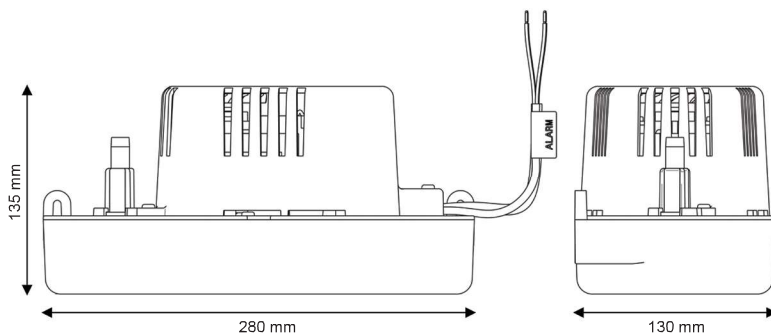


FLOWATCH® TANK

SICCOM

Hochleistungs-Zentrifugalpumpe für die Ableitung von sauren und belasteten Kondensaten aus Gas-Brennwertkesseln.

Art.-Nr.: DE13QCA700



pH > 2,5

Schlauchdurchmesser
Druckseite: 9/12 oder 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	788 l/h
Förderhöhe	5,5 m
pH-verträglich	pH > 2,5
Max. Kondensattemperatur	60 °C
Elektrische Leistung	80 W
Spannung	220-240 V 50/60 Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel*	
Schutzart	IP20
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	30 %
Strom-/Alarmkabel	2 m / 1 m
Abmessungen	280 x 130 x 135 mm

* Kennzeichnung: 1 Welle (≤ 20 dB(A)) bis 6 Wellen (> 45 dB(A))
** Die Pumpe kann bei Bedarf bis zu 30 % der Zeit in Betrieb sein.

VORTEILE



Hohe Leistung
Förderleistung 788 l/h
Förderhöhe 5,5 m



Reversible pump
Ermöglicht die Installation der FLOWATCH® TANK in jeder beliebigen Konfiguration.



Abnehmbares Rückschlagventil
Das mitgelieferte Rückschlagventil kann zum Reinigen leicht entfernt werden (1/4 Drehung).

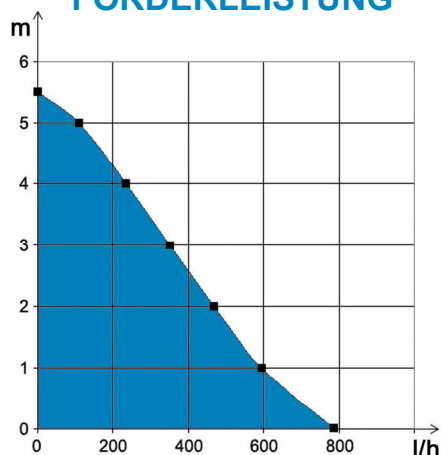


2 mögliche Auslassdurchmesser
Originalauslass für 9/12-mm-Schlauch + Reduzierstück für 6/9-mm-Schlauch



Einlassadapter im Lieferumfang
Vermeidet Probleme beim Anschluss des Heizkessels an die Pumpe.
(Kann separat erworben werden)

FÖRDERLEISTUNG



INHALT

Pumpe mit Rückschlagventil, 3 Ventile - Einlassadapter - 6/9 mm Auslassadapter - Schrauben und Dübel