

# FLOWATCH® SILENCE DT20 **SICCOM**

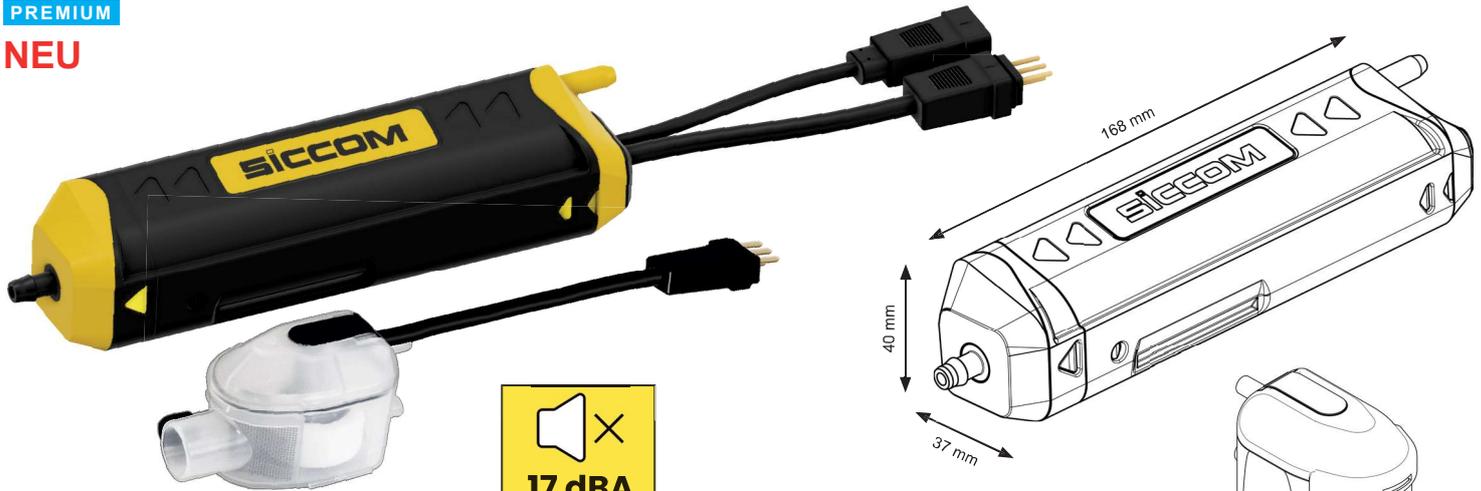
Die perfekte Kombination aus leisem Betrieb, Leistung, Zuverlässigkeit und Simplifizierung. Für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW.  
Der neue Maßstab für Kondensatpumpen!

Art-Nr: DE20PMCD700



PREMIUM

NEU



**17 dBA**

LNE Zertifiziert

NF EN ISO 3744 : 2012

**Schlauchdurchmesser**  
Saugseite: 4/6 mm - im Lieferumfang enthalten  
Druckseite: 6 mm ID - nicht im Lieferumfang enthalten

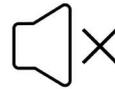


## TECHNISCHE DATEN

|                      |                                    |
|----------------------|------------------------------------|
| Max. Förderleistung  | 20 l/h                             |
| Max. Ansaughöhe      | 3 m                                |
| Förderhöhe           | 10 m                               |
| Elektrische Leistung | 3W                                 |
| Spannung             | 100-240V 50-60Hz                   |
| Alarm                | NG                                 |
| Geräuschpegel        | 17 dBA                             |
| Schutzart            | IPx4                               |
| Arbeitszyklus*       | 100%                               |
| Strom-/Alarmkabel    | 1,6 m                              |
| Abmessungen          | 168 x 37 x 40 mm / 75 x 36 x 38 mm |
| Zertifizierungen     | CE, UKCA, EAC                      |

\* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

## VORTEILE



### Extrem leiser Betrieb

Wohltuende Geräuscharmheit. Keine störenden Geräusche, auch nicht im Schlafzimmer.

## DT20 TECHNO

### Neue Technologie

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit...  
Getestet und für gut befunden!



### Schutzart IPx4

Staubdicht und Spritzwassergeschützt.



### Schnellverbinder

Stabile Anschlussstecker erleichtern die Installation und Wartung.

## 3W

### Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb kein Standby-Verbrauch.



### Montageöse

Zur Erleichterung der Installation kann die Pumpe mit ein Kabelbinder aufgehängt werden.



### Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.

## INHALT

Pumpe - Sensor mit Entlüftungsschlauch - Anti-Siphon-Ventil - Anschluss-/Alarmkabel - Sensor Befestigungsplatte - Doppelseitige Klebestreifen - Geräte-Anschlusschlauch - Verbindungsschlauch 1,8 m - 3 Schellen

