

## KONDENSATPUMPEN

### PUMPENPALETTE ÜBERBLICK



**ZUVERLÄSSIGKEIT - LEISE - EINFACHE INSTALLATION - LANGLEBIGKEIT**

## FLOWATCH® SILENCE DT20

Eine neue Technologie für ein unübertroffenes Benutzererlebnis!  
Ganz einfach, der neue Marktstandard.

**17 dBA**  
LNE Zertifiziert

PREMIUM



🚰 20 l/h 📏 10 m

🔊 × Extrem leise

• Alarm NG

## mini FLOWATCH® 2

Eine der meistverkauften Minipumpen in mehr als 45 Ländern. Zuverlässige, leise und komplette Pumpe.

PREMIUM



🚰 15 l/h 📏 10 m

🔊 )) Sehr leise

• Alarm NO-NG

## mini FLOWATCH® 2 COMFORT

Die mini FLOWATCH 2 in seiner besten Version!

PREMIUM



🚰 15 l/h 📏 10 m

🔊 )) Sehr leise

• Alarm NO-NG

## ECO FLOWATCH®

Eine einfache und zuverlässige Einstiegspumpe.

ECO



🚰 13.2 l/h 📏 10 m

🔊 )))

• Kein alarm

## ECO LINE

Die kompakteste Pumpe auf dem Markt!

ECO



🚰 13.2 l/h 📏 10 m

🔊 ))) Leise

• Kein alarm

## mini FLOWATCH® 1 EVO

Eine kostengünstige Pumpe, mit Alarm und Schnellverbinder.

ECO



🚰 13.2 l/h 📏 10 m

🔊 ))) Leise

• Alarm NG

## MAXI ECO FLOWATCH®

Eine leistungsstarke Pumpe für Schwerlastgeräte.

ECO



🚰 40 l/h 📏 10 m

🔊 )))

• Kein alarm

## FLOWATCH® DESIGN

Premium-Eckkanalpumpe mit mini FLOWATCH® 2 und Zubehör enthalten.

PREMIUM



🚰 15 l/h 📏 10 m

🔊 )) Sehr leise

• Alarm NO-NG

## ECO FLOWATCH® DESIGN

Der wirtschaftlichste Eckkanalpumpe auf dem Markt!

ECO



🚰 13.2 l/h 📏 10 m

🔊 )))

• Kein alarm

# FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20

DIE LEISESTE ECKKANALPUMPE DER WELT!

PREMIUM

16 dBA

LNE Zertifiziert



20 l/h 10 m

Extrem leise

Alarm NG

# FLOWITA EVO DT20

Schönes Design, Demontierbar, einfache Installation und DT20-Technologie... der neue Marktstandard für wandmontierte Pumpen!

PREMIUM



20 l/h 10 m

Sehr leise

Kein alarm

# FLOWITA EVO

Die meistverkaufte wandmontierte Pumpe für Klimageräten.

ECO



13.2 l/h 10 m

Sehr leise

Kein alarm

# FLOWATCH® VISION

Die einzige Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt, welche horizontal und vertikal installiert werden kann.

PREMIUM



15 l/h 10 m

Sehr leise

Alarm NO-NG

# FLOWATCH® VISION DUO

Monoblock-Wandpumpe für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln. (pH > 2.5).

PREMIUM



19 l/h 10 m

Sehr leise

Alarm NO-NG

# SUNNY FLOWATCH® CLIM

Eine kompakte, leise und zuverlässige Tankpumpe.

PREMIUM



15 l/h 10 m

Sehr leise

Alarm NO-NG

# SUNNY FLOWATCH® DUO

Eine kleine und leise Tankpumpe (mit Magnetventil) für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln (pH > 2,5).

PREMIUM



19 l/h 10 m

Sehr leise

Alarm NO

# FLOWATCH® TANK+

Die perfekte Allzweckpumpe!  
Für Kondensaten mit pH > 2,5.  
(2 Versionen für alle Installationen)

PREMIUM



FLOWATCH® TANK+ 1.2



FLOWATCH® TANK+ 2.5

800 l/h 5.6 m

Leise

Alarm NO-NG

# CP08

Die Zentrifugalpumpe CP08 ist eine Universalpumpe für Kassetten-Klimageräte.

PREMIUM



60 l/h 110 cm

Leise

Kein alarm

**DT20**  
TECHNO

**siccom**  
INNOVATIVE VISION

## EINE NEUE ÄRA DER STILLE

**16 dBA**  
LNE Zertifiziert\*

\*Gemessen an FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20



FLOWATCH SILENCE  
DESIGN **DT20**



FLOWATCH SILENCE **DT20**



FLOWITA EVO **DT20**

**20 l/h**

Max. Förderleistung

**10 m**

Max. Förderhöhe

**Univolt**

100-240V 50-60Hz

**3W**

Elektrische Leistung

Absolute Ruhe  
für die beste Schlafqualität