



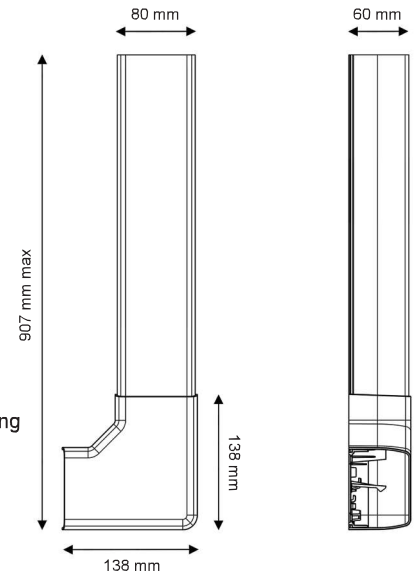
PREMIUM

**NEU  
VERSION**

**Standardgröße**



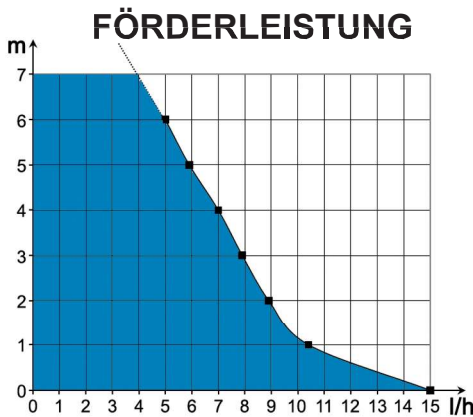
Schlauchdurchmesser  
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang  
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



## TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1,6 m
Abmessungen des Kanals	80 x 60 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

\* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



## Empfohlenes Zubehör

### Anschluss-Verlängerungskit

Ermöglicht den Einbau der Pumpe in der abgehängten Decke, wodurch der Geräuschpegel gesenkt wird.

Art.-Nr.: GC1KCTC710

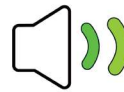


## VORTEILE



### mit der mini FLOWATCH® 2

der Gewähr für eine hohe Zuverlässigkeit und einfache Wartung.



### Sehr leise

Sehr leise Pumpe (20,2 dB(A)), kann in jedem Raum installiert werden.



### Vibrationsschutz inklusive

Es werden keine Vibrationen auf die Kondensatableitung übertragen und so der Geräuschpegel des gesamten Systems reduziert!



### Maßgeschneidertes Pumpengehäuse

Für eine einfache Installation, einen reduzierten Geräuschpegel und den perfekten Sitz im Kanal.



### Anti Siphon-Ventil im Lieferumfang

Vermeidet das Risiko eines Unterdrucks und schützt dauerhaft den Betrieb der Pumpe.



### Neuer Kanal (Standardgröße)

Ein marktüblicher Kanal, attraktiv, einfach zu installieren und mit vielen verfügbaren Zubehörteilen.



### Vormontierter Bausatz

Die Pumpe ist bereits in ihrem Kanal installiert. Dadurch einfache und schnelle Installation.

## INHALT

Kanal mit Bogen - Anschlussdichtung - Deckenanschlussplatte - Pumpe in Absorberhalterung - Vibrationsschutz - Anti Siphon-Ventil - Tank mit Entlüftungsrohr - Strom-/Alarmkabel - Tank-Standfuß - Einlassrohr - Ansaugschlauch 0,25 m - Schrauben und Dübel

