

# FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

**siccom**

Zentrifugal-Tankpumpe für die Ableitung von Kondensaten aus Klimageräten, Kühlregalen oder Gas-Brennwertkesseln.

Art.-Nr. TANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610  
 Art.-Nr. TANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620  
 Art.-Nr. TANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



PREMIUM

NEU

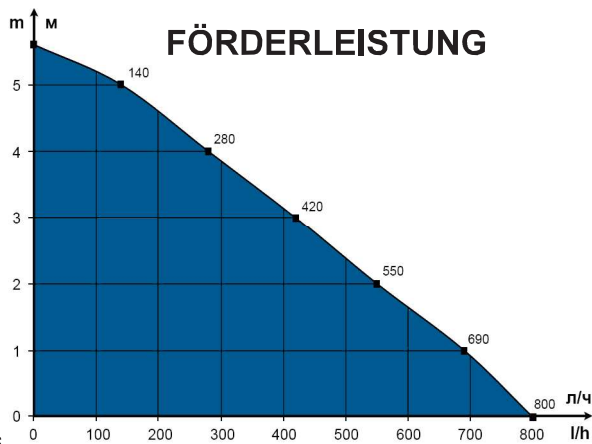
pH > 2.5



## TECHNISCHE DATEN

	50Hz-Version	60Hz-Version
Max. Förderleistung	800 l/h	800 l/h
Förderhöhe	5.6 m	6 m
pH-verträglich	pH > 2.5	pH > 2.5
Max. Kondensattemperatur	60°C	60°C
Elektrische Leistung	65W	65W
Spannung	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarm	NO-NG	NO-NG
Geräuschpegel		
Schutzart	IP24	IP24
Überhitzungsschutz	Ja	Ja
Nennbetriebsart*	30%	30%
Länge des Kabels	1.5 m	1.5 m
Abmessungen TANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	/
Abmessungen TANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC	CE

\* Die Pumpe kann bei Bedarf bis zu 30 % der Zeit in Betrieb sein.



## VORTEILE



### Hohe Leistung

Max. Förderleistung: 800 l/h  
 Max. Förderhöhe: 5.6 m



### Schutzart IP24

Die Pumpe ist geschützt gegen Wasserspritzer.



### Elektrischer Universalstecker

Das Strom-/Alarmkabel kann zur Erleichterung von Installation und Wartung ausgesteckt werden.



### Auslass für 6/9- oder 9/12-mm-Schlauch

Dank des mitgelieferten Adapters kann die Ableitung mit einem 6/9-mm- oder einem 9/12-mm-Schlauch erfolgen.



### Großvolumiger Tank

Dank seines 2,5-Liter-Tanks reduziert die FLOWATCH TANK+ 2.5 die Anzahl der Abpumpvorgänge und eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen.



### Kompakte Tankpumpe

Mit nur 129 mm Höhe passt die FLOWATCH TANK+ 1.2 problemlos in jeden Bauraum.



### Umkehrbarer Tank

Durch Drehen des Tanks ist jede beliebige Konfiguration möglich.



## INHALT

Pumpe - Strom-/Alarmkabel - 6/9-mm-Auslassadapter - Schrauben und Dübel - Transparenter PVC-Schlauch 6 m (nur 60Hz-Ausführung)