

KONDENSATPUMPEN

PUMPENPALETTE ÜBERBLICK



ZUVERLÄSSIGKEIT - LEISE - EINFACHE INSTALLATION - LANGLEBIGKEIT

FLOWATCH® SILENCE DT20

Eine neue Technologie für ein unübertroffenes Benutzererlebnis!
Ganz einfach, der neue Marktstandard.

17 dBA
LNE Zertifiziert

PREMIUM



🚰 20 l/h 📏 10 m

🔊 × Extrem leise

• Alarm NG

mini FLOWATCH® 2

Eine der meistverkauften Minipumpen in mehr als 45 Ländern. Zuverlässige, leise und komplette Pumpe.

PREMIUM



🚰 15 l/h 📏 10 m

🔊)) Sehr leise

• Alarm NO-NG

mini FLOWATCH® 2 COMFORT

Die mini FLOWATCH 2 in seiner besten Version!

PREMIUM



🚰 15 l/h 📏 10 m

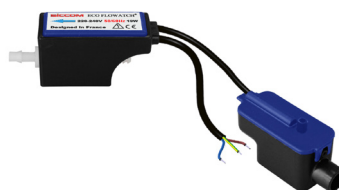
🔊)) Sehr leise

• Alarm NO-NG

ECO FLOWATCH®

Eine einfache und zuverlässige Einstiegspumpe.

ECO



🚰 13.2 l/h 📏 10 m

🔊)))

• Kein alarm

ECO LINE

Die kompakteste Pumpe auf dem Markt!

ECO



🚰 13.2 l/h 📏 10 m

🔊))) Leise

• Kein alarm

mini FLOWATCH® 1 EVO

Eine kostengünstige Pumpe, mit Alarm und Schnellverbinder.

ECO



🚰 13.2 l/h 📏 10 m

🔊))) Leise

• Alarm NG

MAXI ECO FLOWATCH®

Eine leistungsstarke Pumpe für Schwerlastgeräte.

ECO



🚰 40 l/h 📏 10 m

🔊)))

• Kein alarm

FLOWATCH® DESIGN

Premium-Eckkanalpumpe mit mini FLOWATCH® 2 und Zubehör enthalten.

PREMIUM



🚰 15 l/h 📏 10 m

🔊)) Sehr leise

• Alarm NO-NG

ECO FLOWATCH® DESIGN

Der wirtschaftlichste Eckkanalpumpe auf dem Markt!

ECO



🚰 13.2 l/h 📏 10 m

🔊)))

• Kein alarm

FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20

DIE LEISESTE ECKKANALPUMPE DER WELT!

PREMIUM

16 dBA

LNE Zertifiziert



20 l/h 10 m

Extrem leise

Alarm NG

FLOWITA EVO DT20

Schönes Design, Demontierbar, einfache Installation und DT20-Technologie... der neue Marktstandard für wandmontierte Pumpen!

PREMIUM



20 l/h 10 m

Sehr leise

Kein alarm

FLOWITA EVO

Die meistverkaufte wandmontierte Pumpe für Klimageräten.

ECO



13.2 l/h 10 m

Sehr leise

Kein alarm

FLOWATCH® VISION

Die einzige Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt, welche horizontal und vertikal installiert werden kann.

PREMIUM



15 l/h 10 m

Sehr leise

Alarm NO-NG

FLOWATCH® VISION DUO

Monoblock-Wandpumpe für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln. (pH > 2.5).

PREMIUM



19 l/h 10 m

Sehr leise

Alarm NO-NG

SUNNY FLOWATCH® CLIM

Eine kompakte, leise und zuverlässige Tankpumpe.

PREMIUM



15 l/h 10 m

Sehr leise

Alarm NO-NG

SUNNY FLOWATCH® DUO

Eine kleine und leise Tankpumpe (mit Magnetventil) für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln (pH > 2,5).

PREMIUM



19 l/h 10 m

Sehr leise

Alarm NO

FLOWATCH® TANK+

Die perfekte Allzweckpumpe!
Für Kondensaten mit pH > 2,5.
(2 Versionen für alle Installationen)

PREMIUM



FLOWATCH® TANK+ 1.2



FLOWATCH® TANK+ 2.5

800 l/h 5.6 m

Leise

Alarm NO-NG

CP08

Die Zentrifugalpumpe CP08 ist eine Universalpumpe für Kassetten-Klimageräte.

PREMIUM



60 l/h 110 cm

Leise

Kein alarm

DT20
TECHNO

siccom
INNOVATIVE VISION

EINE NEUE ÄRA DER STILLE

16 dBA
LNE Zertifiziert*

*Gemessen an FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20



FLOWATCH SILENCE
DESIGN **DT20**



FLOWATCH SILENCE **DT20**



FLOWITA EVO **DT20**

20 l/h

Max. Förderleistung

10 m

Max. Förderhöhe

Univolt

100-240V 50-60Hz

3W

Elektrische Leistung

Absolute Ruhe
für die beste Schlafqualität