

Pompes de relevage de condensats

Climatisation - Réfrigération - Chauffage





Usine (Madagascar)



Siège social (France)



Usine (Chine)

QUELQUES MOTS SUR SICCOM

Créée en 1979, SICCOM S.A.S est une entreprise spécialisée dans les pompes de relevage de condensats, la détection de niveau et de proximité, et la protection thermique par bimétal..

L'expertise de SICCOM lui permet de proposer à ses clients des produits à forte valeur ajoutée en phase avec la demande du marché des installateurs.

L'environnement technologique de SICCOM s'appuie sur son bureau d'études, composé d'ingénieurs expérimentés et de techniciens.

Grâce à l'innovation dont elle fait preuve, SICCOM connaît aujourd'hui un succès international dans plus de 50 pays.

Son expansion l'a amenée, au-delà de son siège en Ile-de-France, à ouvrir des usines à Madagascar et en Chine, ainsi que des bureaux commerciaux à Milan, Barcelone et New Delhi.

Cette présence mondiale lui permet ainsi de sécuriser la fourniture de sa clientèle quelques soient les conditions géopolitiques du moment.

L'écoconception

Conscient que le cercle vertueux de l'éco-conception profite à tout le monde, SICCOM a décidé de l'intégrer pleinement dans les

différentes phases de conception de ses produits.

La mini FLOWATCH® 2, produit vedette de la marque, fut la première illustration de cette démarche. Les impacts environnementaux ont été réduits de 5 à 20 %, et la durée de vie multipliée par 2.

Plus récemment, la mini FLOWATCH® 0 a affiché une réduction des impacts environnementaux de 65,6% pour la phase d'utilisation !

Notre ligne de conduite :

« Des améliorations sensibles pour l'environnement, un meilleur service pour nos clients ».

Certifications

Tous nos sites sont certifiés ISO 9001 version 2015.

La démarche qualité est au cœur de chacun des services de l'entreprise, garantissant ainsi un niveau de qualité optimal.



Les produits SICCOM sont disponibles dans plus de 50 pays.

SOMMAIRE

| |  |  |  | Débit max | Hauteur de refoulement max | Page | | |
|---------------------------------------|---|---|---|---|---|----------------------------|------|----|
| | Climatisation | Réfrigération | Chauffage | | | | | |
| GAMME PREMIUM | mini FLOWATCH® 2 |  | | | 15 l/h | 10 m | 4 | |
| | mini FLOWATCH® 2 COMFORT NEW |  | | | 15 l/h | 10 m | 5 | |
| | FLOWATCH® DESIGN |  | | | 15 l/h | 10 m | 6 | |
| | mini FLOWATCH® 3 WiFi |  | | | 15 l/h | 10 m | 7 | |
| | mini FLOWATCH® 3 WiFi DESIGN |  | | | 15 l/h | 10 m | 8 | |
| | FLOWATCH® VISION |  | | | 15 l/h | 10 m | 9 | |
| | SUNNY FLOWATCH® CLIM |  |  | | 15 l/h | 10 m | 10 | |
| | FLOWATCH® TANK |  |  |  | 788 l/h | 5.5 m | 11 | |
| | Pompe centrifuge CP08 |  | | | 60 l/h | 110 cm | 12 | |
| | GAMME ECO | mini FLOWATCH® 0 |  | | | 10 l/h | 10 m | 13 |
| ECO FLOWATCH® | |  | | | 13.2 l/h | 10 m | 14 | |
| ECO FLOWATCH® DESIGN | |  | | | 13.2 l/h | 10 m | 15 | |
| ECO LINE | |  | | | 13.2 l/h | 10 m | 16 | |
| MAXI ECO FLOWATCH® | |  | | | 40 l/h | 10 m | 17 | |
| mini FLOWATCH® 1 EVO NEW | |  | | | 13.2 l/h | 10 m | 18 | |
| FLOWITA EVO NEW | |  | | | 13.2 l/h | 10 m | 19 | |
| ECOTANK+ 1.2 / ECOTANK+ 2.5 | |  |  |  | 300 l/h (50Hz) 400 l/h (60Hz) | 4.6 m (50Hz) 6 m (60Hz) | 20 | |
| GAMME DUO | | mini FLOWATCH® 2 DUO |  |  |  | 19 l/h | 10 m | 21 |
| | | FLOWATCH® VISION DUO |  |  |  | 19 l/h | 10 m | 22 |
| | SUNNY FLOWATCH® DUO |  |  |  | 19 l/h | 10 m | 23 | |
| | Accessoires pompes | | | | | | 24 | |
| Détecteurs de niveaux et de proximité | | | | | | 25 | | |

GAMME PREMIUM

Fiables, durables, silencieuses et performantes, ces pompes répondent parfaitement aux exigences de l'installateur et de l'utilisateur final.

Toutes disposent d'un **relais alarme intégré** (hors CP08) et font partie des **plus silencieuses du marché**.

GAMME ECO

Une gamme de **pompes simples, fiables et faciles à installer**.

Retrouvez l'expertise de SICCOM dans des **pompes d'entrée de gamme à des prix encore plus attractifs**.

GAMME DUO

SICCOM vous propose une gamme dédiée au relevage de condensats de **chaudières à gaz à condensation**.

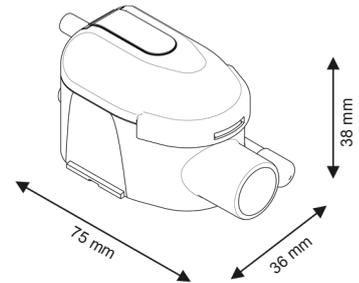
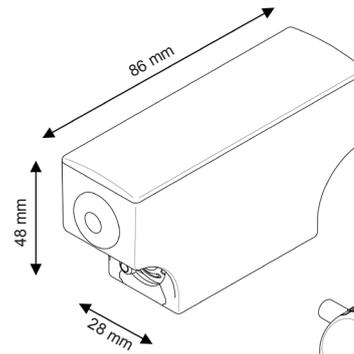
Ces pompes sont des alternatives, plus petites et silencieuses, aux pompes à bac comme la FLOWATCH® TANK et l'ECOTANK+

mini FLOWATCH® 2

SICCOM

Mini pompe à piston fiable et silencieuse pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LC4400



Diamètre des tubes
Aspiration : 4/6 mm - fourni
Refolement : 6/9 mm - non fourni

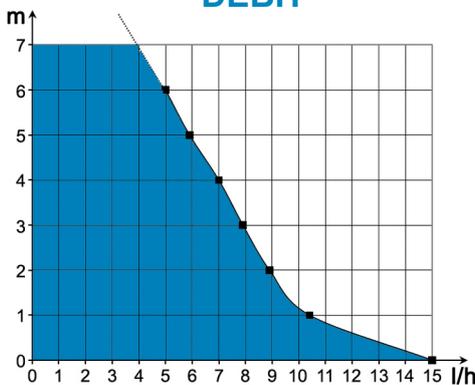
CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Débit max | 15 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 2 m |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IP64 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.6 m |
| Dimensions | 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

DÉBIT



Accessoire recommandé



Kit Silence

Réduit le niveau sonore et facilite l'installation.

Réf : GC1KFX2010

AVANTAGES



Très silencieuse

Pompe très silencieuse (20,2 dBA), convenant à une installation dans toute pièce.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



Embout en laiton

Plus solide et plus fiable que l'embout en plastique.



Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont inclus dans la boîte.

CONTENU



Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - 1 collier de serrage

mini FLOWATCH® 2 COMFORT

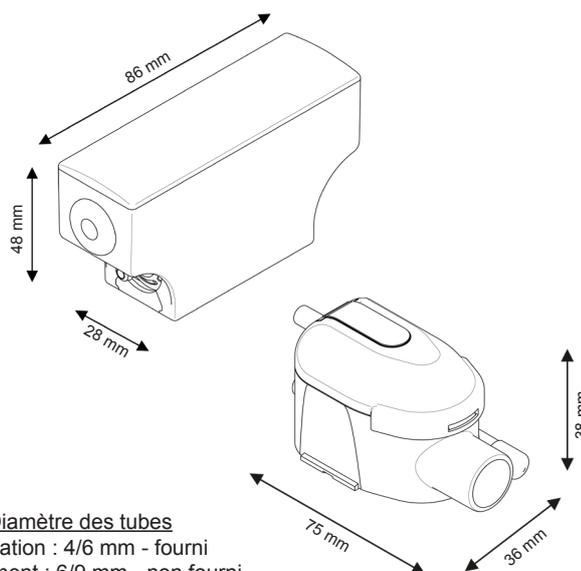
SICCOM

La meilleure mini pompe du marché dans une version plus silencieuse et facile à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD750



NOUVEAUTÉ



Diamètre des tubes
Aspiration : 4/6 mm - fourni
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Débit max | 15 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 2 m |
| Hauteur de refoulement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IP64 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.6 m |
| Dimensions | 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Nouvelle coque Comfort

La nouvelle coque Comfort est composée d'une mousse brevetée sur-mesure.

Elle permet d'étouffer les vibrations de la pompe et de réduire le niveau sonore perçu.



Fiabilité éprouvée

La mini FLOWATCH® 2, incluse, est une pompe fiable et endurante vendue dans plus de 35 pays.



Très silencieuse

Grâce à sa coque, la pompe est extrêmement silencieuse et convient à une installation dans toute pièce.



Support pompe inclus

Facilite l'installation et la maintenance du bloc pompe.



Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



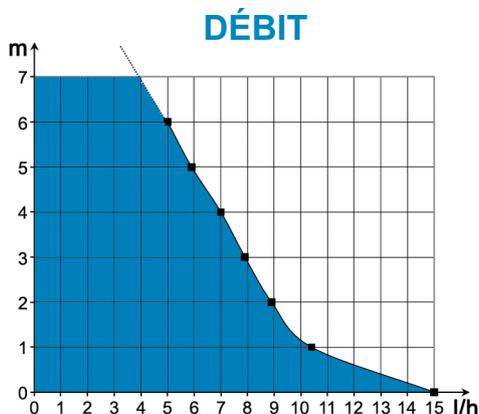
Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



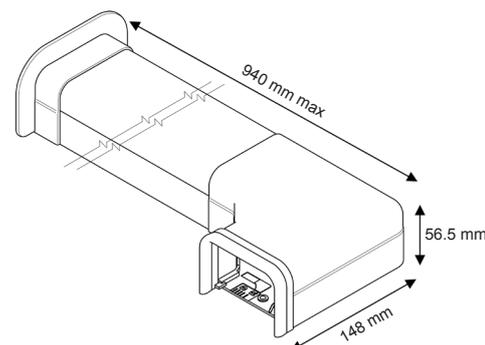
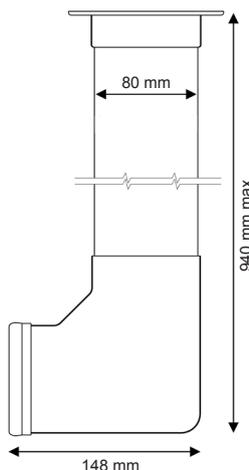
Etanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



CONTENU

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Coque Comfort - Support pompe - Support bloc de détection - Stop Siphoning - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - 4 colliers de serrage



Diamètre des tubes
Aspiration : 4/6 mm - fourni
Refolement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Débit max | 15 l/h |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IP64 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.6 m |
| Dimensions goulotte | 80 x 55 x 800 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

DÉBIT



Accessoire recommandé



Kit externalisation de goulotte

Permet de déporter la pompe dans un faux-plafond, et donc de réduire le niveau sonore.

Réf : GC1KCTC710

AVANTAGES



mini FLOWATCH® 2 incluse

Elle garantit un niveau de fiabilité important et une maintenance facilitée.



Très silencieuse

Pompe très silencieuse (20,2 dBA), convenant à une installation dans toute pièce.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Stop siphoning inclus

Évite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



Design soigné

Grâce à son design et ses accessoires de finition (inclus), la FLOWATCH® DESIGN offre un agréable rendu esthétique.



Kit pré-assemblé

La pompe est livrée installée dans la goulotte. L'installation est facile et rapide.

CONTENU



Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe dans manchon anti-vibrations - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles

mini FLOWWATCH® 3 WiFi

Véritable objet de maintenance prédictive, la mini FLOWWATCH® 3 WiFi permet de contrôler à distance un parc de pompes et de climatiseurs. Pour climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05WFCC760



Diamètre des tubes
Aspiration : 4/6 mm - fourni
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

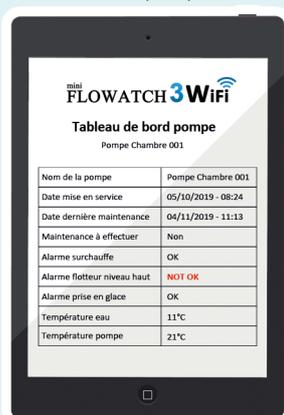
La première
pompe de condensats
connectée WiFi



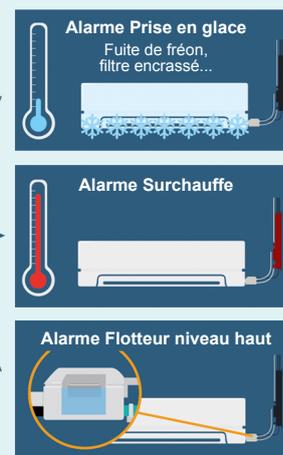
Surveillez votre **parc de pompes** en un clin d'oeil !



Visualisez toutes les données d'une pompe



La pompe vous envoie un email quand une alarme se déclenche !



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|------------------------------------|
| Débit max | 15 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 2 m |
| Hauteur de refoulement | 10 m |
| Puissance électrique | 21W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IPX4 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.6 m |
| Dimensions | 272 x 35 x 43 mm / 75 x 38 x 36 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



AVANTAGES



Interface web

L'interface est accessible d'un ordinateur, un smartphone, ou une tablette et ne nécessite aucune installation de logiciel ou application.



Envoi d'email en cas d'alarme

Soyez prévenu immédiatement en cas de dysfonctionnement (3 cas d'alarmes).



Supervision en temps réel

Accédez à de nombreuses informations sur votre parc de pompes en quelques clics.



Interconnexion des pompes

Créez un réseau de pompes, et permettez leur de communiquer entre elles pour une gestion plus productive de votre parc de pompes.



Silence extrême !

La pompe la plus silencieuse du marché (18,6 dBA), pour une installation dans toute pièce.



Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.

CONTENU

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Support bloc de détection - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - Colliers de serrage

Pompe connectée WiFi en version goulotte, prête à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05WFCD760



Tous les avantages de la
mini FLOWWATCH® 3 WiFi
en version goulotte



AVANTAGES



Interface web

L'interface est accessible d'un ordinateur, un smartphone, ou une tablette et ne nécessite aucune installation de logiciel ou application.



Envoi d'email en cas d'alarme

Soyez prévenu immédiatement en cas de dysfonctionnement (3 cas d'alarmes).

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Débit max | 15 l/h |
| Hauteur de refoulement | 10 m |
| Puissance électrique | 21W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IPX4 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.6 m |
| Dimensions goulotte | 80 x 55 x 800 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



Supervision en temps réel

Accédez à de nombreuses informations sur votre parc de pompes en quelques clics.



Interconnexion des pompes

Créez un réseau de pompes, et permettez-leur de communiquer entre elles pour une gestion plus productive de votre parc de pompes.



Silence extrême !

La pompe la plus silencieuse du marché (18,6 dBA), pour une installation dans toute pièce.



Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.

DÉBIT



Kit pré-assemblé

La pompe est livrée installée dans la goulotte. L'installation est facile et rapide.

CONTENU

Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles

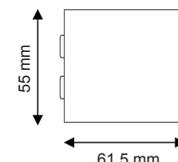
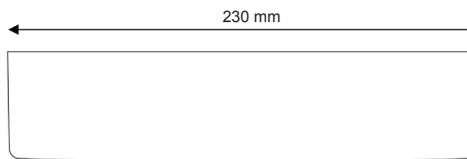


FLOWATCH® VISION

SICCOM

La seule pompe monobloc murale du marché, installée en position verticale ou horizontale, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCB900



Diamètre des tubes
Refoulement : 6/9 mm - non fourni



AVANTAGES

4 positions possibles

Première mondiale - Peut s'installer verticalement ou horizontalement, à droite ou à gauche du climatiseur.



Maintenance très facile

L'accès aux éléments de la pompe (réservoir, tubes etc.) se fait simplement en ôtant le capot.



Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



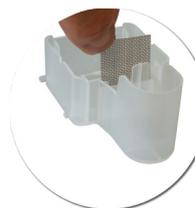
Taille record

Grâce à ses dimensions très réduites, la FLOWATCH® VISION est la pompe monobloc murale la plus discrète et esthétique du marché.



Réservoir avec filtre démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à nettoyer.



CONTENU

Pompe - Réservoir pour installation horizontale
- Réservoir pour installation verticale - Tube d'entrée - Vis et chevilles - 1 collier de serrage



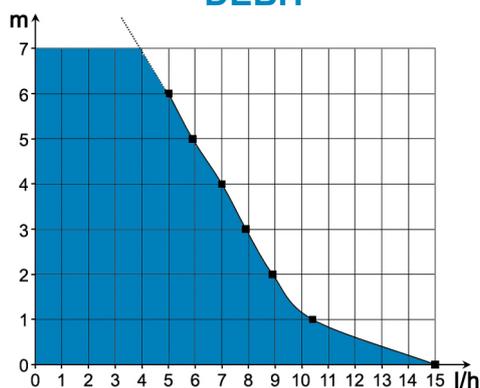
CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Débit max | 15 l/h |
| Hauteur de refoulement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IPX3 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.4 m |
| Dimensions | 230 x 61.5 x 55 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

DÉBIT

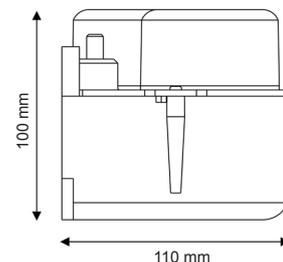
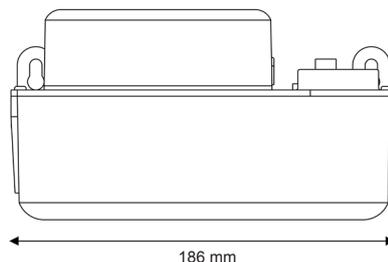


SUNNY FLOWATCH® CLIM

SICCOM

Mini pompe à bac (à piston) pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05RCC060



Diamètre des tubes
Refoulement : 6/9 mm - non fourni



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Débit max | 15 l/h |
| Hauteur de refoulement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IPX4 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.5 m / 1.3 m |
| Dimensions | 186 x 110 x 100 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Dimensions réduites

La SUNNY FLOWATCH® CLIM bénéficie du meilleur rapport capacité bac/taille produit du marché.



Etanchéité IPX4

Résiste aux projections d'eau.



Filtre intégré démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à démonter et nettoyer.



Oreilles de fixation

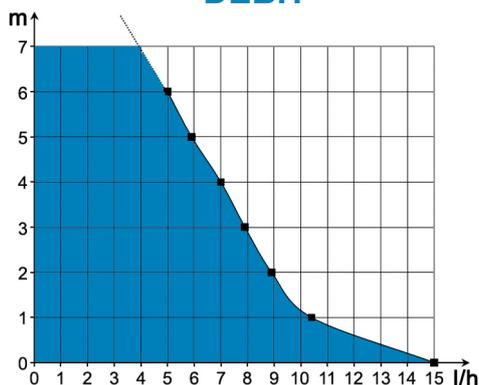
Grâce aux oreilles de fixation (et aux vis et chevilles incluses), la pompe se fixe facilement au mur.



Réducteur d'entrée inclus

Ce réducteur permet une arrivée de condensats dans la pompe via des tubes de différents diamètres.

DÉBIT



CONTENU

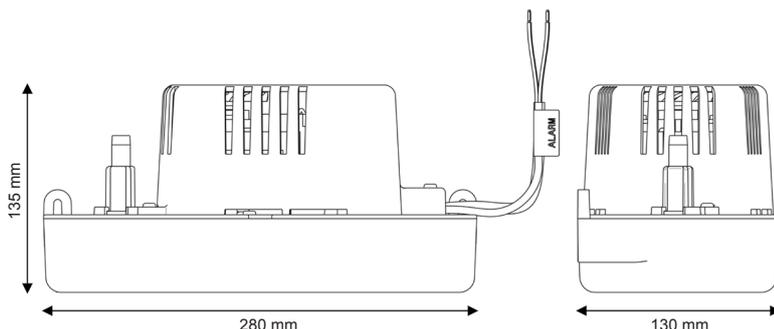
Pompe - Tube d'entrée - Vis et chevilles

FLOWATCH® TANK

SICCOM

Pompe centrifuge hautes performances pour le relevage des condensats chargés et acides de chaudières gaz à condensation.

Réf : DE13QCA700



pH > 2.5

Diamètre des tubes
Refolement : 9/12 ou 6/9 mm - non fourni



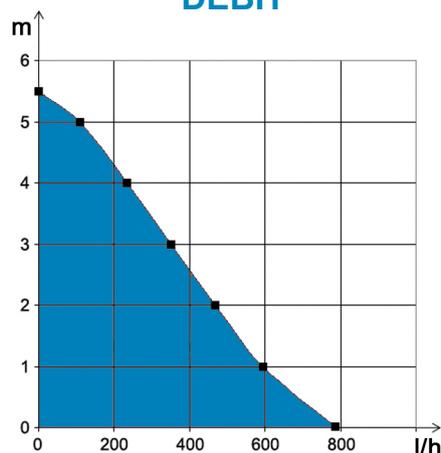
CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Débit max | 788 l/h |
| Hauteur de refolement | 5.5 m |
| Résistance pH | pH > 2.5 |
| Température max condensats | 60°C |
| Puissance électrique | 80W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IP20 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 30% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 2 m / 1 m |
| Dimensions | 280 x 130 x 135 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire.

DÉBIT



AVANTAGES



Performances élevées

Débit 788 l/h
Hauteur de refolement 5.5 m



Pompe réversible

Le bac est réversible, ce qui permet à la FLOWATCH® TANK d'être installée dans toute configuration.



Clapet anti-retour démontable

Le clapet anti-retour fourni se démonte facilement en 1/4 de tour.



2 diamètres de sortie possibles

Sortie d'origine pour tube 9/12 mm
+ réducteur pour tube 6/9 mm



Adaptateur d'entrée inclus

Evite tout soucis de raccordement de la chaudière à la pompe.
(Peut être acheté séparément)



CONTENU

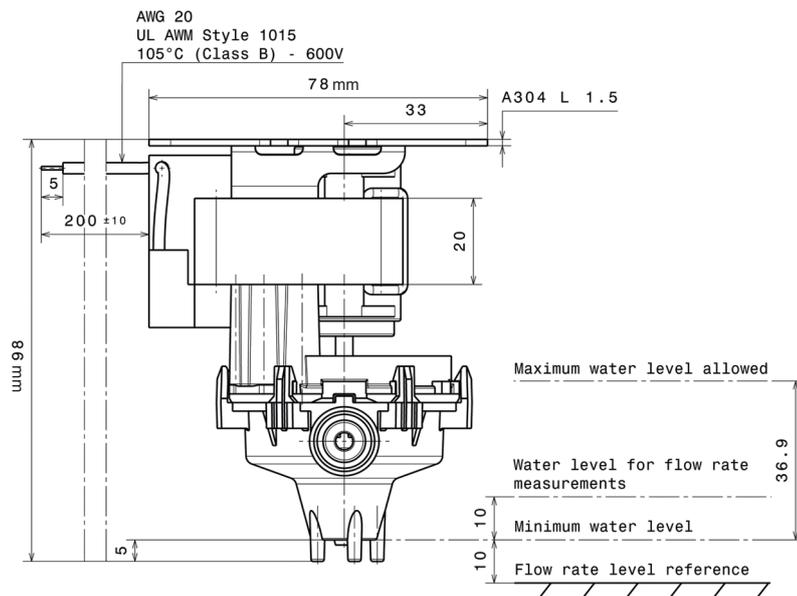
Pompe avec clapet anti-retour, 3 bouchons
- Adaptateur d'entrée - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles

Pompe centrifuge CP08

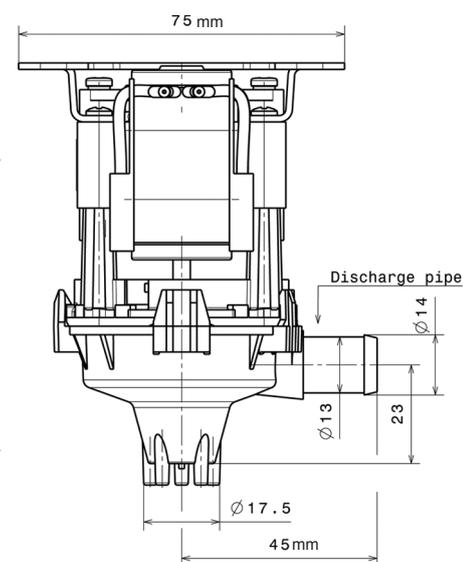
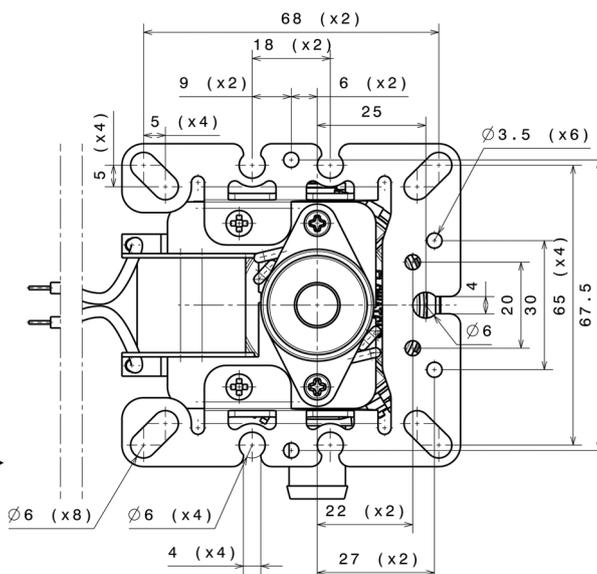
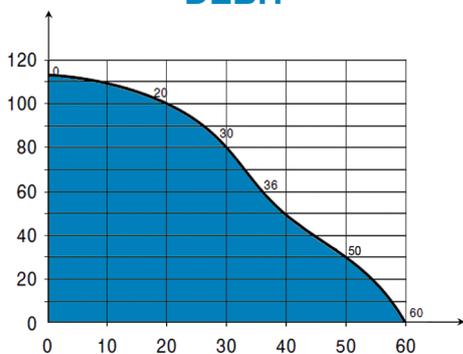
SICCOM

Pompe centrifuge universelle dédiée au relevage de condensats de splits cassettes.

Réf : CP08SC6641



DÉBIT



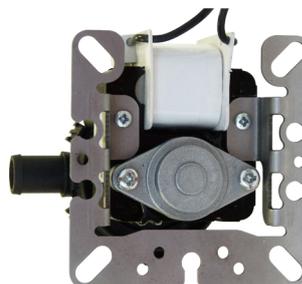
CARACTÉRISTIQUES

| | |
|--|---------------------|
| Débit max | 60 l/h |
| Hauteur de refoulement | 110 cm |
| Puissance électrique | 8W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IP54 |
| Élévation de température max en rotor bloqué | 66K |
| Facteur de marche** | 100% |
| Tube d'évacuation | Ø 14 mm |
| Dimensions | 82.5 x 76 x 97.3 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGE



Platine universelle

La platine de fixation de la CP08 a été conçue pour s'adapter à la majorité des climatiseurs cassettes du marché.

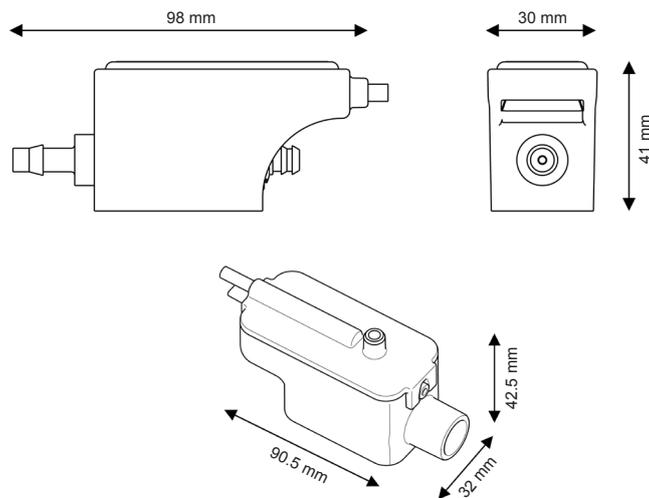
Elle peut donc facilement remplacer un autre modèle de pompe centrifuge à moindre coût.

mini FLOWATCH® 0

SICCOM

Mini pompe à piston simple et économique pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 8kW.

Réf : DE05LCB980



Diamètre des tubes
Aspiration : 6/9 mm - non fourni
Refolement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Débit max | 10 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 1.5 m |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Puissance électrique | 11W |
| Tension électrique | 220-240V 50Hz seulement |
| Alarme* | Sans alarme |
| Niveau sonore** | |
| Protection IP | IP20 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche*** | 100% |
| Longueur câble alimentation | 1.5 m |
| Dimensions | 98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm |

* Option alarme disponible sur demande.

** Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

*** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

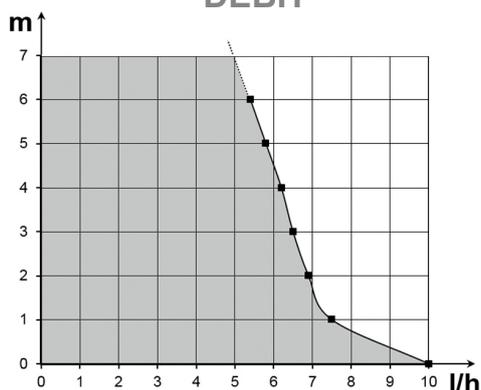
Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.

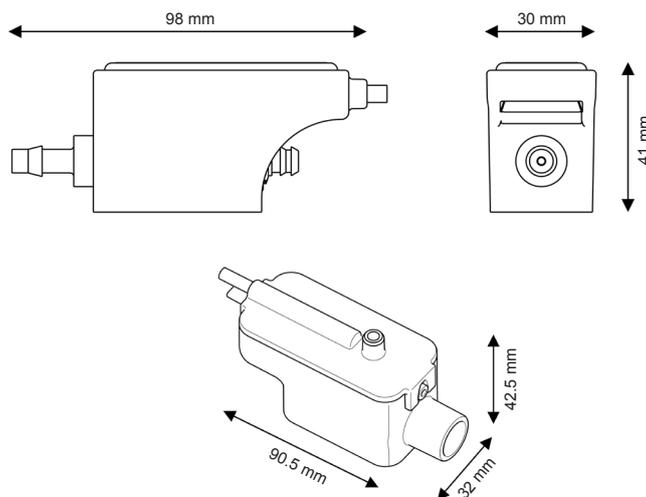
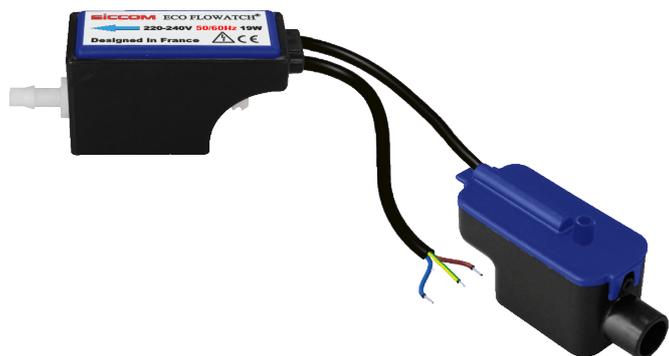
DÉBIT



CONTENU



Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage



Diamètre des tubes
Aspiration : 6/9 mm - non fourni
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Débit max | 13.2 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 1.5 m |
| Hauteur de refoulement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme* | Sans alarme |
| Niveau sonore** | |
| Protection IP | IP20 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche*** | 100% |
| Longueur câble alimentation | 1.5 m |
| Dimensions | 98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm |

* Option alarme disponible sur demande.

** Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

*** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

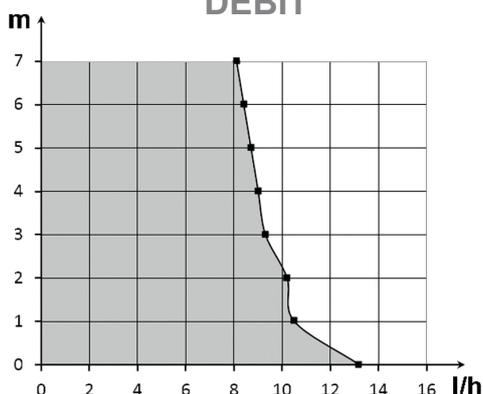
Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.

DÉBIT



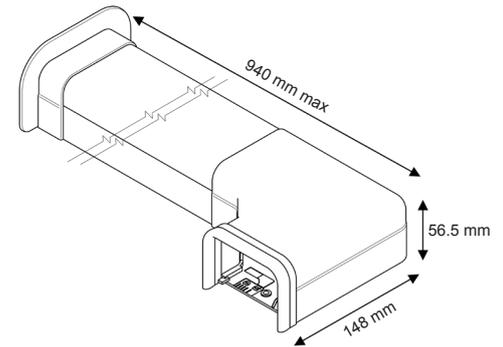
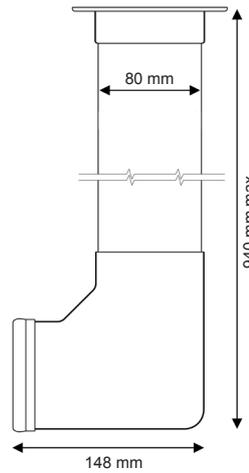
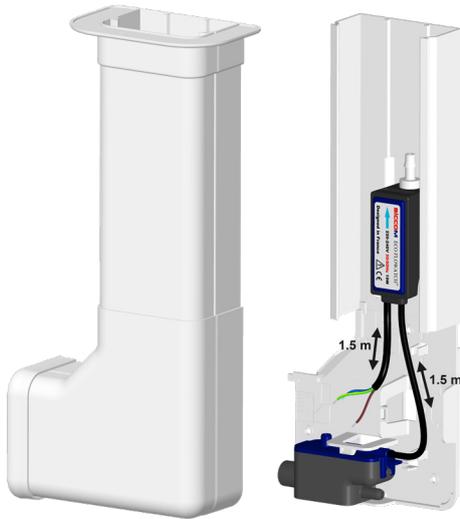
CONTENU

Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage



Kit complet, pompe en goulotte, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD320



Diamètre des tubes
Aspiration : 6/9 mm - non fourni
Refolement : 6/9 mm - non fourni



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Débit max | 13.2 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 1.5 m |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme* | Sans alarme |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IP20 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation | 1.5 m |
| Dimensions goulotte | 80 x 55 x 800 m |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Possibilité de déporter la pompe

Grâce à son câble de 1,5 m, le bloc pompe peut être déporté pour réduire le niveau sonore et faciliter l'installation.



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



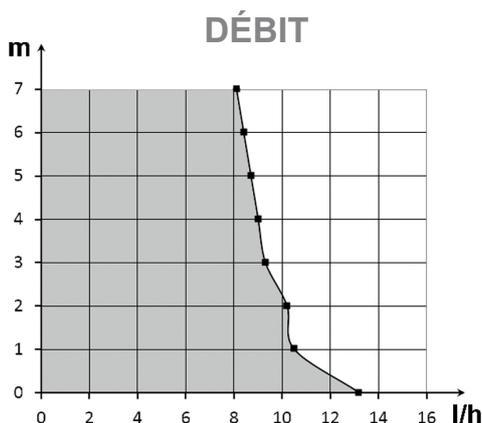
Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.



Design soigné

Grâce à son design et ses accessoires de finition (inclus), l'ECO FLOWATCH® DESIGN offre un agréable rendu esthétique.



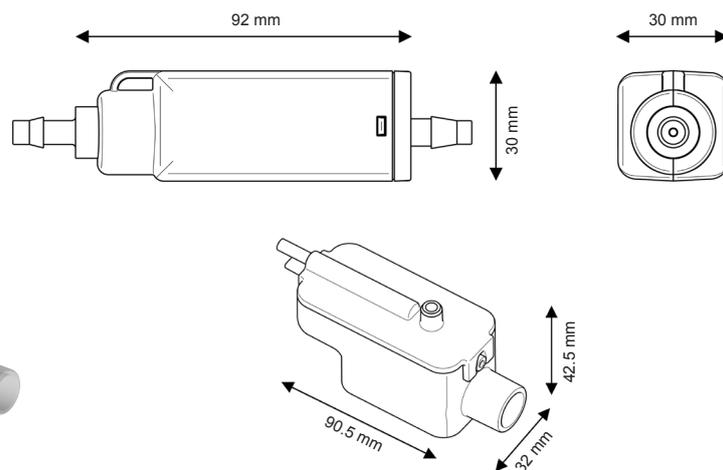
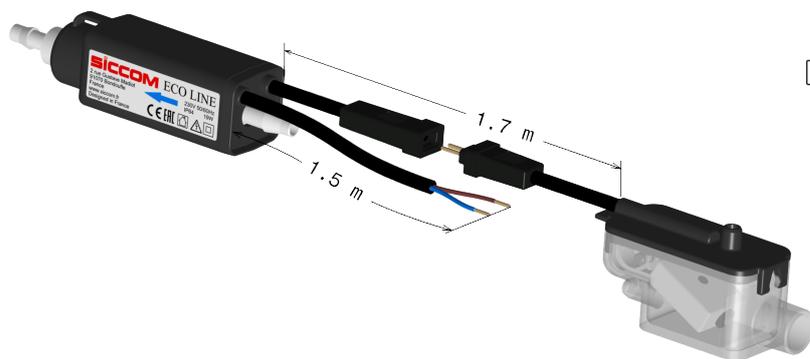
CONTENU



Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe ECO FLOWATCH® - Bloc de détection - Tube d'entrée - Adhésif double-face - Colliers de serrage

Mini pompe à piston en ligne, ultra compacte et facile à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05SCC600



Diamètre des tubes
Aspiration : 6/9 mm - non fourni
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Débit max | 13.2 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 1.5 m |
| Hauteur de refoulement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme* | Sans alarme |
| Niveau sonore** | |
| Protection IP | IP64 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche*** | 100% |
| Longueur câble alimentation | 1.5 m |
| Dimensions | 92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm |

* Option alarme disponible sur demande.

** Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

*** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES

Pompe ULTRA COMPACTE

Pompe la plus compacte du marché !
Installation facile en goulotte ou dans le climatiseur.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.

Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Réservoir transparent démontable

Permet une visualisation simple et rapide du réservoir et du flotteur. Facile à ouvrir et à nettoyer.



Crochet de fixation

Cet astucieux crochet vous permet de fixer ou de pendre la pompe où vous le souhaitez (goulotte, faux-plafond, intérieur de l'unité...)



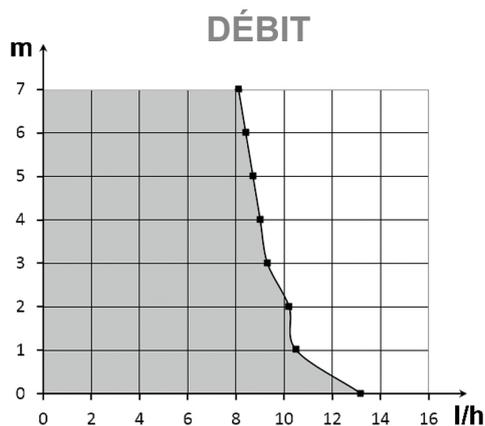
Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



CONTENU

Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage

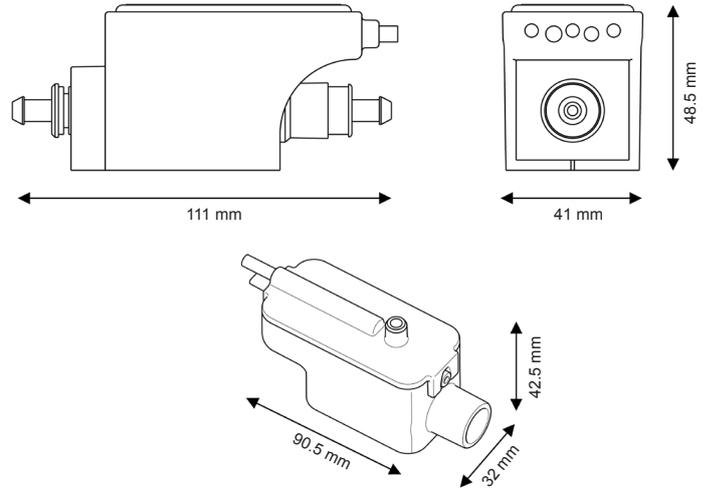
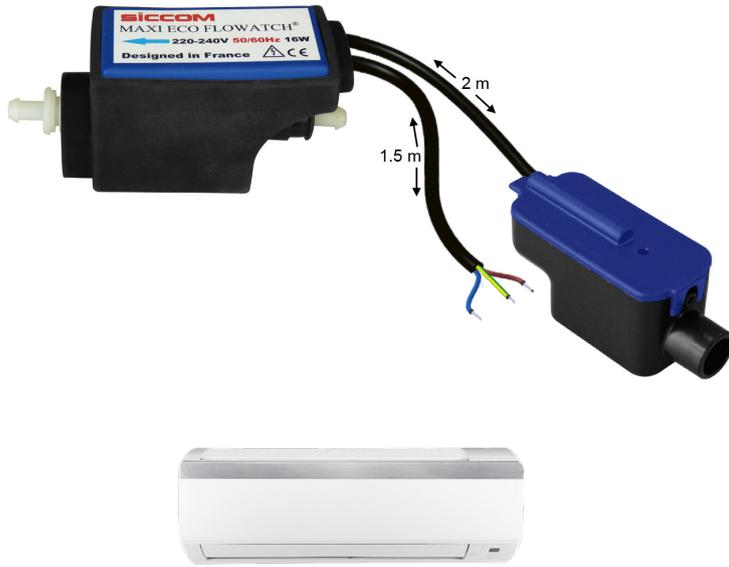


MAXI ECO FLOWATCH®

SICCOM

Maxi pompe à piston petite, puissante et très silencieuse pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 30kW.

Réf : DE40LCC300



Diamètre des tubes
Aspiration : 6/9 mm - non fourni
Refolement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

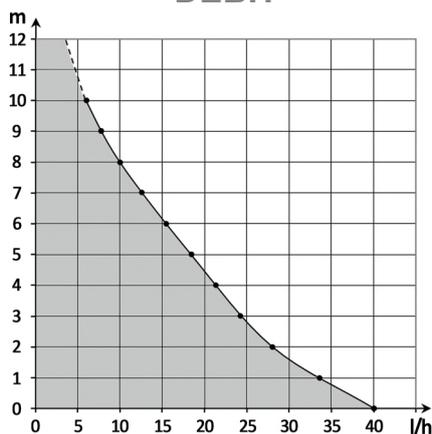
| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Débit max | 40 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 2 m |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Puissance électrique | 16W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme* | Sans alarme |
| Niveau sonore** | |
| Protection IP | IP20 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche*** | 100% |
| Longueur câble alimentation | 1.5 m |
| Dimensions goulotte | 111 x 41 x 48 mm / 90 x 32 x 42 mm |

* Option alarme disponible sur demande.

** Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

*** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

DÉBIT



AVANTAGES



Silencieuse

La maxi pompe la plus silencieuse du marché !



Performances élevées

Débit 40 l/h
Hauteur de refolement 10 m



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.



CONTENU

Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage

mini FLOWATCH® 1 EVO

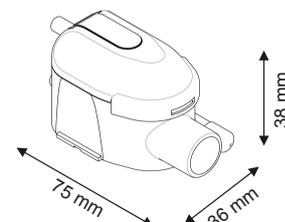
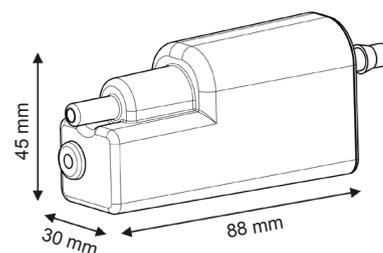
SICCOM

Mini pompe à piston économique, avec alarme, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD600



NOUVEAUTÉ



Diamètre des tubes

Aspiration : 4/6 mm - fourni

Refolement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Débit max | 13.2 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 1.5 m |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IP24 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation / alarme | 1.5 m |
| Dimensions | 88 x 30 x 45 / 75 x 36 x 38 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



Filtre intégré démontable

Le bloc de détection possède un filtre métallique facilement démontable pour un nettoyage rapide.



Fonction alarme

L'alarme NF de la mini FLOWATCH® 1 EVO permet de couper l'alimentation du climatiseur en cas de débordement des condensats.



Étanchéité IP24

Résiste aux projections d'eau.



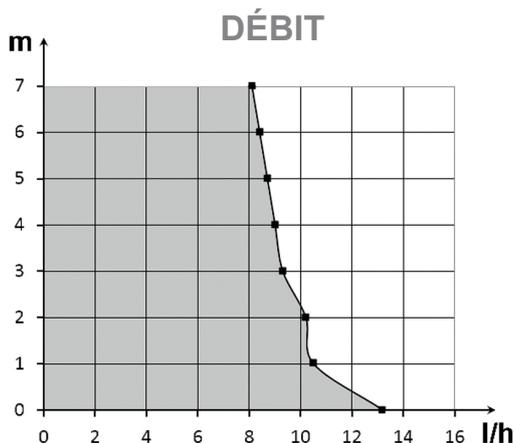
Accessoires inclus

Les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



CONTENU

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Adhésif double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.5m - 3 colliers de serrage



FLOWITA EVO

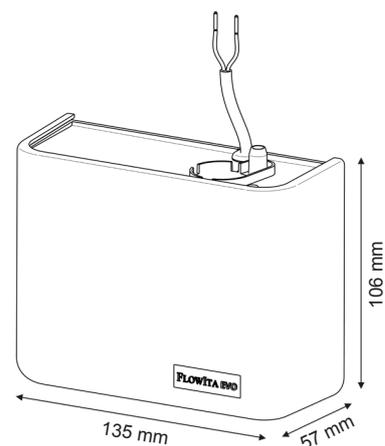
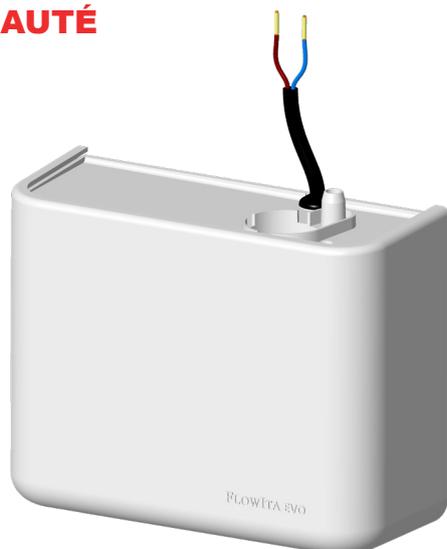
Pompe monobloc murale, démontable, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10KW.

SICCOM

Réf : DE05LCC440



NOUVEAUTÉ



Diamètre des tubes

Refoulement : 6/9 mm - non fourni



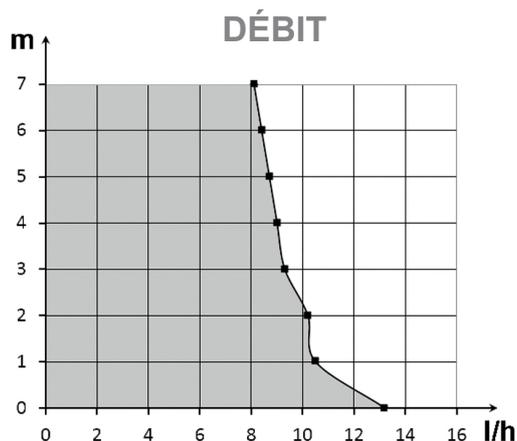
CARACTÉRISTIQUES

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| Débit max | 13.2 l/h |
| Hauteur de refoulement | 10 m |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme* | En option |
| Niveau sonore** | |
| Protection IP | IP24 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche*** | 100% |
| Longueur câble alimentation | 0.8 m |
| Contenance réservoir | 170 ml |
| Dimensions | 135 x 57 x 106.5 mm |

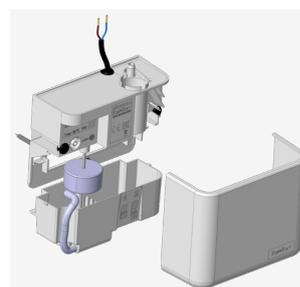
* Option alarme disponible sur demande.

** Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

*** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



AVANTAGES



Démontable

La FLOWITA EVO est démontable en quelques secondes !

Façade, réservoir, tube d'aspiration... tous les éléments sont amovibles.

L'installation et la maintenance n'ont jamais été aussi rapide et facile !



100 ml

Cycle de pompage de 100ml

Son grand réservoir permet à la pompe un fonctionnement optimisé : cycles de pompage plus importants et moins fréquents.



Extrêmement silencieuse

La pompe murale la plus discrète du marché !



Installation rapide

La FLOWITA EVO s'installe rapidement et facilement sous votre climatiseur.



Étanchéité IP24

Résiste aux projections d'eau.

CONTENU

Pompe - Vis et chevilles



ECOTANK+ 1.2 / 2.5

SICCOM

Pompe centrifuge à bac pour le relevage de condensats de climatiseurs, chaudières à gaz à condensation et matériels réfrigérés.

Réf ECOTANK+ 1.2 50Hz : DE12QCC610
Réf ECOTANK+ 2.5 50Hz : DE25QCC620
Réf ECOTANK+ 2.5 60Hz : DE25QCD140



pH > 2.5



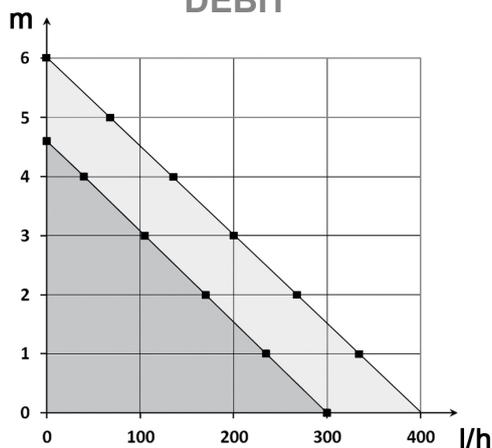
CARACTÉRISTIQUES

| | Version 50Hz | Version 60Hz |
|-------------------------|--------------------|--------------|
| Débit max | 300 l/h | 400 l/h |
| Hauteur de refoulement | 4.6 m | 6 m |
| Résistance pH | pH > 2.5 | pH > 2.5 |
| Temp. max condensats | 40°C | 40°C |
| Puissance électrique | 65W | 65W |
| Tension électrique | 230V 50Hz | 230V 60Hz |
| Alarme | NO-NF | NO-NF |
| Niveau sonore* | | |
| Protection IP | IP24 | IP24 |
| Protection thermique | Oui | Oui |
| Facteur de marche** | 30% | 30% |
| Longueur câble | 1.5 m | 1.5 m |
| Dimensions ECOTANK+ 1.2 | 280 x 130 x 129 mm | |
| Dimensions ECOTANK+ 2.5 | 280 x 130 x 159 mm | |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire.

DÉBIT



AVANTAGES



Protection IP24

La pompe est protégée contre les projections d'eau.



Branchement électrique universel

Le câble d'alimentation/alarme est déconnectable, ce qui facilite l'installation et la maintenance.



Sortie pour tube 6/9 ou 9/12 mm

Grâce à son embout supplémentaire fourni, le refoulement peut se faire avec un tube de 6/9 mm ou de 9/12 mm.



Réservoir grande capacité

Grâce à son réservoir de 2.5 l, l'ECOTANK+ 2.5 réduit le nombre de cycles de pompage et répond à de nombreuses applications.



Pompe bac compacte

Grâce à sa hauteur de 129 mm, l'ECOTANK+ 1.2 se loge facilement dans un espace réduit.



Bac réversible

Permet d'adapter le sens de la pompe à la configuration du lieu.



Tube d'évacuation inclus (seulement sur version 60Hz)

Un tube d'évacuation (diamètre 10x13mm) de 6m est inclus dans l'ECOTANK+ 2.5 60Hz.



CONTENU

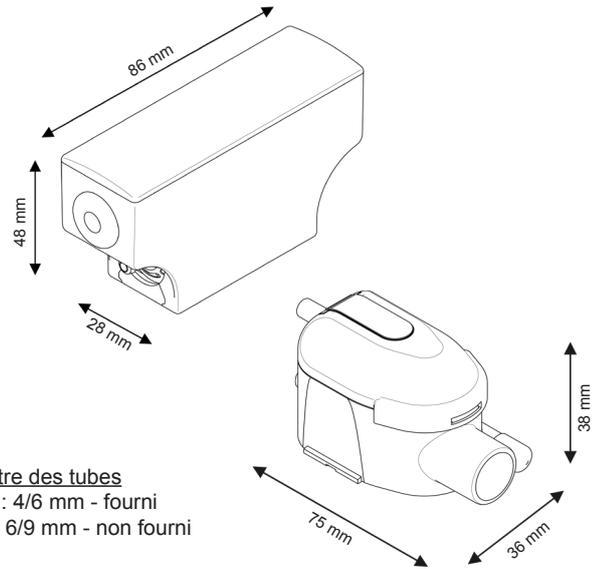
Pompe - Câble alimentation / alarme - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles - Tube d'évacuation 6m (seulement sur version 60Hz)

mini FLOWATCH® 2 DUO

SICCOM

Mini pompe à piston fiable et silencieuse pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

Réf : DE05LCC500



Diamètre des tubes
Aspiration : 4/6 mm - fourni
Refolement : 6/9 mm - non fourni

pH > 2.5



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Débit max | 19 l/h |
| Hauteur d'aspiration max | 0,5 m |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Résistance pH | pH > 2.5 |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IP64 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.6 m |
| Dimensions | 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Embout en laiton traité

Plus solide et plus fiable que l'embout en plastique, cet embout est spécialement traité pour résister aux eaux acides.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



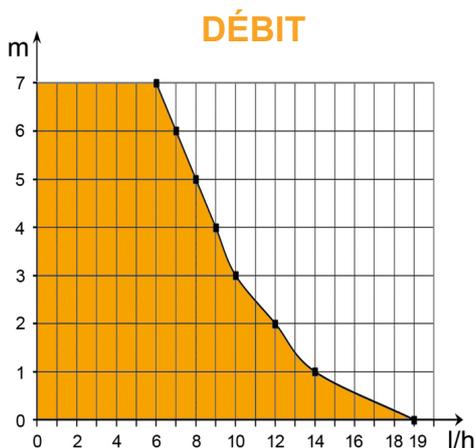
Kit Silence fourni

Le support pompe et le support bloc de détection facilitent l'installation et réduisent le niveau sonore.



CONTENU

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme 1.6m - Support pompe - Support bloc de détection - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - 1 collier de serrage



FLOWATCH® VISION DUO

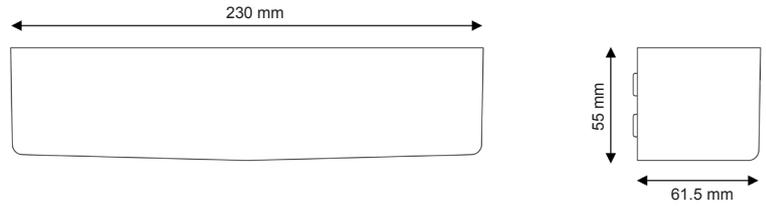
SICCOM

Pompe monobloc murale (à piston), silencieuse et innovante, pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

Réf : DE05LCC510



pH > 2.5



Diamètre des tubes
Refolement : 6/9 mm - non fourni



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Débit max | 19 l/h |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Résistance pH | pH > 2.5 |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IPX3 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.4 m |
| Dimensions | 230 x 61.5 x 55 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



4 positions possibles

Première mondiale - Peut s'installer verticalement ou horizontalement, à droite ou à gauche de la chaudière.



Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



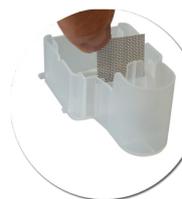
Maintenance très facile

L'accès aux éléments de la pompe (réservoir, tubes, etc.) se fait simplement en tirant sur le capot.



Taille record

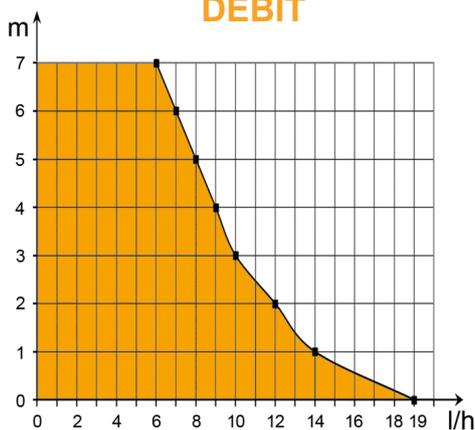
Grâce à ses dimensions réduites, la FLOWATCH® VISION DUO est la pompe monobloc murale la plus discrète et esthétique du marché.



Réservoir avec filtre démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à nettoyer.

DÉBIT



CONTENU

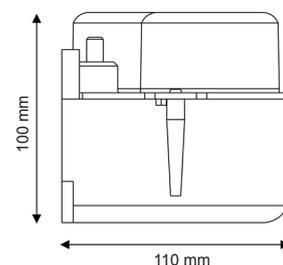
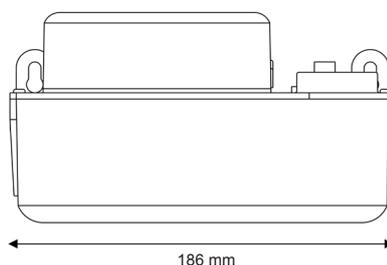
Pompe - Tube d'entrée - Vis et chevilles - 1 collier de serrage

SUNNY FLOWWATCH® DUO

SICCOM

Mini pompe à bac (à piston) pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

Réf : DE05NCC090



Diamètre des tubes
Refolement : 6/9 mm - non fourni

pH > 2.5



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Débit max | 19 l/h |
| Hauteur de refolement | 10 m |
| Résistance pH | pH > 2.5 |
| Puissance électrique | 19W |
| Tension électrique | 220-240V 50/60Hz |
| Alarme | NO-NF |
| Niveau sonore* | |
| Protection IP | IPX4 |
| Protection thermique | Oui |
| Facteur de marche** | 100% |
| Longueur câble alimentation/alarme | 1.5 / 1.3 m |
| Dimensions | 186 x 110 x 100 mm |

* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

AVANTAGES



Très silencieuse

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Dimensions réduites

La SUNNY FLOWWATCH® DUO bénéficie du meilleur rapport capacité bac/taille produit du marché.



Étanchéité IPX4

Résiste aux projections d'eau.



Filtre intégré démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à démonter et nettoyer.



Oreilles de fixation

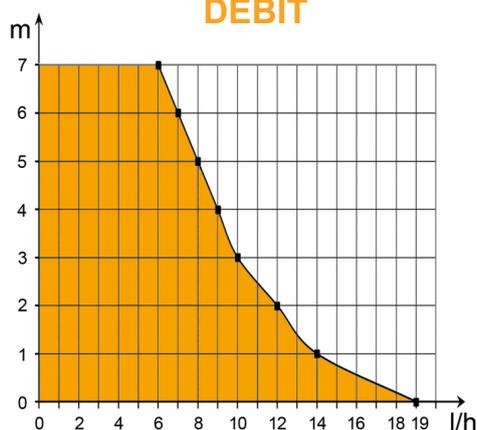
Grâce aux oreilles de fixation (et aux vis et chevilles incluses), la pompe se fixe facilement au mur.



Réducteur d'entrée inclus

Ce réducteur permet une arrivée de condensats dans la pompe via des tubes de différents diamètres.

DÉBIT



CONTENU

Pompe - Tube d'entrée - Vis et chevilles

Accessoires pompes

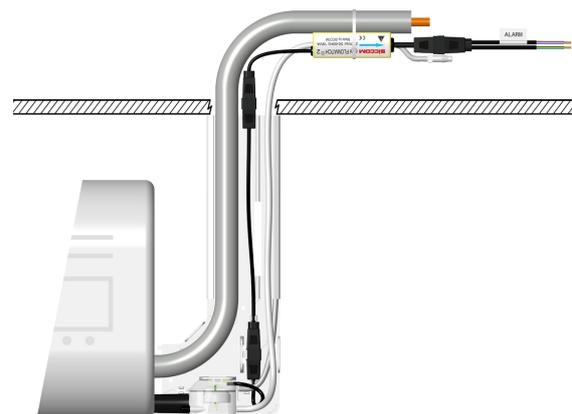
Découvrez la gamme d'accessoires qui accompagnent les pompes SICCOM, vous permettant une installation et une maintenance facilitées.



Kit externalisation goulotte
(rallonge 2m + tube d'aspiration 2m)
Réf : GC1KCTC710

Ce kit, couplé à une FLOWATCH® DESIGN, permet de déplacer la pompe dans un faux-plafond, et ainsi :

- RÉDUIRE LE NIVEAU SONORE
- LIBÉRER DE L'ESPACE DANS LA GOULOTTE



Réduit le niveau sonore et facilite l'installation de la mini FLOWATCH® 2

Kit Silence
Réf : GC1KFX2010



Le Stop Siphoning empêche le phénomène de décharge négative sur toute installation.

Stop Siphoning
Réf : GC092A1001 (sachet de 10)
GC092A1002 (1 pièce)



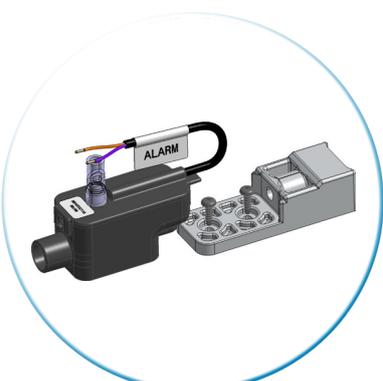
Bloc de détection de remplacement pour FLOWATCH® DESIGN

Bloc de détection câble court + évent
Réf : GCDS3BTF4180



Bloc de détection de remplacement pour mini FLOWATCH® 2

Bloc de détection câble long + évent
Réf : GCDS3BTF4650



Kit alarme pompes ECO
Réf : DS1HTCC110



Relai mini FLOWATCH® 3 WiFi
Réf : DE05WFCR760



Manchon coudé Øint. 15mm
Réf : GC025D1017



Adaptateur d'entrée FLOWATCH® TANK
Réf : GC078H2008



Adaptateur d'entrée SUNNY FLOWATCH®
Réf : GC078H2007



Clapet anti-retour FLOWATCH® TANK
Réf : 91A1006

Détecteurs de niveaux

Découvrez la gamme d'accessoires qui accompagnent les pompes SICCOM, vous permettant une installation et une maintenance facilitées.

Détecteurs verticaux



Série DG
Standard



Série DP
Compact



Série DK



Série DX
Inox



Série DY
Détection par minirupteurs

Détecteurs horizontaux



Série DHN
Fixation par filetage



Série DHG
Fixation par
compression du joint



Série DHM
Fixation par écrou

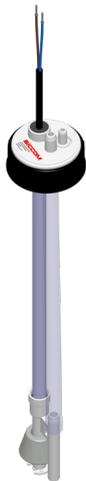


Série DXN
Inox

Détecteurs spécifiques



Série DC
Canne résistive
multi-niveaux



Série DB
Canne d'aspiration
pour bidon



Série DD
Sonde résistive



Série DP
Détecteurs de proximité



Série OEM
Produits sur-mesure



Retrouvez plus d'informations
sur notre site internet

Des détecteurs pour toutes vos applications



et les industries médicale, alimentaire, hydrocarbure, transport, automobile...

Pompes de relevage de condensats

SICCOM est présent partout dans le monde.
En tant qu'acteur international, nous nous engageons à développer la qualité et la fiabilité de nos produits.

Ecoute, communication et services sont les 3 valeurs fondamentales sur lesquelles nous nous mobilisons pour être au plus proche de nos clients.

Nous serions heureux de pouvoir vous renseigner, alors n'hésitez pas...
CONTACTEZ NOUS.



France

Tel : +33 6 83 82 46 02
Email : ychaves@siccom.fr

Italie, Suisse & Europe centrale

Tel/Fax : +39 02 96 36 21 40
Email : cconsales@siccom.fr

Espagne & Amérique latine

Tel : +34 622 487 110
Email : tducasse@siccom.fr

Europe de l'ouest

Tel : +33 6 42 05 33 22
Email : pparadis@siccom.fr

SICCOM France - Siège social Service client international

2, rue Gustave Madiot
ZI Les Bordes
91070 Bondoufle
Tel : +33 1 60 86 81 48
Email : commercial@siccom.fr

Europe du nord & Europe de l'est

Tel : +33 6 83 82 46 00
Email : pgvassort@siccom.fr

Afrique & Moyen-Orient

Tel : +33 6 42 05 33 22
Email : pparadis@siccom.fr

Amérique du nord

Tel : +33 6 42 05 33 22
Email : pparadis@siccom.fr

Inde

Tel : +91 99 9900 3240
Email : djagga@siccom.fr

Asie

Tel : +33 6 43 31 19 27
Email : jlrendu@siccom.fr

Océanie

Tel : +33 6 83 82 46 00
Email : pgvassort@siccom.fr