

# ECOTANK+ 1.2 / 2.5

**SICCOM**

Bomba centrífuga con depósito para la evacuación de condensados de climatizadores, de calderas de condensación de gas y de vitrinas refrigeradas.

Ref ECOTANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610  
 Ref ECOTANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620  
 Ref ECOTANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



**pH > 2.5**



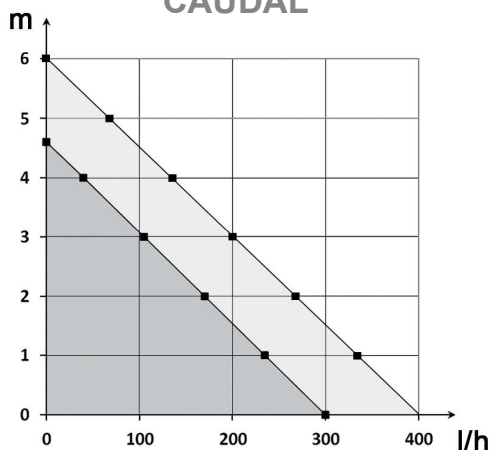
## CARACTERÍSTICAS

	Versión 50Hz	Versión 60Hz
Caudal máx.	300 l/h	400 l/h
Altura de descarga máx.	4.6 m	6 m
Resistencia pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Condensates max temp.	40°C	40°C
Potencia eléctrica	65W	65W
Tensión eléctrica	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarma	NO-NC	NO-NC
Nivel sonoro		
Protección IP	IP24	IP24
Protección térmica	Sí	Sí
Factor de marcha*	30%	30%
Cable	1.5 m	1.5 m
Dimensiones ECOTANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	
Dimensiones ECOTANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	

\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## CAUDAL



## VENTAJAS



### Estanqueidad IP24

La bomba está protegida contra las proyecciones de agua.



### Conexión eléctrica universal

El cable de alimentación / alarma es desconectable, lo que facilita la instalación y mantenimiento.



### Salida para tubo 6/9 o 9/12 mm

Por su reductor suplementario suministrado, la descarga se puede hacer a través de un tubo de 6/9 mm o de 9/12 mm.



### Depósito gran capacidad

Por su depósito de 2.5 L, l'ECOTANK+ 2.5 reduce el número de ciclos de bombeo y se adapta a numerosas aplicaciones.



### Dimensiones reducidas

Gracias a su altura de 129 mm, la ECOTANK+ 1.2 se coloca fácilmente dentro de un espacio reducido.



### Bomba reversible

Permite de adaptar el sentido de la bomba a la configuración del lugar.



### Tubo de cristal incluido (sólo en la versión 60Hz)

Un tubo de descarga de 6m (10x13mm de diámetro) está incluido en la versión ECOTANK+ 2.5 60Hz.



## CONTENIDO

Bomba - Cable alimentación / alarma - Adaptador de salida 6/9mm - Tornillos y tacos - Tubo de cristal 6m (sólo en la versión 60Hz)