

mini FLOWATCH® 2 DUO

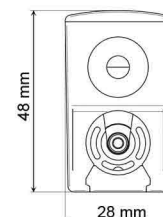
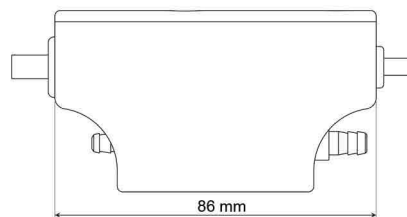
SICCOM
INNOVATIVE VISION

Mini pompe à piston fiable et silencieuse pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

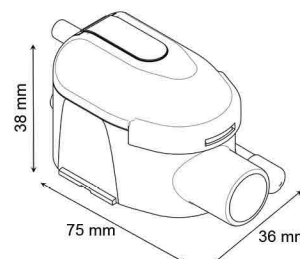
Réf : DE05LCC500



pH > 2.5



pH > 2.5



Diamètre des tubes
Aspiration - 4/6mm - Fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Avantages produit



19.7 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Embout en laiton traité

Plus solide en plus fiable que l'embout en plastique, cet embout est spécialement traité pour résister aux eaux acides.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



Kit Silence fourni

Le support pompe et le support bloc de détection facilitent l'installation et réduisent le niveau sonore.

Contenu du pack

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme 1.6m - Support pompe - Support bloc de détection - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - 1 collier de serrage



Caractéristiques techniques

Débit max	19 l/h
Hauteur d'aspiration max	0.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Résistance pH	pH > 2.5
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	19.7 dBA
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

Courbe de débit

