una espuma patentada hecha a medida.

Amortigua las vibraciones de la bomba y reduce el nivel sonoro percibido.

### Fiabilidad probada

La mini FLOWATCH® 2, incluida, es una bomba fiable y duradera que se vende en más de 35 países.

### Muy silenciosa

Gracias a su funda, la bomba es extremadamente silenciosa y adecuada para su instalación en cualquier habitación.

### Stop Vibrations incluido

Elimina las vibraciones transmitidas al tubo de descarga, reduciendo así el nivel sonoro de la instalación.

### Soporte bomba

Facilitar la instalación y el mantenimiento de la bomba.

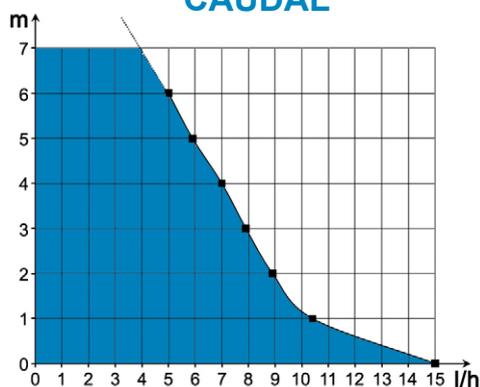
### Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.

### Conectores rápidos

Facilita la instalación y el mantenimiento.

## CAUDAL



## CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Funda Comfort - Soporte bomba - Soporte bloque de detección - Stop Vibrations - Stop Siphoning - Adhesivo de doble cara - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.8m - 4 abrazaderas



Kit completo, bomba con canaleta, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

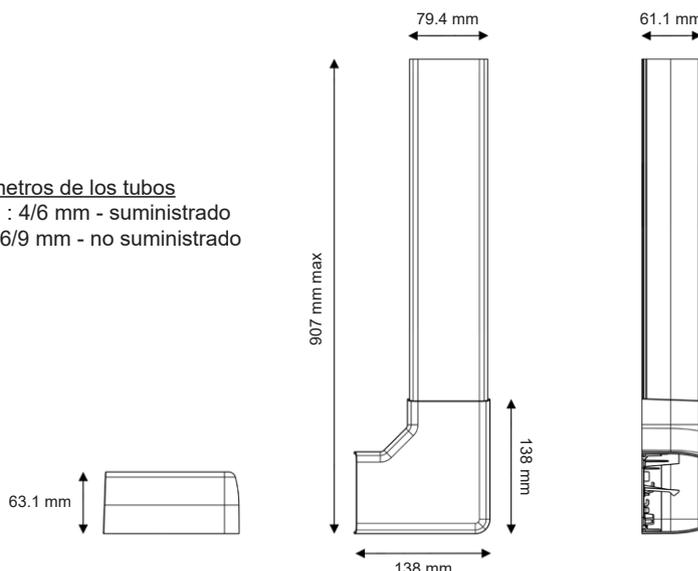
Ref: DE05LCF300



**NUEVA  
VERSIÓN**



Diámetros de los tubos  
Aspiración : 4/6 mm - suministrado  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



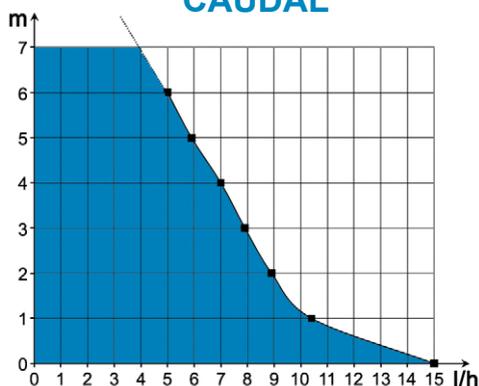
## CARACTERÍSTICAS

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Caudal máx.                 | 15 l/h           |
| Altura de descarga máx.     | 10 m             |
| Potencia eléctrica          | 19W              |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz |
| Alarma                      | NO-NC            |
| Nivel sonoro*               |                  |
| Protección IP               | IP64             |
| Protección térmica          | Sí               |
| Factor de marcha**          | 100%             |
| Cable alimentación / alarma | 1.6 m            |
| Dimensiones de la canaleta  | 80 x 55 x 800 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## Accesorio recomendado



### Kit de extensión de conexión

Permite que la bomba se mueva hacia un falso techo, reduciendo así el nivel sonoro.

Ref: GC1KCTC710

## VENTAJAS



### mini FLOWATCH® 2 incluida

Garantiza un nivel de fiabilidad importante y un mantenimiento facilitado.



### Muy silenciosa

Bomba muy silenciosa (20.2 dBA), conveniente para una instalación dentro de una habitación.



### Stop Vibrations incluido

Elimina las vibraciones transmitidas al tubo de descarga, reduciendo así el nivel sonoro de la instalación.



### Manguito de bomba a medida

Para una instalación fácil, un nivel sonoro reducido y una integración perfecta en la canaleta.



### Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba.



### Nueva canaleta

Una canaleta estándar en el mercado, estética, fácil de instalar y con una amplia gama de accesorios.



### Kit pre-montado

La bomba viene pre-montada en la canaleta. La instalación es fácil y rápida.

## CONTENIDO



Canaleta con codo - Junta de acabado - Paso de pared - Bomba dentro de manguito anti vibraciones - Stop Vibrations - Stop Siphoning - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Soporte bloque de detección - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 0.25m - Tornillos y tacos

# mini FLOWATCH® 3 WiFi

Un verdadero producto de mantenimiento predictivo, la mini FLOWATCH® 3 permite vigilar a distancia una flota de bombas y anticipar el mantenimiento de una bomba o de un climatizador. Para climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05WFCC760



La primera  
bomba de condensados  
conectada WiFi



Diámetros de los tubos  
Aspiración : 4/6 mm - suministrado  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

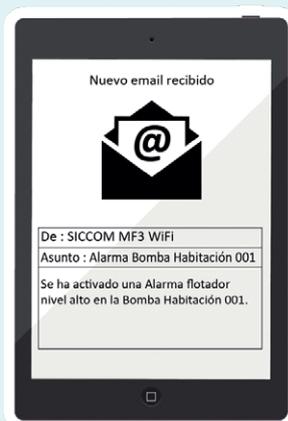
¡Controle su flota de bombas en un abrir y cerrar de ojos!



Ver todos los datos de una bomba



¡La bomba le envía un email cuando suena una alarma!



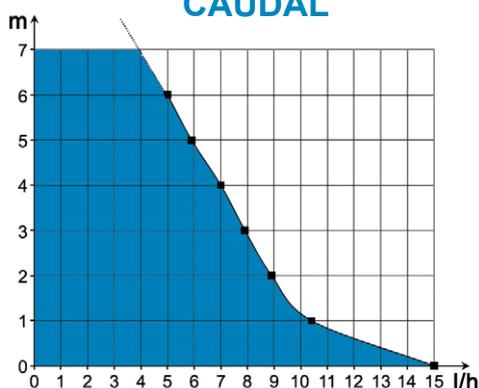
## CARACTERÍSTICAS

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Caudal máx.                 | 15 l/h                             |
| Altura de aspiración máx.   | 2 m                                |
| Altura de descarga máx.     | 10 m                               |
| Potencia eléctrica          | 21W                                |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz                   |
| Alarma                      | NC                                 |
| Nivel sonoro*               | 18,6 dBA                           |
| Protección IP               | IPX4                               |
| Protección térmica          | Sí                                 |
| Factor de marcha**          | 100%                               |
| Cable alimentación / alarma | 1.6 m                              |
| Dimensiones                 | 272 x 35 x 43 mm / 75 x 38 x 36 mm |

\* Notación de 1 onda (≤ 20 dBA) a 6 ondas (> 45 dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## VENTAJAS



### Interfaz web

Se puede acceder a la interfaz desde una computadora, un smartphone o una tablet y no requiere la instalación de ningún software o aplicación.



### Envío de email en caso de alarma

Ser notificado inmediatamente en caso de un mal funcionamiento (3 casos de alarma).



### Supervisión en tiempo real

Accede a una gran cantidad de información sobre tu flota de bombas en sólo unos pocos clics.



### Interconexión de las bombas

Crear una red de bombas, y permitir que se comuniquen entre sí para una gestión más productiva de su flota de bombas.



### Extremadamente silenciosa

La bomba más silenciosa de nuestra gama (18,6 dBA), para una instalación en cualquier habitación.



### Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.

## CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración  
- Soporte bloque de detección - Adhesivo de doble cara -  
Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.8m - Abrazaderas



¡Todos los ventajas del  
mini FLOWATCH® 3 WiFi  
en versión de canaleta!



## VENTAJAS



### Interfaz web

Se puede acceder a la interfaz desde una computadora, un smartphone o una tablet y no requiere la instalación de ningún software o aplicación.



### Envío de email en caso de alarma

Ser notificado inmediatamente en caso de un mal funcionamiento (3 casos de alarma).



### Supervisión en tiempo real

Accede a una gran cantidad de información sobre tu flota de bombas en sólo unos pocos clics.



### Interconexión de las bombas

Crear una red de bombas, y permitir que se comuniquen entre sí para una gestión más productiva de su flota de bombas.



### Extremadamente silenciosa

La bomba más silenciosa de nuestra gama (18,6 dBA), para una instalación en cualquier habitación.



### Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.



### Kit pre-montado

La bomba viene pre-montada en la canaleta. La instalación es fácil y rápida.



## CONTENIDO

Canaleta con codo - Junta de acabado - Paso de pared - Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 0.25m - Tornillos y tacos

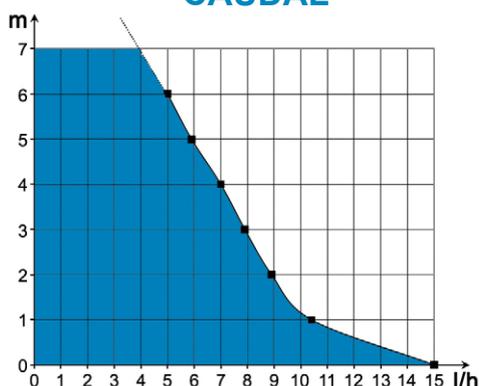
## CARACTERÍSTICAS

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Caudal máx.                 | 15 l/h           |
| Altura de descarga máx.     | 10 m             |
| Potencia eléctrica          | 21W              |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz |
| Alarma                      | NO-NC            |
| Nivel sonoro*               |                  |
| Protección IP               | IPX4             |
| Protección térmica          | Sí               |
| Factor de marcha**          | 100%             |
| Cable alimentación / alarma | 1.6 m            |
| Trunking dimensions         | 80 x 55 x 800 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL

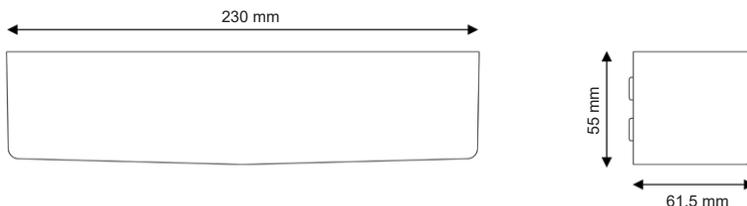


# FLOWATCH® VISION

**SICCOM**

La única bomba monobloque mural del mercado, instalada en posición vertical o horizontal, para evacuar los condensados de climatizadores de hasta 10 kW / 36000 BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05LCB900



Diámetros de los tubos  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



## VENTAJAS

### 4 instalaciones posibles

**Primicia mundial** - Puede ser instalada verticalmente o horizontalmente, a la derecha o a la izquierda del climatizador.



### Mantenimiento facilitado

El acceso a los elementos de la bomba (deposito, tubos etc.) se hace simplemente quitando la tapa.



### Muy silenciosa

Bomba muy silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



### Tamaño record

Por sus dimensiones muy reducidas, la FLOWATCH® VISION es la bomba monobloque mural la más discreta y estética del mercado.



### Bandeja con filtro desmontable

Impide el polvo y partículas de deteriorar la bomba. Fácil de limpiar.



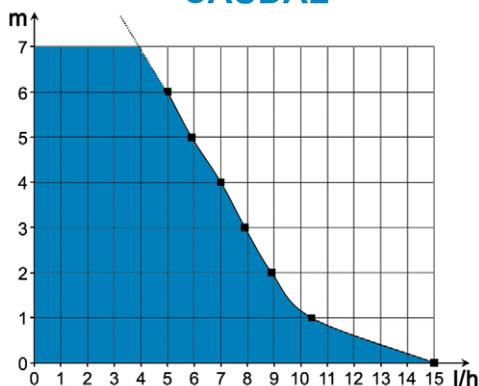
## CARACTERÍSTICAS

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Caudal máx.                 | 15 l/h             |
| Altura de descarga máx.     | 10 m               |
| Potencia eléctrica          | 19W                |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz   |
| Alarma                      | NO-NC              |
| Nivel sonoro*               |                    |
| Protección IP               | IPX3               |
| Protección térmica          | Sí                 |
| Factor de marcha**          | 100%               |
| Cable alimentación / alarma | 1.4 m              |
| Dimensiones                 | 230 x 61.5 x 55 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## CONTENIDO

Bomba - Bandeja para instalación horizontal - Bandeja para instalación vertical - Tubo de entrada - Tornillos y tacos - 1 abrazadera

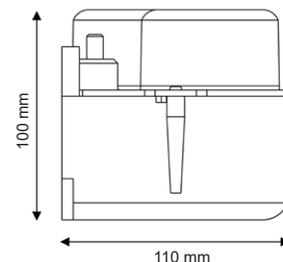
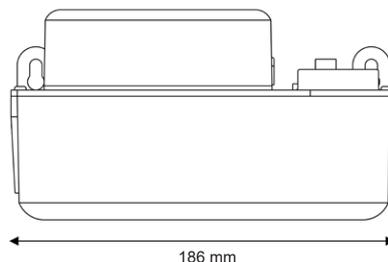


# SUNNY FLOWATCH® CLIM

**SICCOM**

Bomba con depósito (de pistón) para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05RCC060



Diámetros de los tubos  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



## CARACTERÍSTICAS

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Caudal máx.                 | 15 l/h             |
| Altura de descarga máx.     | 10 m               |
| Potencia eléctrica          | 19W                |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz   |
| Alarma                      | NO-NC              |
| Nivel sonoro*               |                    |
| Protección IP               | IPX4               |
| Protección térmica          | Sí                 |
| Factor de marcha**          | 100%               |
| Cable alimentación / alarma | 1.5 m / 1.3 m      |
| Dimensiones                 | 186 x 110 x 100 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## VENTAJAS



### Muy silenciosa

Bomba muy silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



### Dimensiones reducidas

La SUNNY FLOWATCH® CLIM beneficia de la mejor relación capacidad depósito/tamaño producto del mercado.



### Estanqueidad IPX4

Impermeable ante salpicaduras de agua.



### Filtro integrado desmontable

Impide el polvo y partículas de deteriorar la bomba. Fácil de limpiar.



### Clips de montaje en la pared

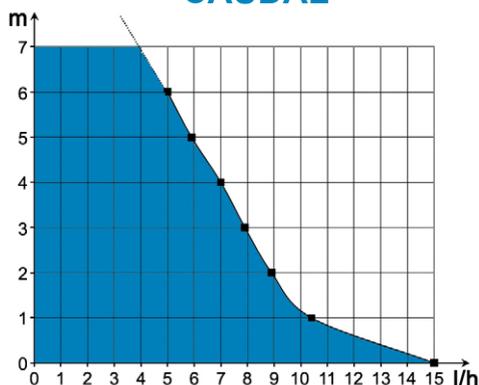
Gracias a sus patas de fijación (incluidos bisagras y tornillos), la bomba se instala fácilmente a la pared.



### Adaptador de entrada incluido

Este adaptador permite que el condensado sea introducido en la bomba a través de tubos de diferentes diámetros.

## CAUDAL



## CONTENIDO

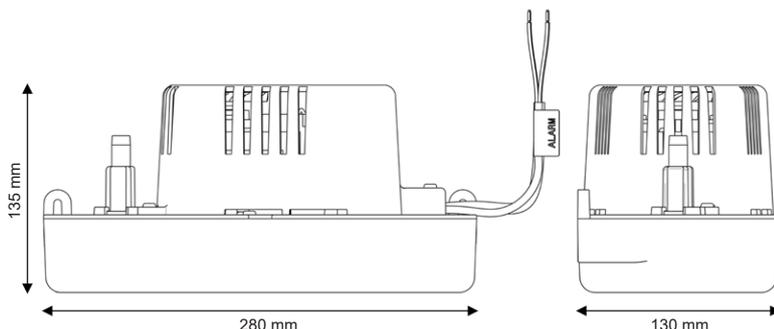
Bomba - Adaptador de entrada - Tornillos y tacos

# FLOWATCH® TANK

**SICCOM**

Bomba centrífuga alto rendimiento para la evacuación de condensados cargados y ácido de calderas de condensación a gas hasta 60kW / 200 000BTU.

Ref: DE13QCA700



**pH > 2.5**

Diámetros de los tubos  
Descarga : 9/12 ou 6/9 mm - no suministrado



## CARACTERÍSTICAS

|                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| Caudal máx.                        | 788 l/h            |
| Altura de descarga máx.            | 5.5 m              |
| Resistencia pH                     | pH > 2.5           |
| Temperatura max de los condensados | 60°C               |
| Potencia eléctrica                 | 80W                |
| Tensión eléctrica                  | 220-240V 50/60Hz   |
| Alarma                             | NO-NC              |
| Nivel sonoro*                      |                    |
| Protección IP                      | IP20               |
| Protección térmica                 | Sí                 |
| Factor de marcha**                 | 30%                |
| Cable alimentación / alarma        | 2 m / 1 m          |
| Dimensiones                        | 280 x 130 x 135 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)  
\*\* La bomba es capaz de funcionar al 30% del tiempo si es necesario.

## VENTAJAS



**Alto rendimiento**  
Caudal 788 l/h  
Altura de descarga 5.5 m



**Bomba reversible**  
El deposito es reversible, lo que permite a la FLOWATCH® TANK de ser instalada dentro de toda configuración.



**Válvula anti retorno desmontable**  
La válvula anti retorno suministrado se desmonta fácilmente por 1/4 de vuelta.

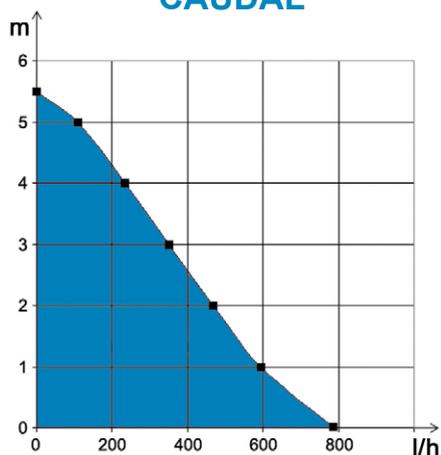


**2 diámetros de salida posibles**  
Salida de origen para tubo de 9/12 mm + reductor para tubo de 6/9 mm



**Adaptador de entrada de condensados**  
Evita todo problema de conexión de la caldera a la bomba.  
(Puede adquirirse por separado)

## CAUDAL



## CONTENIDO

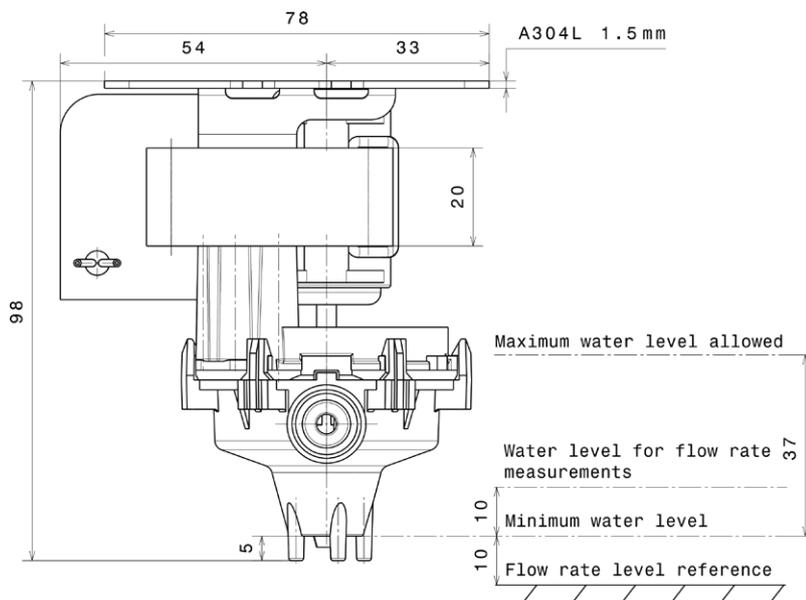
Bomba con Válvula anti retorno, 3 tapones - Adaptador de entrada - Adaptador de salida 6/9mm - Tornillos y tacos

# Bomba centrífuga CP08

**SICCOM**

Bomba centrífuga universal dedicada a la evacuación de condensados de cassettes de aire acondicionado.

Ref: CP08SC6641



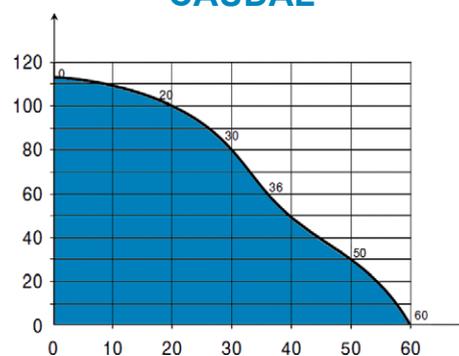
## CARACTERÍSTICAS

|  |                     |
|--|---------------------|
| Caudal máx.  | 60 l/h              |
| Altura de descarga máx.                            | 110 cm              |
| Potencia eléctrica                                 | 8W                  |
| Tensión eléctrica                                  | 220-240V 50/60Hz    |
| Nivel sonoro*                                      |                     |
| Protección IP                                      | IP54                |
| Elevación máxima de la temperatura rotor bloqueado | 66K                 |
| Factor de marcha**                                 | 100%                |
| Tubo de evacuación                                 | Ø 14 mm             |
| Dimensiones  | 82.5 x 76 x 97.3 mm |

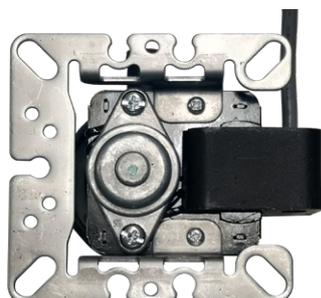
\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## VENTAJA



### Placa universal

La placa de montaje CP08 ha sido diseñada para adaptarse a la mayoría de los acondicionadores de aire de cassette del mercado.

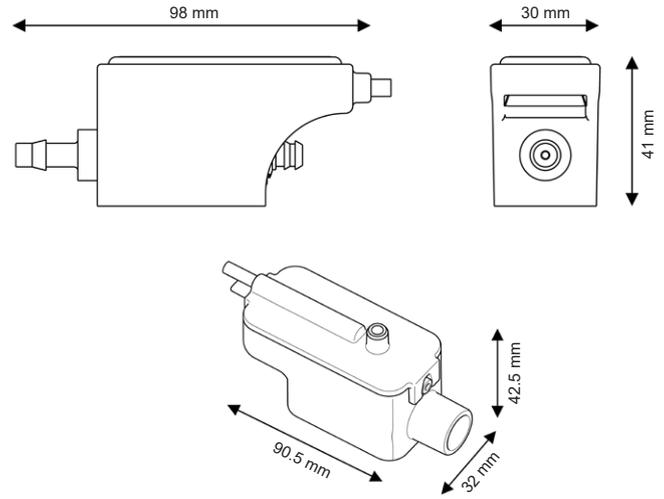
Por lo tanto, puede reemplazar fácilmente otro modelo de bomba centrífuga.

# mini FLOWATCH® 0

**SICCOM**

Mini bomba de pistón sencilla y económica para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 8kW / 27000BTU / 2.3 tons.

Ref: DE05LCB980



Diámetros de los tubos  
 Aspiración : 6/9 mm - no suministrado  
 Descarga : 6/9 mm - no suministrado

## CARACTERÍSTICAS

|                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Caudal máx.               | 10 l/h                            |
| Altura de aspiración máx. | 1.5 m                             |
| Altura de descarga máx.   | 10 m                              |
| Potencia eléctrica        | 11W                               |
| Tensión eléctrica         | 220-240V 50Hz only                |
| Alarma*                   | Sin alarma                        |
| Nivel sonoro**            |                                   |
| Protección IP             | IP20                              |
| Protección térmica        | Sí                                |
| Factor de marcha***       | 100%                              |
| Cable alimentación        | 1.5 m                             |
| Dimensiones               | 98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm |

\* Opción alarma por previa solicitud.

\*\* Notación de 1 onda (≤ 20 dBA) a 6 ondas (> 45 dBA)

\*\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## VENTAJAS



### Depósito IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



### Filtro integrado

Filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.



### Accesorios incluidos

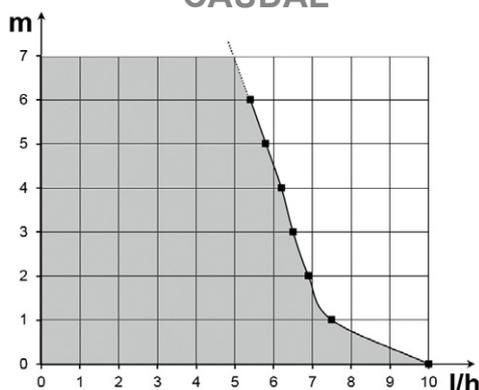
Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



### Bomba compacta

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.

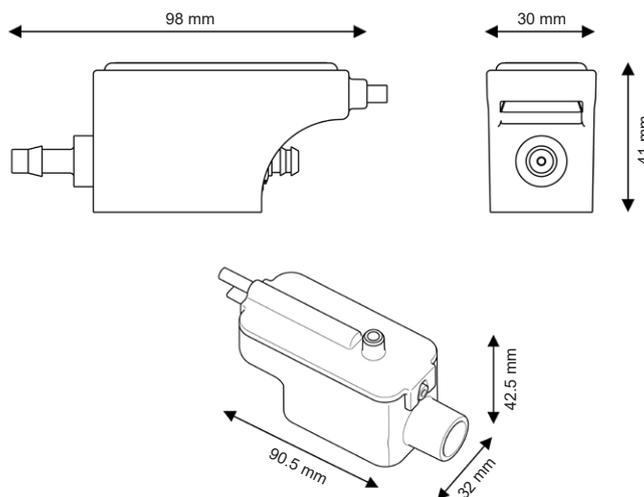
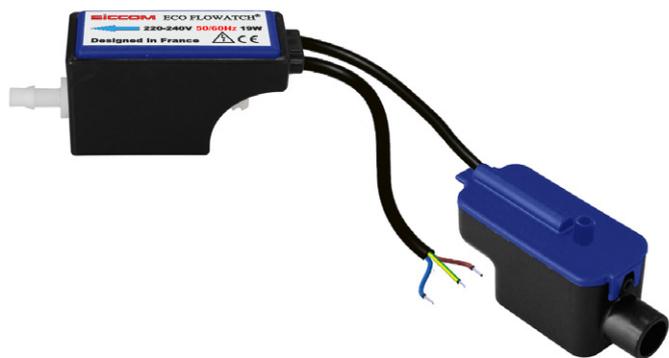
## CAUDAL



## CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 abrazaderas





**Diámetros de los tubos**  
 Aspiración : 6/9 mm - no suministrado  
 Descarga : 6/9 mm - no suministrado

## CARACTERÍSTICAS

|                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Caudal máx.               | 13.2 l/h                          |
| Altura de aspiración máx. | 1.5 m                             |
| Altura de descarga máx.   | 10 m                              |
| Potencia eléctrica        | 19W                               |
| Tensión eléctrica         | 220-240V 50/60Hz                  |
| Alarma*                   | Sin alarma                        |
| Nivel sonoro**            |                                   |
| Protección IP             | IP20                              |
| Protección térmica        | Sí                                |
| Factor de marcha***       | 100%                              |
| Cable alimentación        | 1.5 m                             |
| Dimensiones               | 98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm |

\* Opción alarma por previa solicitud.

\*\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## VENTAJAS



### Depósito IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



### Filtro integrado

Filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.



### Accesorios incluidos

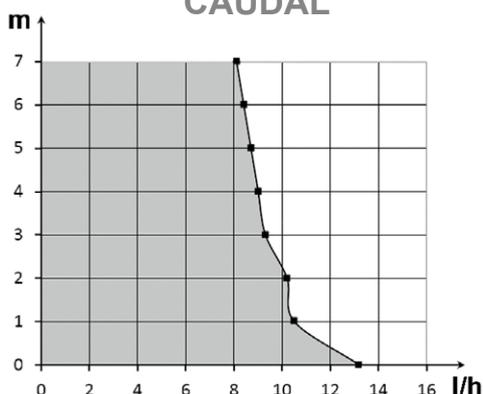
Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



### Bomba compacta

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.

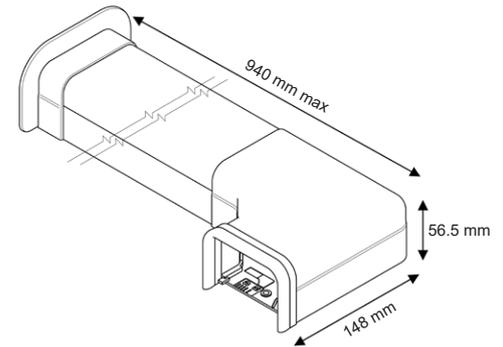
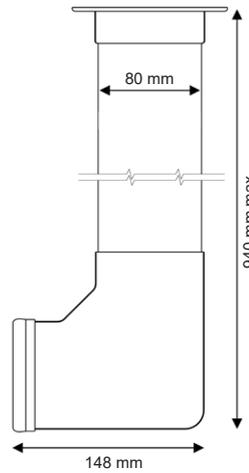
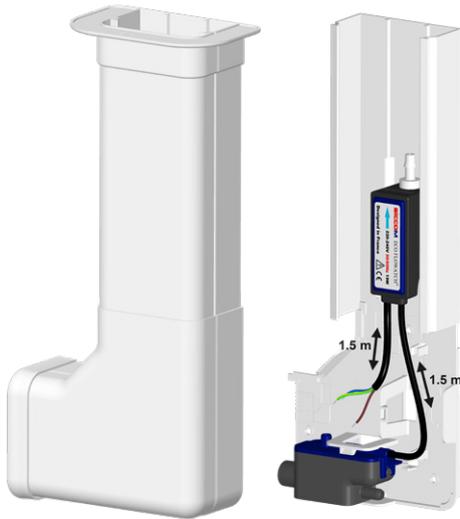
## CAUDAL



## CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 abrazaderas





**Diámetros de los tubos**  
Aspiración : 6/9 mm - no suministrado  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



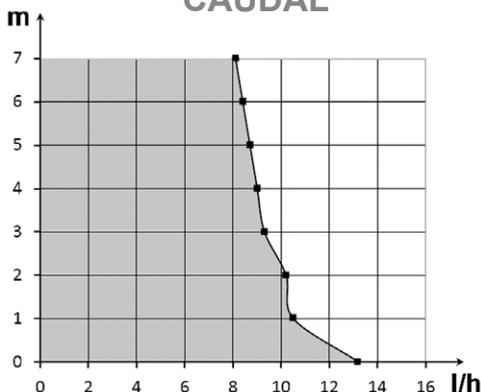
## CARACTERÍSTICAS

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Caudal máx.                | 13.2 l/h         |
| Altura de aspiración máx.  | 1.5 m            |
| Altura de descarga máx.    | 10 m             |
| Potencia eléctrica         | 19W              |
| Tensión eléctrica          | 220-240V 50/60Hz |
| Alarma                     | Sin alarma       |
| Nivel sonoro*              |                  |
| Protección IP              | IP20             |
| Protección térmica         | Sí               |
| Factor de marcha**         | 100%             |
| Cable alimentación         | 1.5 m            |
| Dimensiones de la canaleta | 80 x 55 x 800 m  |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## VENTAJAS



### Posibilidad de alejar la bomba

Gracias a su cable de 1,5 m, la bomba se puede alejar para reducir el nivel de ruido y facilitar la instalación.



### Depósito IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



### Filtro integrado

Filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.



### Accesorios incluidos

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



### Bomba compacta

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.



### Estéticamente atractiva

Gracias a su diseño y sus accesorios de acabado (incluidos), la ECO FLOWATCH® DESIGN ofrece una estética agradable.

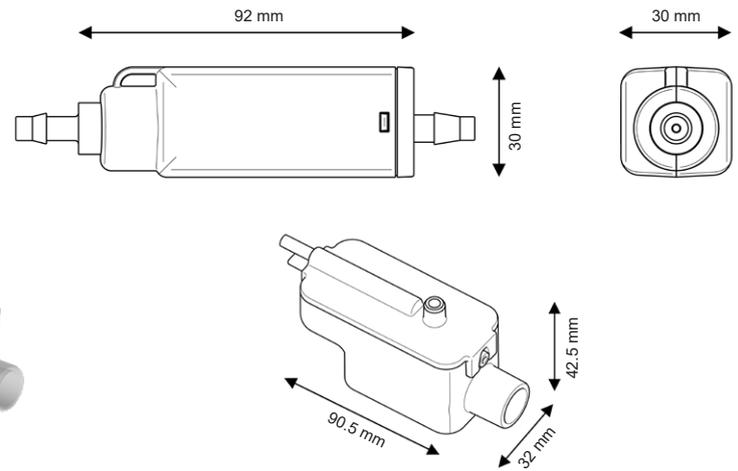
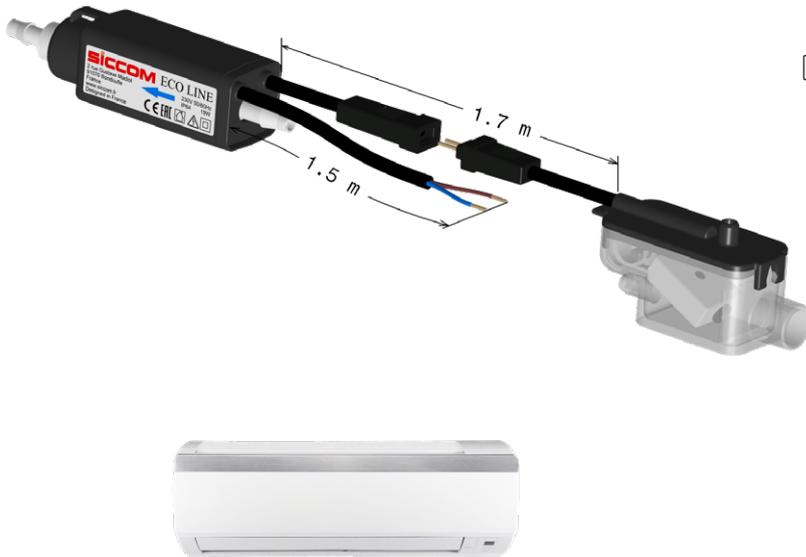
## CONTENIDO

Canaleta con codo - Junta de acabado - Paso de pared - Bomba ECO FLOWATCH - Bloque de detección - Tubo de entrada - Adhesivo velcro - Abrazaderas



Mini bomba de pistón en línea, ultra compacta y fácil de instalar, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05SCC600



**Diámetros de los tubos**  
 Aspiración : 6/9 mm - no suministrado  
 Descarga : 6/9 mm - no suministrado

## CARACTERÍSTICAS

|                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Caudal máx.               | 13.2 l/h                          |
| Altura de aspiración máx. | 1.5 m                             |
| Altura de descarga máx.   | 10 m                              |
| Potencia eléctrica        | 19W                               |
| Tensión eléctrica         | 220-240V 50/60Hz                  |
| Alarma*                   | Sin alarma                        |
| Nivel sonoro**            |                                   |
| Protección IP             | IP64                              |
| Protección térmica        | Sí                                |
| Factor de marcha***       | 100%                              |
| Cable alimentación        | 1.5 m                             |
| Dimensiones               | 92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm |

\* Opción alarma por previa solicitud.

\*\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## VENTAJAS

### Bomba ULTRA COMPACTA

La bomba más compacta y fina del mercado. Instalación fácil dentro una canaleta o de un equipo de aire acondicionado con poco espacio.



### Estanqueidad IP64

Impermeable ante salpicaduras de agua y polvo.



### Conectores rápidos

Facilita la instalación y el mantenimiento.



### Depósito transparente IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



### Gancho de fijación

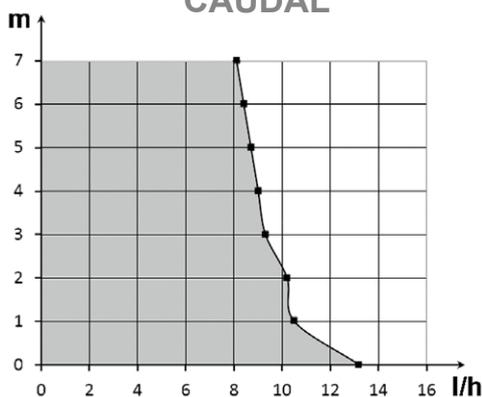
Este gancho astuto le permite fijar o colgar la bomba donde lo desea (canaleta, falso techo, interior de la unidad...).



### Accesorios incluidos

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.

## CAUDAL



## CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 abrazaderas

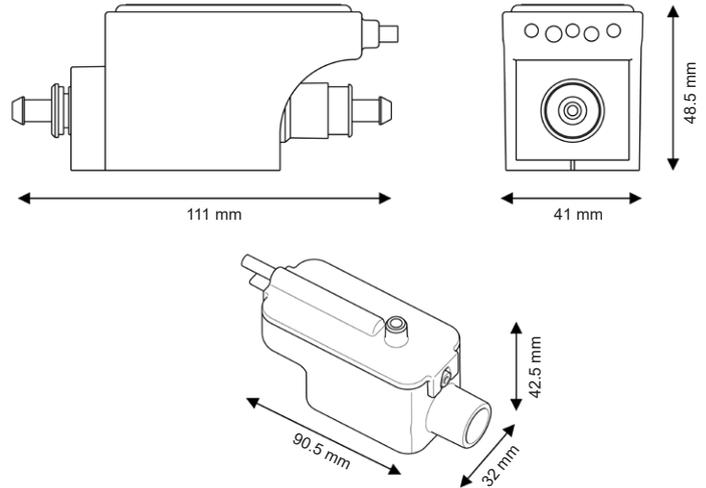
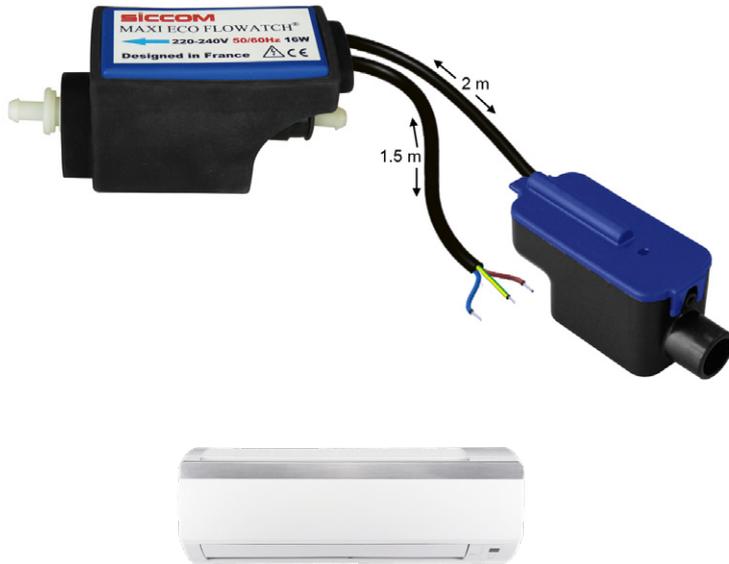


# MAXI ECO FLOWATCH®

**SICCOM**

Maxi bomba de pistón pequeña, potente y muy silenciosa para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 30kW / 102 000BTU / 8.5 tons.

Ref: DE40LCC300



Diámetros de los tubos  
Aspiración : 6/9 mm - no suministrado  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

## CARACTERÍSTICAS

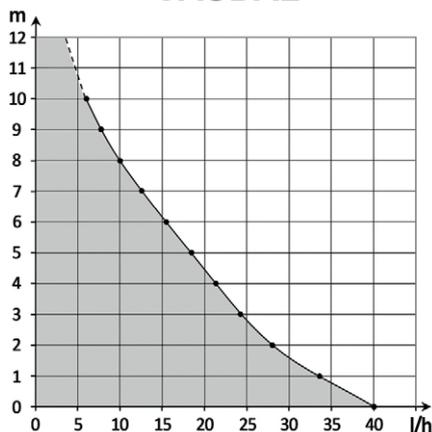
|                           |                                    |
|---------------------------|------------------------------------|
| Caudal máx.               | 40 l/h                             |
| Altura de aspiración máx. | 2 m                                |
| Altura de descarga máx.   | 10 m                               |
| Potencia eléctrica        | 16W                                |
| Tensión eléctrica         | 220-240V 50/60Hz                   |
| Alarma*                   | Sin alarma                         |
| Nivel sonoro**            |                                    |
| Protección IP             | IP20                               |
| Protección térmica        | Sí                                 |
| Factor de marcha***       | 100%                               |
| Cable alimentación        | 1.5 m                              |
| Dimensiones               | 111 x 41 x 48 mm / 90 x 32 x 42 mm |

\* Opción alarma por previa solicitud.

\*\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## VENTAJAS



### Silenciosa

La única bomba del mercado a proponer un tal caudal para un nivel sonoro tan bajo.



### Alto rendimiento

Caudal 40 l/h  
Altura de descarga máx. 10 m



### Depósito IMPERMEABLE

El depósito, que puede abrirse para facilitar el mantenimiento, ahora está herméticamente cerrado.



### Filtro integrado

Filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.



### Accesorios incluidos

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



### Bomba compacta

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.



## CONTENIDO

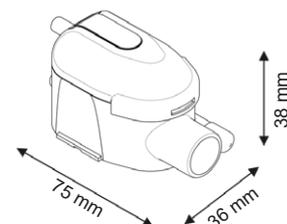
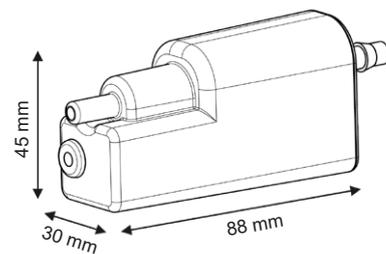
Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 abrazaderas

# mini FLOWATCH® 1 EVO

**SICCOM**

Mini bomba de pistón económica, con alarma, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

Ref: DE05LCD600



Diámetros de los tubos  
Aspiración : 4/6 mm - suministrado  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

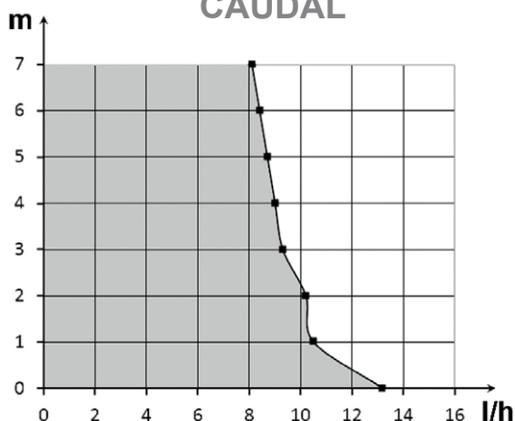
## CARACTERÍSTICAS

|                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Caudal máx.                 | 13.2 l/h                       |
| Altura de aspiración máx.   | 1.5 m                          |
| Altura de descarga máx.     | 10 m                           |
| Potencia eléctrica          | 19W                            |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz               |
| Alarma                      | NC                             |
| Nivel sonoro*               |                                |
| Protección IP               | IP24                           |
| Protección térmica          | Si                             |
| Factor de marcha**          | 100%                           |
| Cable alimentación / alarma | 1.5 m                          |
| Dimensiones                 | 88 x 30 x 45 / 75 x 36 x 38 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## VENTAJAS



### Conectores rápidos

Facilita la instalación y el mantenimiento.



### Bloque de detección transparente

Facilita el mantenimiento a través de una visualización rápida del estado del depósito.



### Filtro integrado desmontable

El bloque de detección tiene un filtro metálico que puede ser fácilmente removido para una rápida limpieza.



### Alarma integrada

La alarma NC de la mini FLOWATCH® 1 EVO permite cortar la alimentación del climatizador en caso de que se desborde los condensados.



### Estanqueidad IP24

Impermeable ante salpicaduras de agua.



### Accesorios incluidos

Los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



## CONTENIDO

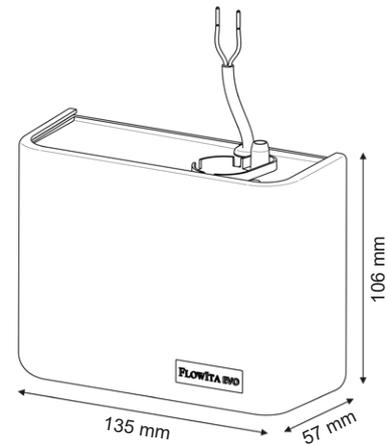
Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Adhesivo de doble cara - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.5m - 3 abrazaderas

# FLOWITA EVO

Bomba monobloque de pared, desmontable, para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

**SICCOM**

Ref: DE05LCC440



Diámetros de los tubos  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado



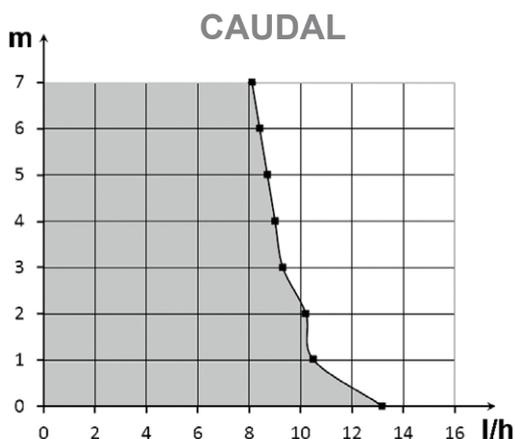
## CARACTERÍSTICAS

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Caudal máx.             | 13.2 l/h            |
| Altura de descarga máx. | 10 m                |
| Potencia eléctrica      | 19W                 |
| Tensión eléctrica       | 220-240V 50/60Hz    |
| Alarma*                 | Opcional            |
| Nivel sonoro**          |                     |
| Protección IP           | IP24                |
| Protección térmica      | Sí                  |
| Factor de marcha***     | 100%                |
| Cable alimentación      | 0.8 m               |
| Capacidad del tanque    | 170 ml              |
| Dimensiones             | 135 x 57 x 106.5 mm |

\* Opción alarma por previa solicitud.

\*\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



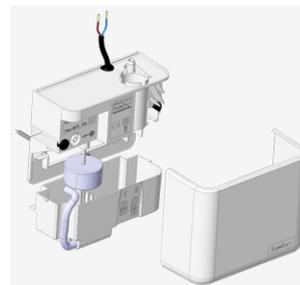
## VENTAJAS

### Desmontable

¡La FLOWITA EVO puede ser desmontada en segundos!

Panel frontal, tanque, tubo de aspiración... todo los elementos son removibles.

¡La instalación y el mantenimiento nunca ha sido tan rápido y fácil!



### Ciclo de bombeo de 100ml

Su gran tanque permite que la bomba funcione de manera óptima: ciclos de bombeo más grandes y menos frecuentes.



### Extremadamente silenciosa

La bomba de pared más discreta del mercado.



### Instalación rápida

La FLOWITA EVO se instala de manera rápida bajo todo climatizador.



### Estanqueidad IP24

Impermeable ante salpicaduras de agua.

## CONTENIDO

Bomba - Tornillos y tacos



# ECOTANK+ 1.2 / 2.5

**SICCOM**

Bomba centrífuga con depósito para la evacuación de condensados de climatizadores, de calderas de condensación de gas y de vitrinas refrigeradas.

Ref ECOTANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610  
 Ref ECOTANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620  
 Ref ECOTANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



Upgrade producto

**800 l/h**

**5.6 m**

**pH > 2.5**

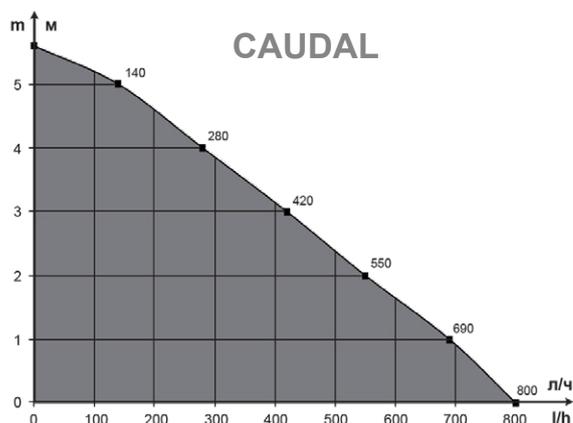


## CARACTERÍSTICAS

|                          | Versión 50Hz       | Versión 60Hz |
|--------------------------|--------------------|--------------|
| Caudal máx.              | 800 l/h            | 800 l/h      |
| Altura de descarga máx.  | 5.6 m              | 6 m          |
| Resistencia pH           | pH > 2.5           | pH > 2.5     |
| Condensates max temp.    | 60°C               | 60°C         |
| Potencia eléctrica       | 65W                | 65W          |
| Tensión eléctrica        | 230V 50Hz          | 230V 60Hz    |
| Alarma                   | NO-NC              | NO-NC        |
| Nivel sonoro             |                    |              |
| Protección IP            | IP24               | IP24         |
| Protección térmica       | Sí                 | Sí           |
| Factor de marcha*        | 30%                | 30%          |
| Cable                    | 1.5 m              | 1.5 m        |
| Dimensiones ECOTANK+ 1.2 | 280 x 130 x 129 mm |              |
| Dimensiones ECOTANK+ 2.5 | 280 x 130 x 159 mm |              |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



## VENTAJAS



### Alto rendimiento

Caudal max: 800 l/h  
 Altura de descarga max: 5.6 m



### Estanqueidad IP24

La bomba está protegida contra las proyecciones de agua.



### Conexión eléctrica universal

El cable de alimentación / alarma es desconectable, lo que facilita la instalación y mantenimiento.



### Salida para tubo 6/9 o 9/12 mm

Por su reductor suplementario suministrado, la descarga se puede hacer a través de un tubo de 6/9 mm o de 9/12 mm.



### Depósito gran capacidad

Por su depósito de 2.5 L, l'ECOTANK+ 2.5 reduce el número de ciclos de bombeo y se adapta a numerosas aplicaciones.



### Dimensiones reducidas

Gracias a su altura de 129 mm, la ECOTANK+ 1.2 se coloca fácilmente dentro de un espacio reducido.



### Bomba reversible

Permite de adaptar el sentido de la bomba a la configuración del lugar.



## CONTENIDO

Bomba - Cable alimentación / alarma - Adaptador de salida 6/9mm - Tornillos y tacos - Tubo de cristal 6m (sólo en la versión 60Hz)

# mini FLOWATCH® 2 DUO

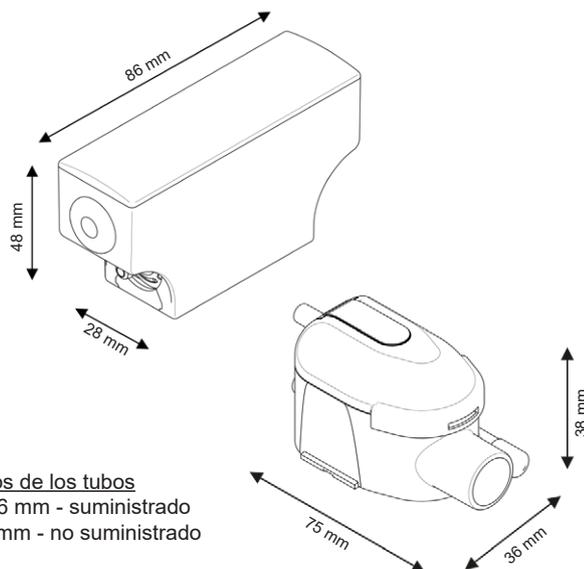
**SICCOM**

Mini bomba de pistón fiable y silenciosa para la evacuación de condensados de calderas de condensación de gas hasta 60kW / 200 000BTU.

Ref: DE05LCC500



**pH > 2.5**



Diámetros de los tubos  
Aspiración : 4/6 mm - suministrado  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

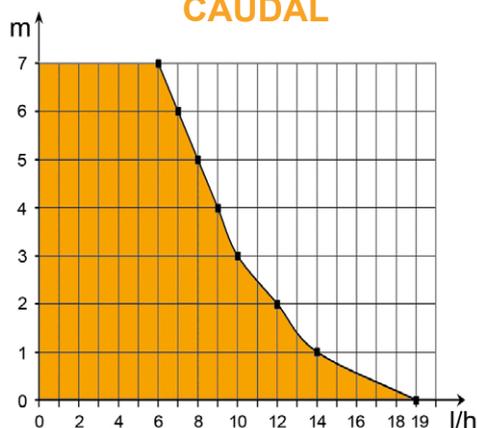
## CARACTERÍSTICAS

|                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Caudal máx.                 | 19 l/h                            |
| Altura de aspiración máx.   | 0,5 m                             |
| Altura de descarga máx.     | 10 m                              |
| Resistencia pH              | pH > 2.5                          |
| Potencia eléctrica          | 19W                               |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz                  |
| Alarma                      | NO-NC                             |
| Nivel sonoro*               |                                   |
| Protección IP               | IP64                              |
| Protección térmica          | Sí                                |
| Factor de marcha**          | 100%                              |
| Cable alimentación / alarma | 1.6 m                             |
| Dimensiones                 | 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## VENTAJAS



### Muy silenciosa

Bomba muy silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



### Conectores rápidos

Facilita la instalación y el mantenimiento.



### Boquilla de latón tratado

Más sólida y fiable que la boquilla de plástico, esta boquilla está especialmente tratada para resistir a las aguas ácidas.



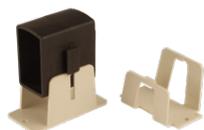
### Estanqueidad IP64

Impermeable ante salpicaduras de agua y polvo.



### Bloque de detección transparente

Facilita el mantenimiento a través de una visualización rápida del estado del depósito.



### Kit Silence suministrado

El soporte bomba y el soporte de bloque de detección facilitan la instalación y reducen el nivel sonoro.



## CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma 1.6m - Soporte bomba - Soporte bloque de detección - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 0.25m - 1 abrazadera

# FLOWATCH® VISION DUO

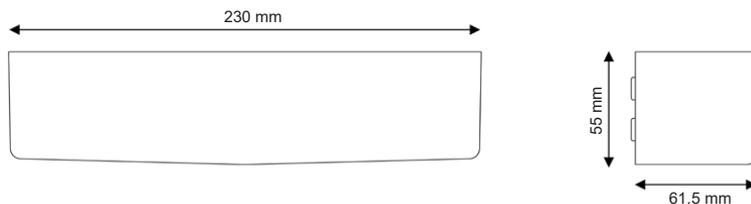
**SICCOM**

Bomba monobloque de pared (de pistón), silenciosa e innovadora, para la evacuación de condensados de calderas de condensación de gas hasta 60kW / 200 000BTU.

Ref: DE05LCC510



**pH > 2.5**



Diámetros de los tubos  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

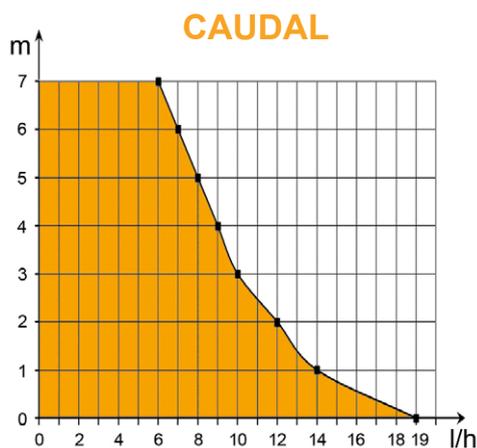


## CARACTERÍSTICAS

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Caudal máx.                 | 19 l/h             |
| Altura de descarga máx.     | 10 m               |
| Resistencia pH              | pH > 2.5           |
| Potencia eléctrica          | 19W                |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz   |
| Alarma                      | NO-NC              |
| Nivel sonoro*               |                    |
| Protección IP               | IPX3               |
| Protección térmica          | Sí                 |
| Factor de marcha**          | 100%               |
| Cable alimentación / alarma | 1.4 m              |
| Dimensiones                 | 230 x 61.5 x 55 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



## CAUDAL

## VENTAJAS



### 4 instalaciones posibles

**Primicia mundial** - Puede ser instalada verticalmente o horizontalmente, a la derecha o a la izquierda de la caldera, en una canalera o de un aire acondicionado.



### Muy silenciosa

Bomba muy silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



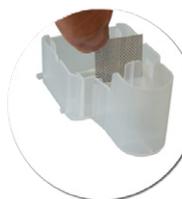
### Mantenimiento facilitado

El acceso a los elementos de la bomba (depósito, tubos etc.) se hace simplemente quitando la tapa.



### Tamaño record

Por sus dimensiones muy reducidas, la FLOWATCH® VISION es la bomba monobloque mural la más discreta y estética del mercado.



### Bandeja con filtro desmontable

Impide el polvo y partículas de deteriorar la bomba. Fácil de limpiar.



## CONTENIDO

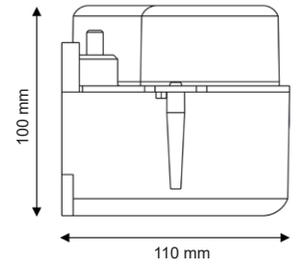
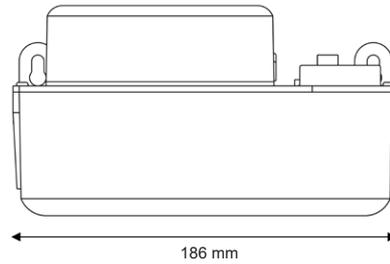
Bomba - Bandeja para instalación horizontal - Bandeja para instalación vertical - Tubo de entrada - Tornillos y tacos - 1 abrazadera

# SUNNY FLOWATCH® DUO

**SICCOM**

Bomba con depósito (de pistón) para la evacuación de condensados de calderas de condensación de gas hasta 60kW / 200 000BTU.

Ref: DE05NCC090



Diámetros de los tubos  
Descarga : 6/9 mm - no suministrado

## VENTAJAS

### Muy silenciosa

Bomba muy silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación.



### Dimensiones reducidas

La SUNNY FLOWATCH® DUO beneficia de la mejor relación capacidad depósito/tamaño producto del mercado.



### Estanqueidad IPX4

Impermeable ante salpicaduras de agua.



### Filtro integrado desmontable

Impide el polvo y partículas de deteriorar la bomba. Fácil de limpiar.



### Clips de montaje en la pared

Gracias a sus patas de fijación (incluidos bisagras y tornillos), la bomba se instala fácilmente a la pared.



### Adaptador de entrada incluido

Este adaptador permite que el condensado sea introducido en la bomba a través de tubos de diferentes diámetros.



## CONTENIDO

Bomba - Adaptador de entrada - Tornillos y tacos



**pH > 2.5**

compacta y fina

dentro una  
n equipo de  
ado con poco

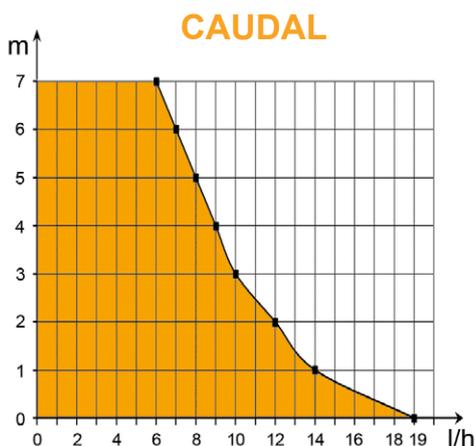


## CARACTERÍSTICAS

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Caudal máx.                 | 19 l/h             |
| Altura de descarga máx.     | 10 m               |
| Resistencia pH              | pH > 2.5           |
| Potencia eléctrica          | 19W                |
| Tensión eléctrica           | 220-240V 50/60Hz   |
| Alarma                      | NO-NC              |
| Nivel sonoro*               |                    |
| Protección IP               | IPX4               |
| Protección térmica          | Sí                 |
| Factor de marcha**          | 100%               |
| Cable alimentación / alarma | 1.5 / 1.3 m        |
| Dimensiones                 | 186 x 110 x 100 mm |

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



# Accesorios para bombas

**SICCOM**

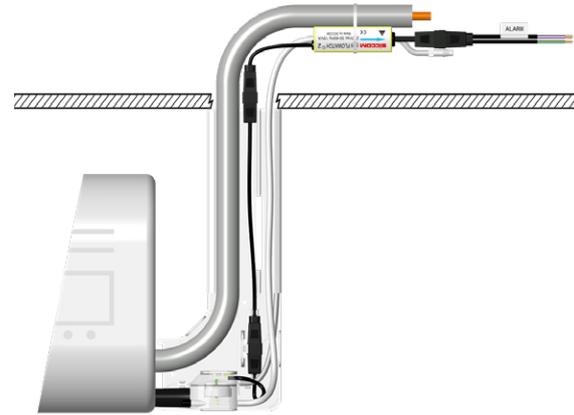
Descubra la gama de accesorios para las bombas SICCOM, que permiten una fácil instalación y mantenimiento.



Kit de extensión de conexión  
(Extensión 2m + Tubo de succión 2m)  
Ref: GC1KCTC710

Este kit, junto con una FLOWATCH® DESIGN, permite mover la bomba en un falso techo, y así:

- **REDUCIR EL NIVEL DE RUIDO**
- **LIBERANDO ESPACIO EN LA CANALETA**



Funda de espuma patentada y accesorios de montaje para mini FLOWATCH® 2

Kit COMFORT  
Ref: GC077G1027



Reduce el nivel sonoro y facilita la instalación del mini FLOWATCH® 2

Kit Silence  
Ref: GC1KFX2010



El Stop Siphoning evita el fenómeno de la descarga negativa en cualquier instalación.

Stop Siphoning  
Ref: GC092A1001 (bolsa de 10)  
GC092A1002 (1 pieza)



Bloque de detección de repuesto para FLOWATCH® DESIGN

Bloque de detección cable corto + tubo de respiración  
Ref: GCDS3BTF4180



Bloque de detección de repuesto para mini FLOWATCH® 2

Bloque de detección cable largo + tubo de respiración  
Ref: GCDS3BTF4650



Alarma kit ECO pumps  
Ref: DS1HTCC110



Tubo acodado Øint. 15mm  
Ref: GC025D1017



Adaptador de entrada FLOWATCH® TANK  
Ref: GC078H2008



Adaptador de entrada SUNNY FLOWATCH®  
Ref: GC078H2007



Válvula de no retorno FLOWATCH® TANK  
Ref: 91A1006

SICCOM también fabrica sensores de nivel y proximidad. Descubra una parte de nuestra gama a continuación, y no dude en ponerse en contacto con nosotros para obtener más información.

## Sensores verticales



Serie DG  
Estándar



Serie DP  
Compacto



Serie DK



Serie DX  
Acero inoxidable



Serie DY  
Detección por microinterruptores

## Sensores horizontales



Serie DHN  
Fijación roscada



Serie DHG  
Fijación por  
compresión de la junta



Serie DHM  
Fijación de la tuerca

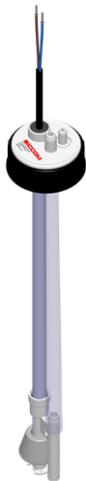


Serie DXN  
Acero inoxidable

## Sensores específicos



Serie DC  
Canna resistiva



Serie DB  
Tubo de aspiración  
con sensor de nivel



Serie DD  
Sonda resistiva



Serie DP  
Detectores de proximidad



Serie OEM  
Productos a medida



Encuentra más información en  
nuestra página web

## Sensores para todas sus aplicaciones



Y el sector médico, alimenticia, de hidrocarburos, de transporte, automotriz...

## Bombas de absorción de condensados

SICCOM está presente en todo el mundo.

En nuestra calidad de actor internacional, nos comprometemos en desarrollar la calidad y la fiabilidad de nuestros productos.

Escucha, comunicación y servicio son los 3 valores fundamentales con los que trabajamos para estar lo más cerca posible de nuestros clientes.

Sería un placer para nosotros poder informarle y colaborar con usted, así que no lo dude...  
CONTACTE CON NOSOTROS.



### **España y América Latina**

Tel: +34 622 487 110  
Email: tducasse@siccom.fr

### **Italia, Suiza y Europa Central**

Tel/Fax: +39 02 96 36 21 40  
Email: cconsales@siccom.fr

### **Francia**

Tel: +33 6 83 82 46 02  
Email: ychaves@siccom.fr

### **Europa Occidental**

Tel: +33 6 42 05 33 22  
Email: pparadis@siccom.fr

### **SICCOM Francia - Sede central** **Servicio cliente internacional**

2, rue Gustave Madiot  
ZI Les Bordes  
91070 Bondoufle  
Tel: +33 1 60 86 81 48  
Email: commercial@siccom.fr

### **Europa del Norte y del Este**

Tel: +33 6 83 82 46 00  
Email: pgvassort@siccom.fr

### **África y Oriente Medio**

Tel: +33 6 42 05 33 22  
Email: pparadis@siccom.fr

### **América del Norte**

Tel: +33 6 42 05 33 22  
Email: pparadis@siccom.fr

### **India**

Tel: +91 99 9900 3240  
Email: djagga@siccom.fr

### **Asia**

Tel: +33 6 43 31 19 27  
Email: jlrendu@siccom.fr

### **Oceanía**

Tel: +33 6 83 82 46 00  
Email: pgvassort@siccom.fr