

# ECO FLOWATCH® DESIGN

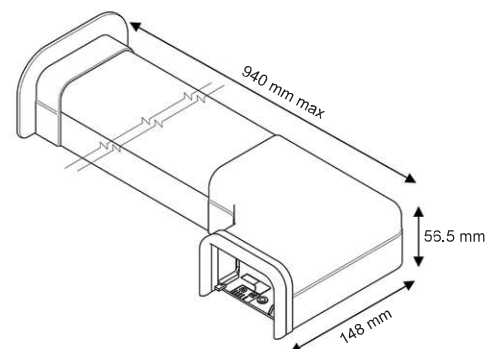
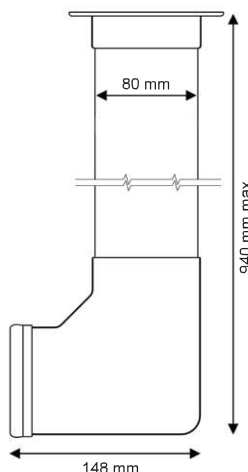
**SICCOM**

Kit complet, pompe en goulotte, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD320



ECO



### Diamètre des tubes

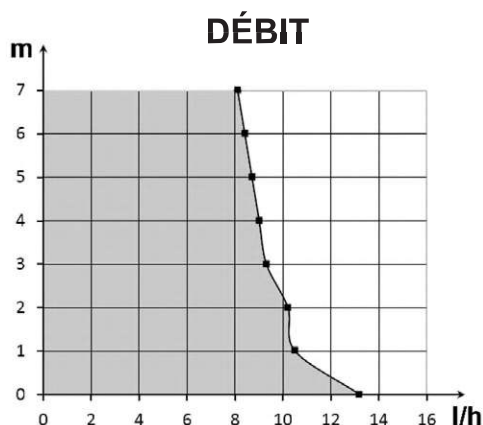
Aspiration : 6/9 mm - non fourni  
Refolement : 6/9 mm - non fourni



## CARACTÉRISTIQUES

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refolement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	Sans alarme
Niveau sonore	
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions goulotte	80 x 55 x 800 m
Certifications	CE, EAC

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



## AVANTAGES



### Possibilité de déplacer la pompe

Grâce à son câble de 1,5 m, le bloc pompe peut être déporté pour réduire le niveau sonore et faciliter l'installation.



### Bloc de détection ÉTANCHE

Le réservoir, qui peut être ouvert pour un entretien facile, est maintenant pourvu d'un joint d'étanchéité !



### Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



### Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



### Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.



### Design soigné

Grâce à son design et ses accessoires de finition (inclus), l'ECO FLOWATCH® DESIGN offre un agréable rendu esthétique.

## CONTENU



Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe ECO FLOWATCH® - Bloc de détection - Tube d'entrée - Adhésif double-face - Colliers de serrage