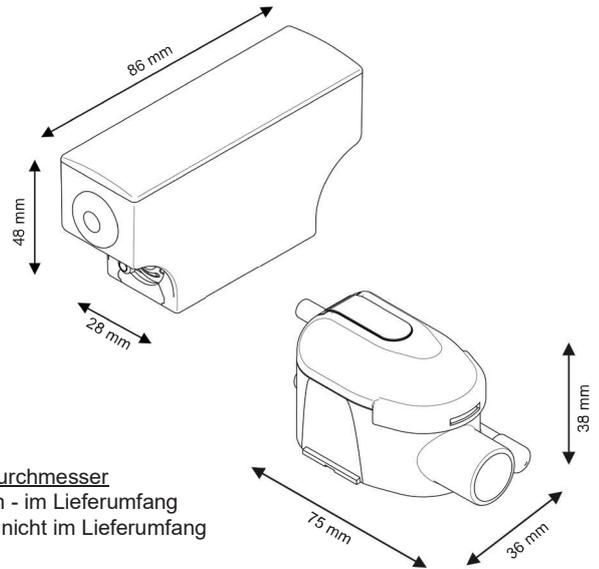


# mini FLOWATCH® 2 DUO

**SICCOM**

Mini-Magnetventilpumpe, zuverlässig und leise, für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln bis 60 kW / 200 000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCC500



Schlauchdurchmesser  
Saugseite: 4/6 mm - im Lieferumfang  
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

**pH > 2,5**



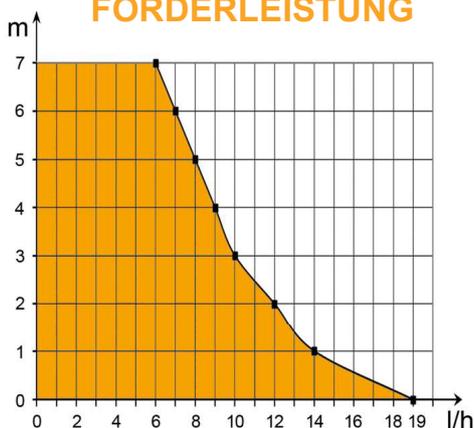
## TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	19 l/h
Max. Ansaughöhe	0,5 m
Förderhöhe	10 m
pH-verträglich	pH > 2,5
Elektrische Leistung	19 W
Spannung	220-240 V 50/60 Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel*	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Strom-/Alarmkabel	1,6 m
Abmessungen	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm

\* Kennzeichnung: 1 Welle (≤ 20 dB(A)) bis 6 Wellen (> 45 dB(A))

\*\* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

## FÖRDERLEISTUNG



## VORTEILE



### Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



### Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



### Speziell behandelter Messingauslassstutzen

Dieser Messingauslassstutzen wurde speziell für die Verträglichkeit säurehaltiger Kondensate ehandelt und ist stabiler und zuverlässiger als ein Kunststoffauslass.



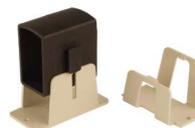
### Schutzart IP64

Geschützt gegen Wasserspritzer und Staub.



### Transparenter Tank

Erleichtert die Wartung, da der Zustand des Tanks auf einen Blick erkennbar ist.



### Silence-Kit im Lieferumfang

Die Standfüße für Pumpe und Tank erleichtern die Installation und reduzieren den Geräuschpegel.



## INHALT

Pumpe - Tank mit Entlüftungsschlauch - Strom-/Alarmkabel - Pumpen-Standfuß - Tank-Standfuß - Doppelseitige Klebestreifen - Einlassschlauch - Ansaugschlauch 0,25 m - 1 Schelle