

# FLOWATCH® VISION DUO

**SICCOM**

Monoblock-Wandpumpe (Magnetventil), leise und innovativ, für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln bis 60 kW / 200 000 BTU.

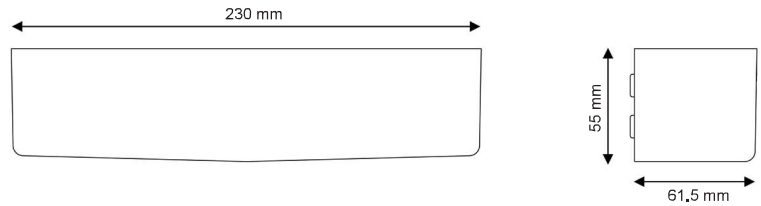
Art.-Nr.: DE05LCC510



**PREMIUM**



**pH > 2.5**



Schlauchdurchmesser  
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

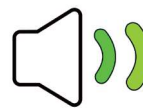


## VORTEILE



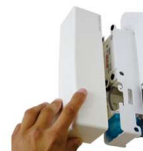
### 4 mögliche Installationsarten

**Weltneuheit** - Kann horizontal oder vertikal, rechts oder links vom Heizkessel installiert werden.



### Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



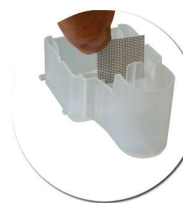
### Sehr einfache Wartung

Der Zugang zu den Komponenten der Pumpe (Tank, Schläuche usw.) durch einfaches Abnehmen des Deckels.



### Rekordreife Größe

Dank ihrer geringen Größe ist die FLOWATCH® VISION DUO die unauffälligste und ästhetischste Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt.



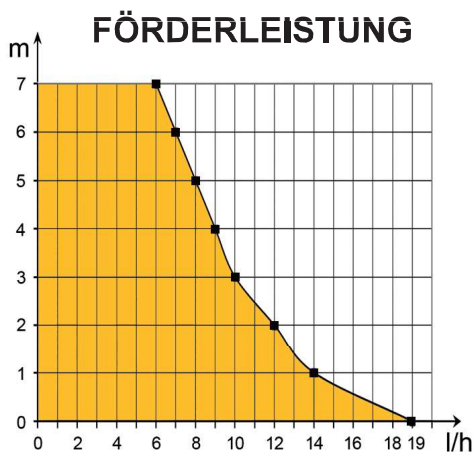
### Tank mit herausnehmbarem Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Einfach zu reinigen.

## TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	19 l/h
Förderhöhe	10 m
pH-verträglich	pH > 2.5
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPX3
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.4 m
Abmessungen	230 x 61.5 x 55 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

\* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



## INHALT

Pumpe - Einlassschlauch - Schrauben und Dübel - 1 Schelle

