

Ausgabe
2024-2025

siccom
INNOVATIVE VISION

KONDENSATPUMPEN

Klimaanlagen - Kältetechnik - Heizung



ENTDECKEN SIE DIE NEUE STILLE

UND

UNSERE NEUEN PRODUKTE

www.siccom.com

EINIGE WORTE ÜBER SICCOM

Die SICCOM S.A.S wurde 1979 gegründet und ist ein Spezialhersteller von Kondensatpumpen, Füllstands- und Näherungssensoren, Bimetall-Überhitzungsschutzelemente und Entstörgeräten für die Autoindustrie.

Basierend auf seinem großen Know-how hat SICCOM ein umfangreiches Sortiment hochwertiger Produkte entwickelt, die perfekt auf die Anforderungen der Installateure zugeschnitten sind.

Die technologischen Lösungen von SICCOM werden von hochqualifizierten Ingenieuren und Technikern in unserer eigenen Entwicklungsabteilung entwickelt und umgesetzt.

SICCOM strebt ständig nach Innovationen und ist heute weltweit in mehr als 50 Ländern erfolgreich präsent.

Neben dem Hauptsitz in Paris hat das Unternehmen im Zuge seines Wachstums Produktionsstätten in Madagaskar, Bulgarien und China sowie Niederlassungen in Mailand, Barcelona und Neu-Delhi eingerichtet.

Dank dieser internationalen Aufstellung ist das Unternehmen in der Lage, seine Kunden unabhängig von geopolitischen Schwierigkeiten zu beliefern.

Ökodesign

SICCOM ist bestrebt, bei seinen Entwicklungen immer auch substanzielle ökologische Verbesserungen zu erzielen. Von der Produktion bis zur Wiederverwertbarkeit der Produkte arbeitet unsere Entwicklungsabteilung ständig daran, die Umweltbelastung durch unsere Produkte in jeder Phase zu reduzieren. Die neue Pumpenserie DT ist ein Beweis dafür. Sie ist die perfekte Kombination aus Markterwartungen, umweltfreundlicher Produktion und einfachem Recycling.

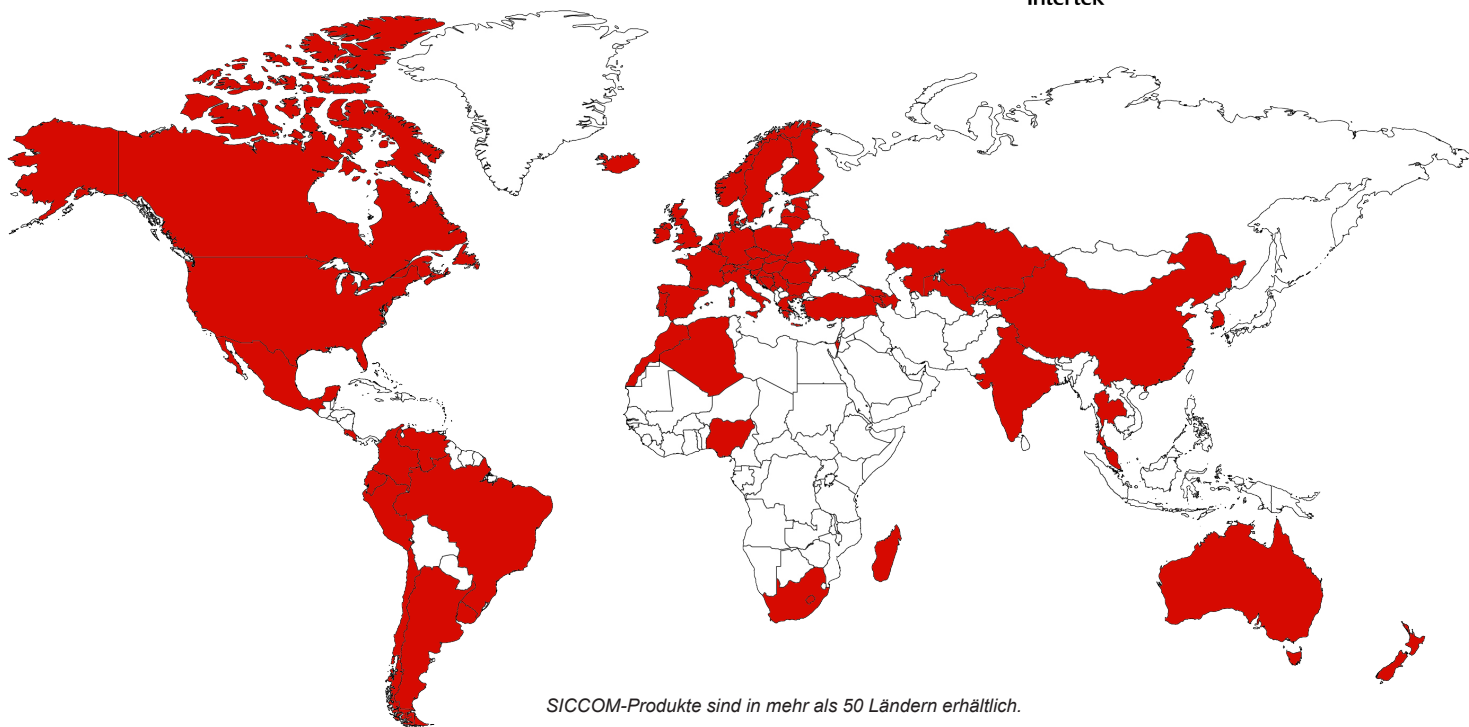
Unser Ansatz:

„Signifikante Umweltverbesserungen und optimaler Service für unsere Kunden.“

Zertifizierungen

Alle unsere Standorte sind nach ISO 9001 zertifiziert.

Die Qualitätssicherungsverfahren erstrecken sich auf alle Dienstleistungen des Unternehmens und sichern ein optimales Qualitätsniveau.



SICCOM-Produkte sind in mehr als 50 Ländern erhältlich.



Firmensitz (Frankreich)



Produktion (Madagaskar)































Produktion (China)



Produktion (Bulgarien)

INHALT

	 Klimaanlagen	 Kältetechnik	 Heizung	Serie	Max. Förderleistung	Max. Förderhöhe	Seite
MINIPUMPEN							
FLOWATCH® SILENCE DT20 NEU				PREMIUM	20 l/h	10 m	9
mini FLOWATCH® 2				PREMIUM	15 l/h	10 m	10
mini FLOWATCH® 2 COMFORT				PREMIUM	15 l/h	10 m	11
mini FLOWATCH® 3 WiFi				PREMIUM	15 l/h	10 m	12
ECO FLOWATCH®				ECO	13.2 l/h	10 m	13
ECO LINE				ECO	13.2 l/h	10 m	14
mini FLOWATCH® 1 EVO				ECO	13.2 l/h	10 m	15
MAXI ECO FLOWATCH®				ECO	40 l/h	10 m	16
KANAL-MINIPUMPEN							
FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 NEU				PREMIUM	20 l/h	10 m	17
FLOWATCH® DESIGN				PREMIUM	15 l/h	10 m	18
ECO FLOWATCH® DESIGN				ECO	13.2 l/h	10 m	19
WANDMONTIERTE PUMPEN							
FLOWITA EVO DT20 NEU				PREMIUM	20 l/h	10 m	21
FLOWITA EVO				ECO	13.2 l/h	10 m	22
FLOWATCH® VISION				PREMIUM	15 l/h	10 m	23
FLOWATCH® VISION DUO				PREMIUM	19 l/h	10 m	24
TANK- UND ZENTRIFUGALPUMPEN							
FLOWATCH® TANK+ 1.2 / 2.5 NEU				PREMIUM	800 l/h	5.6 m (50Hz) 6 m (60Hz)	26
SUNNY FLOWATCH® CLIM				PREMIUM	15 l/h	10 m	27
SUNNY FLOWATCH® DUO				PREMIUM	19 l/h	10 m	28
Zentrifugalpumpe CP08				PREMIUM	60 l/h	110 cm	29
Pumpen-Zubehör							30
Füllstands- und Näherungssensoren							31

PREMIUM

Diese **zuverlässigen, langlebigen, leisen und effizienten** Pumpen erfüllen die Erwartungen aller Installateure und Endverbraucher. Sie verfügen alle über eine **integrierte Alarmvorrichtung** (außer CP08 und FLOWITA EVO DT20) und gehören zu den **leisesten auf dem Markt**. www.siccom.com

ECO

Eine Serie **einfacher, zuverlässiger und leicht zu installierender** Pumpen. Die **besonders günstigen Pumpen-Einstiegsmodelle** mit dem ganzen Know-how von **SICCOM**.

SICCOM

Finden Sie die richtige Pumpe

Kompatible



FLOWATCH® SILENCE DT20



mini FLOWATCH® 2



mini FLOWATCH® 2 COMFORT



mini FLOWATCH® 3 WiFi



ECO FLOWATCH®



ECO LINE



mini FLOWATCH® 1 EVO



MAXI ECO FLOWATCH®



FLOWATCH® SILENCE
DESIGN DT20



FLOWATCH® DESIGN



ECO FLOWATCH® DESIGN



FLOWITA EVO DT20



FLOWITA EVO



FLOWATCH® VISION



FLOWATCH® VISION DUO



FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5



SUNNY FLOWATCH® CLIM





















SUNNY FLOWATCH® DUO



ZENTRIFUGALPUMPE CP08



Geräte			Technische Daten		Schallpegel
			Max. Förderleistung	Max. Förderhöhe	
			20 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			40 l/h	10 m	
			20 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			20 l/h	10 m	
			13.2 l/h	10 m	
			15 l/h	10 m	
			19 l/h	10 m	
			800 l/h	5.6 m (50Hz) 6 m (60Hz)	
			15 l/h	10 m	
			19 l/h	10 m	
			60 l/h	110 cm	

NEU
2024 - 2025

siccom
INNOVATIVE VISION

ENTDECKEN SIE UNSERE NEUEN PRODUKTE

FLOWATCH SILENCE DT20



FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20

**DT20
TECHNO**

16 dBA



Mit ihrer exklusiven neuen Technologie setzen die FLOWATCH SILENCE DT20 und die FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20 weltweit neue Maßstäbe bei Kondensatpumpen.

 × Niedrigster Geräuschpegel auf dem Markt

FLOWITA EVO DT20

Eine einfach und schnell zu installierende, wandmontierte Pumpe in einer leistungsstärkeren (20 l/h) und leiseren Ausführung!

Die Technologie der DT20 ist die Gewähr für ein zuverlässiges, diskretes und langlebiges Produkt.

**DT20
TECHNO**



FLOWATCH TANK+ 1.2



Die perfekte Allzweckpumpe!

Die FLOWATCH TANK+ ist die leistungsstärkste Version unserer Zentrifugal-Tankpumpen. Hoher Volumenstrom (max. 800 l/h), gesteigerte Förderhöhe (max. 5,6 m), Dichtheit gemäß IP24 und Schutz vor Kondensaten mit pH > 2,5.

FLOWATCH TANK+ 2.5





SICCOM

Eine revolutionäre Kondensatpumpe

**FLOWATCH SILENCE
DESIGN DT20**

Tiefe Ruhe
für die beste Schlafqualität



< 16 dBA

LNE zertifiziert



MINIPUMPEN

SICCOM Minipumpen wurden für die Ableitung von Kondensaten aus wandmontierten Klimaanlage entwickelt. Dank der großen Auswahl finden Sie eine Lösung für jeden Einsatzbereich. Wählen Sie für ein Schlafzimmer unsere neuen, revolutionären DT20-Pumpen.



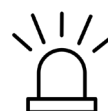
Max.
Förderleistung



Max.
Förderhöhe



Geräuschpegel



Überhitzungsschutz

		Max. Förderleistung	Max. Förderhöhe	Geräuschpegel	Überhitzungsschutz
	FLOWATCH SILENCE DT20 PREMIUM NEU	20 l/h	10 m		NG
	mini FLOWATCH 2 PREMIUM	15 l/h	10 m		NO-NG
	mini FLOWATCH 2 COMFORT PREMIUM	15 l/h	10 m		NO-NG
	mini FLOWATCH 3 WiFi PREMIUM	15 l/h	10 m		NG
	ECO FLOWATCH ECO	13.2 l/h	10 m		Option
	ECO LINE ECO	13.2 l/h	10 m		Option
	mini FLOWATCH 1 EVO ECO	13.2 l/h	10 m		NG
	MAXI ECO FLOWATCH ECO	40 l/h	10 m		Option
KANAL-MINIPUMPEN					
	FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20 PREMIUM NEU	20 l/h	10 m		NG
	FLOWATCH DESIGN PREMIUM	15 l/h	10 m		NO-NG
	ECO FLOWATCH DESIGN ECO	13.2 l/h	10 m		Option

FLOWATCH® SILENCE DT20 **SICCOM**

Die perfekte Kombination aus leisem Betrieb, Leistung, Zuverlässigkeit und Simplifizierung. Für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW. Der neue Maßstab für Kondensatpumpen!

Art.-Nr: DE20PMCD700



PREMIUM

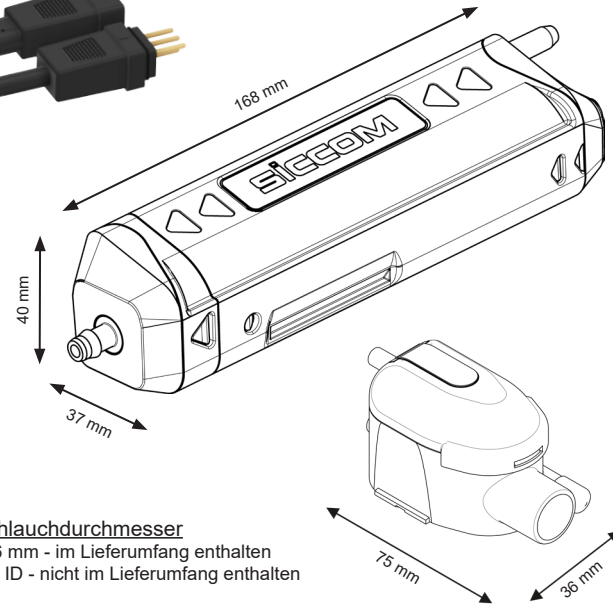
NEU



17 dBA

LNE Zertifiziert

NF EN ISO 3744 : 2012



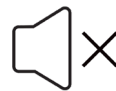
Schlauchdurchmesser
Saugseite: 4/6 mm - im Lieferumfang enthalten
Druckseite: 6 mm ID - nicht im Lieferumfang enthalten

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	20 l/h
Max. Ansaughöhe	3 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	100-240V 50-60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	17 dBA
Schutzart	IPx4
Arbeitszyklus*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	168 x 37 x 40 mm / 75 x 36 x 38 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Extrem leiser Betrieb

Wohltuende Geräuscharmheit. Keine störenden Geräusche, auch nicht im Schlafzimmer.

DT20 TECHNO

Neue Technologie

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit... Getestet und für gut befunden!



Schutzart IPx4

Staubdicht und Spritzwassergeschützt.



Schnellverbinder

Stabile Anschlussstecker erleichtern die Installation und Wartung.

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb kein Standby-Verbrauch.



Montageöse

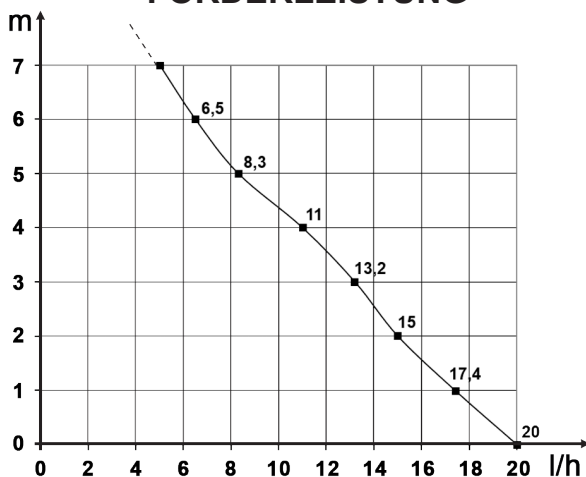
Zur Erleichterung der Installation kann die Pumpe mit ein Kabelbinder aufgehängt werden.



Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.

FÖRDERLEISTUNG



www.siccom.com



INHALT

Pumpe - Sensor mit Entlüftungsschlauch - Anti-Siphon-Ventil - Anschluss-/Alarmkabel - Sensor Befestigungsplatte - Doppelseitige Klebestreifen - Geräte-Anschlusschlauch - Verbindungsschlauch 1,8 m - 3 Schellen

mini FLOWATCH® 2

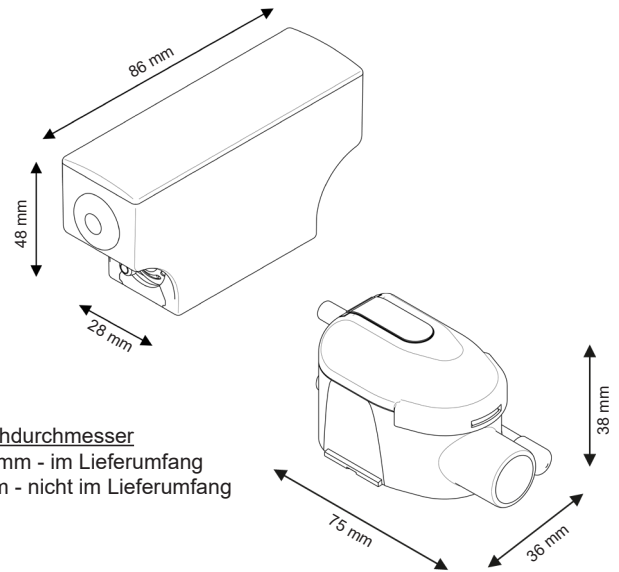
SICCOM

Mini-Magnetventilpumpe, zuverlässig und leise für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LC4400



PREMIUM



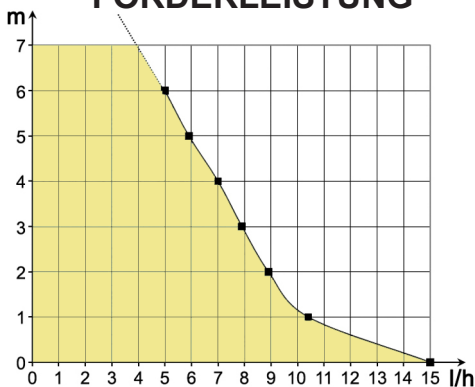
Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Max. Ansaughöhe	2 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC, CMIM

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



Empfohlenes Zubehör

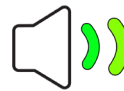


COMFORT-Kit

Das patentierte Schaumstoffgehäuse des Kits senkt den Geräuschpegel und erleichtert die Installation der Pumpe.

Art.-Nr.: GC077G1027

VORTEILE



Sehr leise

Sehr leise Pumpe (20,2 dB(A)), kann in jedem Raum installiert werden.



Schutzart IP64

Geschützt gegen Wasserspritzer und Staub.



Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



Transparenter Tank

Erleichtert die Wartung, da der Zustand des Tanks auf einen Blick erkennbar ist.



Messingauslassstutzen

Stabiler und zuverlässiger als Kunststoffauslassstutzen.



Mitgeliefertes Zubehör

Alle für die Installation erforderlichen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



NEU Anti Siphon-Ventil im Lieferumfang

Vermeidet das Risiko eines Unterdrucks und schützt dauerhaft den Betrieb der Pumpe.

INHALT



Pumpe - Tank mit Entlüftungsschlauch - Strom-/Alarmkabel - Tank-Standfuß - Anti Siphon-Ventil - Doppelseitige Klebestreifen - Einlassschlauch - Ansaugschlauch 1,8 m - 1 Schelle

mini FLOWATCH® 2 COMFORT

SICCOM

Die beste Minipumpe auf dem Markt in einer noch leiseren und einfacher zu installierenden Version, für die Kondensatableitung bei Klimageräten bis zu 10kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCD750

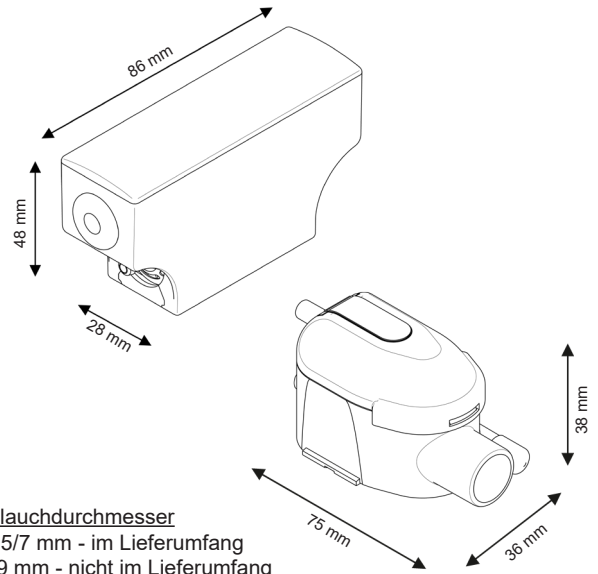


PREMIUM



NEU

**Vibrationsschutz
im Lieferumfang**



Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Max. Ansaughöhe	2 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC, CMIM

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Neues Comfort-Gehäuse

Das neue Comfort-Gehäuse besteht aus einem speziellen, patentierten Schaumstoff.

Es dämpft die Schwingungen der Pumpe und reduziert den hörbaren Geräuschpegel.



Bewährt und zuverlässig

Die darin installierte mini FLOWATCH® 2 ist eine zuverlässige und langlebige Pumpe, die in mehr als 45 Ländern vertrieben wird.



Sehr leise

Dank ihres Gehäuses ist die Pumpe extrem leise und kann in jedem Raum installiert werden.



Vibrationsschutz inklusive

NEU

Es werden keine Vibrationen auf die Kondensatableitung übertragen und so der Geräuschpegel des gesamten Systems reduziert!



Inklusive Pumpenstandfuß

Erleichtert Installation und Wartung.



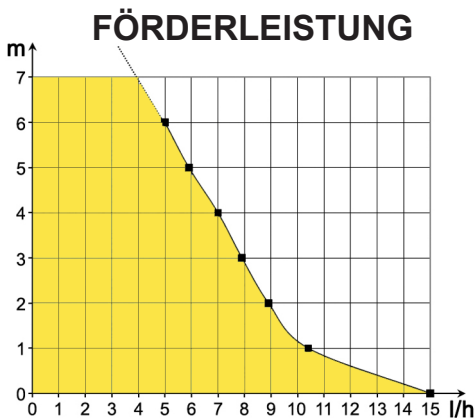
Anti Siphon-Ventil im Lieferumfang

Vermeidet das Risiko eines Unterdrucks und schützt dauerhaft den Betrieb der Pumpe.



Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



INHALT

Pumpe - Tank mit Entlüftungsschlauch - Strom-/Alarmkabel - Comfort-Gehäuse - Tank-Standfuß - Anti Siphon-Ventil - Vibrationsschutz - Doppelseitige Klebestreifen - Einlassschlauch - Ansaugschlauch 1,8 m - 4 Schellen

mini FLOWWATCH® 3 WiFi

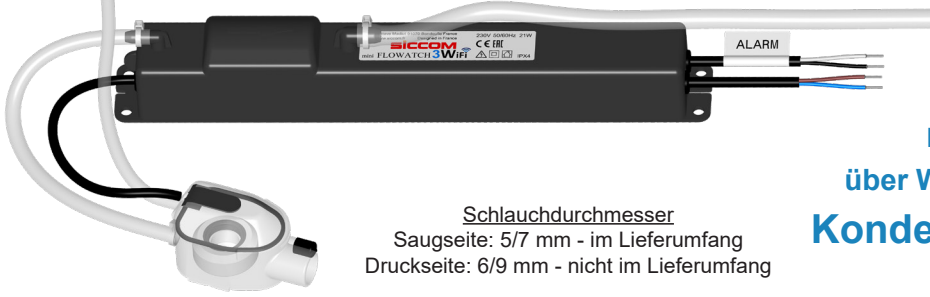
SICCOM

Als speziell für die vorausschauende Wartung entwickeltes Produkt ermöglicht die mini FLOWWATCH® 3 WiFi die Fernüberwachung aller installierten Pumpen und die vorausschauende Wartung einzelner Pumpen oder Klimageräte. Für Klimageräte bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05WFCC760



PREMIUM

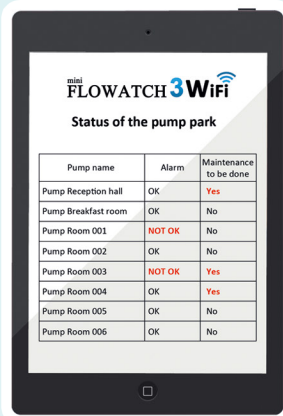


Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

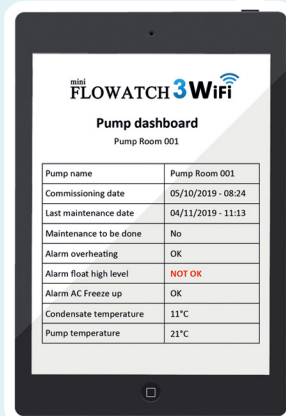
Die erste
über WiFi vernetzte
Kondensatpumpe



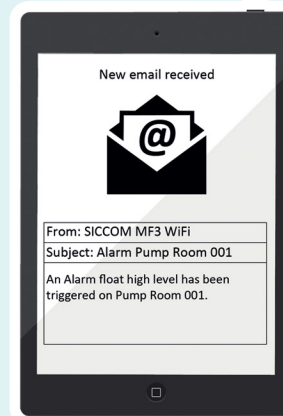
Überwachung **aller installierten Pumpen** auf einen Blick!



Anzeige aller Pumpendaten



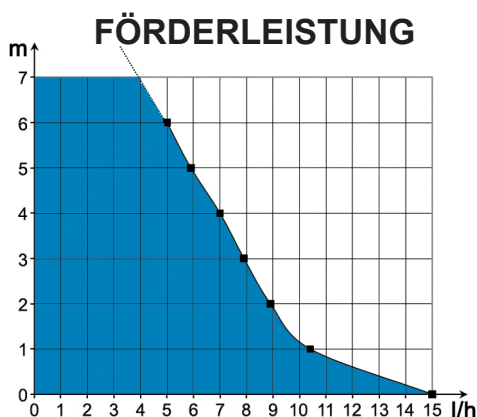
Die Pumpe schickt Ihnen eine **E-Mail**, wenn ein Alarm ausgelöst wird!



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Max. Ansaughöhe	2 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	21W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPX4
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	272 x 35 x 43 mm / 75 x 38 x 36 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



VORTEILE



Internet-Schnittstelle

Die Schnittstelle kann über einen Computer, ein Smartphone oder ein Tablet angesprochen werden und erfordert keine Installation von Software oder Anwendungen.



-Mail-Versand im Falle eines Alarms

Sofortige Benachrichtigung im Falle einer Störung (3 Alarmfälle).



Überwachung in Echtzeit

Greifen Sie mit wenigen Klicks auf eine Fülle von Informationen zu Ihren installierten Pumpen zu.



Zusammenschaltung von Pumpen

Einrichtung eines Netzwerks von Pumpen, die miteinander kommunizieren und so die Verwaltung aller installierten Pumpen vereinfachen.



Äußerst leise

Die leiseste Pumpe in unserem Angebot (18,6 dB(A)), für eine Installation in jedem Raum.



Anti Siphon-Ventil im Lieferumfang

Vermeidet das Risiko eines Unterdrucks und schützt dauerhaft den Betrieb der Pumpe.

INHALT

Pumpe - Tank mit Entlüftungsschlauch - Tank-Standfuß - Anti Siphon-Ventil - Doppelseitige Klebestreifen - Einlassschlauch - Ansaugschlauch 1,8 m - Schellen

ECO FLOWATCH®

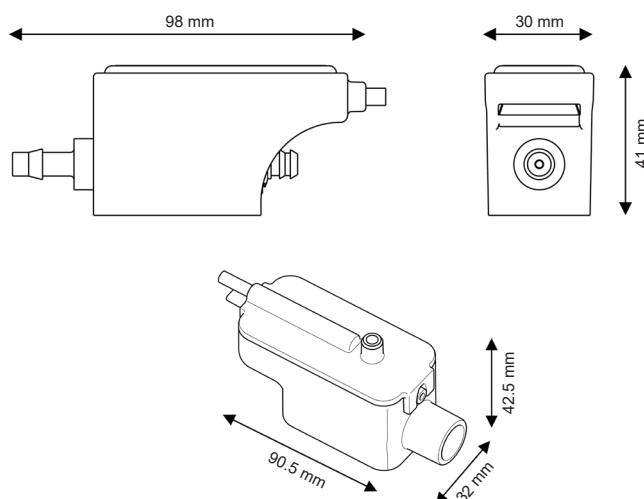
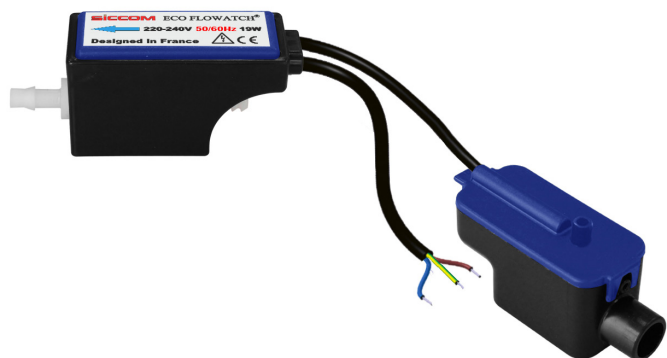
SICCOM

Mini-Magnetventilpumpe, einfach und kostengünstig, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCC190



ECO



Schlauchdurchmesser
Saugseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm*	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP20
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Stromkabel	1.5 m
Abmessungen	98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Alarmoption auf Anfrage erhältlich.

** Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Der abnehmbare WASSERDICHT TANK

Der Tank, das zur einfachen Wartung abgenommen werden kann, ist jetzt wasserdicht!



Integrierter Filter

Im Tank integrierter Kunststofffilter. Er verhindert, dass grober Schmutz die Pumpe beschädigt.



Mitgeliefertes Zubehör

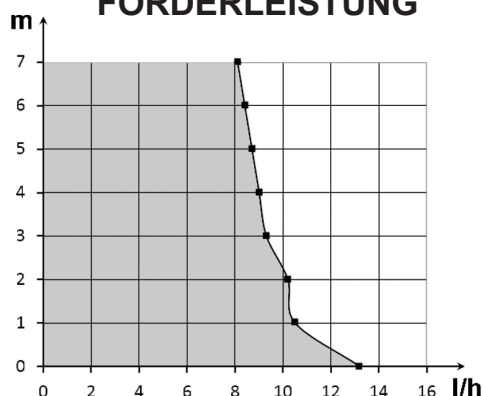
Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



Kompakte Pumpe

Äußerst klein, Pumpe und Reservoir sind einfach zu installieren.

FÖRDERLEISTUNG



INHALT

Pumpe - Tank - Doppelseitige Klebestreifen zur Befestigung des Tanks - Einlassrohr - 3 Schellen

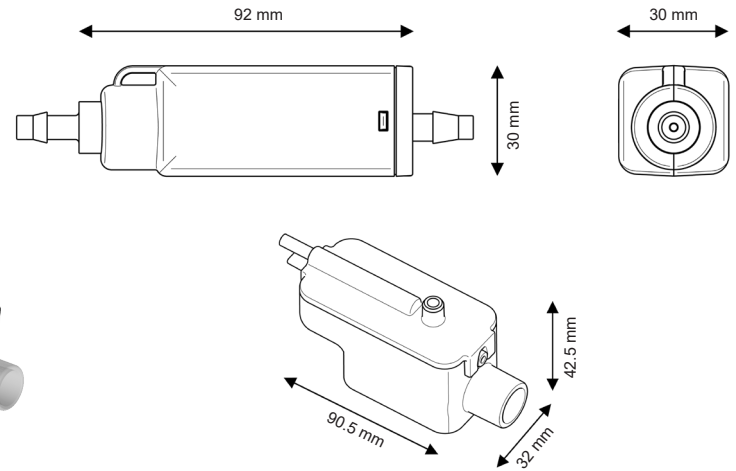
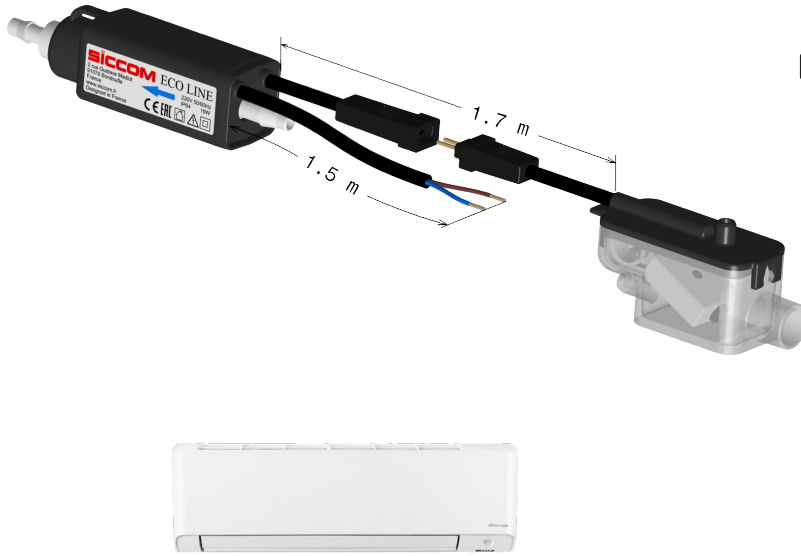


Mini-in-line-Pumpe (mit Magnetventil), ultrakompakt, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05SCC600



ECO



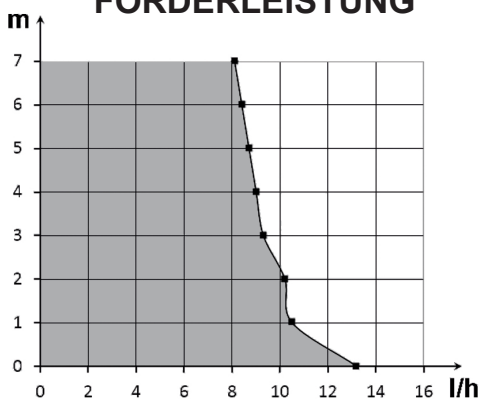
Schlauchdurchmesser
Saugseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm*	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Stromkabel	1.5 m
Abmessungen	92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

* Alarmoption auf Anfrage erhältlich.
** Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE

ULTRAKOMPAKTE Pumpe

Die kompakteste Pumpe auf dem Markt!
Einfache Installation in einem Kanal oder im Klimagerät.

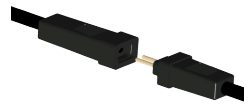


Schutzart IP64

Geschützt gegen Wasserspritzer und Staub.

Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



Der abnehmbare WASSERDICHTER TANK

Der Tank, das zur einfachen Wartung abgenommen werden kann, ist jetzt wasserdicht!



Halterung zum Aufhängen

Dieser raffinierte Haken ermöglicht es, die Pumpe zu befestigen oder aufzuhängen, wo immer Sie wollen (Kanal, abgehängte Decke, im Inneren des Geräts...).



Mitgeliefertes Zubehör

Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



INHALT

Pumpe - Tank - Doppelseitige Klebestreifen zur Befestigung des Tanks - Einlassrohr - 3 Schellen



mini FLOWATCH® 1 EVO

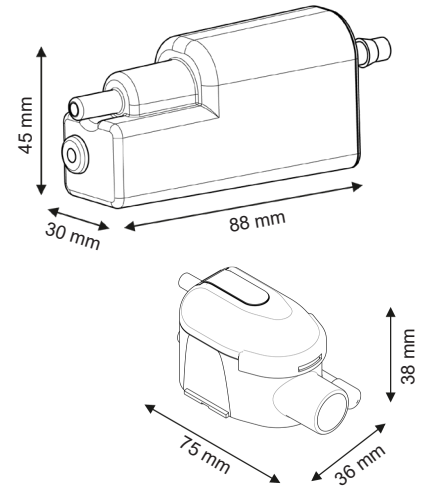
SICCOM

Kostengünstige Mini-Magnetventilpumpe, mit Alarm, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCD600



ECO



Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IP24
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.5 m
Abmessungen	88 x 30 x 45 / 75 x 36 x 38 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



Transparenter Tank

Erleichtert die Wartung, da der Zustand des Tanks auf einen Blick erkennbar ist.



Herausnehmbarer integrierter Filter

Der Tank ist mit einem Metallfilter ausgerüstet, der zur schnellen Reinigung leicht entfernt werden kann.



Alarmfunktion

Der NG-Alarmkontakt des mini FLOWATCH® 1 EVO ermöglicht die Unterbrechung der Stromversorgung des Klimageräts im Falle eines Kondensatüberlaufs.



Schutzart IP24

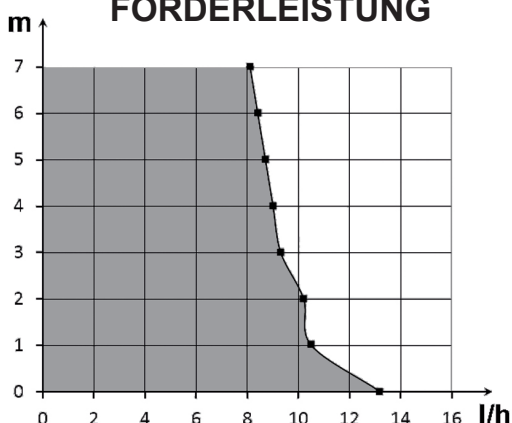
Geschützt gegen Wasserspritzer.



Mitgeliefertes Zubehör

Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.

FÖRDERLEISTUNG



INHALT

Pumpe - Tank mit Entlüftungsschlauch
- Doppelseitige Klebestreifen -
Einlassschlauch - Ansaugschlauch
1,5 m - 3 Schellen

MAXI ECO FLOWATCH®

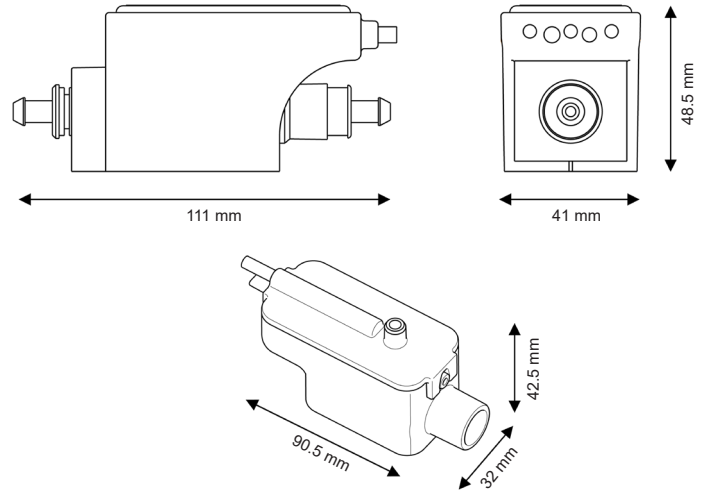
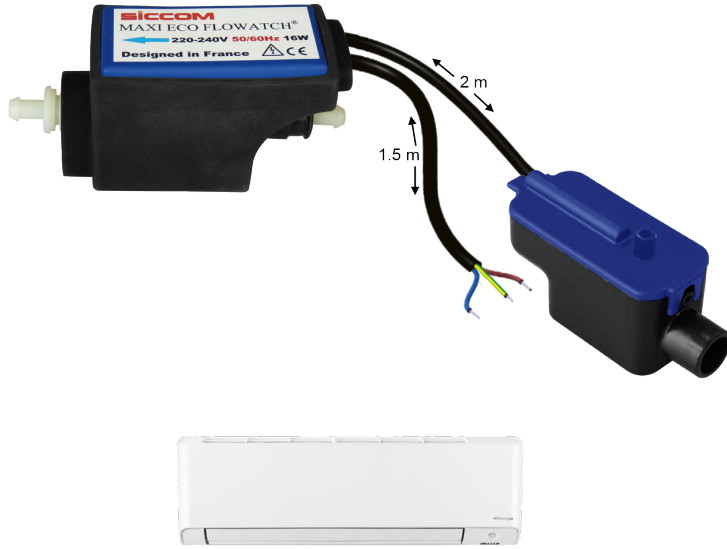
SICCOM

Maxi-Magnetventilpumpe, kompakt und leistungsstark, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 30 kW / 100 000 BTU.

Art.-Nr.: DE40LCC300



ECO



Schlauchdurchmesser
Saugseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

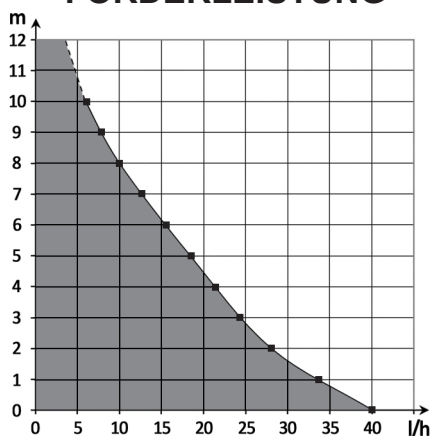
TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	40 l/h
Max. Ansaughöhe	2 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	16W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm*	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP20
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Stromkabel	1.5 m
Abmessungen	111 x 41 x 48 mm / 90 x 32 x 42 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Alarmoption auf Anfrage erhältlich.

** Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



Hohe Leistung

Förderleistung 40 l/h
Förderhöhe 10 m



Leise

Die einzige Pumpe der Welt, die eine solche Förderleistung bei einem so niedrigen Geräuschpegel bietet.



Der abnehmbare WASSERDICHTE TANK

Der Tank, das zur einfachen Wartung abgenommen werden kann, ist jetzt wasserdicht!



Integrierter Filter

Im Tank integrierter Kunststofffilter. Er verhindert, dass grober Schmutz die Pumpe beschädigt.



Mitgeliefertes Zubehör

Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



Kompakte Pumpe

Äußerst klein, Pumpe und Reservoir sind einfach zu installieren.



INHALT

Pumpe - Tank - Doppelseitige Klebestreifen zur Befestigung des Tanks - Einlassrohr - 3 Schellen

FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 **SICCOM**

Die leiseste Eckkanalpumpe der Welt! Ein komplettes Set mit einem hochwertigen Kabelkanal und allem Zubehör, das Sie für die Installation benötigen!
Für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW.

Art.-Nr.: DE20PMCE450

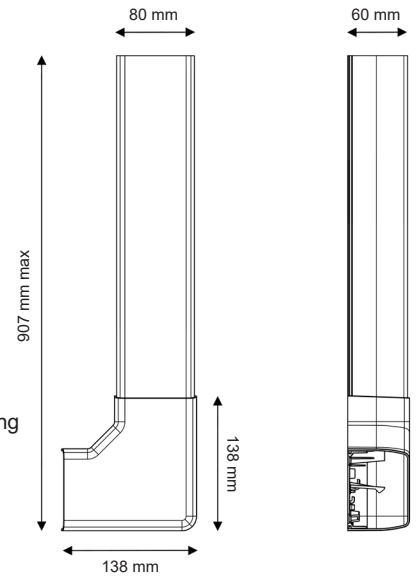


PREMIUM

NEU



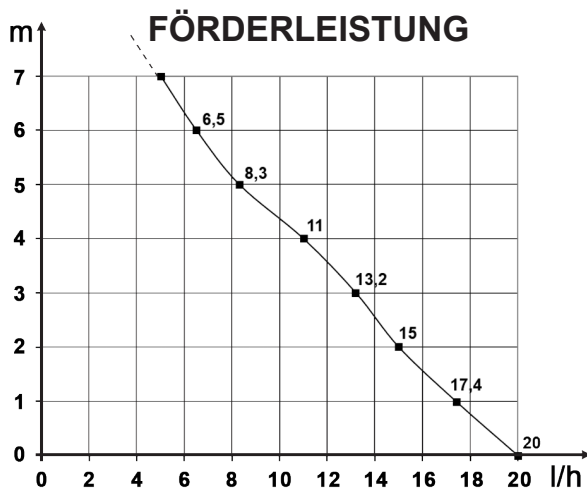
Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



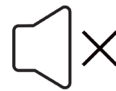
TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	20 l/h
Max. Ansaughöhe	3 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	16 dBA
Schutzart	IP24
Arbeitszyklus*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen Kanal	80 x 60 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



VORTEILE



Extrem leiser Betrieb

Die Flowatch Silence Design ist die **LEIESTE ECKKANALPUMPE DER WELT!**



FLOWATCH® SILENCE DT20

Auf den Punkt gebracht:
Diese Pumpe setzt neue Maßstäbe.

DT20 TECHNO

Neue Technologie

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit...
Getestet und für gut befunden!

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb kein Standby-Verbrauch.



Maßgeschneiderte Pumpenhülsen

Die Schwingungsdämpfende Pumpenhalterung sorgt für eine einfache Installation und eine perfekte Integration in den Kanal.



Neue Kanal

Ein marktüblicher Kanal, der ästhetisch ansprechend, einfach zu installieren und mit viel Zubehör erhältlich ist.



Anti Siphon-Ventil im Lieferumfang

Vermeidet das Risiko eines Unterdrucks und schützt dauerhaft den Betrieb der Pumpe.



Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.

INHALT

Kanal mit Eckstück - Anschlussdichtlippe - Wandrosette - Pumpe in schwingungsdämpfender Halterung
- Anti Siphon-Ventil - Sensor mit Entlüftungsschlauch - Anschluss-/Alarmkabel - Geräte-Anschluss-
schlauch - Verbindungsschlauch 0,25 m - Befestigungsmaterial

www.siccom.com





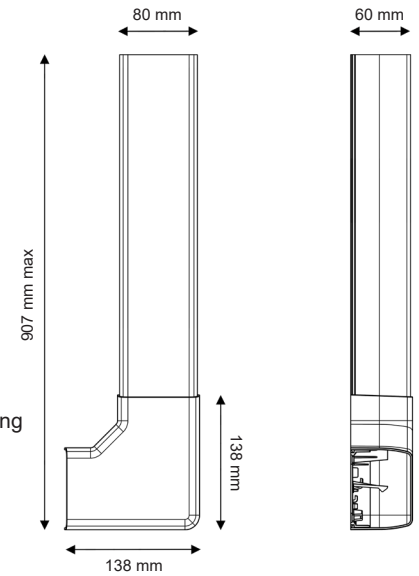
PREMIUM

**NEU
VERSION**

Standardgröße



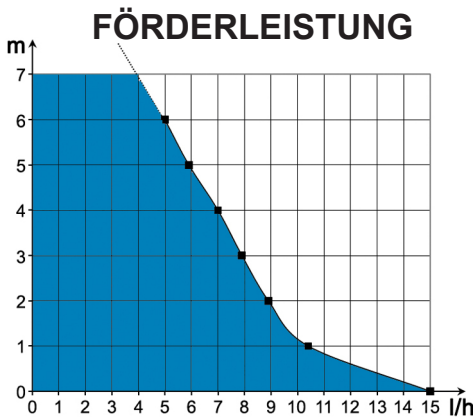
Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen des Kanals	80 x 60 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



Empfohlenes Zubehör



Anschluss-Verlängerungskit

Ermöglicht den Einbau der Pumpe in der abgehängten Decke, wodurch der Geräuschpegel gesenkt wird.

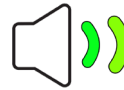
Art.-Nr.: GC1KCTC710

VORTEILE



mit der mini FLOWATCH® 2

der Gewähr für eine hohe Zuverlässigkeit und einfache Wartung.



Sehr leise

Sehr leise Pumpe (20,2 dB(A)), kann in jedem Raum installiert werden.



Vibrationsschutz inklusive

Es werden keine Vibrationen auf die Kondensatableitung übertragen und so der Geräuschpegel des gesamten Systems reduziert!



Maßgeschneidertes Pumpengehäuse

Für eine einfache Installation, einen reduzierten Geräuschpegel und den perfekten Sitz im Kanal.



Anti Siphon-Ventil im Lieferumfang

Vermeidet das Risiko eines Unterdrucks und schützt dauerhaft den Betrieb der Pumpe.



Neuer Kanal (Standardgröße)

Ein marktüblicher Kanal, attraktiv, einfach zu installieren und mit vielen verfügbaren Zubehörteilen.



Vormontierter Bausatz

Die Pumpe ist bereits in ihrem Kanal installiert. Dadurch einfache und schnelle Installation.

INHALT

Kanal mit Bogen - Anschlussdichtung - Deckenanschlussplatte - Pumpe in Absorberhalterung - Vibrationsschutz - Anti Siphon-Ventil - Tank mit Entlüftungsrohr - Strom-/Alarmkabel - Tank-Standfuß - Einlassrohr - Ansaugschlauch 0,25 m - Schrauben und Dübel



ECO FLOWATCH® DESIGN

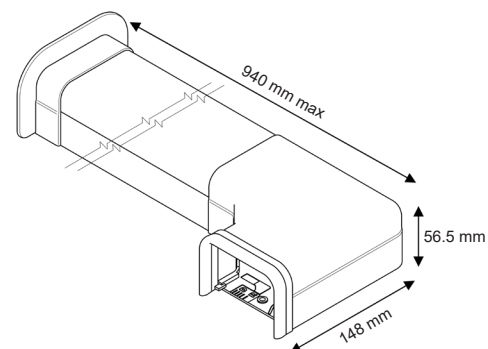
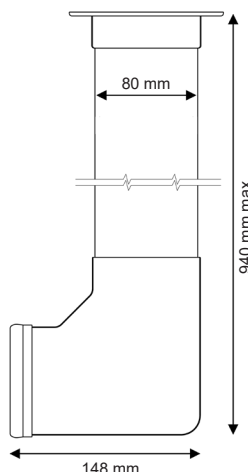
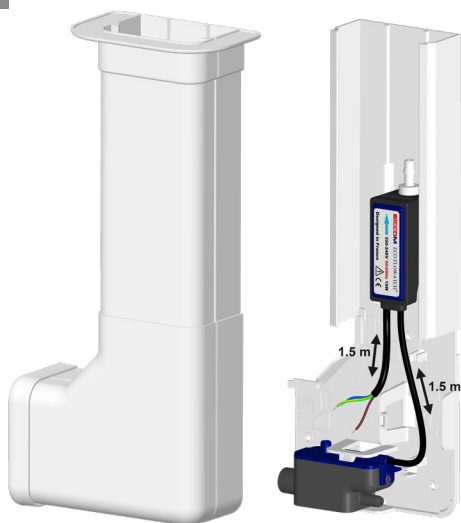
SICCOM

Komplettsatz mit Pumpe im Kanal für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCD320



ECO



Schlauchdurchmesser

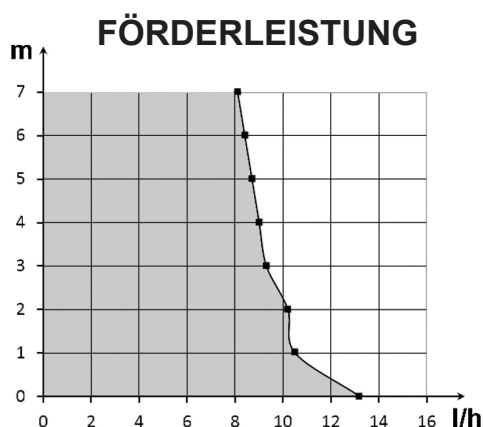
Saugseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



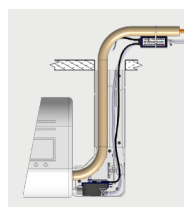
TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP20
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Stromkabel	1.5 m
Abmessungen des Kanals	80 x 55 x 800 m
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



VORTEILE



Möglichkeit, die Pumpe mit Abstand zu installieren

Dank des 1,5 m langen Kabels kann die Pumpe im Abstand vom Gerät installiert werden, um den Geräuschpegel zu senken und die Installation zu erleichtern.



Der abnehmbare WASSERDICHTER TANK

The reservoir, which can be removed for easy maintenance, now has a waterproof seal!



Integrierter Filter

Im Tank integrierter Kunststofffilter. Er verhindert, dass grober Schmutz die Pumpe beschädigt.



Mitgeliefertes Zubehör

Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



Kompakte Pumpe

Äußerst klein, Pumpe und Reservoir sind einfach zu installieren.



Formschönes Design

Dank ihrer Form und den Anpassungselementen (im Lieferumfang) überzeugt die ECO FLOWATCH® DESIGN durch besondere ästhetische Qualitäten.

INHALT

Kanal mit Bogen - Anschlussdichtung - Deckenanschlussplatte
- Pumpe ECO FLOWATCH - Tank - Einlassschlauch -
Doppelseitige Klebestreifen - Schellen



WANDMONTIERTE PUMPEN

Wandmontierte Pumpen sind einfach und schnell zu installieren. Schrauben Sie sie an die Wand, stellen Sie die hydraulischen und elektrischen Verbindungen her, und schon sind Sie fertig!



Max.
Förderleistung



Max.
Förderhöhe



Geräuschpegel



Überhitzungsschutz

		Max. Förderleistung	Max. Förderhöhe	Geräuschpegel	Überhitzungsschutz
FLOWITA EVO DT20 PREMIUM	NEU	20 l/h	10 m		Option
FLOWITA EVO ECO		13.2 l/h	10 m		Option
FLOWATCH VISION PREMIUM		15 l/h	10 m		NO-NG
FLOWATCH VISION DUO PREMIUM		19 l/h	10 m		NO-NG

Entdecken Sie die 2 Typen von SICCOM-Kondensatpumpen für die Wandmontage.
FLOWATCH® VISION kann unter dem Klimagerät oder seitlich von ihm installiert werden.
FLOWITA EVO wird unauffällig unter dem Gerät installiert.



FLOWITA EVO DT20

SICCOM

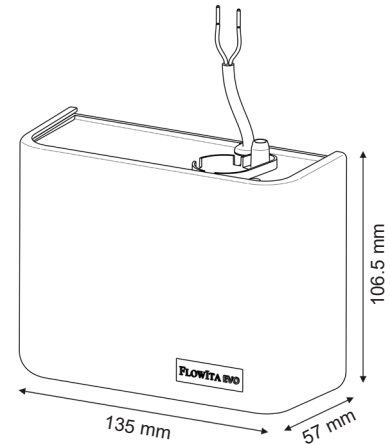
Eine sehr leise, effiziente, zuverlässige und einfach zu installierende Pumpe für die Wandmontage.
Für Klimageräte bis 20 kW / 68000 BTU.
Der neue Standard bei Kondensatpumpen!

Art.-Nr.: DE20PMCE400



PREMIUM

NEU



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

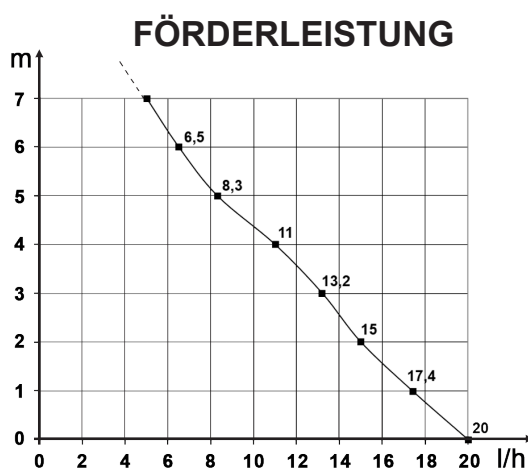


TECHNISCHE DATEN

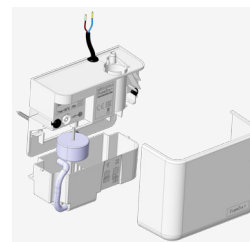
Max. Förderleistung	20 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarm*	Option
Geräuschpegel	
Schutzart	IP24
Überhitzungsschutz	100%
Nennbetriebsart**	0.8 m
Stromkabel	170 ml
Tankvolumen	135 x 57 x 106.5 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Alarmoption auf Anfrage erhältlich.

** Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



VORTEILE



Die FLOWITA EVO DT20 kann in Sekundenschnelle zerlegt werden!

Frontplatte, Tank, Ansaugschlauch... alle Elemente sind abnehmbar.

Installation und Wartung waren noch nie war so schnell und einfach!



Extrem leiser Betrieb

Die leiseste wandmontierte Pumpe auf dem Markt, für ein ungetrübtes Benutzererlebnis.

DT20 TECHNO

Neue Technologie

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit... Getestet und für gut befunden!

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb kein Standby-Verbrauch.



Schnelle Installation

Die FLOWITA EVO DT20 lässt sich einfach und schnell unter jedem Klimagerät installieren.



Schutzart IP24

Geschützt gegen Wasserspritzer.

FLOWITA DT36

FLOWITA EVO DT36 auf Nachfrage

Eine leistungsstärkere Version der FLOWITA EVO (36 l/h) für größere Geräte.

INHALT

Pumpe - Schrauben und Dübel



FLOWITA EVO

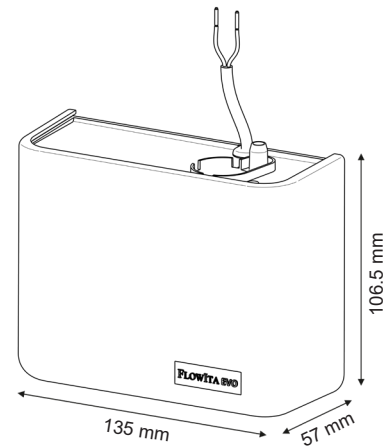
siccom

Wandmontierte Monoblock-Pumpe, demontierbar, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCC440



ECO



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

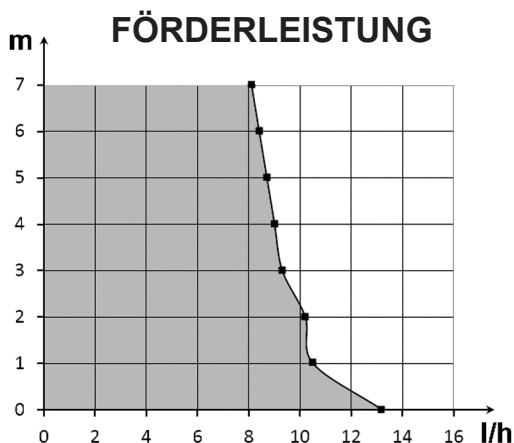


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm*	Option
Geräuschpegel	
Schutzart	IP24
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Stromkabel	0.8 m
Tankvolumen	170 ml
Abmessungen	135 x 57 x 106.5 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Alarmoption auf Anfrage erhältlich.

** Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



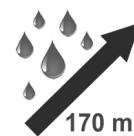
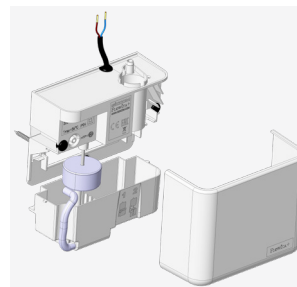
VORTEILE

Demontierbar

Die FLOWITA EVO kann in Sekundenschnelle zerlegt werden!

Frontplatte, Tank, Ansaugschlauch... alle Elemente sind abnehmbar.

Installation und Wartung waren noch nie war so schnell und einfach!



170ml Tankvolumen

Der große Tank ermöglicht einen optimalen Betrieb der Pumpe: längere und weniger häufiger Pump-zyklen.



Sehr leise

One of the most discreet wall-mounted pump on the market!



Schnelle Installation

Die FLOWITA EVO lässt sich einfach und schnell unter jedem Klimagerät installieren.



Schutzart IP24

Geschützt gegen Wasserspritzer.

INHALT

Pumpe - Schrauben und Dübel



FLOWATCH® VISION

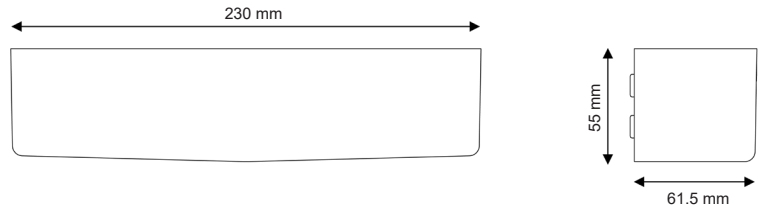
SICCOM

Die einzige Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt, horizontal oder vertikal installiert, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCB900



PREMIUM



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



VORTEILE

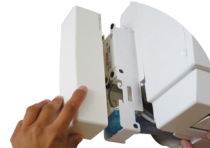
4 mögliche Installationsarten

Weltneuheit - Kann horizontal oder vertikal, rechts oder links vom Klimagerät installiert werden.



Einfache Wartung

Der Zugang zu den Komponenten der Pumpe (Tank, Schläuche usw.) durch einfaches Abnehmen des Deckels.



Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



Rekordreife Größe

Dank ihrer geringen Größe ist die FLOWATCH® VISION die unauffälligste und ästhetischste Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt.

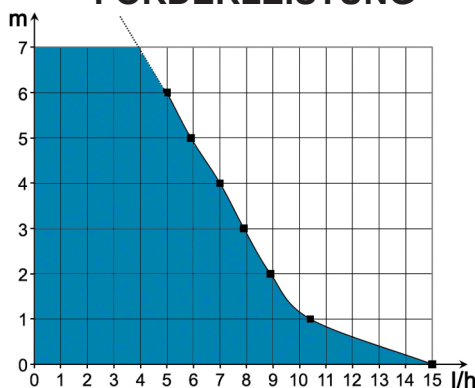


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Max. Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel*	
Schutzart	IPX3
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Strom-/Alarmkabel	1.4 m
Abmessungen	230 x 61.5 x 55 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

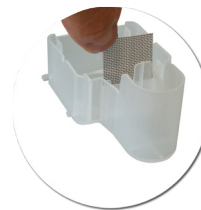
* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



Tank mit herausnehmbarem Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Einfach zu reinigen.



INHALT

Pumpe - Tank für horizontale Installation - Tank für vertikale Installation - Ansaugschlauch - Schrauben und Dübel - 1 Schelle



FLOWATCH® VISION DUO

SICCOM

Monoblock-Wandpumpe (Magnetventil), leise und innovativ, für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln bis 60 kW / 200 000 BTU.

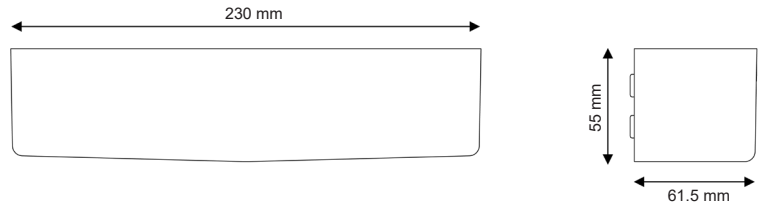
Art.-Nr.: DE05LCC510



PREMIUM



pH > 2.5



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

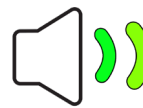


VORTEILE



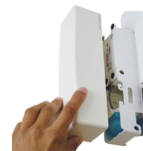
4 mögliche Installationsarten

Weltneuheit - Kann horizontal oder vertikal, rechts oder links vom Heizkessel installiert werden.



Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



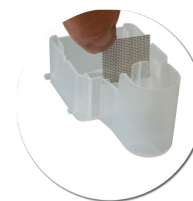
Sehr einfache Wartung

Der Zugang zu den Komponenten der Pumpe (Tank, Schläuche usw.) durch einfaches Abnehmen des Deckels.



Rekordreife Größe

Dank ihrer geringen Größe ist die FLOWATCH® VISION DUO die unauffälligste und ästhetischste Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt.



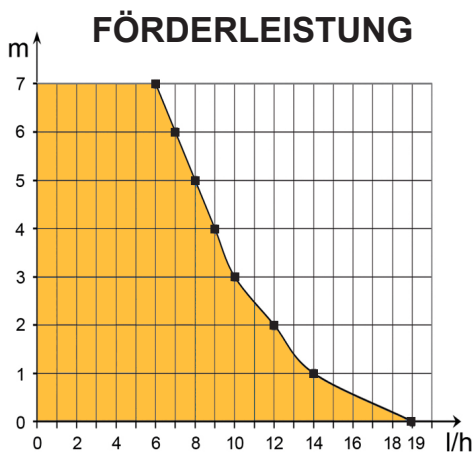
Tank mit herausnehmbarem Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Einfach zu reinigen.

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	19 l/h
Förderhöhe	10 m
pH-verträglich	pH > 2.5
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPX3
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.4 m
Abmessungen	230 x 61.5 x 55 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



INHALT

Pumpe - Einlassschlauch - Schrauben und Dübel - 1 Schelle



TANK- UND ZENTRIFUGALPUMPEN

SICCOM stellt Tankpumpen mit verschiedenen Technologien her, je nach Installationsumgebung.

Entdecken Sie unsere Serie von Allzweck-Tankpumpen für Klima-, Kühl- und Heizsysteme.



Max.
Förderleistung



Max.
Förderhöhe

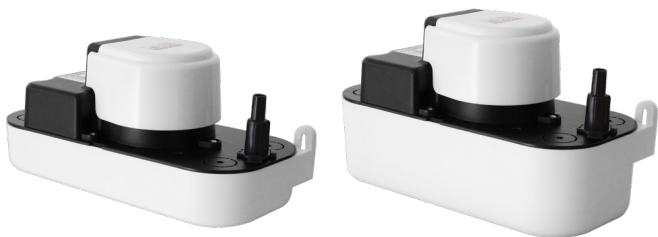


Geräuschpegel



Überhitzungsschutz

	Max. Förderleistung	Max. Förderhöhe	Geräuschpegel	Überhitzungsschutz
FLOWATCH TANK+ PREMIUM NEU	800 l/h	5.6 m		NO-NG
SUNNY FLOWATCH CLIM PREMIUM	15 l/h	10 m		NO
SUNNY FLOWATCH DUO PREMIUM	19 l/h	10 m		NO-NG
CP08 PREMIUM	60 l/h	110 cm		Kein Alarm



FLOWATCH® TANK+ 1.2 und FLOWATCH® TANK+ 2.5 sind leistungsstarke Zentrifugal-Tankpumpen für alle Arten von Kondensaten (pH > 2,5)



SUNNY FLOWATCH® CLIM ist eine Kolbenpumpe und besticht durch ihren niedrigen Geräuschpegel und ihre kompakte Größe.



SUNNY FLOWATCH® DUO ist eine Kolbentankpumpe für Gas-Brennwertkessel kleiner und mittlerer Leistung.



Die Zentrifugalpumpe CP08 ist eine Universalpumpe für Kassetten-Klimageräte.

FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

siccom

Zentrifugal-Tankpumpe für die Ableitung von Kondensaten aus Klimageräten, Kühlregalen oder Gas-Brennwertkesseln.

Art.-Nr. TANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610
 Art.-Nr. TANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620
 Art.-Nr. TANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



PREMIUM

NEU

pH > 2.5



VORTEILE



Hohe Leistung

Max. Förderleistung: 800 l/h
 Max. Förderhöhe: 5.6 m



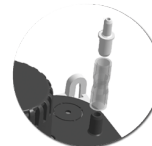
Schutzart IP24

Die Pumpe ist geschützt gegen Wasserspritzer.



Elektrischer Universalstecker

Das Strom-/Alarmkabel kann zur Erleichterung von Installation und Wartung ausgesteckt werden.



Auslass für 6/9- oder 9/12-mm-Schlauch

Dank des mitgelieferten Adapters kann die Ableitung mit einem 6/9-mm- oder einem 9/12-mm-Schlauch erfolgen.



Großvolumiger Tank

Dank seines 2,5-Liter-Tanks reduziert die FLOWATCH TANK+ 2.5 die Anzahl der Abpumpvorgänge und eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen.



Kompakte Tankpumpe

Mit nur 129 mm Höhe passt die FLOWATCH TANK+ 1.2 problemlos in jeden Bauraum.



Umkehrbarer Tank

Durch Drehen des Tanks ist jede beliebige Konfiguration möglich.



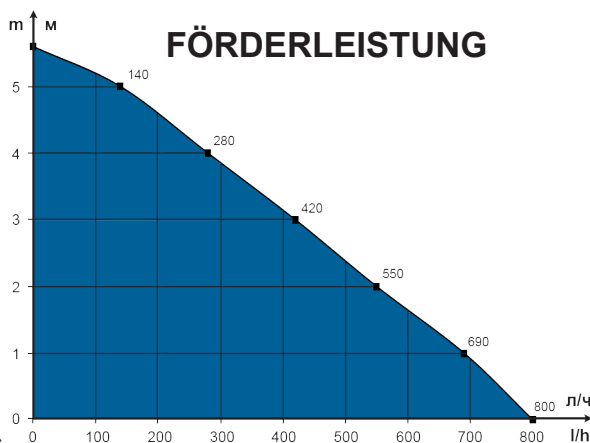
INHALT

Pumpe - Strom-/Alarmkabel - 6/9-mm-Auslassadapter - Schrauben und Dübel - Transparenter PVC-Schlauch 6 m (nur 60Hz-Ausführung)

TECHNISCHE DATEN

	50Hz-Version	60Hz-Version
Max. Förderleistung	800 l/h	800 l/h
Förderhöhe	5.6 m	6 m
pH-verträglich	pH > 2.5	pH > 2.5
Max. Kondensattemperatur	60°C	60°C
Elektrische Leistung	65W	65W
Spannung	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarm	NO-NG	NO-NG
Geräuschpegel		
Schutzart	IP24	IP24
Überhitzungsschutz	Ja	Ja
Nennbetriebsart*	30%	30%
Länge des Kabels	1.5 m	1.5 m
Abmessungen TANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	/
Abmessungen TANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC	CE

* Die Pumpe kann bei Bedarf bis zu 30 % der Zeit in Betrieb sein.



SUNNY FLOWATCH® CLIM

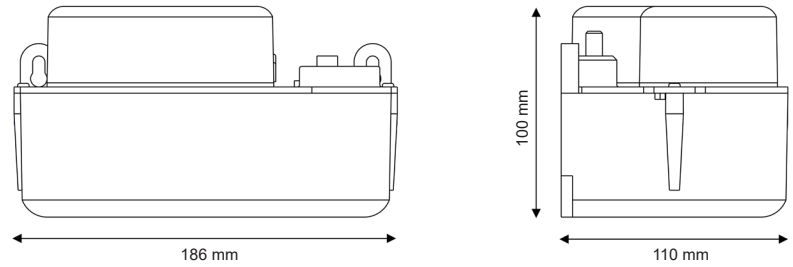
SICCOM

Mini-Tankpumpe (mit Magnetventil) für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05RCC060



PREMIUM



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

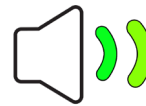


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPx4
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.5 m / 1.3 m
Abmessungen	186 x 110 x 100 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Sehr leise

Sehr leise pump, suitable for an installation in any room.



Kompakte Tankpumpe

Die SUNNY FLOWATCH® CLIM bietet das beste Verhältnis zwischen Tankvolumen und Pumpengröße auf dem Markt.



Schutzart IPx4

Geschützt gegen Wasserspritzer.



Herausnehmbarer integrierter Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Leicht zu entfernen und zu reinigen.



Halterungen

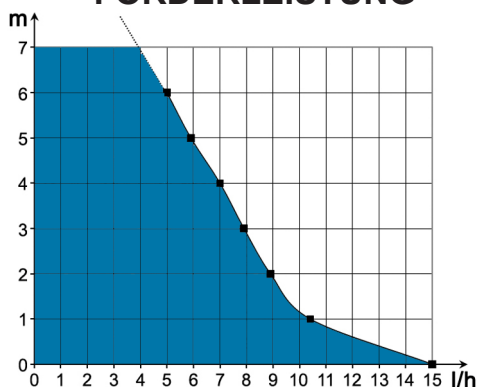
Mit diesen Halterungen (und den mitgelieferten Schrauben und Dübeln) lässt sich die Pumpe einfach an der Wand befestigen.



Einlassadapter im Lieferumfang

Mit diesem Adapter können Kondensatleitungen unterschiedlicher Durchmesser an der Pumpe angeschlossen werden.

FÖRDERLEISTUNG



INHALT

Pumpe - Einlassrohr - Schrauben und Dübel

SUNNY FLOWWATCH® DUO

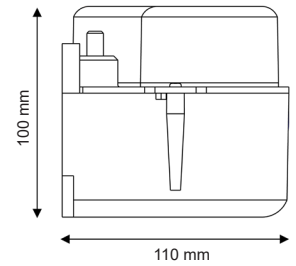
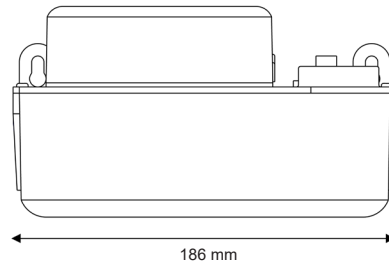
SICCOM

Mini-Tankpumpe (mit Magnetventil) für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln bis 60 kW / 200 000 BTU.

Art.-Nr.: DE05NCC090



PREMIUM



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

pH > 2.5

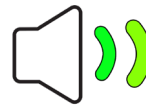


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	19 l/h
Förderhöhe	10 m
pH-verträglich	pH > 2.5
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPx4
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.5 / 1.3 m
Abmessungen	186 x 110 x 100 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



Kompakte Tankpumpe

Die SUNNY FLOWWATCH® DUO bietet das beste Verhältnis zwischen Tankvolumen und Pumpengröße auf dem Markt.



Schutzart IPx4

Geschützt gegen Wasserspritzer.



Herausnehmbarer integrierter Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Leicht zu entfernen und zu reinigen.



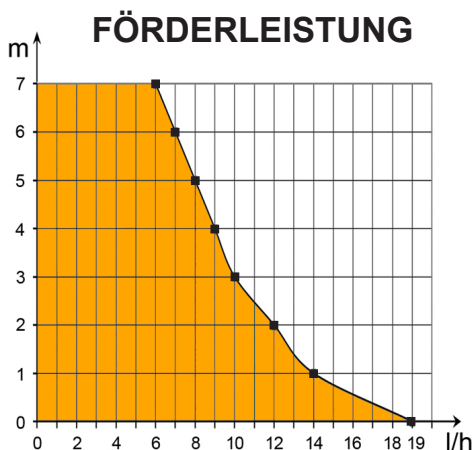
Halterungen

Mit diesen Halterungen (und den mitgelieferten Schrauben und Dübeln) lässt sich die Pumpe einfach an der Wand befestigen.



Einlassadapter im Lieferumfang

Mit diesem Adapter können Kondensatleitungen unterschiedlicher Durchmesser an der Pumpe angeschlossen werden.



INHALT

Pumpe - Einlassrohr - Schrauben und Dübel

Zentrifugalpumpe CP08

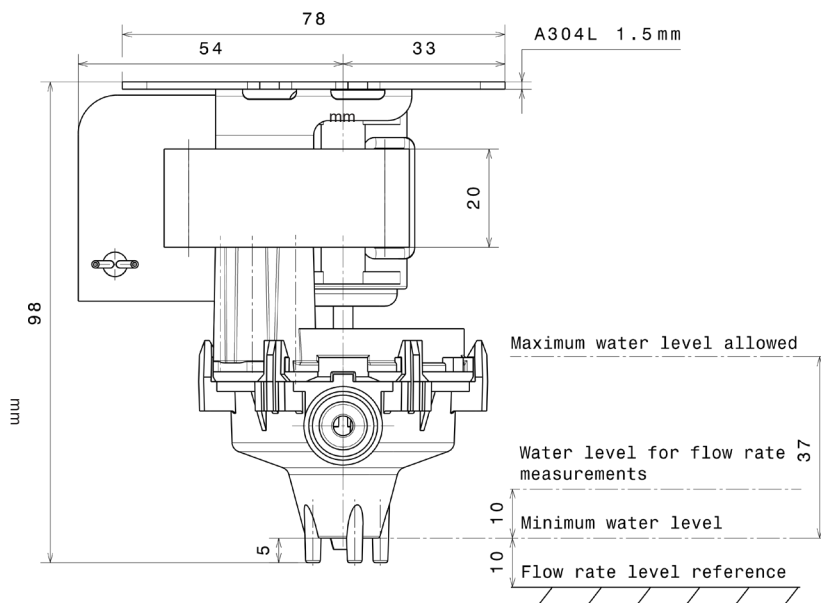
Universelle Zentrifugalpumpe für Split-Kassettengeräte.

SICCOM



Art.-Nr.: CP08SC6641

PREMIUM

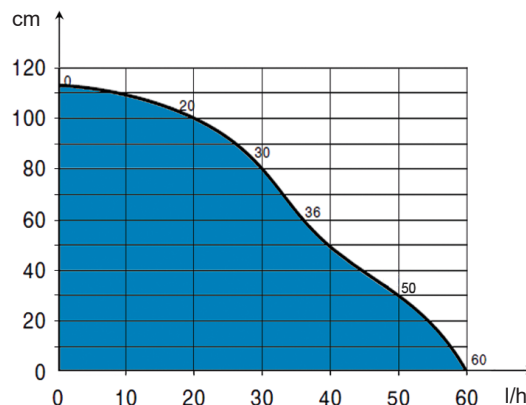


TECHNISCHE DATEN

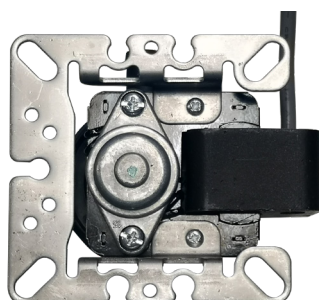
Max. Förderleistung	60 l/h
Förderhöhe	110 cm
Elektrische Leistung	8W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Geräuschpegel*	
Schutzart	IP54
Temperaturanstieg	66K
Nennbetriebsart**	100%
Auslassschlauch	Ø 14 mm
Abmessungen	87 x 75 x 98 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEIL



Universalplatte

Die Montageplatte der CP08 wurde so konzipiert, dass sie zu den meisten auf dem Markt befindlichen Kassetten-Klimageräten passt.

Sie ermöglicht es dadurch, eine andere Zentrifugalpumpe durch ein günstigeres Modell zu ersetzen!

Pumpen-Zubehör

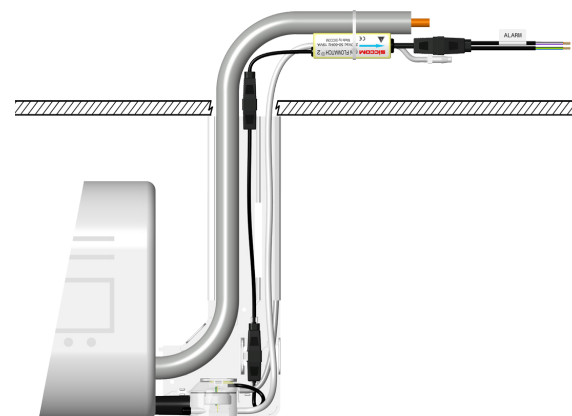
Entdecken Sie das Zubehörsortiment für SICCOM-Pumpen, das eine einfache Installation und Wartung ermöglicht.



Anschlussverlängerungssatz
(Verlängerungskabel 2 m + Ansaugschlauch 2 m)
Art.-Nr.: GC1KCTC710

Dieser Satz ermöglicht in Verbindung mit einer FLOWATCH® DESIGN die Verlegung der Pumpe in die abgehängte Decke. Vorteile:

- **REDUZIERUNG DES GERÄUSCHPEGELS**
- **MEHR PLATZ IM KANAL**



Patentiertes Schaumstoffgehäuse und Befestigungszubehör für die mini FLOWATCH® 2

COMFORT-Kit
Art.-Nr.: GC077G1027



Ein Bausatz zur Erleichterung der Installation der mini FLOWATCH® 2

Easy Fix
Art.-Nr.: GC1KFX2010



Der Anti Siphon-Ventil das Risiko eines Unterdrucks in jeder Anlage.

Anti Siphon-Ventil
Art.-Nr.: GC092A1001 (Beutel mit 10 Stk)
GC092A1002 (1 Stk)



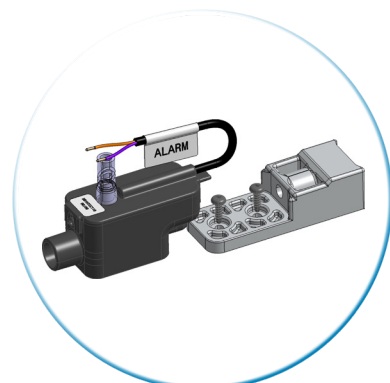
Ersatztank für FLOWATCH® DESIGN

Tank mit kurzem Kabel + Entlüftungsschlauch
Art.-Nr.: GCDS3BTF4180



Ersatztank für mini FLOWATCH® 2

Tank mit langem Kabel + Entlüftungsschlauch
Art.-Nr.: GCDS3BTF4650



Alarm-Kit ECO-Pumpen
Art.-Nr.: DS1HTCC110



Rohrbogen
Innen-Ø 15 mm
Art.-Nr.: GC025D1017



Einlassadapter FLOWATCH® TANK+
Art.-Nr.: GC078H2008



Einlassadapter SUNNY FLOWATCH®
Art.-Nr.: GC078H2007

SICCOM stellt auch Füllstands- und Näherungssensoren her. Entdecken Sie hier einen Teil unseres Angebots, für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Vertikale Sensoren



Serie DG
Standard



Serie DP
Kompakt



Serie DK



Serie DX
Rostfreier Stahl



Serie DY
Erkennung durch Mikro-
schalter

Horizontale Sensoren



Serie DHN
Befestigung mit
Gewinde



Serie DHG
Befestigung mit
Kompressionsdichtung

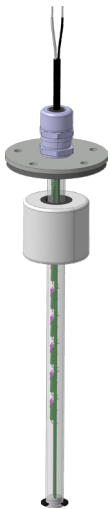


Serie DHM
Befestigung mit Mutter

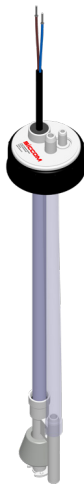


Serie DXN
Rostfreier Stahl

Spezielle Sensoren



Serie DC
Mehrstufiger
Widerstandsstab



Serie DB
Saugstutzen mit
Füllstandssensor



Serie DD
Widerstandssensor



Serie DP
Näherungssensoren

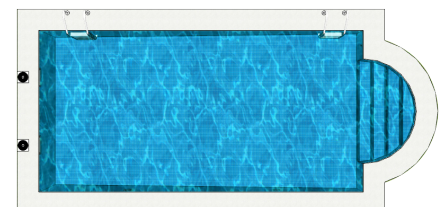


Serie OEM
Produktion nach Anfrage



Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website

Sensoren für alle Anwendungen



und für die Medizin-, Lebensmittel-, Kohlenwasserstoff-, Transport- und Automobilindustrie...

KONDENSATPUMPEN

SICCOM ist in der ganzen Welt vertreten.

Als internationaler Hersteller sind wir der Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte verpflichtet.

Zuhören, Kommunikation und Service sind die drei Schlüsselbegriffe, die unsere Kundenbeziehungen prägen.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung, bitte kontaktieren Sie uns.



Frankreich

Tel.: +33 6 83 82 46 02
E-mail: ychaves@siccom.fr

SICCOM France - Firmensitz Internationale Kundenbetreuung

2, rue Gustave Madiot
ZI Les Bordes
91070 Bondoufle
FRANKREICH
Tel.: +33 1 60 86 81 48
E-mail: commercial@siccom.fr

Nordamerika

Tel.: +33 6 42 05 33 22
E-mail: pparadis@siccom.fr

Italien, Schweiz und Mitteleuropa

Tel.: +39 02 96 36 21 40
E-mail: cconsales@siccom.fr

Indien

Tel.: +91 99 9900 3240
E-mail: djagga@siccom.fr

Spanien und Lateinamerika

Tel.: +34 622 487 110
E-mail: tducasse@siccom.fr

Nord- und Osteuropa

Tel.: +33 6 83 82 46 00
E-mail: pgvassort@siccom.fr

Asien

Tel.: +33 6 43 31 19 27
E-mail: jlrendu@siccom.fr

Westeuropa

Tel.: +33 6 42 05 33 22
E-mail: pparadis@siccom.fr

Afrika und Naher Osten

Tel.: +33 6 42 05 33 22
E-mail: pparadis@siccom.fr

Ozeanien

Tel.: +33 6 83 82 46 00
E-mail: pgvassort@siccom.fr