

SUNNY FLOWATCH® DUO

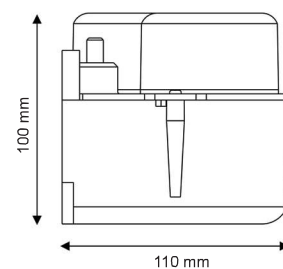
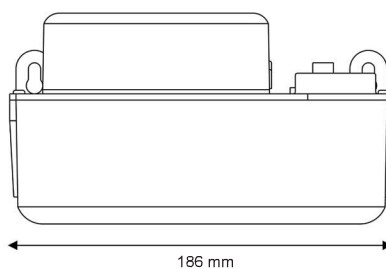
SICCOM

Mini-Tankpumpe (mit Magnetventil) für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln bis 60 kW / 200 000 BTU.

Art.-Nr.: DE05NCC090



PREMIUM



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

pH > 2.5



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	19 l/h
Förderhöhe	10 m
pH-verträglich	pH > 2.5
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPx4
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.5 / 1.3 m
Abmessungen	186 x 110 x 100 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



Kompakte Tankpumpe

Die SUNNY FLOWATCH® DUO bietet das beste Verhältnis zwischen Tankvolumen und Pumpengröße auf dem Markt.



Schutzart IPx4

Geschützt gegen Wasserspritzer.



Herausnehmbarer integrierter Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Leicht zu entfernen und zu reinigen.



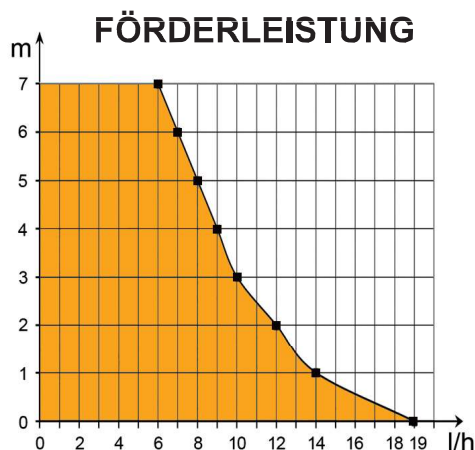
Halterungen

Mit diesen Halterungen (und den mitgelieferten Schrauben und Dübeln) lässt sich die Pumpe einfach an der Wand befestigen.



Einlassadapter im Lieferumfang

Mit diesem Adapter können Kondensatleitungen unterschiedlicher Durchmesser an der Pumpe angeschlossen werden.



INHALT

Pumpe - Einlassrohr - Schrauben und Dübel